

# Bocksegment och glidstycken

Tillbehör för REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo 22V och REMS Sinus

Bocksegment och glidstycken 180°, form- och tryckstabil, av superhård glasfiber-förstärkt polyamid eller aluminium med hög glidförmåga resp. bocksegment 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) för REMS Curvo 50 av gjutjärn. Optimal anpassning av bocksegment och glidstycken garanterar materialanpassad glidning utan sprick- eller veckbildning. Vinkelskala på varje bocksegment och markering på varje glidstycke för mättextakt bockning. Snabbt byte av bocksegment och glidstycken.



Bocksegment och glidstycke för rör Ø mm/tum	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus						REMS Curvo						REMS Akku-Curvo 22V						REMS Curvo 50						Art. nr		
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305		St 10255	St 50086
10	40	45	20	●			●			●											▲									581400
12	45	49	22	●			●			●											▲									581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●	●	●			●											▲		▲							581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●			●											▲									581430
16, 12 U	60	62	28	●	●		●	●		●											▲		▲							581440
17, 15 U	56	60	27			●				●											▲									581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●	●			●											▲		▲							581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●	●	●			●											▲		▲							581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																			■								581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●		●			●											▲		▲							581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41							●											▲		▲							581470
24, 22 U	75	85	38							●											▲									581130
25	98	103	46							●											▲									581180
26	98	108	49							●											▲									581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49							●												■								581490
28 <sup>1)</sup>	102 <sup>3)</sup>	108	49							●											▲									581070
28, ¾" (DN 20) <sup>2)</sup>	102	110	50							●											▲									581260
28, ¾" (DN 20) <sup>2)</sup>	114	120	54							●											▲									581310
30, 28 U	98	105	47							●											▲									581150
32	98	110	50							●											▲									581280
32	114	121	54							●											▲									581320
1" (DN 25)	100	105	47							●												■								581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47							●												■								581520
35	100	105	47							●											▲									581500
35	140	150	68							●											▲									581350
40	140	148	67							●												▲								581330
42	140	155	70							●											▲									581510
1¼" (DN 32)	140	150	68							●												■								581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68							●												■								581530
50	135	143	64							●												■								581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●						●											▲	▲								581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●						●											▲	▲								581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●						●											▲	▲								581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●						●											▲	▲								581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●						●											▲	▲								581240
1" (25,4 mm)	101	112	50							●											▲	▲								581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44							●											▲	▲								581260
1⅜" (28,6 mm)	115	117	53							●											▲	▲								581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55							●											▲	▲								581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65							●											▲	▲								581390
1⅝" (34,9 mm)	100	105	47							●											▲	■								581500
1⅝" (34,9 mm)	140	150	68							●											▲	▲								581350
1⅞" (41,3 mm)	140	155	70							●											▲	▲								581510

R mm Bockradie mm på den neutrala axeln av bocken (DVGW GW 392)  
 X mm Korrekturmått mm för en 90°- resp. 45°-bockning  
 s mm Väggtjocklek  
 1) Hårda, halvhårda kopparrör, även med tunnväggiga, EN 1057  
 2) Hårda kopparrör EN 1057  
 3) Enligt DVGW-arbetsblad GW 392 för hårda och halvhårda kopparrör Ø 28 mm minsta bockningsradie 114 mm krävs. Väggtjocklek ≥ 0,9 mm.  
 ▲ Fyrkantmedbringare 10–40, stöd 10–40 (Art.nr 582120) krävs.  
 ■ Fyrkantmedbringare 35–50, stöd 35–50 (Art.nr 582110) krävs.  
 Cu: Hårda, halvhårda, mjuka kopparrör, även tunnväggiga, EN 1057  
 Cu 12735: Kopparrör K65 för kyla- och varmteknik enligt EN 12735-1, EN 12449  
 St 10312: Rör i rostfritt stål i pressmuffsystem EN 10312, Serie 2, EN 10088, EN 10217-7  
 St 1127: Rör i rostfritt stål EN ISO 1127, EN 10217-7  
 St 10305-U: Plastisolerade mjuka C-stålrör för pressmuffsystem EN 10305-3  
 St 10305: Mjuka precisionsstålrör EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, elförzinkade stålrör EN 10305-3  
 St 10255: Stålrör (gångör) EN 10255  
 St 50086: Elinstallationsrör EN 50086  
 U: Plastisolerad  
 V: Plaströr med metallinlägg för pressmuffsystem

**Måttbestämd bockning**  
 Om en bøj ska finnas på en viss plats på røret måste en längdkorrektur göras motsvarande rørstorleken. För en 90°-bockning resp. 45°-bockning ska man använda korrekturmått X som finns angivet i fig. 1. Børmåttet L ska då kortas av med X. Om måttet L = 400 mm för t.ex. rørstorlek 22 och en bøj med bockradie 77 mm ska tillverkas ska måttstrecket på røret finnas vid 319 mm. Detta streck ska sedan, i enlighet med fig. 1, placeras vid 0-märket vid bocksegmentet.

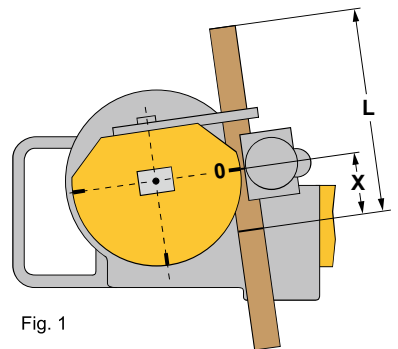
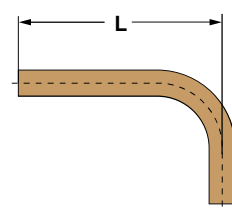


Fig. 1