

Tubman lödprogram

Tubman Ecogel

Hälso- och miljöanpassat flussmedel. För mjuklödning av koppar med tenn, i alla dimensioner.

Fördelarna med Ecogel:

- Innehåller inget zinkklorid och har minst lika bra funktion som alternativen.
- Ej korrosivt, innehåller ingen syra.
- Ej irriterande för ögon eller hud.
- Lätt att applicera med penseln som är fastsatt på lockets insida eller med fingrarna.
- Rörande och muff på nya rör och rördelar behöver ej putsas eller rengöras från oxid. Flussmedlet avlägsnar under uppvärmningen gammal oxid samt förhindrar att ny oxid bildas på rörytorna.

Användning:

1. Pensla Ecogelen på insidan av muffen och utsidan av spetsändan på de rördelar och rör som ska lödas samman. På nya rör och rördelar behöver gammal oxid ej putsas bort på lödytorna.
2. För in spetsändan i muffen och vrid runt något så att flussmedlet sprider sig mellan kontaktytorna.
3. Hetta upp lödstället och tillsätt tennet som sprider sig jämt genom kapillärverkan.
4. Efter lödningen bör överflödigt flussmedel torkas bort av estetiska skäl eller om lödstället ska övermålas.

Ecogel är tillverkat i EU, patenterat i USA samt uppfyller normen DIN EN 29454 (2.1.3 C)

Säkerhetsdatablad finns på www.tubman.se



Ecogel, 100 g
60 st / kartong
RSK nr 2017366

Fler produkter från lödprogrammet på nästa sida --->

Tubman Avlödningsfläta

Används för att suga upp överskottstenn vid lödarbeten. Avlödningsflätan består av flussbelagd kopparmatta. Läggs Tubman Avlödningsfläta över lödningen som ska tas bort och placeras lödkolvens spets ovanpå avlödningsflätan. Flätan och lödningen under kommer successivt värmas tills lodet smälter och absorberas i flätan, genom kapillärkraft. Ta bort flätan och skär av den lodfyllda längden.

Arbetstemperatur: varierar beroende på vad det är för lödtenn som ska sugas upp.



Tubman Avlödningsfläta

2.00 mm, 1.6 m

10 st / kartong

RSK nr 2017368

Tubman Lödtenn – 60% tenn, 40% bly

Hartsfyllt lödtenn som är lämpligt att använda vid precisionslödning, lödarbeten inom telefoni/elektronik, svagströmselektronik och vid diverse andra lödningsarbeten.

Arbetstemperatur: 183°C till 190°C.



Tubman Lödtenn

60% tenn, 40% bly

0.8 mm, 100 g

30 st / kartong

RSK nr 2017372

Tubman Lödtenn – 97% tenn, 3% silver

Lödtenn som är lämpligt att använda vid bilplåtsarbeten, inom VVS-området och vid diverse andra lödningsarbeten.

Arbetstemperatur: 221°C till 224°C.



Tubman Lödtenn

97% tenn, 3% silver

2.00 mm, 100 g

30 st / kartong

RSK nr 2017369

Tubman Blyfritt Lödtenn

– 96.5% tenn, 3.0% silver, 0.5% koppar

Hartsfyllt blyfritt lödtenn för el och elektronik.

Arbetstemperatur: 217°C till 220°C



Tubman Blyfritt Lödtenn

96.5% tenn, 3.0% silver,

0.5% koppar

0.8 mm, 100 g

30 st / kartong

RSK nr 2017370



0.8 mm, 15 g

60 st / kartong

RSK nr 2017371