

OK 53.16 SPEZIAL



OK 53.16 SPEZIAL är en basisk, dubbelhöljad allströmselektrod speciellt lämpad för kälsvetsar i stigande vertikalläge med små a-mått. Den räknas som en basisk elektrod vad gäller mekaniska egenskaper. OK 53.16 SPEZIAL avsätter ett basiskt svetsgods, men jämfört med andra basiska elektroder svetsar den med en lugn ljusbåge, ger mycket mindre sprut och är lättslaggad. Elektroden ger en mycket jämn och fin svets i alla lägen utom vertikalt nedåt. OK 53.16 SPEZIAL rekommenderas för olegerade och mikrolegerade kolmangan stål och för ordinära fartygsstål av A-D- och E-kvalitet. OK 53.16 SPEZIAL är speciellt utvecklad för svetsning med strömkällor med låg tomgångsspänning (OCV). (Art.nr 5316)

Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 38 2B 32 H10
Godkännanden	ABS : 3Y BV : 3,3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.29 DNV : 3YH10 GL : 3YH10 LR : 3YH10 VdTÜV : 02762

Svetsström	AC, DC+-
Diffunderbart väte	< 10.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typical Tensile Properties			
Condition	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	450 MPa (65 ksi)	530 MPa (77 ksi)	28 %

Typical Charpy V-Notch Properties		
Condition	Testing Temperature	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-20 °C (-4 °F)	90 J (67 ft-lb)

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.07	0.9	0.6

Insmältningsdata						
Diameter	Current	Voltage	Efficiency (%)	Antal elektroder /kg svetsgods	Fusion time per electrode at 90% I max	Deposition Rate
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	50-90 A	26,8 V	58 %	83,3	59 sec	0.73 kg/h (1.6 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	90-150 A	31,2 V	54 %	53,6	56 sec	1.2 kg/h (2.6 lbs/h)
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	90-150 A	30,3 V	57 %	39,5	72 sec	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	120-190 A	28 V	59 %	24	90 sec	1.65 kg/h (3.6 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	160-230 A	28 V	61 %	15.5	109 sec	2.14 kg/h (4.7 lbs/h)