

Hitsausohjelmat



Wprog. No	Process	Wire material	Diameter [mm]	Diameter [in]	Shielding gas	Description
A00	1-MIG	AlMg5	0,9	0,035	Ar	Standard
A01	1-MIG	AlMg5	1,0	0,040	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	3/64	Ar	Standard
A10	1-MIG	AlSi5	0,9	0,035	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1,0	0,040	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	3/64	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	0,030	Ar	Standard: Brazing
C02	1-MIG	CuSi3	0,9	0,035	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	0,040	Ar	Standard: Brazing
F00	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+18%CO2	Standard
F01	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+18%CO2	Standard
F10	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+8%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+8%CO2	Standard
F20	1-MIG	Fe	0,6	0,025	CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0.8	0.030	CO2	Standard



Hitsausohjelmat

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter [mm]	Diameter [in]	Shielding gas	Description
A00	1-MIG	AlMg5	0,9	0,035	Ar	Standard
A01	1-MIG	AlMg5	1,0	0,040	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	3/64	Ar	Standard
A10	1-MIG	AlSi5	0,9	0,035	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1,0	0,040	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	3/64	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	0,030	Ar	Standard: Brazing
C02	1-MIG	CuSi3	0,9	0,035	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	0,040	Ar	Standard: Brazing
F00	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+18%CO2	Standard
F01	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+18%CO2	Standard
F10	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+8%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+8%CO2	Standard
F20	1-MIG	Fe	0,6	0,025	CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0.8	0.030	CO2	Standard

Hitsausohjelmat

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter [mm]	Diameter [in]	Shielding gas	Description
A00	1-MIG	AlMg5	0,9	0,035	Ar	Standard
A01	1-MIG	AlMg5	1,0	0,040	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	3/64	Ar	Standard
A10	1-MIG	AlSi5	0,9	0,035	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1,0	0,040	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	3/64	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	0,030	Ar	Standard: Brazing
C02	1-MIG	CuSi3	0,9	0,035	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	0,040	Ar	Standard: Brazing
F00	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+18%CO2	Standard
F01	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+18%CO2	Standard
F10	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+8%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+8%CO2	Standard
F20	1-MIG	Fe	0,6	0,025	CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0.8	0.030	CO2	Standard

Hitsausohjelmat

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter [mm]	Diameter [in]	Shielding gas	Description
A00	1-MIG	AlMg5	0,9	0,035	Ar	Standard
A01	1-MIG	AlMg5	1,0	0,040	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	3/64	Ar	Standard
A10	1-MIG	AlSi5	0,9	0,035	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1,0	0,040	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	3/64	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	0,030	Ar	Standard: Brazing
C02	1-MIG	CuSi3	0,9	0,035	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	0,040	Ar	Standard: Brazing
F00	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+18%CO2	Standard
F01	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+18%CO2	Standard
F10	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+8%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+8%CO2	Standard
F20	1-MIG	Fe	0,6	0,025	CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0.8	0.030	CO2	Standard

Hitsausohjelmat

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter [mm]	Diameter [in]	Shielding gas	Description
A00	1-MIG	AlMg5	0,9	0,035	Ar	Standard
A01	1-MIG	AlMg5	1,0	0,040	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	3/64	Ar	Standard
A10	1-MIG	AlSi5	0,9	0,035	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1,0	0,040	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	3/64	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	0,030	Ar	Standard: Brazing
C02	1-MIG	CuSi3	0,9	0,035	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	0,040	Ar	Standard: Brazing
F00	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+18%CO2	Standard
F01	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+18%CO2	Standard
F10	1-MIG	Fe	0,6	0,025	Ar+8%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	0,030	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	0,035	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1,0	0,040	Ar+8%CO2	Standard
F20	1-MIG	Fe	0,6	0,025	CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0.8	0.030	CO2	Standard