



GWP 10

Gängmaskin upp till M 10

Snabb, noggrann gängmaskin med backväxel för kortare arbetstider.

Best.nr: 7 209 38 60 00 0

Detaljer

- > Unik hastighet genom backväxel för automatiskt byte av rotationsriktningen när borrarspindeln körs tillbaka ut ur gänghållet. Snabbback med 680 v/min. för kortare etaptider.
- > Suverän precision genom glappfri anslutning av spindeln till gängchucken för B12-konfäste för hög rotationsnoggrannhet. Formpassat fäste för gängtappen i gängchucken för bästa arbetsresultat.
- > FEIN Sensitiv-grepp för ansättning av matningskraften direkt till borraraxeln samtidigt som maskinen ligger suveränt i handen.
- > Varvtalsstabil FEIN högeffektmotor.
- > Litet hörnmått om 23 mm.
- > Metallväxelhus.
- > Vridstyvt motorhus med skålkonstruktion.

Satsen innehåller

- ✓ 1 stödhandtag
- ✓ leverans utan gängchuck



Tekniska specifikationer

ALLMÄN TEKNISK INFORMATION

Effekt	450 W
Avgiven effekt	250 W
Varvtal obelastad vid vänstergång	0 - 1 000 1/min
Varvtal belastad vid skärning	0 - 450 1/min
Varvtal belastad vid vänstergång	0 - 680 1/min
Vridmoment vid max. uteffekt	21 Nm
Stoppmoment	53 Nm
Gängning i stål max	M 10
Gänga i rostfritt	M 10
Spindelkona	B 12
Spännhals-Ø	43 mm
Hörnmått	23 mm
Kabellängd	5 m
Vikt enligt EPTA	1,60 kg

VIBRATIONS- OCH LJUDUTSLÄPPSVÄRDEN

Ljudtrycksnivå LpA Mätvärdets mätosäkerhet KpA	82 dB 3 dB
Ljudtrycksnivå LWA Mätvärdets mätosäkerhet KWA	93 dB 3 dB
Ljudtrycksnivå maximal LpCpeak Mätvärdets mätosäkerhet KpCpeak	96 dB 3 dB
Vibrationsvärde 1 α hv 3- väg Mätvärdets mätosäkerhet K α	3,0 m/s ² 1,5 m/s ²

Exempel på användning

