



GWP 10

Gjengebor inntil M 10

Raskere og mer presis gjengemaskin med automatisk revers for redusert arbeidstid.

Art.nr.: 7 209 38 60 00 0

Detaljer

- > Enestående hastighet takket være automatisk reversering av dreieretningen når borespindelen kjøres tilbake fra gjengehullet. Hurtigretur med 680 o/min for kortere taktider.
- > Fremragende presisjon fordi borespindelen er festet i gjengechucken med B12-feste, noe som gir meget nøyaktig rundløp.. Gjengeboret sitter formlpasset i gjengechucken, og dette sørger for optimale arbeidsresultater.
- > FEIN sensitivhåndtak sørger for at fremmatingskraften går direkte i boraksen samtidig som verktøyet ligger perfekt i hånden som fører det.
- > FEIN høyeffektmotor med stabilt dreiemoment.
- > Lite hjørnemål på 23 mm.
- > Metall girhus.
- > Stabilt motorhus.

Leveranse

- ✓ 1 tilleggs-håndtak
- ✓ Gjengechuck følger med



Spesifikasjoner

GENERELLE SPESIFIKASJONER

Opptatt effekt	450 W
Avgitt effekt	250 W
Tomgangsturtall i venstregang	0 - 1 000 1/min
Belastet turtall ved gjenging	0 - 450 1/min
Belastet turtall i venstregang	0 - 680 1/min
Dreiemoment ved maks. avgitt effekt	21 Nm
Moment utkobling	53 Nm
Gjenger i stål inntil	M 10
Gjenger i rustfritt stål	M 10
Kon på boraksel	B 12
Spennhals-Ø	43 mm
Hjørnemål	23 mm
Kabel med støpsel	5 m
Vekt iht. EPTA	1,60 kg

VERDIER FOR VIBRASJONER OG LYDUTSLIPP

Lydtryknivå LpA
Måleusikkerhet for måleverdien
KpA

82 dB
3 dB

Lydeffektnivå LWA
Måleusikkerhet for måleverdien
KWA

93 dB
3 dB

Maks Lydtrykk LpCpeak
Måleusikkerhet for måleverdien
KpCpeak

96 dB
3 dB

Vibrasjonsverdi 1 αhv 3-
veis
Måleusikkerhet for måleverdien
Kα

3,0 m/s²
1,5 m/s²

Søknadsbilder

