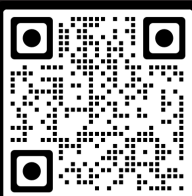


GL1425C



spectraprecision.com



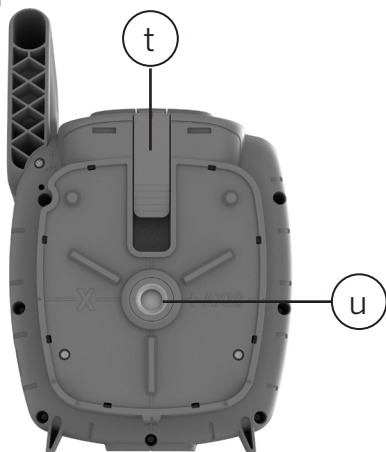
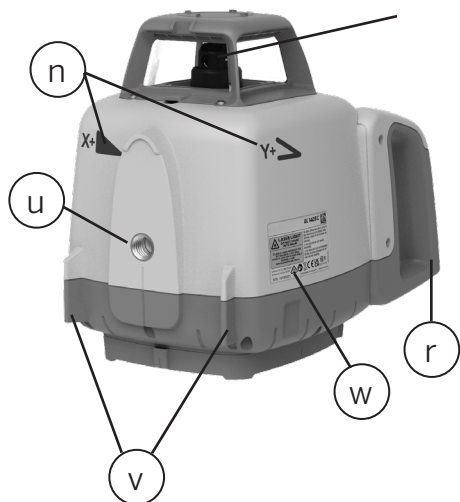
GL1425C

**User Guide
Bedienungsanleitung
Manuel de l'utilisateur
Gúia del usuario
Guida per l'uso
Gebruikershandleiding
Käyttäjän opas
Operatörshandbok**

Exit of Laser Beam
 Austritt Laserstrahl
 Sortie du faisceau laser
 Salida del rayo láser
 Uscita del raggio laser
 Uitgang van laserstraal
 Lasersäteen poistuminen
 Utgång från laserstrålen



Exit of Laser Beam
 Austritt Laserstrahl
 Sortie du faisceau laser
 Salida del rayo láser
 Uscita del raggio laser
 Uitgang van laserstraal
 Lasersäteen poistuminen
 Utgång från laserstrålen



Innehåll

1	Inledning	7
2	Säkerhetsinstruktioner	7
3	Produkt.....	8
3.1	Allmän beskrivning.....	8
3.2	Avsedd användning	8
3.3	Produktkomponenter	9
3.4	RC1402 fjärrkontroll.....	10
3.5	Batterier	10
3.5.1	Installera batterier	10
3.5.2	Batteriindikeringar	10
3.5.3	Ladda batterierna.....	11
3.5.4	LED-indikator på laddaren.....	11
4	Ställa upp lasern.....	11
5	Sätta på/stänga av lasern.....	11
6	Menynavigering	13
7	Bluetooth®-anslutning	13
8	Horisontellt automatiskt självnivellerande läge.....	13
9	Horisontellt manuellt läge	14
10	Nivå.....	14
10.1	Nivåinmatning	14
10.2	Nivåvärde från $\pm 9\%$ to $\pm 15\%$; Förlutning av laser krävs	16
11	Rotationshastighet.....	16
12	Maskeringsläge	16
13	Temperaturreferenskontroll	17
14	Standby-läge	18
15	GradeMatch (Y-axel)	18
16	PlaneLok	19
17	Inställningar	22
17.1	Synkronisering 21	
17.1.1	Bluetooth	21
17.1.2	Radio	22
17.2	Chockvarning (HI-varning)22	
17.3	Nivådisplay	23
17.4	Startlutning.....	23
17.5	Bakgrundsbelysning	23
17.6	Känslighet	24
17.7	Språk	24

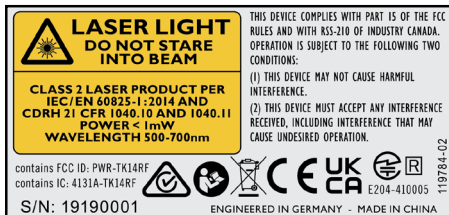
17.8	Radiokanal	25
18	Info	25
19	Determining the Height of Instrument (HI)	26
20	Vertikal användning	27
20.1	Vertikalt automatiskt läge	27
20.1.1	Laserlinjeposition	27
20.1.2	Line Scan (Linjeskanning).....	27
20.1.3	PlaneLok i vertikalt	28
20.2	Vertikalt manuellt läge.....	28
21	Använd mottagare	28
21.1	Synkronisera lasern med HL760 fjärrkontrollen.....	28
21.2	Synkronisera lasern med CR700 fjärrkontrollen	29
22	Fjärrkontroll RC1402	30
22.1	Tillföra ström till RC1402.....	30
22.2	Slå på/stänga av radio-/RC1402-fjärrkontrollen	30
22.3	Synkronisera fjärrkontrollen RC1402 med lasern.....	30
22.4	RC1402 Meny navigering	31
22.5	RC1402 LCD-display.....	31
23	Felsökning	31
24	Kontrollera kalibrering.....	33
24.1	Kontrollera kalibrering av Y- och X-axel.....	33
24.2	Kontrollera kalibrering av Z-axel (vertikal).....	33
25	Service.....	33
25.1	Teknisk meny	34
26	Skydd av enheten	34
27	Rengöring och underhåll.....	34
28	Skydd av omgivningen	34
29	Garanti.....	35
30	Teknisk specifikation	36
30.1	Teknisk specifikation Laser GL1425C	36
30.2	Teknisk specifikation Laserfjärrkontroll RC1402	37
31	Försäkran om överensstämmelse	37
32	UKCA	37
33	Elektromagnetisk kompatibilitet	37

1 Inledning

Tack för att du valde GL1425C dubbelgradig laser från familjen Spectra Precision professionella lasrar. GL1425C är en lättanvänd självnivellerande laser som erbjuder exakt horisontell, lutande och vertikal laserreferens med hjälp av en mottagare.

2 Säkerhetsinstruktioner

 För en riskfri och säker drift ber vi dig läsa igenom alla anvisningar i operatörshandboken.



- Användning av denna produkt av andra personer än de som genomgått utbildning avseende denna produkt kan orsaka exponering för farligt laserljus.
- Användarna av denna produkt säkerställer att de har läst och förstått användarhandboken.
- Avlägsna inte varningsetiketterna från enheten.
- Titta aldrig in i laserstrålen eller rikta den mot andra människors ögon.
- Använd alltid enheten på ett sätt som förhindrar att strålen kommer in i människors ögon. Se upp med reflektioner mot ytor som fönster eller plana metallytor.
- Om en första service krävs, vilket resulterar i att det yttre skyddsskåpan tas bort, får demontering endast utföras av fabriksutbildad personal.
- Använd inte produkten i aggressiva eller explosiva miljöer.
- Det finns en risk för elolycksfall när avvägningsstänger och andra stänger används nära elinstallationer, t.ex. elkablar.
- Säkerställ att produkten inte är skadad så att osäker användning kan ske.
- Kontrollera alltid produktens avvägningsnoggrannhet innan du påbörjar ditt arbete (se kapitel 24).
- Spectra Precision LLC ansvarar inte för bristande noggrannhet på grund av att bruksanvisningen inte har lästs eller av felaktig användning av produkten.
- Användaren av produkten ansvarar för att kontrollera mätningens resultat.
- Placera aldrig en blöt laser eller blöta tillbehör i bärväskan för förvaring.

Varning: GL1425C är en klass 2-laser (IEC 60825-1:2014).



Var försiktig: Användning av andra än de beskrivna användar- och kalibreringsverktygen eller andra procedurer kan leda till exponering för farligt laserljus.

Var försiktig: Användning av lasern på ett annat sätt än vad som beskrivs i GL1425C användarhandbok kan leda till osäker användning.

Obs! Alla lokala eller nationella lagar och förordningar för användning av maskiner eller produkter som beskrivs i detta dokument måste följas.

Obs! Reflektioner mot ytor som fönster eller plana metallytor kan leda till felaktiga mottagaravläsningar.

Obs! Låt produkten anta omgivningstemperatur efter förvaring eller transport innan den används för mätningar med hög noggrannhet.

Varning: NiMH-batterier eller alkaliska batterier som levereras med produkten kan innehålla små mängder skadliga ämnen.

Öppna inte batteriet, kasta inte i eld eller kortslut; det kan antändas, explodera, läcka eller bli varmt och orsaka personskada.



Produkten får inte slängas tillsammans med hushållsavfall. Bortskaffa i enlighet med alla tillämpliga federala/europeiska, nationella och lokala föreskrifter. Håll batterierna borta från barn. Framkalla inte kräkning vid förtäring. Sök omedelbart läkarhjälp.

Ladda endast med specificerade laddare enligt enhetstillverkarens anvisningar.

Batterierna får endast laddas inom det specifika temperaturintervallet (se kap 30.1)

Var noga med att ladda batteriet innan du använder det för första gången och efter att det har stått oanvänt under en längre tid.

Öppna inte den uppladdningsbara batterihållaren.

Laddaren som levereras med GL1425C är endast för inomhusbruk.

Dra ut kontakten från eluttaget för att koppla bort lasern från strömkällan.

3 Produkt

3.1 Allmän beskrivning

Ett laddningsbart NiMH-batteripaket medföljer vid leveransen av lasern. Alkaliska batterier kan användas som reserv på arbetsplatsen.

Det uppladdningsbara NiMH-batteripaketet kan bara sättas in på ett sätt och kan laddas inuti eller utanför enheten.

Obs! Att ladda det uppladdningsbara NiMH-batteripaketet över den temperatur som anges i de tekniska specifikationerna kan leda till förkortad batterilivslängd eller underladdade batterier.

3.2 Avsedd användning

Lasern som beskrivs i den här användarhandboken sänder en laserstråle som kan användas för mätning, för uppriktning eller för att referera till rätt höjd eller avstånd för alla krav på arbetsplatsen. Laserstrålen kan vara horisontellt, vertikalt eller lutande med upp till $\pm 15\%$. Lasern kan detekteras av en lasermottagare som kan vara en del av konfigurationen. Konfigurationen kan också innehålla en fjärrkontroll som används för att ändra inställningar för lasern (dessa är: rotationshastighet, lutning, etc.). Lasern levereras med en laddare som är tänkt att ladda laserns uppladdningsbara batterier.

Lasern kan användas under inomhus- och utomhusförhållanden.

3.3 Produktkomponenter GL1425C Laser

a	Strömbrytarknapp	Tryck i en sekund för att slå på; tryck och håll ned i 2 sekunder för att stänga av
b	Lysdiod för batterinivå	Indikerar batteriladdningsstatus
c	Manuell-/Standby-knapp	Snabbt tryck och släpp aktiverar/avaktiverar det manuella läget
d	Lysdiod för nivellering/Bluetooth®	Indikerar den automatiska nivåstatusen för lasern samt Bluetooth®-anslutning; i standardläge är LED-färgen grön; i Bluetooth®-reklam- eller anslutningsläge är färgen blå
e	Manuell/HI-varning LED	Indikerar manuell nivåstatus eller ett HI-larm för lasern
f	Uppåt-/nedåtpilknapparna	
g	Vänster-/högerknappar	
h	M – Menyknapp	Tryck snabbt och släpp för att öppna menyn och återgå till föregående meny
i	LCD	
j	E – Enterknapp	Tryck kort på knappen och släpp sedan upp den igen om du vill starta det valda läget.
k	Rotorhuvud	
l	Solskydd	
m	Siktguider	
n	Indikeringsmärken för lutning	
o	Laserknappsats	
p	Laddningsport	
q	Laddningsskydd	
r	Handtag	
s	Batterilucka	
t	Spärr för batterilucka	
u	Stativfästen 5/8x11	
v	Ställning	Stöd för vertikal installation
w	Serienummer/Lasersäkerhetsetikett	
x	Uppladdningsbart batteripaket	B10
y	Universalladdare	CH10

3.4 RC1402 fjärrkontroll

Fjärrkontrollen har samma funktioner som knappsatsen GL1425C.

a	Strömbrytarknapp	Tryck i en sekund för att slå på; tryck och håll ned i två sekunder för att stänga av
b	Lysdiod för batterinivå	Visar mängden batteriladdning
c	Manuell knapp	Snabbt tryck och släpp aktiverar/avaktiverar det manuella läget
f	Uppåt-/nedåtpilknapparna	
g	Vänster-/högerknappar	
h	M – Menyknapp	Tryck och släpp snabbt för att gå in i menyn. Kan även användas för att återgå till föregående menyposition
j	E – Enterknapp	Snabbt tryck och släpp startar det valda läget

3.5 Batterier

3.5.1 Installera batterier

Öppna batteriluckan. Sätt i det uppladdningsbara batteripaketet eller alkaliska batterier i höljet. Om du använder alkaliskt, installera enligt "+" och "-" symbolerna i batterifacket.

Obs! TA INTE UT UPPLADNINGSBARA BATTERIER FRÅN DERAS FACK OCH INSTALLERA ALKALISKA BATTERIER. ALLVARLIGA SKADOR KAN RESULTERA I ENHETEN OM LADDNINGSFÖRSÖK GÖRS.

Stäng luckan till batterifacket.



3.5.2 Batteriindikeringar

VARFÖR: Visar batteristatus innan arbetet påbörjas på arbetsplatsen.

VAD: Batteriindikeringen visar återstående batterikapacitet för de laddningsbara eller alkaliska batterierna. Den faktiska kapaciteten beror på batteriets märke, miljöfaktorer, ålder och laddningscykler.

HUR: När laserbatteriets lysdiod (b) är släckt är batterikapaciteten bra. Blinkningar en gång i sekunden indikerar att batterierna är svaga och att den återstående drifttiden är begränsad. Batterierna bör laddas. En lysdiod som lyser permanent indikerar att batterierna är tomma och att batterikapaciteten är 5 minuter kvar. Tiden kan variera beroende på miljöfaktorer.

Tryck på E-knappen (j) på RC1402 eller på lasern på standarddisplayen. Batterisymbolen visas och syns på skärmen för appen. 5 sekunder. Symbolen representerar relativ batterikapacitet: Tom, nästan tom, bra och full. (bild 1)

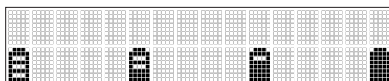


Bild 1: Batterisymboler

3.5.3 Ladda batterierna

Det tar vanligtvis mindre än tio timmar att ladda tomma uppladdningsbara batterier helt. För laddning ansluter du laddarens kontakt till laddningsuttaget på batteripaketet. Anslut laddaren till lämpligt uttag. Batteripaketet kan laddas i eller ur lasern. Nya eller sedan en längre tid oanvända laddningsbara batterier uppnår sin högsta prestandanivå efter att ha laddats upp och laddats ur fem gånger. Vid inomhustillämpningar kan laddaren användas som strömkälla till lasern.

3.5.4 LED-indikator på laddaren

Grön lysdiod blinkar: laddning pågår

Grön lysdiod lyser kontinuerligt: laddning har stannat

Röd lysdiod lyser kontinuerligt: Fel (batteriet för kallt eller för varmt, batterifel osv.)

Obs! Batterierna får bara laddas när temperaturen är mellan 5 °C och 40 °C. Laddning vid annan temperatur än den specificerade kan ge en felindikering.

Obs! Laddaren har en säkerhetstimer. Den maximala laddningstiden är tolv timmar. Efter tolv timmar kommer laddaren alltid att stoppa laddningsprocessen, oberoende av batteriernas laddningsstatus.

Obs! Batterierna kan laddar under användning.

4 Ställa upp lasern

Placera lasern horisontellt eller vertikalt på en stabil plattform, väggfäste eller stativ på önskad höjd. Lasern känner automatiskt av den horisontella eller vertikala orienteringen när den slås på.

Placera lasern inom dess självnivelleringsområde (se kapitel 30.1). När lasern inte är placerad inom självnivelleringsområdet blinkar LED-lamporna för manuell och nivellering (d och e) samtidigt och ett varningsljud avges. Vidta lämplig åtgärd för att ställa in lasern inom självnivelleringsområdet.

5 Sätta på/stänga av lasern

Slå på lasern genom att trycka på strömknappen (a) i en sekund. Lysdioderna (b, d och e) lyser i en sekund. LCD-skärmen visar "initiering" (bild 2) och sedan under en sekund "modellnumret" (bild 3)

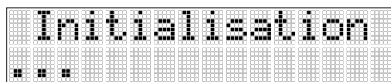


Bild 2 Initialisering

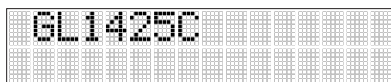


Bild 3 Modellnummer

Lasern börjar självnivellera på en gång. Under självnivelleringsprocessen kommer lasern inte att rotera och laserstrålen liksom nivelleringslysdioden (d) kommer att blinka en gång i sekunden. När lasern är påslagen startar den alltid i automatiskt självnivelleringsläge. Så fort den är nivellerad kommer rotorn att börja snurra och laserstrålen tänds.

Lasern startar alltid med den senast använda rotationshastigheten och med det senast använda lutningsvärdet (standard). Om preferensen är att starta lasern med lutningsvärdet noll, se kapitel 18.4 (hur man ändrar standard).

Nivelleringslampan (d) kommer att lysa fast så länge som lasern är i automatiskt läge, men stötvarningen eller HI-varningen är inte aktiv. När HI-varningen är aktiv blinkar lysdioden för nivellering var fjärde sekund och "HI" visas på laserns och fjärrkontrollens display. Lasern övervakar konstant nivåtillståndet så länge som HI-larmet är aktivt.

Om ett lutningsvärde har ställts in, startar enheten temperaturreferenskontrollen medan termometersymbolerna blinkar. Se bild 4.

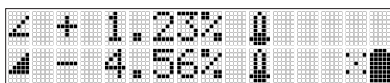


Bild 4 Temperaturreferenskontroll

När temperaturreferenskontrollen är avslutad visas standarddisplayen och symbolerna för automatisk (A) blinkar tills självnivelleringen är klar. När A-symbolerna är solida, börjar lasern rotera. Se bild 5 för horisontell och bild 6 för vertikal.

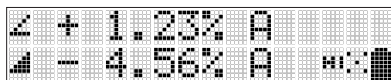


Bild 5 Standarddisplay horisontell

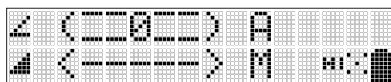


Bild 6 Standard display vertikal

Genom att trycka och hålla ned E-knappen (j) visas den faktiska rotationshastigheten och den interna produktens temperatur. (Bild 7). Denna temperatur kan skilja sig från den omgivande temperaturen.

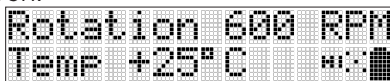


Bild 7 E-knapp info

Obs! För beskrivning av HI-alert (chockvarning) och hur man ändrar, se kapitel 18.1.

Om du vill stänga av lasern trycker du ned strömbrytarknappen och håller den nedtryckt i två sekunder.

Obs! Om lasern är utanför sitt självnivellerande område och förblir utanför det i mer än 10 minuter, stängs enheten av helt.

6 Menynavigering

VARFÖR: Ett menystyrt gränssnitt kan komma åt alla funktioner i GL1425C. Detta är ett intuitivt sätt att använda lasern. Den är lätt att använda eftersom den inte kräver olika två eller tre fingerknappstryckningar.

VAD: Både lasern och fjärrkontrollen RC1402 har en knappsats för menyåtkomst. Menyvalen varierar beroende på horisontell eller vertikal inställning.

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att gå in i menyn och för att se en funktion i menyn eller för att se en undermeny. Tryck på E-knappen (j) för att starta funktionen eller för att gå in i undermenyn. Bläddra i menyn eller undermenyn med UPP/NER-pilknapparna (f). Den valda funktionen indikeras med pilparenteser >> <<. En upp- eller nedpil till höger indikerar att det finns fler funktioner som kan nås genom att rulla uppåt eller nedåt. Tryck på M-knappen (h) för att gå tillbaka till nästa nivå tills standarddisplayen visas.

Menyfunktioner när GL1425C ställs in i horisontellt läge:

>>Nivå<<
>>Rotation<<
>>GradeMatch<<
>>PlaneLok<<
>>Maskeringsläge<<
>>Temperaturkoll<<
>>Inställningar<<
>>Info<<
>>Service<<

Menyfunktioner när GL1425C ställs in i vertikalt läge:

>>Rotation<<
>>PlaneLok<<
>>Linecsan<<
>>Maskeringsläge<<
>>Inställningar<<
>>Info<<
>>Service<<

7 Bluetooth®-anslutning

VARFÖR: Bluetooth® är ett enkelt sätt att ansluta din laser till en annan enhet som också tillhandahåller Bluetooth®. GL1425C tillhandahåller Bluetooth®-anslutning för att ansluta din smartphone till lasern när du använder Spectra Precision Laser Remote-appen.

VAD: Spectra Precision Laser Remote-appen är tillgänglig på Google Play Store och App Store. Ladda ner appen från butiken till din smartphone och installera den.

HUR: Alternativ 1: När du slår på GL1425C är den i anslutningsläge under de första trettio sekunderna. Under denna tid, starta appen för fjärrkontrollen. När du startar appen för fjärrkontrollen för första gången efter installationen, godkänn EULA. Om EULA inte godkänns kan appen inte användas. Aktivera även GPS-funktionen på

smartphonen. När Bluetooth®-anslutningen lyckades, kommer laserstatuslampan (d) att vara blå och Laser Remote-appen visar standarddisplayen för GL1425C.

Alternativ 2: Tryck på M-knappen (h) på lasern (inte fjärrkontrollen) för att gå in i menyn. Bläddra till >>Inställningar<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till >>Synkronisering<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till Bluetooth och tryck på E-knappen (j) för att starta anslutningsläget för Bluetooth. Lasern är i Bluetooth-anslutningsläge i 30 sekunder. Starta nu Laser Remote-appen. När Bluetooth®-anslutningen lyckades, kommer laserstatuslampan (d) att bli blå och Laser Remote-appen visar standarddisplayen för GL1425C.

Obs! I manuellt läge fortsätter lysdioden för laserstatus (d) med en kort blinkning i blått varannan sekund, vilket indikerar Bluetooth®-anslutning.

>>Inställningar<< → >>Synkronisering<< → >>Bluetooth<<

8 Horisontellt automatiskt självnivellerande läge

VARFÖR: Lasern GL1425C tillhandahåller en horisontell laserreferens för mätningar på en arbetsplats. Denna laserreferens används för att fastställa och kontrollera horisontella höjder för höjdkontroll på arbetsplatser

VAD: Genom att rotera laserhuvudet ger lasern ett horisontellt laserplan, som detekteras med en lasermottagare. Under mycket låga omgivande ljusförhållanden kan laserstrålen vara synlig, men lasern är designad för att användas med en mottagare.

HUR: Lasern bör ställas in på ett stabilt sätt, vanligtvis monterad på ett stativ. Den fasta eller blinkande gröna lysdioden för nivellering (d) bekräftar det automatiska självnivelleringsläget. Lasern startar alltid i automatiskt läge när den slås på.

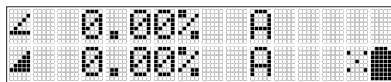


Bild 8 Horisontellt automatiskt läge

9 Horisontellt manuellt läge

VARFÖR: För vissa applikationer kan användaren behöva ett icke-utjämnt laserplan. Detta kan användas för att rikta in icke-utjämnade höjder eller referensnav. Lasern kan lutas i båda axlarna i horisontellt manuellt läge.

VAD: När lasern är i manuellt läge självnivellerar den inte. Lasern använder inga sensorer för horisontell utjämning eller för lutning. Det finns ingen kontroll för lutningsnoggrannheten och ingen varning för instrumentets höjd (HI-alert).

HUR: I horisontellt läge trycker du på den manuella knappen (c) på lasern eller fjärrkontrollen en gång för att växla från automatiskt självnivellerande läge till manuellt läge. Manuellt läge indikeras av den blinkande röda lysdioden (e) en gång i sekunden. I manuellt läge (horisontellt) kan Y-axeln lutas genom att trycka på upp- eller nedpilarna (f) på laserknappsatsen eller fjärrkontrollen. X-axeln kan lutas genom att trycka på vänster eller höger pilknapp (t) på laserknappsatsen eller fjärrkontrollen. Manuellt läge indikeras på laser- och fjärrkontrollens display med horisontella linjer bredvid axelsymbolerna och bokstaven M (bild 9) samt den blinkande manuella lysdioden (e).

En manuell lutning av lasern med en tippbar bas, ett stativ eller liknande tillbehör är möjlig i manuellt läge.

För att återuppta automatisk självnivellering, tryck på den manuella knappen en gång till, så att den gröna nivelleringslampan (d) lyser och lasern självnivellerar.



Bild 9 Horisontellt manuellt läge

Obs! I horisontellt manuellt läge är det obligatoriskt att användaren tittar på laserplanet för eventuellt oförutsett beteende eftersom det inte finns någon varning för instrumentets höjd eller förändringar orsakade av vind, vibrationer eller temperaturförändringar.

10 Nivå

10.1 Nivåinmatning

VARFÖR: Arbetsplatsen kräver ofta lutningar av dränering och andra skäl. Lutningslasern eliminerar tidskrävande och felbenägna beräkningar av avstånd kontra höjd. Justera bara lasern i lutningsriktningen och mata in önskad lutning i lasern.

VAD: GL1425C nivellerar automatiskt till det specifika betygsvärdet som anges.

HUR: Alternativ 1: Läget Digit Select (Välj siffra)

Tryck ned och släpp upp M-knappen på standarddisplayen för att öppna MENU (Meny).

>>Lutning<< kommer att visas. Tryck och släpp E-knappen (j) för att gå in i lutningsfunktionen. Lutningsvärdena för både Y-axeln och X-axeln visas. En markör blinkar vid +-tecknet på Y-axeln. Genom att trycka och släppa höger- eller vänsterpilknapparna (g) flyttas markören till höger eller vänster och i en cirkel till nästa rad.

Använd nedåt- eller uppåtpilarna (f) för att ändra tecknet (omvänd lutning), (se bild 10) eller för att ställa in önskad siffra vid markörpositionen (se bild 11).

För att snabbt växla mellan Y- och X-axeln, tryck och släpp den manuella knappen snabbt.

Håll den manuella knappen intryckt i två sekunder för att ställa in lutningen till 0 %.

Tryck och släpp snabbt E-knappen (j) för att bekräfta det valda graderingsvärdet och återgå till standarddisplayen. Lasern kommer automatiskt att självnivellera till det önskade lutningsvärdet.

Obs! A-symbolerna på LCD-skärmen bredvid lutningsvärdet blinkar tills lasern har avslutat självnivelleringsprocessen.

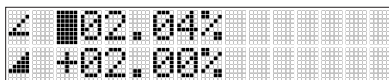


Bild 10 Lutningsomvändning

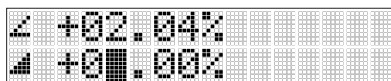


Bild 11 Lutningsändring

Alternativ 2: Läget Step & Go

Tryck och håll ned upp- eller nedpilknappen (f) i minst tre sekunder för att ändra Y-axelns lutning. Genom att trycka på uppåtpilen ändras lutningsvärdet i positiv riktning. Genom att trycka på nedåtpilen ändras lutningsvärdet i negativ riktning.

Genom att trycka på upp- och nedpilarna samtidigt startar snabbväxlingsläget för Y-axeln där lutningsvärdet sätts till 0 % och börjar sedan ändras i steg om 1 %. Tryck och håll ned vänster- eller högerpilknappen (g) i minst tre sekunder för att ändra X-axelns lutning. Genom att trycka på vänsterpilen ändras lutningsvärdet i negativ riktning. Genom att trycka på högerpilen ändras lutningsvärdet i positiv riktning. Genom att trycka på vänster- och högerpilarna samtidigt startar snabbväxlingsläget för X-axeln där lutningsvärdet sätts till 0 % och börjar sedan ändras i steg om 1 %. Lasern kommer självnivellera till önskad lutningsposition efter att ha släppt pilknapparna med en fördröjning på en sekund.

Obs! En asterisk till höger om betygsvärdet indikerar vilket betygsvärde som kommer att ändras (se bild 12).

Obs! När det högsta eller lägsta betygsvärdet har uppnåtts börjar betygsvärdet med 0 % igen.

Obs! A-symbolerna på LCD-skärmen kommer att blinka tills lasern har självnivellerats till önskad lutningsposition.

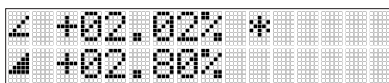


Bild 12 Lutningsändring Step & Go-läge

10.2 Lutningsvärde från $\pm 9\%$ till $\pm 15\%$ Förlutning av laser krävs

VARFÖR: Lutningsintervallet från 0 % upp till $\pm 9\%$ uppnås med en vanlig inställning av stativet. När ett lutningsområde på mer än 9 % krävs finns det en viss begränsning av rotorhuvudets fria rörelse. Ett lutningsintervall på upp till $\pm 15\%$ kan uppnås med en förlutning av lasern.

VAD: När ett lutningsintervall har angetts som lasern inte kan nivellera till hörs ett larm (pip) och displayen visar en pil bredvid lutningsvärdet (se bild 13). Denna pil indikerar i vilken riktning produkten måste justeras. Detta uppnås genom att sänka eller lyfta ett stativben eller med en tiltbar bas (p/n M401).

HUR: Ange lutningsvärdet (se kapitel 10.1) som är mer än 9 %. Vänta tills produkten har hamnat i nivå. När förlutningen inte räcker kommer laserdisplayen att visa axelriktningen där lasern behöver höjas. Montera antingen en lutande bas på stativet som gör det möjligt att luta lasern uppåt i Y+-riktningen eller lyft stativbenet som är orienterat i Y+-riktningen eller sänk stativbenet som är orienterat i Y-riktningen. Det rekommenderas att endast ha ett stativben orienterat i de riktningar som krävs för att lyfta eller sänka.

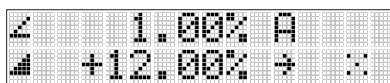


Bild 13 Förlutningsindikation

11

VARFÖR: Olika applikationer eller användningsfall kan kräva olika rotationshastigheter. Långsam rotationshastighet ökar sikten och höga rotationshastigheter kan förbättra mottagarens prestanda.

VAD: GL1425C har 3 rotationshastigheter: 300, 600 och 900 RPM.

HUR: Tryck på 'M'-knappen för att komma in i menyn. Använd upp- eller nedknapparna (f), bläddra till och välj >> Rotation<<. När vald, tryck på 'E'-knappen för att gå in i rotationsmenyn. Använd upp- eller nedknapparna (f), välj rotationshastigheten 300, 600 eller 900 rpm. När vald, tryck på 'E'-knappen för att bekräfta och starta rotationshastigheten.

>>Rotation<< → >>300 RPM<<
 >>600 RPM<<
 >>900 RPM<<

12

VARFÖR: I vissa applikationer eller arbetsplatser kan laserstrålen orsaka problem i vissa riktningar. Kanske kan lasern störa arbetare eller så kan lasern träffa reflekterande ytor som fönster eller blanka metalltytor. Dessa ytor kan skapa laserreflektioner som detekteras av lasermottagaren och leda till felaktiga avläsningar.

VAD: Maskeringsläget tillåter elektronisk avstängning av laserstrålen i upp till 3 av 4 kvadranter. Statusen för maskeringsläget visas på standard-LCD-skärmen (bild 17).

HUR: Det finns två alternativ för att aktivera maskeringsläget.

Alternativ 1: För att aktivera maskleringsäget på + eller – Y-axeln, tryck på upp- eller nedpilknappen (f) och den manuella knappen (c) inom en sekund. För att aktivera maskläget på + eller – X-axeln, tryck på vänster eller höger pilknapp (g) och den manuella knappen (c) inom en sekund.

Alternativ 2: Tryck och släpp M-knappen (h) på knappsatsen för att gå in i menyn. Välj >>Maskeringsläge<<. För att välja sektor, tryck och släpp en av motsvarande pilknappar. När önskade sektorer har ställts in, tryck på E-knappen (j) för att lagra valet.

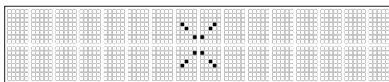


Bild 14 Visa inget maskeringsläge

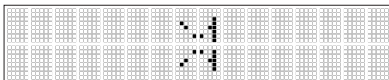


Bild 15 Maskeringsläge +X-axel

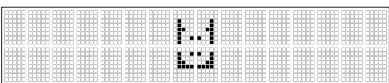


Bild 16 Maskeringsläge +X, -Y, -X-xel

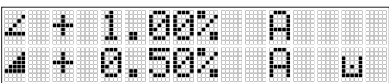


Bild 17 Maskeringsläge på standardskärm

Obs! Maximalt tre sektorer kan väljas.

Obs! Lasern startar alltid med maskeringsläget avaktiverat.

13 Temperaturreferenskontroll

VARFÖR: Vid arbete under temperaturförändringar och över långa avstånd kräver lasern en frekvent referenskontroll för att bibehålla noggrannheten och undvika fel orsakade av avdrift. När du utför arbete där noggrannhet är av största vikt, rekommenderas att manuellt begära en referenskontroll med jämna mellanrum. Denna funktion möjliggör verifiering av betygsnoggrannhet efter plötsliga förändringar i arbetsplatsens klimat, t.ex. solsken efter regn eller vice versa.

VAD: Lasern utför en automatisk referenskontroll när lutningen har angetts och upprepar referenskontrollen när det sker en förändring på 5°C i produkten. När detta inte räcker för noggrannhetskraven kan en manuell referenskontroll startas.

HUR: Tryck och släpp M-knappen (h) och bläddra till >>Temperaturkontroll<<.

Tryck och släpp E-knappen (j) för att starta referenskontrollen. Medan lasern gör referenskontrollen kommer laserrotationen att stoppas.

Obs! Ett lutningsvärde måste anges innan enheten startar referenskontrollen.

14 Standby-läge

VARFÖR: Det kan finnas tillfällen då lasern inte används under en period (t.ex. lunchrast), och lasern kan sättas i standbyläge för att spara på batteriet. Standbyläget behåller laserinställningarna.

VAD: I standby-läge stoppas självnivelleringen och strålen stängs av medan HI-varningen fortfarande är aktiv. Displayen visar “– –Standby – –”. HI/MAN-lampan (e) blinkar rött var femte sekund. Standbyläget avslutas automatiskt om enhetens orientering ändras från horisontellt till vertikalt eller vice versa. När lasern är i standbyläge i mer än 8 timmar eller när batterierna är tomma stängs den av automatiskt.

HUR: Tryck och håll den manuella knappen (c) på lasern eller fjärrkontrollen intryckt i tre sekunder för att föra lasern i standbyläge. Tryck och håll ner den manuella knappen (c) igen i tre sekunder för att avaktivera standby-läget och för att återställa full funktion av lasern.

15 GradeMatch (Y-axel)

VARFÖR: GradeMatch är utformad för att matcha markens stigning eller fall mellan två befintliga okända höjder. Detta kommer att eliminera behovet av komplexa beräkningar och kommer att undvika fel.

VAD: Den automatiska lutningsmatchningsfunktionen kan matcha den aktuella stigningen eller minskningen och visar värdet på laserns, fjärrkontrollens eller appens display. Funktionen fungerar normalt till ett maximalt avstånd på 80 m.

HUR: GradeMatch är endast tillgängligt på Y-axeln i horisontellt automatiskt läge. Om den startas i manuellt läge växlar lasern till automatiskt läge.

- 1.) Ställ upp lasern över referenspunkten.
- 2.) Fäst HL760- eller CR700-mottagaren på en nivåstång. Placera stången bredvid lasern och justera höjden på mottagaren bredvid lasern tills lasermottagaren är i höjd. Nu har mottagarens läge samma höjd som laserstrålen.
- 3.) Utan att ändra mottagarens höjd på stången, placera stången vid den andra referenspunkten med mottagarens framsida vänd mot lasern.
- 4.) Använd siktguiderna på toppen av lasern för att rikta in lasern mot mottagaren.
- 5.) Tryck och släpp M-knappen (h) och välj >>Grade Match<<.
- 6.) Tryck och släpp E-knappen (j) för att gå in i undermenyn GradeMatch; bekräfta Y-axeln genom att trycka på E-knappen (j) igen för att starta GradeMatch-funktionen (se bild 18).
- 7.) Lasern börjar söka efter mottagaren. Lasern såväl som HL760/CR700-displayen visar ett blinkande --GM-- under den tid som lasern söker och justerar strålen till riktläge. När GradeMatch har slutförts går HL760/CR700 tillbaka till standardhöjdisvisningen. Fjärrkontrollen och lasern visar det slutliga uppmätta lutningsvärdet. Tryck på knappen Manuell för att avsluta GradeMatch. Lasern återgår till automatiskt läge.
- 8.) När funktionen GradeMatch är klar kommer lasern att visa det beräknade lutningsvärdet och ändras till standard lutningsvisning. Lasern kommer att behålla lutningsvärdet för Y-axeln. HL760/CR700 visar lutningen för lasern. Även när mottagaren har flyttats för att göra mätningar kommer lasern att stanna kvar på lutningsvärdet.

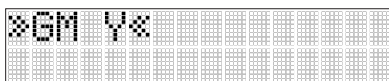


Bild 18 GradeMatch undermeny

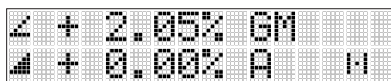


Bild 19 GradeMatch laserdisplay

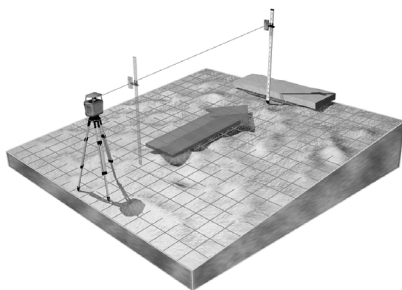


Bild 20 GradeMatch konfiguration

VARFÖR: På vissa arbetsplatser finns det ett behov av att låsa lasern i en fast position. Detta hjälper till med höga noggrannhetskrav eller för att övervinna arbetsplatsförhållanden som vibrationer, rörliga föremål (höga byggnader) eller temperaturavvikelser.

VAD: En radio i lasern och mottagaren kommunicerar med varandra och håller laserstrålen låst till en fast horisontell höjd eller vertikal riktning. Med PlaneLok ansluter GL1425C en första höjdreferenspunkt, där lasern är placerad, med en andra höjdreferenspunkt där lasermottagaren är placerad med rätt lutning. PlaneLok-läget kommer automatiskt att styra Y-axelns laserstråle till HL760/CR700-mottagarens vinkeläge. Som ett resultat av PlaneLok lutar lasern i Y-axeln medan X-axeln förblir i det automatiska självnivelleringsläget. HL760/CR700-mottagaren visar kontinuerligt laserns läge i höjdded. Det är nödvändigt att lämna mottagaren i det fasta läget och använda en annan mottagare för att göra mätningarna. Det rekommenderas inte att växla lasern till manuellt läge och att ta bort mottagaren.

HUR: PlaneLok-läget kan aktiveras antingen i horisontellt automatiskt läge eller i vertikalt automatiskt och manuellt läge.

I horisontellt läge är PlaneLok endast tillgängligt på Y-axeln.

I vertikalt läge är PlaneLok tillgängligt i Y- eller X-axeln. När den används i vertikalt läge måste mottagaren placeras med fotocellen på botten.

När den används i vertikalt läge för Y-axeln ska toppen av lasern och toppen av mottagaren vara orienterade på samma sätt.

1.) Ställ upp lasern över referenspunkten.

2.) Fäst HL760/CR700-mottagaren på en nivåstång. Placera stangen bredvid lasern och justera höjden på mottagaren bredvid lasern tills lasermottagaren är i höjd. Nu har mottagarens läge samma höjd som laserstrålen.

3.) Utan att ändra mottagarens höjd på stangen, placera stangen vid den andra referenspunkten med mottagarens framsida vänd mot lasern.

4.) Använd siktguiderna på toppen av lasern och rikta in lasern mot mottagaren.

5.) Tryck och släpp M-knappen (h) för att gå in i menyn och bläddra till >>PlaneLok<<.

6.) Horisontell: Tryck och släpp E-knappen (j) för att gå in i undermenyn PlaneLok. Välj >>PL Y<< för att bekräfta PlaneLok för Y-axeln. Tryck på E-knappen (j) för att starta PlaneLok (se bild 21).

Vertikal: Tryck och släpp E-knappen (j) för att öppna undermenyn PlaneLok. Välj antingen >>PL Y<< för Y-axeln (se bild 34) eller >>PL X<< för X-axeln (se bild 22) och tryck på E-knappen (j) för att starta PlaneLok.

7.) Lasern börjar söka efter mottagaren. Lasern och mottagarens display visar ett blinkande —PL— under tiden som lasern söker och justerar strålen till lutningens läge (se bild 23). När PlaneLok är klar slutar —PL— att blinka på laser- och mottagarens display.

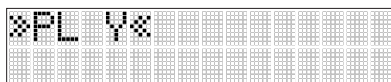


Bild 21 PlaneLok horisontell Y-axel

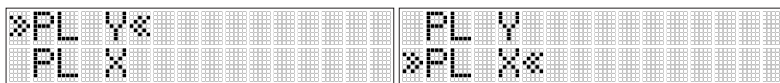


Bild 22 PlaneLok vertikal Y-axel / X-axel

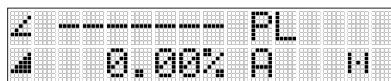


Bild 23 PlaneLok laserdisplay

Obs! För bästa prestanda och längre räckvidd, ställ upp mottagaren minst 1 m över marken.

Obs! I PlaneLok-läget fortsätter lasern att fungera med servo mot mottagarens signaler. Varje förlust av signal under en längre tidsperiod (1 minut) orsakar ett fel (strålen stängs av, rotorn stannar och ett varningsmeddelande visas på LCD-skärmen). PlaneLok-läget kan återaktiveras efter att felmeddelandet (se bild 24) har raderats med E-knappen (j). Avsluta PlaneLok kan göras genom att trycka på Manuell knapp (c) på lasern eller fjärrkontrollen, valfri knapp på mottagaren eller ESC i appen för laserfjärrkontrollen.

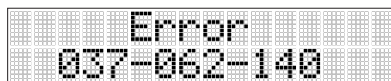


Bild 24 Felkod blockerad stråle

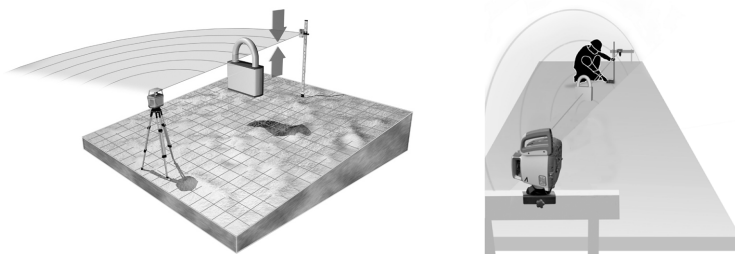


Bild 25 Horisontell/Vertikal PlaneLok

17 Inställningar

VARFÖR: Olika användningsfall, arbetsplatser, användare och applikationer kräver olika inställningar för lasern.

VAD: >>Inställningar<< beskriver hur lasern kan justeras enligt applikationens krav eller användarpreferenser.

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Bläddra till >>Inställningar<<, tryck på E-knappen för att öppna menyn Inställningar. Med pilknapparna UPP/NER, bläddra till undermenyerna.

17.1 Synkronisering

17.1.1 Bluetooth

VARFÖR: Bluetooth® är ett enkelt sätt att ansluta din laser till en annan enhet som också tillhandahåller Bluetooth. GL1425C ger Bluetooth-anslutning för att ansluta din smartphone till lasern när du använder Spectra Precision Laser Remote App.

VAD: Spectra Precision Laser Remote-appen är tillgänglig på Google Play Store och Apple Store. Ladda ner appen från butiken till din smartphone och installera.

HUR:

Alternativ 1: När du driver GL1425C är den i anslutningsläge under de första trettio sekunderna. Under denna tid, starta appen för fjärrkontrollen. När du startar Laser Remote-appen för första gången, godkänn licensavtalet. Om EULA inte accepteras kan appen inte användas. Aktivera även GPS-funktionen på smartphonen. När Bluetooth-anslutningen lyckades kommer laserstatus-LED (d) att fortsätta med en blå färg och Laser Remote-appen visar standarddisplayen för GL1425C.

Alternativ 2: Tryck på M-knappen (h) på lasern (inte fjärrkontrollen) för att gå in i menyn. Bläddra till >>Inställningar<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till >>Synkronisering<< (första posten) och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till >>Bluetooth<< (första posten) och tryck på E-knappen (j) för att starta anslutningsläget för Bluetooth. Lasern är i Bluetooth-anslutningsläge i 30 sekunder. Starta nu Laser Remote-appen. När Bluetooth-anslutningen lyckades kommer lysdioden för laserstatus (d) att bli blå och Laser Remote-appen visar standarddisplayen för GL1425C.

17.1.2 Radio

VARFÖR: En radiokommunikation behövs för att fjärrkontrollen ska styra lasern och för att mottagaren ska kunna utföra automatiska funktioner. När lasern har levererats med fjärrkontrollen och mottagaren är båda vanligtvis ihopparade med lasern. Ibland kan denna radiosynkronisering gå förlorad. När fjärrkontrollen eller mottagaren har köpts separat från lasern finns det ingen radioanslutning.

VAD: Radioanslutningen måste ställas in för att säkerställa radiokommunikationen mellan lasern och fjärrkontrollen och/eller mottagaren.

HUR: **Alternativ 1:** Starta med lasern av. Tryck på och håll ned den manuella knappen (c) och slå på lasern med på/av-knappen (a). Lasern är nu i radiosynkroniseringsläge i sex sekunder.

Alternativ 2: Tryck på M-knappen (h) på lasern för att gå in i menyn. Bläddra till >>Inställningar<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till >>Synkronisering<< (första posten) och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till >>Radio<< och tryck på E-knappen (j) för att starta radiosynkroniseringsprocessen. Lasern kommer att vara i radiosynkroniseringsläge i åtta sekunder.

17.2 Chockvarning (HI-varning)

VARFÖR: Funktionen för chockvarning (HI-alert) övervakar höjden på ditt instrument på arbetsplatsen. Alla förändringar av instrumentets höjd genom att ett stativben stöts till eller sjunker kommer att orsaka en varning. Detta säkerställer noggrannheten i ditt arbete. När stativbytet är lika med cirka 3 mm skulle lasern ge en varning. Under laserinställningen aktiveras inte stötvarningen eftersom detta kan resultera i ett konstant larm när höjden och positionen på lasern eller stativet ändras.

Det är därför GL1425C ger en fördröjningstid för stötvarningen. Stötvarningen är aktiv när fördröjningstiden är över och installationen har slutförts inom denna tidsram.

VAD: När man går in i larmläge stannar rotationen, laserstrålen stängs av, ett varningsljud hörs och HI/MAN-LED (e) blinkar var 4:e sekund och HI-symboler visas i det högra hörnet av huvuddisplayen i appen. Användaren måste nu kontrollera laserns inställning och återställa lasern för att säkerställa att den initiala inställningen uppnås. För att möjliggöra inställningen, tillhandahåller GL1425C tre alternativ för fördröjningstid för chockvarning (HI-alert). Under menyalternativet HI-alert kan användaren stänga av chockvarning (rekommenderas ej) eller ändra fördröjningstiden för att aktivera chockvarning. Denna fördröjningstid kan ändras mellan 30 sekunder eller fem minuter (standard).

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Bläddra till >>Inställningar<<, tryck på E-knappen (j), scrolla till >>HI Alert<<, tryck på E-knappen (j) för att öppna HI-alert-undermenyn. Välj fördröjningstid genom att bläddra till alternativet och bekräfta genom att trycka på E-knappen.

>>HI 5 min<< (standard)

>>HI 30 sek<<

>>HI-off<<

17.3 Nivådisplay

VARFÖR: Vissa arbetsplatsplaner nämner lutningskraven i olika enheter. Beroende på planering eller lokala krav kan planen kräva lutningen angiven i procent, promille eller grader.

VAD: GL1425C ger tre olika möjligheter att visa lutningsvärdet: i procent, promille eller grader. Detta kan ändras i menyn Inställningar. Ändring av lutningsvisningen kommer att resultera i korrekt beräkning från procent till promille och till grader i enlighet med detta.

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Bläddra till >>Lutningsvisning<< och tryck på E-knappen (j) för att gå in i undermenyn. Bläddra till önskat lutningsvisningsläge och välj procent (%), per promille (‰) eller grad (°). Tryck på E-knappen (j) för att bekräfta det valda visningsläget.

>>%<< (standard)

>> ‰<<

>> °<<

Obs! Lutningsvärdet för % och ° visas med högst två siffror efter punkten. Lutningsvärdet för ‰ visas med max en siffra efter punkten.

17.4 Startlutning

VARFÖR: Lasern startar alltid med det senast lagrade lutningsvärdet när enheten stängdes av. Detta är praktiskt när du börjar jobbet nästa dag med samma värde för lutningen. För vissa användare är detta en risk när lasern delas inom olika team. Det finns en chans att fel lutningsvärde används när användaren inte kontrollerar lutningsvärdet innan arbetet startar.

VAD: Ändra inställningarna för att börja med det tidigare lagrade lutningsvärdet eller börja med nollgrad.

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Bläddra till >>Inställningar<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till >>Start utning<< och tryck på E-knappen (j) för att gå in i undermenyn. Välj Sparad (standard) eller 0 lutning.

>>Sparad<< (standard)

>>0 lutning<<

17.5 Bakgrundsbelysning

VARFÖR: Under mörka omgivande ljusförhållanden är skärmen ofta svår att läsa. En bakgrundsbelysning hjälper till att se skärmen på lasern och fjärrkontrollen. Att använda bakgrundsbelysningen för länge minskar batteritiden.

VAD: Beroende på behovet av längre läsbarhet med bakgrundsbelysningen eller av att spara batteritiden, ger lasern två olika tider för att stänga av bakgrundsbelysningen: 8 sekunder eller 60 sekunder.

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att gå in i menyn, bläddra till >>Inställningar<<, tryck på E-knappen (j) för att gå in i undermenyn. Bläddra till >>Bakgrundsbelysning<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Välj bakgrundsbelysningstid på 8 sekunder (standard) eller 60 sekunder. Bekräfta valet genom att trycka på E-knappen (j).

>>8 sekunder<< (standard)

>>60 sekunder<<

17.6 Känslighet

VARFÖR: Arbetsplatsens villkor kan vara olika liksom kraven beroende på noggrannhet. På vissa arbetsplatser finns det mycket vibrationer orsakade av maskiner, det blåser mycket.

VAD: GL1425C ger olika känslighetsnivåer beroende på förhållandena på arbetsplatsen. På alla nivåer av känslighet kommer lasern att nivellera till den mest exakta nivån eller lutningsvärdet. Toleransen som tillåter störningar av vibrationer eller vind kommer dock att vara annorlunda. De tre olika nivåerna av känslighet som tillhandahålls av GL1425C är låga för att arbeta med hög vind och vibrationer, medel för att arbeta under normala arbetsplatsförhållanden (standard) och höga för att arbeta under mycket lugna förhållanden.

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att gå in i menyn, bläddra till >>Inställningar<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Bläddra till Känslighet och tryck på E-knappen (j) igen för att gå in i undermenyn. Välj önskad känslighetsnivå Låg, Medel (standard) eller Hög.

>>Låg<<

>>Medel<<

>>Hög<<

17.7 Språk

VARFÖR: Lasern används över hela världen eller så kan företaget som använder GL1425C ha anställda från olika länder. Varje person som använder GL1425C på en arbetsplats vill använda lasern på sitt språk.

VAD: GL1425C tillhandahåller många olika språk för gränssnittet.

Standardspråket är engelska. När du använder laserfjärrappen med lasern behöver du inte ändra språket för appen. Laser remote-appen kommer att använda språket som används för smarttelefonen när detta språk stöds av lasern. Om smarttelefonen använder ett språk som inte stöds av lasern använder appen engelska som språk. HUR: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Använd Upp/Ner-knapparna (f) för att bläddra till >>Inställningar<<, sedan >>Språk<<. Tryck på E-knappen (j) för att gå in i undermenyn. Bläddra till språket, välj det språk som flyttar dessa >><<-symboler genom att bläddra och tryck på E-knappen för att bekräfta.

>>English<<
>>Italiano<<
>>Espanol<<
>>Nederlands<<
>>Norsk<<
>>Suomi<<
>>Turkce<<

>>Deutsch<<
>>Francais<<
>>Portugues<<
>>Dansk<<
>>Svenska<<
>>Polski<<
>>Cestina<<

17.8 Radiokanal

VARFÖR: Lasern GL1425C använder radiokommunikation mellan lasern och fjärrkontrollen och lasern och mottagaren HL760/CR700. På vissa arbetsplatser kan det förekomma radioföroreningar inom radiokanalerna. När radiokommunikationen inte fungerar som den ska kan en lösning vara att byta radiokanal och använda en radiokanal som är mer öppen.

VAD: GL1425C har sex olika radiokanaler. Dessa är 0 (standard), 1, 2, 3, 4 och 5. HUR: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Bläddra till >>Inställningar<<, sedan >>Radiokanal<< och tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn. Den önskade radiokanalen 0 till 5 kan väljas genom att rulla symbolerna >> << med UPP/NER-knapparna. Tryck på E-knappen (j) för att bekräfta den valda radiokanalen. Obs! Efter att ha bytt radiokanal på lasern måste fjärrkontrollen RC1402 och HL760/CR700 synkroniseras igen. Under synkroniseringsprocessen kommer de att anpassa sig till den nya radiokanalen.

>>0<<
>>1<<
>>2<<
>>3<<
>>4<<
>>5<<

18 Info

VARFÖR: Infomenyn ger information om lasern. Denna information kan vara användbar för kommunikation med din återförsäljare eller servicetekniker om ett problem uppstår med lasern under användning.

VAD: Information om lasern: lasermodellnummer, batteristatus, temperatur inom lasern i °C och °F, PWR-FW-REV, SENS-FW-REV, RADIO-FW-REV och det interna serienumret (SN) i HEX-kod (som skiljer sig från serienumret som är tryckt på etiketten).

Information om laserns körtid. Detta är den tid lasern har använts sedan den tillverkades. Körtiden visas i timmar och minuter. Den kan inte återställas till noll.

Information om den aktuella radiokanalen som valts.

HUR: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Använd upp- eller nedknapparna (f) och bläddra till >>Info<<. Tryck på E-knappen (j) för att öppna undermenyn Info. Bläddra till >>About LS<< och tryck på E-knappen (j) för att gå in i undermenyn. Bläddra till >>Runtime<< och tryck på E-knappen (j) för att se aktuell körtid. Bläddra till >>Radio<< och tryck på E-knappen (j) för att visa den aktuella radiokanalen.

Undermenyer i >>About LS<<:

Bläddra till >>Modell<< och tryck på E-knappen (j) för att läsa laserns modellnummer.

Bläddra till >>Batteri<< och tryck på E-knappen (j) för att visa laserns batteristatus:

>>Bra<< >>Svag<< >>Tom<<

Bläddra till >>Temperatur<< och tryck på E-knappen (j) för att visa den aktuella temperaturen i produkten i °C och °F.

Obs! detta är produktens inre temperatur och denna kan skilja sig från omgivningstemperaturen.

Bläddra till >>PWR-FW-REV<< och tryck på E-knappen (j) för att läsa versionen av PWR-firmwaren.

Bläddra till >>SENS-FW-REV<< och tryck på E-knappen (j) för att läsa upp SENS-firmwareversionen.

Bläddra till >>RADIO-FW-REV<< och tryck på E-knappen (j) för att läsa upp RADIO-firmwareversionen.

Bläddra till >>Serial Number<< och tryck på E-knappen (j) för att läsa ut laserns interna serienummer i HEX-kod (se bild 81).

I menyn >>Runtime<<, tryck på E-knappen (j) för att gå in i menyn och se den aktuella körtiden för lasern.

I menyn >>Radio<< tryck på E-knappen (j) för att komma in i menyn och för att läsa laserns IP-adress och den aktuella radiokanalen.

19 Determining the Height of Instrument (HI)

VARFÖR: För de flesta applikationer är det nödvändigt att instrumentets höjd (HI) är känd eftersom den används som referenshöjd och kontrollera höjden på en regelbunden basis.

VAD: Instrumenthöjden (HI) är höjden av laserstrålen i förhållande till ett riktmärke eller referenspunkt. HI bestäms genom att lägga till graderingsstavens avläsning till ett riktmärke eller känd höjd.

HUR: Sätt upp lasern och placera lutningsstaven på en arbetsplatsbenchmark (BM) eller känd höjd. Skjut mottagaren uppåt eller nedåt på lutningsstaven tills den visar en avläsning i lutningen. Lägg till betygssstavens avläsning till riktmärket för att bestämma instrumentets höjd.

Exempel:

Benchmark = 30,55m

Stavavläsning = +1,32m

Instrumentets höjd = 31,87m

Använd denna HI som referens för alla andra höjder.

Se bild 26 för ett räkneexempel.

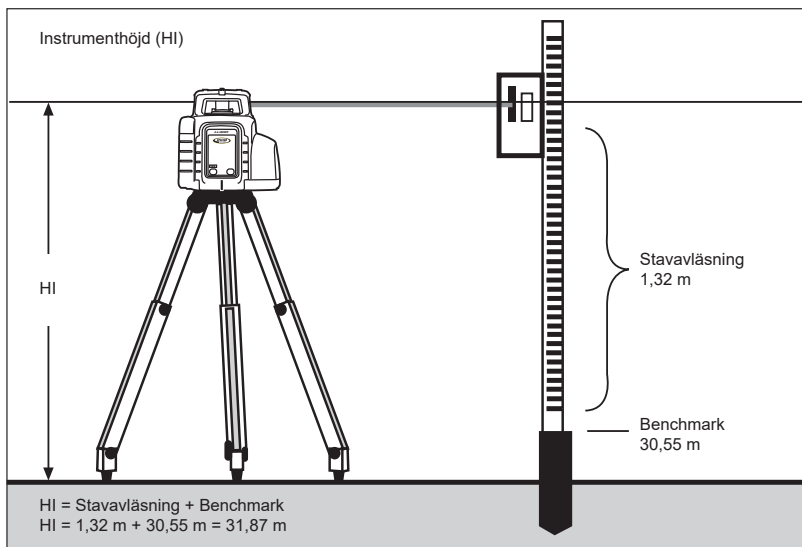


Bild 26 Instrumenthöjd, exempel

20 Vertikal användning

20.1 Vertikalt automatiskt läge

20.1.1 Laserlinjeposition

VARFÖR: För många applikationer måste två referenspunkter vara inriktade mot varandra. Mellan de två referenspunkterna kan ett dike grävas eller så behövs en vertikal uppställning för att installera formsättningar, staket eller liknande föremål.

VAD: I vertikalt automatiskt läge tillhandahåller lasern ett laserplan som är utjämnt vertikalt (längs Y-axeln) och kan justeras horisontellt (längs X-axeln)

HUR: Enheten är i vertikalt läge i automatiskt läge (se bild 27). I detta läge, genom att trycka på vänster- eller högerpilknapparna (g) kommer laserplanets position att riktas in i X-axelns riktning.

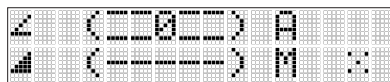


Bild 27 Vertikalt automatiskt läge

Obs! I vertikalt automatiskt läge är X-axeln alltid i manuellt läge och det finns ingen sensor som övervakar denna axel. Det är obligatoriskt att användaren övervakar laserplanet i X-axeln för eventuellt oförutsett beteende eftersom det inte finns någon kompensation och ingen varning för positionen eller förändringar orsakade av vind, vibrationer eller temperaturförändringar.

20.1.2 Line Scan (Linjeskanning)

VARFÖR: För många vertikala tillämpningar är det bra att ha lasern centrerad mot huset för att börja med inriktningen. Line Scan-funktionen centrerar rotorn i förhållande till huset.

VAD: Aktivering av linjeskanning kan göras med två olika alternativ. Rotorn kontrollerar gränserna för X-axeln (laserstrålen blinkar, alla laserlysdioder är avstängda) och stannar i mittläget.

HUR: Alternativ 1: Genom att trycka på vänster- eller högerpilknapparna (g) startas linjesökningen samtidigt (bild 29). Rotorn stannar i mittläget. Ett tryck på den manuella knappen (c) stoppar rörelsen och ändrar lasern till manuellt läge (bild 30). Vänster- och höger-korrigeringar kan göras med vänster- eller högerpilknapparna (g). Tryck och släpp den manuella knappen (c) för att växla tillbaka enheten till helautomatiskt läge.

Alternativ 2: Tryck på M-knappen (h) för att öppna menyn. Bläddra till >>Line Scan<< (bild 28) och tryck på E-knappen (j) för att starta funktionen (se bild 29). Genom att trycka på den manuella knappen (c) stoppas rörelsen och växlar enheten till manuellt läge (se bild 30). Vänster- och höger-korrigeringar kan göras med vänster- eller högerpilknapparna (g). Tryck på den manuella knappen (h) igen för att ändra enheten tillbaka till helautomatiskt läge.

Obs! I vertikalt automatiskt läge är X-axeln alltid i manuellt läge och det finns ingen sensor som övervakar denna axel. Det är obligatoriskt att användaren övervakar laserplanet i X-axeln för eventuellt oförutsett beteende eftersom det inte finns någon kompensation och ingen varning för positionen eller förändringar orsakade av vind, vibrationer eller temperaturförändringar.

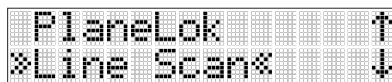


Bild 28 Linjeavsökningsmeny

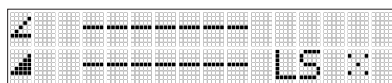


Bild 29 Linjeavsökning pågår

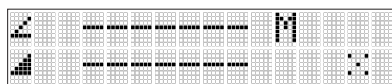


Bild 30 Linje-position

20.1.3 PlaneLok i vertikalt

Se kapitel 16

20.2 Vertikalt manuellt läge

HUR: När enheten är i vertikalt automatiskt läge, tryck på den manuella knappen (c) för att växla till vertikalt manuellt läge.

Nu kan laserplanet justeras med hjälp av upp/ner-pilknapparna (f) för Y-axeln eller med vänster/höger pilknappar (g) för X-axeln.

Obs! I vertikalt manuellt läge är både X-axeln och Y-axeln alltid i manuellt läge och det finns ingen sensor som övervakar axeln. Det är obligatoriskt att användaren tittar på laserplanet i X- och Y-axlar för eventuellt oförutsett beteende eftersom det inte finns någon kompensation och ingen varning för positionen eller förändringar orsakade av vind, vibrationer eller temperaturförändringar.

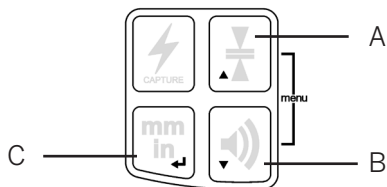
21 Använd mottagare

21.1 Synkronisera lasern med HL760 fjärrkontrollen

VARFÖR: Om lasern ska utföra GradeMatch- eller PlaneLok-funktioner måste lasern och mottagaren paras ihop så att de kan kommunicera med varandra.

VAD: Synkroniseringen av lasern och mottagaren kommer att upprätta en radiokommunikation mellan dem.

HUR: Se till att lasern är avstängd.



Slå först på mottagaren och tryck sedan på och håll ned knapparna Dödband/Scroll upp (A) och Loudness/Scroll ner (B) i två sekunder samtidigt. Efter två sekunder visar displayen först MENU, sedan RDIO. Tryck och släpp Enter-knappen (C). Displayen visar aktuellt radioläge.

Läge LS betyder att mottagaren är redo att synkroniseras med en kompatibel laser;

Läge HL betyder att mottagaren är redo att synkroniseras med en annan HL760 eller CR700;

Läge OF betyder att mottagarens radiofunktion är inaktiverad.

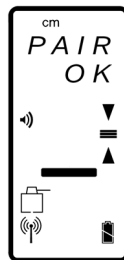
Om displayen inte visar läge LS, tryck på Units-knappen (C). Det aktuella läget blinkar, tryck nu på dödbandsknappen (A) eller ljudknappen (B) tills LS blinkar.

Tryck på knappen Units (C) för att gå in i valet

Tryck och släpp Loudness-knappen (B) för att visa "PAIR".

Tryck på enhetsknappen (C) igen för att starta synkroniseringsprocessen; Displayen visar Standby-symbolen. HL760 är nu i synkroniseringsläge.

Fortsätt nu med lasern. Tryck och håll ned den manuella knappen (c) på lasern och slå på lasern. Lasern startar och en snabbt blinkande batterilampa (b) indikerar att lasern är i synkroniseringsläge. När du är klar kommer "OK" att visas på mottagaren och ett långt pip hörs. GL1425C har parats ihop med denna mottagare och går tillbaka till standardfunktionen. På HL760 trycker och släpper du strömknappen två gånger för att lämna menyn på mottagaren. En lasersymbol och en antenn indikeras för att bekräfta att mottagaren är redo för kommunikation med lasern.



INFO: Lasern med antennsymbol i displayen indikerar anslutningsstatus för mottagare och laser. När en automatisk funktion med laser och mottagare misslyckas är den saknade symbolen en första indikation på en grundorsak. När symbolen saknas kan följande vara orsaken:

- Lasern är av. Kontrollera lasern. Den kan ha stängts av av någon anledning. Slå på den och kontrollera om symbolerna kommer tillbaka efter några sekunder.
- Lasern är inte synkroniserad med mottagaren. Kanske var den här lasern ihopparad med mottagaren tidigare men av någon anledning har parningen gått förlorad. Påbörja synkroniseringsprocessen som beskrivs i detta kapitel

21.2 Synkronisera lasern med CR700 fjärrkontrollen

Se till att lasern är avstängd.



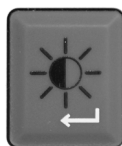
Meny



Bläddra uppåt



Bläddra nedåt



Enter

Slå först på CR700, tryck snabbt på på/av-knappen (meny), bläddra till RDIO-meny. Se till att RDIO LS visas. Om inte, tryck på enter-knappen, symbolen börjar blinka. Bläddra tills LS blinkar. Tryck på enter. Se till att LS inte längre blinkar. Bläddra till PAIR. Tryck på enter. CR700 är nu i synkroniseringsläge.

Fortsätt nu med lasern. Tryck och håll ned den manuella knappen (c) på lasern och slå på lasern. Lasern startar och en snabbt blinkande batterilampa (b) indikerar att lasern är i synkroniseringsläge. När du är klar kommer "OK" att visas på mottagaren och ett långt pip hörs.

GL1425C har parats ihop med denna mottagare och går tillbaka till standardfunktionen. På CR700 trycker och släpper du strömknappen en gång för att lämna menyn på mottagaren. En lasersymbol och en antenn indikeras för att bekräfta att mottagaren är redo för kommunikation med lasern.

INFO: Lasern med antennsymbol i displayen indikerar anslutningsstatus för mottagare och laser. När en automatisk funktion med laser och mottagare misslyckas är den saknade symbolen en första indikation på en grundorsak. När symbolen saknas kan följande vara orsaken:

- Lasern är av. Kontrollera lasern. Den kan ha stängts av av någon anledning. Slå på den och kontrollera om symbolerna kommer tillbaka efter några sekunder.
- Lasern är inte synkroniserad med mottagaren. Kanske var den här lasern ihopparad med mottagaren tidigare men av någon anledning har parningen gått förlorad. Påbörja synkroniseringsprocessen som beskrivs i detta kapitel

22 Fjärrkontroll RC1402

22.1 Tillföra ström till RC1402

- a) Öppna batteriluckan med ett mynt eller liknande bändanordning för att frigöra batteriluckans flik på RC1402. Alkaliska batterier används vanligtvis. Laddningsbara batterier kan användas om så önskas, men måste laddas externt.
- b) Sätt in två AA-batterier, med polerna inriktade efter markeringarna plus (+) och minus (-) inuti batterifacket.
- c) Stäng luckan till batterifacket. Tryck nedåt tills den "klickar" på plats i låst läge

22.2 Slå på/stänga av radio-/RC1402-fjärrkontrollen

Radiofjärrkontrollen är en handhållen enhet som låter dig skicka driftskommandon till lasern på avstånd.

Tryck på strömknappen för att slå på radiofjärrkontrollen.

Om du vill stänga av radiofjärrkontrollen trycker du ned strömknappen och håller den nedtryckt i två sekunder.

När fjärrkontrollen slås på från början visas standarddisplayen (modellnummer och mjukvaruversion) under de första tre sekunderna (se bild 31). Sedan visar RC1402

LCD-skärmen den faktiska laserfunktionen. Denna standarddisplay visas också när RC1402 är utanför driftområdet eller inte är ihopparad med lasern eller när den parade lasern inte är påslagen.

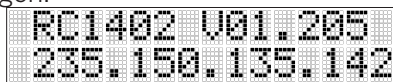


Bild 31 RC1402 standarddisplay

Med varje knapptryckning aktiveras LCD-bakgrundsbelysningen och stängs av automatiskt om ingen knapp trycks in under 8 sekunder eller 60 sekunder, beroende på inställningarna. Se kapitel 17.5 om hur du ändrar inställningarna för bakgrundsbelysningen.

Obs! Fem minuter efter sista knapptryckningen stängs fjärrkontrollen av automatiskt för att spara batteri.

22.3 Att synkronisera RC1402-fjärrkontrollen med lasern

VARFÖR: Kommunikationen mellan RC1402-fjärrkontrollen och GL1425C-lasern är baserad på en radiokommunikationsväg. Detta möjliggör en unik kommunikationsväg som säkerställer att endast den synkroniserade lasern kommer att styras av den synkroniserade fjärrkontrollen.

VAD: När kopplingen har förlorats av någon anledning, när radiokanalen har ändrats eller när fjärrkontrollen har lagts till eller bytts ut, måste kopplingen återupprättas.

HUR: Se först till att lasern och fjärrkontrollen är avstängda. Börja med lasern genom att trycka på och hålla ned Manuell-knappen när du slår på lasern. Nu är lasern i synkroniseringsäge under de kommande sex sekunderna. Fortsätt inom denna tidsram med fjärrkontrollen. Tryck och håll ned den manuella knappen på fjärrkontrollen och slå på fjärrkontrollen.

Lasern piper och fjärrkontrollens display visar "OK" i en sekund och sedan visar displayen det aktuella arbetsläget.

22.4 RC1402 Menynavigering

Tryck ned och släpp upp M-knappen för att öppna Menu (meny).

Den funktion som är tillgänglig markeras med pilparenteser >> <<. En nedåt- eller uppåtpil på höger sida indikerar att användaren kan rulla uppåt eller nedåt genom menyn med hjälp av upp- eller nedpilknapparna. Tryck ned och släpp upp E-knappen om du vill öppna undermenyn eller starta den valda funktionen.

Tryck och släpp 'M'-knappen för att gå tillbaka till föregående eller standarddisplay.

Tryck ned och släpp upp uppåt-/nedåtknapparna tills önskad funktion på den valda menyraden markeras.

Menyfunktioner för GL1425C:

I horisontell orientering

>>Nivå<<

>>Rotation<<

>>GradeMatch<<

>>PlaneLok<<

>>Maskeringsläge<<

>>Temperaturkoll<<

>>Inställningar<<

>>Info<<

>>Service<<

I vertikal orientering

>>Rotation<<

>>PlaneLok<<

>>Line Scan<<

>>Maskeringsläge<<

>>Inställningar<<

>>Info<<

>>Service<<

Alla felmeddelanden på lasern, RC1402-fjärrkontrollen eller appen kan bekräftas med ett kort tryck på 'E'-knappen eller på OK-knappen på appen. Tabellen nedan visar den relaterade beskrivningen och möjliga lösningar. Lasern eller fjärrkontrollen visar en sträng med siffror där endast de två eller tre sista siffrorna behövs för felkodslistan nedan. Med hjälp av laserfjärrappen kommer texten nedan att tillhandahållas direkt via appen beroende på felkoden.

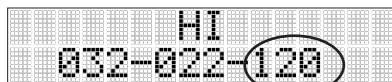


Bild 32 exempel felkod HI-alert

Servicecentret bör kontaktas om ett annat felmeddelande som visas i tabellen visas.

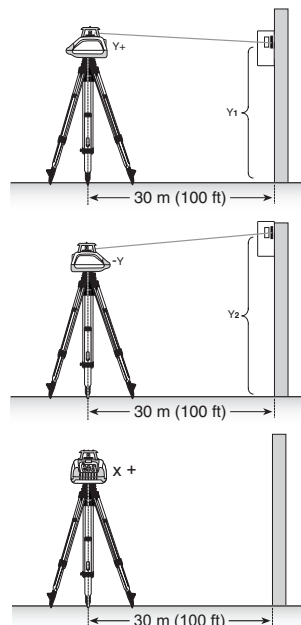
Fel-kod	Beskrivning	Lösning
030	PWR-kort – återställda data	Tryck på E-knappen på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Lasern har ändrats till standardinställningarna. Du kan behöva göra om dina personliga inställningar. Lasern kan ha förlorat kopplingen till fjärrkontrollen, HL760/CR700 eller smarttelefonen. Kontrollera detta. Du kan behöva göra om kopplingsprocessen.
035	SENS-kort – återställda data	Tryck på E-knappen på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Vi rekommenderar en kontroll av laserns noggrannhet.
120	HI-alert (Höjdvarning) – enhetens höjd har ändrats	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Kontrollera laserns höjd och laserns uppställning.
130	Mekanisk gräns under GradeMatch/PlaneLok	Tryck på E-knappen på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Kontrollera om den befintliga lutningen är över eller under $\pm 15\%$ eller om lasern behöver förhandslutas.
140	Laserstråle blockerad	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Säkerställ att det inte finns några hinder mellan lasern och HL760/CR700-mottagaren under drift. Mottagaren måste ta emot laserstrålen kontinuerligt under denna funktion.
141	Timeout – inriktningen kunde inte slutföras inom den tillåtna tiden.	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Kontrollera räckvidden/anslutningen för radio. Kontrollera om laseruppställningen är stabil.
150	Ingen mottagare – HL760/CR700-mottagare ej tillgänglig för enaxlig automatisk funktion	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Kontrollera att HL760/CR700 har slagits på och synkroniserats med lasern. HL760/CR700 kan ha stängts av automatiskt. Kontrollera om mottagaren är inom radioräckvidden.

152	Ingen mottagare – Lasern sökte efter mottagaren men kunde inte hitta den	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Kontrollera räckvidden för autofunktion och starta om funktionen. Mottagaren har placerats för långt bort, för högt eller för lågt. Kontrollera om mottagaren har placerats längs fel axel. Placera mottagaren längs rätt axel.
153	Förlust av mottagaren – lasern hittade mottagaren men förlorade den sedan.	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Kontrollera räckvidden för autofunktion och starta om funktionen. Mottagaren har placerats för långt bort, för högt eller för lågt. Kontrollera om mottagaren har placerats längs fel axel. Placera mottagaren längs rätt axel.
155	Fler än en synkroniserad mottagare är tillgängliga under funktionen för automatisk inriktning	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Säkerställ att en enda mottagare är påslagen.
157	Efter en upprättad och startad mottagaråtgärd anger det här felet att kommunikationen har brutits.	Tryck på E-knappen (j) på lasern eller fjärrkontrollen eller på OK-knappen i appen för att radera felmeddelandet. Kontrollera räckvidden för autofunktion och starta om funktionen. Mottagaren har placerats för långt bort
160	X- eller Y-nivåsensor defekt	Kontakta tjänsteleverantören.

24 Kontrollera kalibrering

24.1 Kontrollera kalibreringen av Y- och X-axeln

1. Ställ upp lasern 30 m från en vägg och låt den plana.
 2. Låt enheten acklimatisera sig till omgivningstemperaturen.
 3. Ställ in lutningen till 0,00 % på båda axlarna.
 4. Vrid +Y-axeln mot väggen.
 5. Höj / sänk mottagaren tills du får ett avläsningsvärde för +Y-axeln. Använd mottagarens märkskåra som referens och gör en markering på väggen.
- Obs! För ökad precision, använd ultrafinkänslighetsinställningen (0,5 mm) på mottagaren.
6. Vrid lasern 180° (-Y-axeln mot väggen) och låt lasern stabiliseras igen.
 7. Höj / sänk mottagaren tills du får en avläsning på -Y-axeln. Använd markerings-skåran som referens och gör en markering på väggen.
 8. Mät skillnaden mellan de två märkena. Om de skiljer sig mer än 3 mm vid 30 m behöver lasern kalibreras.
 9. Efter att ha kontrollerat Y-axeln, rotera lasern 90°.
- Upprepa ovanstående med början med +X-axeln vänd mot väggen.



24.2 Kontrollera kalibrering av Z-axel (vertikal)

För att kontrollera vertikal kalibrering behöver du ett lod med 10 m snöre.

1. Häng upp lodet framför en struktur, det vill säga fäst vid en fönsterram vars fönsterhöjd är minst 10 m.
2. Ställ upp lasern i vertikalt läge så att laserstrålen träffar mottagarens läge i höjddet överst på snöret.
3. Leta efter eventuella avvikelser med mottagaren från toppen av strängen till botten av den. Om avvikelsen är mer än 1 mm behöver den vertikala axeln kalibreras.

25 Service

Spectra Precision (Kaiserslautern) GmbH Am Sportplatz 5 67661 Kaiserslautern TYSKLAND Tel. +49-6301-711414 Fax +49-6301-32213	Spectra Precision (USA) LLC 3265 Logistics Lane, Suite 200 Dayton, OH 45377 USA Tel. +1 888-527-3771
--	--

25.1 Teknisk meny

Tillgång till teknikermenyn (bild 33), är endast möjlig för utbildad serviceåterförsäljare.

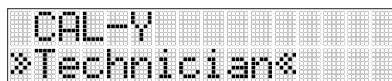


Bild 33 Teknisk meny

26 Skydd av enheten

Utsätt inte enheten för extrema temperaturer eller temperaturförändringar (lämna inte inuti bilen). Enheten är mycket robust och kan motstå skador om den tappas även från stativhöjd. Innan du fortsätter ditt arbete, kontrollera alltid nivelleringsnoggrannheten. Se avsnitt 24 "Kalibrering".

Lasern är vattentät och kan användas inomhus och utomhus.

27 Rengöring och underhåll

Smuts och vatten på laserns glasdelar kommer att påverka strålkvaliteten och räckvidden avsevärt. Rengör med bomullspinne.

Ta bort smuts på höljet med en luddfri, varm, våt och slät trasa. Använd inte starka rengöringsmedel eller lösningsmedel.

Låt enheten lufttorka efter rengöring. Placera aldrig en blöt laser eller blöta tillbehör i bärväskan för förvaring.

28 Skydd av omgivningen

Lasern, tillbehören och förpackningen bör återvinnas.

Alla plastdelar är märkta för återvinning enligt materialtyp.

Obs! Kasta inte använda batterier i soporna, vattnet eller elden. Ta bort dem i enlighet med lokala miljökrav

29 Garanti

Spectra Precision LLC garanterar att GL1425C ska vara fri från fel i material och utförande under en period på 5 år. Spectra Precision LLC eller dess auktoriserade servicecenter kommer att efter eget gottfinnande reparera eller ersätta varje defekt komponent i eller hela den produkt för vilken anspråk har lämnats under garantitiden. Om så krävs kommer kostnader för resor och dagpengar till och från platsen där reparationer utförs att debiteras kunden enligt gällande priser. Kunderna ska skicka produkten till närmaste auktoriserade fabrik, återförsäljare eller servicecenter för garantireparationer eller garantibyte, med förbetald frakt. Varje bevis för vårdslös eller onormal användning, olyckshändelse eller försök att reparera produkten som utförs av någon annan person än fabriksauktoriserad personal eller med andra delar än Spectra Precision LLC-certifierade eller -rekommenderade delar ogiltiggör automatiskt garantin. Särskilda försiktighetsåtgärder har vidtagits för att säkerställa kalibreringen av lasern; kalibrering täcks dock inte av denna garanti. Underhåll av kalibreringen är användarens ansvar.

Ovanstående förklaring utgör Spectra Precision LLC hela ansvarsskyldighet beträffande köp och användning av denna utrustning. Spectra Precision LLC kan inte hållas ansvarigt för någon form av följdförlust eller skada. Denna garanti ersätter alla andra garantier, förutom vad som anges ovan, inklusive all underförstådd garantisäljbarhet av lämplighet för ett visst ändamål, som härmed friskrivs. Denna garanti gäller i stället för alla andra garantier, såväl uttryckliga som underförstådda.

30 Teknisk specifikation

30.1 Teknisk specifikation Laser GL1425C

Nivelleringsnoggrannhet ^{1,2} vertikal, horisontell	±1,5 mm / 30 m; 10 bågsekunder
Lutningsnoggrannhet ^{1,2}	±3,0 mm / 30 m; 20 bågsekunder
Graddrift i temperatur:	±0,9 mm / 30 m vid 1°C;
Lutningsområde utan förinställd lutning	typ. ±9 %
Lutningsområde med förinställd lutning	± 15 %
Rotationshastighet ¹	300, 600, 900 rpm
Funktionsdiameter ¹ med HL760	Normalt 400 m radie
Avstånd för lutningsmatchning	Normalt 80 m
PlaneLok-avstånd	Normalt 80 m
Lasertyp	630 – 643 nm
Laserklass	Klass 2,
Självnivellerande område	Typ. ±5° (±8,7%)
Radioområde (HL760) ^{1,3,4}	Upp till 100 m
Driftstemperatur	-20 °C till +50 °C
Lagringstemperatur	-25 °C till +70 °C
Strömkälla	10000 mAh NiMH battery pack or 4 x 1,5V D alkaline batteries
Batterlivslängd ¹	Normalt 45 timmar
Batteriladdningstid	< 10 timmar
Batteriladdningstemperatur	5 °C till +40 °C
Laddarens inspänning	100V-240VAC ± 10 %, 50 Hz – 60 Hz
Stativfästen	5/8 x 11 horisontellt och vertikalt
Damm- och vattentät (IP)	IP66
Max. platshöjd	2000 m AMSL
Max. fuktighet	90%
Överspänningskategori	I
Föroreningshalt	2
Vikt (inkl. batteripaket)	3,49 g (inkl. batteripaket)
Produktdimensioner (LxWxH)	280 x 180 x 240 mm

30.2 Teknisk specifikation Laserfjärrkontroll RC1402

Radions räckvidd ^{1,3,4}	Upp till 100 m
Strömkälla	2 x 1,5 V AA alkaliska batterier
Batteritid ¹	Normalt 130 timmar
Damm- och vattentät	IP66
Vikt (utan batteri)	124 g

¹ 21°C

² längs axeln

³ under optimala atmosfäriska förhållanden

⁴ när produkten är installerad på en min. höjd på 1 m.

31 Försäkran om överensstämmelse

Vi

Spectra Precision (Kaiserslautern) GmbH

deklarerar under vårt ensamma ansvar att produkterna

GL1425C och valbara RC1402

som denna deklaration avser är i överensstämmelse med följande standarder:

EN300 440-2 V1.1.1:2004, EN301 489-03 V1.4.1:2002, EN301 489-01 V1.4.1:2002,

EN50371:2002 efter bestämmelsen i direktivet R&TTE 1999/5/EC.

32 UKCA

Vi förklarar under vårt ensamma ansvar att GL1425C och RC1402 följer alla tillämpliga bestämmelser i nedanstående regler och är i överensstämmelse med följande standarder.

EN 60825-1:2014

EN IEC 62368-1:2020 + A11:2020

EN61000-6-3:2007 + A1:2011

EN IEC 61000-6-2:2019

33 Elektromagnetisk kompatibilitet

Försäkran om överensstämmelse (del 15.19): Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Verksamheten är föremål för följande två villkor: (1) denna enhet får inte orsaka skadliga störningar, och (2) denna enhet måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

Varning (del 15.21): Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan upphäva användarens behörighet att använda utrustningen. Detta gäller i synnerhet för antennen, som har levererats med GL1425C och RC1402. Enligt Industry Canada-reglerna får denna radiosändare endast användas med en antenn av en typ och maximal (eller mindre) förstärkning som godkänts för sändaren av Industry Canada. För att minska potentiell radiostörning för andra användare bör antenntypen och dess förstärkning väljas så att motsvarande isotropiskt utstrålad effekt (e.i.r.p.) inte är mer än vad som krävs för framgångsrik kommunikation.



Spectra Precision (USA) LLC
3265 Logistics Lane, Suite 200
Dayton, OH 45377
U.S.A.
Phone +1 888-527-3771

Spectra Precision (Kaiserslautern) GmbH
Am Sportplatz 5
67661 Kaiserslautern
GERMANY
Phone +49-6301-711414

spectraprecision.com

