

HN65J

SPIKPISTOL MED HÖGT TRYCK FÖR MONTERING AV SPIKPLÅT

INNEHÅLL

1. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	4
2. SPECIFIKATIONER OCH TEKNISKA DATA.....	7
3. LUFTTILLFÖRSEL OCH LUFTANSLUTNINGAR	8
4. ANVÄNDARINSTRUKTION	9
5. UNDERHÅLL.....	13
6. FÖRVARING	13
7. FELSÖKNING/REPARATION.....	13

BRUKSANVISNING OCH UNDERHÅLLSHANDBOK



VARNING

LÄS IGENOM HANDBOKEN NOGGRANT OCH LÄR DIG SÄKERHETSFÖRESKRIFTERNA
INNAN DU BÖRJAR ANVÄNDA VERKTYGET
FÖRVARA ALLTID BRUKSANVISNINGEN TILLSAMMANS MED VERKTYGET.

1. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

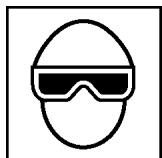


⚠ VARNING

FÖRHINDRA ALLVARLIGA PERSON- ELLER UTRUSTNINGSSKADOR

GENOM ATT NOGGRANT STUDERA OCH SÄTTA DIG IN I NEDANSTÄENDE SÄKERHETSFÖRESKRIFTER INNAN DU BÖRJAR ANVÄNDA VERKTYGET. OM DU INTE FÖLJER VARNINGSTEXTERNA KAN DÖDSFALL ELLER SVÅR PERSONSKADA UPPKOMMA.

SÄKERHETSÅTGÄRDER VID ANVÄNDNING AV VERKTYGET



1. ANVÄND SÄKERHETSGLASÖGON ELLER ÖGONSKYDD

Det finns alltid risk för ögonskador på grund av damm som virvlas upp av utblåsningsluften eller av spik som kan flyga upp om verktyget används felaktigt. Därför måste du alltid ha säkerhetsglasögon eller ögonskydd på dig när du använder verktyget.

Både arbetsgivaren och användaren är ansvariga för att ögonskydd används. Ögonskyddsutrustning ska uppfylla kraven enligt amerikansk standard ANSI Z87.1 (rådets direktiv 89/686/EEG den 21 december 1989) och ge skydd både framtill och på sidorna.

Arbetsgivaren är skyldig att övervaka att ögonskyddsutrustning bärs av dem som använder verktyget och av all annan personal inom arbetsområdet.

Obs: Glasögon utan sidoskärmar och ansiktsvisir ger inte ensamma tillräckligt skydd.



2. HÖRSELKYDD KAN VARA NÖDVÄNDIGA I VISSA OMGIVNINGAR

Eftersom arbetsförhållandena innebär exponering för höga bullernivåer som kan orsaka hörselskador är både arbetsgivaren och användaren skyldiga att se till att erforderliga hörselskydd tillhandahålls och används av all personal inom arbetsområdet.



3. ANVÄND VERKTYGET ENDAST TILLSAMMANS MED SPECIELL LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG

För bättre prestanda är arbetstrycket högre än för traditionella spikpistoler. När du använder verktyget måste du alltid använda den speciella kompressorn och luftslangen. Om du använder brännbar tryckgas (t.ex. syrgas eller acetylen) uppkommer onormal förbränning som kan leda till explosion. Använd enbart den speciella kompressorn och luftslangen.



4. ANVÄND VERKTYGET MED RÄTT TRYCK

Verktyget är konstruerat för att arbeta med lufttryck 12 till 23 bar.

Trycket ska anpassas till det arbete som ska utföras. Använd aldrig verktyget om arbetstrycket är högre än 23 bar.



5. ANVÄND INTE VERKTYGET I NÄRHETEN AV BRÄNNBARA ÄMNER

Använd aldrig verktyget i närheten av antändliga ämnen (t.ex. thinner eller bensin). Flyktiga ångor från sådana ämnen kan sugas in i kompressorn och komprimeras tillsammans med luften. Detta kan orsaka explosion.

6. ANVÄND INTE FELAKTIGA KOPPLINGAR

Anslutningen på verktyget får inte hålla kvar trycket när lufttillförseln avbryts. Om du använder en felaktig koppling kan verktyget fyllas med luft efter frångkoppling, så att skruvdragning kan ske även efter att ledningen har kopplats bort. Detta kan medföra personskador.



7. KOPPLA BORT TRYCKLUFTEN OCH TÖM MAGASINET NÄR VERKTYGET INTE ANVÄNDS

Koppla alltid bort tryckluftförsörjningen till verktyget och töm magasinet när arbetet är färdigt, vid avbrott i arbetet, när du lämnar verktyget utan tillsyn, när du flyttar det till ett nytt arbetsställe, vid inställning, isärtagning eller reparation av verktyget samt vid borttagning av fastnade fästelement.



8. KONTROLLERA ATT ALLA SKRUVAR ÄR ÅTDRAGNA

Lösa eller felmonterade skruvar kan orsaka olycksfall och skada verktyget när det används. Kontrollera att alla skruvar är rätt monterade och ordentligt åtdragna innan du börjar använda verktyget.



9. RÖR INTE AVTRYCKAREN OM DU INTE SKA DRIVA IN EN SPIK

När tryckluften är ansluten till verktyget får du inte röra avtryckaren annat än när du ska driva in ett fästelement. Det är farligt att gå omkring med avtryckaren intryckt. Undvik detta och liknande beteenden.

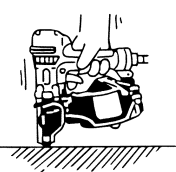


10. RIKTA ALDRIG MYNNINGEN MOT DIG SJÄLV ELLER NÅGON ANNAN PERSON

Om du riktar mynningen mot någon annan person kan du orsaka allvarliga olycksfall om verktyget skulle avfyras av misstag. Se till att mynningen aldrig riktas mot någon person när slangen ansluts/kopplas bort, när du laddar och tömmer magasinet eller utför liknande åtgärder.

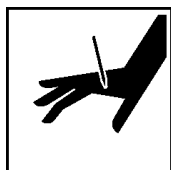
11. ANVÄND FÖRESKRIVNA FÄSTELEMENT (SE SID. 7)

Om du använder andra fästelement än de föreskrivna fungerar verktyget inte som avsett. Använd enbart föreskrivna fästelement tillsammans med verktyget.



12. PLACERA MYNNINGEN KORREKT MOT ARBETSYTAN

Om du inte placerar mynningen korrekt kan fästelementet flyga upp, vilket är mycket farligt.



13. HÅLL HÄNDER OCH KROPPSDELAR BORTA FRÅN MYNNINGEN

När du laddar verktyget och använder det får du aldrig låta händer eller andra kroppsdelar komma i närheten av verktygsmynningen. En oavsiktlig träff i händerna eller kroppen kan orsaka svåra skador.



14. DRIV INTE IN FÄSTELEMENT NÄRA ARBETSSTYCKETS KANTER OCH HÖRN ELLER I TUNT MATERIAL

Arbetsstycket kan splittras och spiken kan flyga iväg och träffa någon.



15. DRIV INTE IN SPIK OVANPÅ ANNAN SPIK

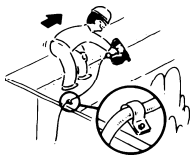
Om en spik drivs in ovanpå en annan spik kan den deformeras och orsaka skador.

16. TA UR FÄSTELEMENTEN NÄR ARBETET ÄR FÄRDIGT

Om fästelement lämnas kvar i magasinet efter att arbetet är färdigt finns risk för allvarliga olyckor när arbetet återupptas ifall verktyget hanteras oförsiktigt, eller vid anslutning av tryckluft. Ta därför alltid bort kvarvarande fästelement ur magasinet när arbetet är färdigt.

17. KONTROLLERA OFTA KONTAKTSTOPPMEKANISMENS FUNKTION, OM VERKTYGET ÄR FÖRSETT MED SÅDAN

Använd inte verktyget om inte stoppet fungerar korrekt. Det kan orsaka oavsiktlig avfyrning. Gör inga ingrepp som kan äventyra kontaktstoppmekanismens funktion.



18. ARBETE MED VERKTYGET UTOMHUS ELLER PÅ HÖG HÖJD

Vid arbete på tak eller liknande lutande ytor bör du börja spikningen längst ned och arbeta dig uppåt. Spikning baklänges kan vara farligt eftersom du kan förlora fotfästet.

Säkra slangen nära arbetsområdet. Olyckor kan uppkomma om någon eller något drar i slangen, eller om den fastnar.

19. ANVÄND ALDRIG VERKTYGET OM NÅGON DEL (T.EX. AVTRYCKAREN ELLER KONTAKTARMEN) ÄR OBRUKBAR, SAKNAS, HAR FÖRÄNDRATS ELLER INTE FUNGERAR KORREKT

20. AVFYRA ALDRIG VERKTYGET RAKT UT I LUFTEN

Kringflygande spik medför risker och påfrestningarna på verktyget blir stora.

21. UTGÅ ALLTID FRÅN ATT DET FINNS SPIK I VERKTYGET

22. BETRAKTA VERKTYGET SOM ETT ARBETSREDSKAP

23. LEK INTE MED VERKTYGET

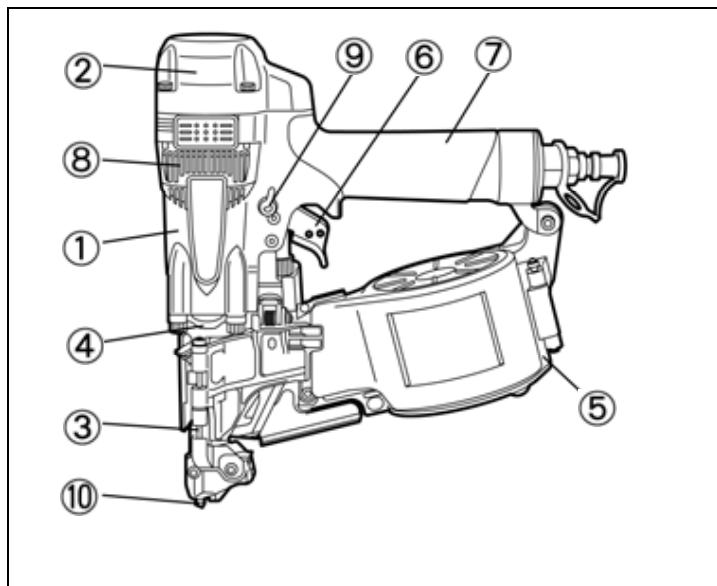
24. LADDA ALDRIG VERKTYGET MED SPIK OM NÅGOT AV MANÖVERORGANEN (T.EX. AVTRYCKAREN ELLER KONTAKTARMEN) ÄR AKTIVT

IAKTTA FÖLJANDE ALLMÄNNA FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER FÖRUTOM DE ANDRA VARNINGAR SOM GES I BRUKSANVISNINGEN

- Använd inte verktyget som hammare.
- Håll alltid verktyget vid handtaget. Bär eller lyft aldrig verktyget vid luftslangen.
- Använd verktyget enbart för dess avsedda ändamål.
- Ta aldrig bort manöverorganen (t.ex. avtryckaren eller kontaktarmen) och gör inga förändringar av dem.
- Förvara verktyget torrt och oåtkomligt för barn när det inte används.
- Använd inte verktyget utan säkerhetsvarningsskylten.
- Ändra inte verktygets ursprungliga utformning eller funktion utan medgivande från MAX CO., LTD.

2. SPECIFIKATIONER

1. DELARNAS NAMN ¹²



- ① Stomme
- ② Cylinderlock
- ③ Kontaktarm
- ④ Spets
- ⑤ Magasin
- ⑥ Avtryckare
- ⑦ Grepp
- ⑧ Utloppsskydd
- ⑨ Avtryckarspär
- ⑩ Styrning

2. SPECIFIKATIONER, VERKTYG

PRODUKTNR	HN65J
HÖJD	291 mm
BREDD	102 mm
LÄNGD	291 mm
VIKT	2,0 kg
REKOMMENDERAT ARBETSTRYCK	170 till 320 psi (12 till 23 bar)
MAGASINSSTORLEK	100 spik
LUFTFÖRBRUKNING	1,4 l vid arbetstryck 18 bar

3. SPECIFIKATIONER, FÄSTELEMENT

SPIKLÄNGD	I PLASTBAND
	40 till 65 mm
SKAFTDIAMETER	φ3,3 till φ4,1 mm
SKAFTTYP	Slät
HUVUDDIAMETER	.283" (φ7,2 mm)

REKOMMENDERAT ARBETSTRYCK

12 till 23 bar Ställ in arbetstrycket inom detta område för att få bästa arbetsresultat.

ÖVERSKRID INTE 23 bar.

4. TEKNISKA DATA

❶ BULLER

A-viktat enkelskott – LWA, 1 s, d 93,6 dB

ljudeffektnivå

A-viktat enkelskott – LWA, 1 s, d 86,2 dB

ljudtrycks-

nivå vid arbetsstället

Värdena har fastställts och dokumenterats enligt EN12549: 1999.

❷ VIBRATION

Vibration, karakteristiskt värde = 5,66 m/s²

Värdet har fastställts och dokumenterats enligt ISO 8662-11.

Värdet är ett verktygsrelaterat karakteristiskt värde och återger inte verktygets påverkan på hand och arm under användningen. Verktygets påverkan på hand och arm under användningen beror bland annat av greppkraft, kontaktryckskraft, arbetsriktning, arbetsstycke och arbetsstyckets fastsättning.

5. ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

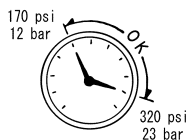
* Fastsättning av spikplåt och liknande i träkonstruktioner.

⚠ VARNING**3. LUFTTILLFÖRSEL OCH LUFTANSLUTNINGAR**

Läs igenom avsnittet **SÄKERHETSFÖRESKRIFTER**.

**ANVÄND INGEN ANNAN ENERGIKÄLLA ÄN TRYCKLUFTSKOMPRESSOR**

Verktøget är avsett att drivas med tryckluft. Använd inga brännbara gaser för att driva verktyget (t.ex. syrgas eller acetylen). Tänk på explosionsrisken. Använd därför aldrig något annat än tryckluft för att driva verktyget.

**ANVÄND VERKTYGET MED RÄTT TRYCK**

Verktøget är konstruerat för att arbeta med lufttryck 12 till 23 bar.

Trycket ska anpassas till det arbete som ska utföras. Använd aldrig verktyget om arbetstrycket är högre än 23 bar.

**ANVÄND INTE VERKTYGET I NÄRHETEN AV BRÄNNBARA ÄMNEN**

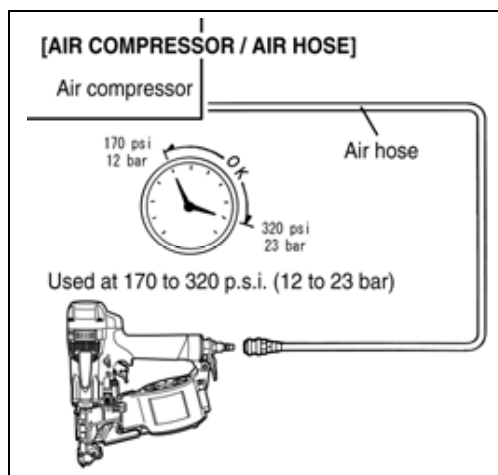
Använd aldrig verktyget i närheten av brännbara ämnen (t.ex. thinner eller bensin). Flyktiga ångor från sådana ämnen kan sugas in i kompressorn och komprimeras tillsammans med luften. Detta kan orsaka explosion.

ANVÄND INTE FELAKTIGA KOPPLINGAR

Anslutningen på verktyget får inte hålla kvar trycket när lufttillförseln avbryts. Om du använder en felaktig koppling kan verktyget fyllas med luft efter frångkoppling, så att spikdrivning kan ske även efter att ledningen har kopplats bort. Detta kan medföra personskador.

**KOPPLA BORT TRYCKLUFTEN OCH TÖM MAGASINET NÄR VERKTYGET INTE ANVÄNDS**

Koppla alltid bort tryckluftsförsörjningen till verktyget och töm magasinet när arbetet är färdigt, vid avbrott i arbetet, när du lämnar verktyget utan tillsyn, när du flyttar det till ett nytt arbetsställe, vid inställning, isärtagning eller reparation av verktyget samt vid borttagning av fastnade fästelement.

**ANVÄND VERKTYGET ENDAST TILLSAMMANS MED SPECIELL LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG**

För bättre prestanda är arbetstrycket högre än för traditionella spikpistoler. När du använder verktyget måste du alltid använda den speciella kompressorn och luftslangen (MAX PowerLite kompressor och MAX PowerLite slang). Om du använder brännbar tryckgas (t.ex. syrgas eller acetylen) uppkommer onormal förbränning som kan leda till explosion. Använd enbart den speciella kompressorn och luftslangen.

Obs:

För bästa arbetsresultat bör du smörja verktyget ofta, men inte för mycket. Smörj de inre delarna med olja som tillförs via tryckluftsanslutningen.

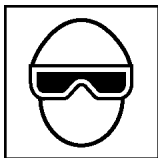
4. ANVÄNDARINSTRUKTION

Läs igenom avsnittet SÄKERHETSFÖRESKRIFTER.

1. FÖRE ANVÄNDNING

- ❶ Använd säkerhetsglasögon eller ögonskydd.
- ❷ Anslut inte tryckluftsförsörjningen.
- ❸ Kontrollera att alla skruvar är åtdragna.
- ❹ Kontrollera att kontaktarm och avtryckare fungerar korrekt och löper smidigt.
- ❺ Anslut tryckluftsförsörjningen.
- ❻ Kontrollera att inga luftläckage föreligger. Verktøget får inte ha några luftläckor.
- ❼ Håll i verktøget utan att röra avtryckaren med fingrarna. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsstycket. Verktøget får inte avfyras.
- ❽ Håll i verktøget med kontaktarmen fri från arbetsstycket och tryck på avtryckaren. Verktøget får inte avfyras.
- ❾ Koppla bort tryckluften.

⚠ VARNING



2. ANVÄNDNING

ANVÄND SÄKERHETSGLASÖGON ELLER ÖGONSKYDD

Det finns alltid risk för ögonskador på grund av damm som virvlas upp av utblåsningsluften eller av spik som kan flyga upp om verktøget används felaktigt. Därför måste du alltid ha säkerhetsglasögon eller ögonskydd på dig när du använder verktøget.

Både arbetsgivaren och användaren är ansvariga för att ögonskydd används. Ögonskyddsutrustning ska uppfylla kraven enligt amerikansk standard ANSI Z87.1 (rådets direktiv 89/686/EEG den 21 december 1989) och ge skydd både framtill och på sidorna.

Arbetsgivaren är skyldig att övervaka att ögonskyddsutrustning bärs av dem som använder verktøget och av all annan personal inom arbetsområdet.

Obs: Glasögon utan sidoskärmar och ansiktsvisir ger inte ensamma tillräckligt skydd.

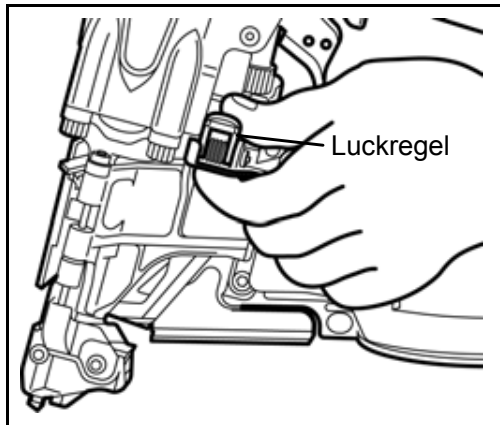
⚠ VARNING

Placera spiken i hålet i spikplåten och håll verktøget vinkelrätt mot underlaget, för att undvika personskada till följd av rikoschetterande fästelement.

⚠ VARNING

Håll händer och kroppsdelar borta från mynningen när du driver in fästelementen. Tänk på risken för att av misstag träffa händer eller andra kroppsdelar.

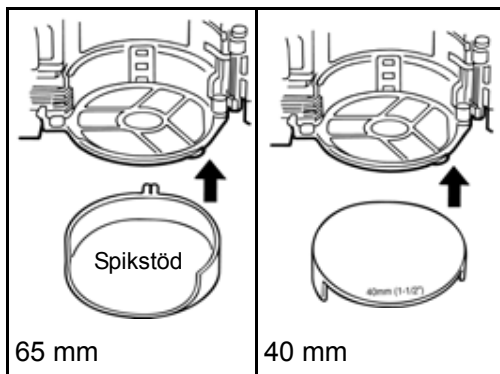




SPIKLADDNING

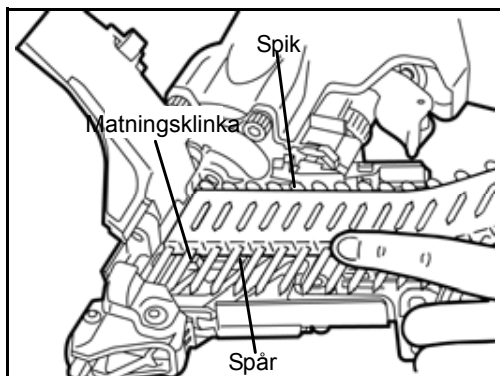
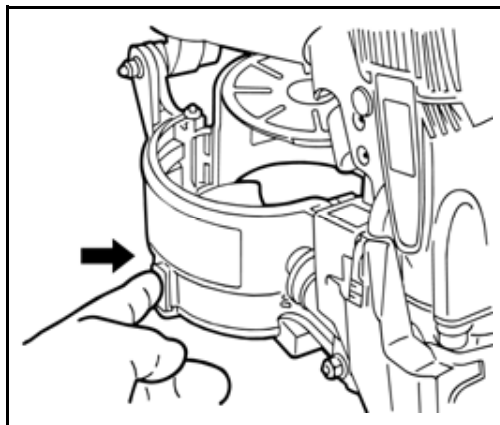
① Öppna magasinet:

Dra luckregeln uppåt och fäll upp luckan. Fäll upp magasinets locket.



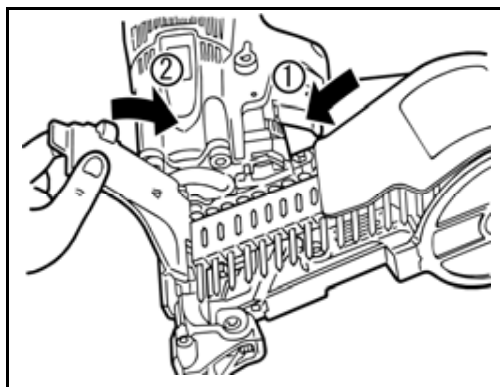
② För 40 mm spik monteras spikstödet så att markeringen 40 syns. För 65 mm spik monteras spikstödet upp och ned.

Lossa genom att trycka på spärren på magasinets baksida.



③ Spikladdning:

Placera ett spikband över spikstiftet i magasinet. Rulla ut tillräckligt många spikar för nå fram till matningsklinkan. Placera sedan den andra spiken på matningsklinkan. Spikhuvudena passar in i spåret i spetsen.



④ Stäng magasinets locket.

⑤ Stäng luckan.

Kontrollera att luckregeln går i ingrepp. Kontrollera annars att spikhuvudena ligger i spåret i spetsen.

PROVNING

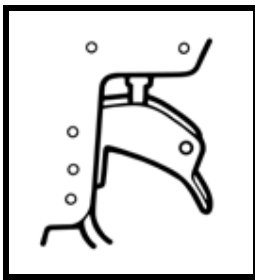
- ① Ställ in lufttrycket till 12 bar och anslut tryckluftförsörjningen.
- ② Rör inte vid avtryckaren. Tryck kontaktarmen mot arbetsstycket.
Tryck på avtryckaren. Verktuget ska avfyra ett fästelement.
- ③ Lyft verktuget från arbetsstycket och tryck in avtryckaren.
Tryck kontaktarmen mot arbetsstycket.
Verktuget ska avfyra ett fästelement.
- ④ Ställ in lägsta möjliga lufttryck med hänsyn till fästelementens diameter och längd och arbetsstyckets hårdhet.

MODELLIDENTIFIERING

SEKVENSLÖSNING

Sekvenslösningen innebär att användaren först måste trycka verktuget mot arbetsytan innan avtryckaren trycks in. Detta gör det lättare att placera fästelementen exakt, till exempel vid ramsnickeri, fotlistspikning och lådmontering. Med sekvenslösning kan fästelementen placeras exakt utan risk att en andra spik avfyras vid rekylen (se under Kontaktlösning).

Verktuget med sekvenslösning har en säkerhetsfördel, eftersom de inte avfyrar en spik av misstag om verktuget kommer i kontakt med arbetsstycket eller något annat medan operatören håller avtryckaren intryckt.

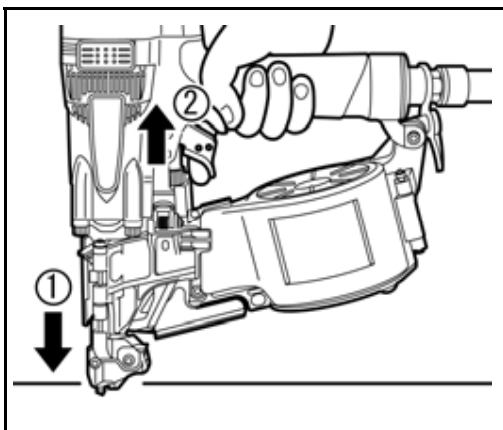


SEKVENSLÖSNING

Identifieras på **ORANGE AVTRYCKARE**.

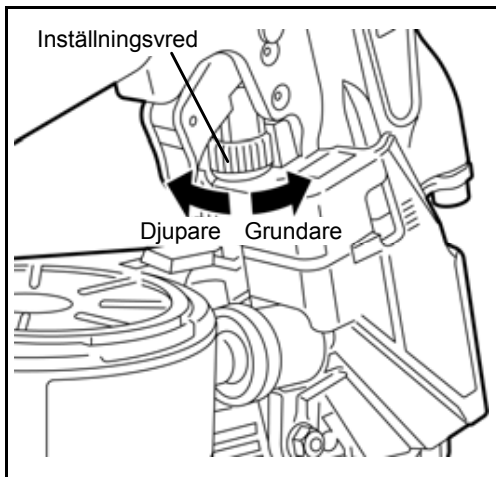
ENKELSKOTT (SPÄRR MOT DUBBEL AVFYRNING OCH SEKVENSLÖSNING)

För enkelskott trycker du kontaktarmen mot arbetsytan och trycker på avtryckaren. Verktuget kan inte avfyra nästa spik förrän avtryckaren släpps och verktuget återställs.



GÖR SÅ HÄR

- ① Tryck ned kontaktarmen.
- ② Tryck på avtryckaren.

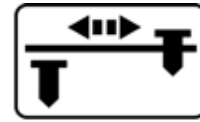


INSTÄLLNING AV INDRIVNINGSDJUP

⚠ VARNING

Koppla ALLTID bort tryckluften innan du gör inställningen.

- ① Ställ in lufttrycket och driv in fästelement i ett representativt materialstycke för att avgöra om indrivningsdjupet behöver justeras.
- ② Koppla bort tryckluften om justering behövs.
- ③ Märkningen på inställningsvredet visar hur det ska vridas.
- ④ Anslut tryckluftförsöjningen

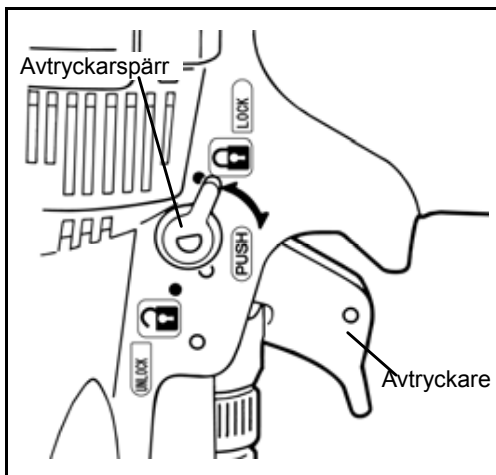


Djupare

Grundare

SPÄRRMEKANISM FÖR AVTRYCKARE

Verktyget är försett med en spärrmekanism för avtryckaren. Tryck in och vrid avtryckarspärren från LÅST till UPPLÅST läge innan du inleder spikdrivningen.

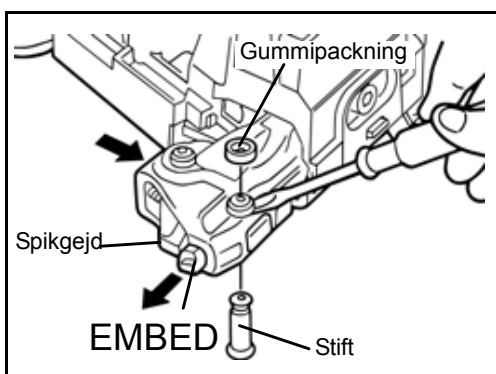


BYTE AV STYRNING

Styrningen slits vid användning.

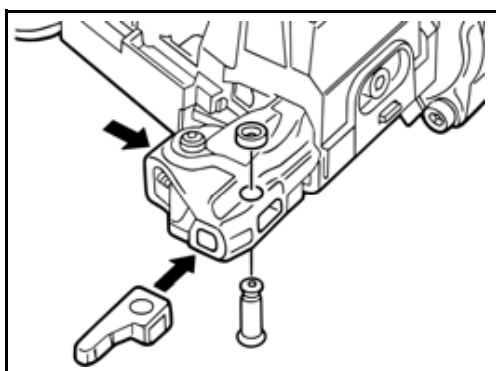
Om det inte går lätt att hålla verktyget vertikalt när styrningen placeras i ett hål i spikplåten, är det dags att byta styrningen.

Följ anvisningarna nedan.



GÖR SÅ HÄR

- ① Avlägsna gummipackningen med en skruvmejsel och dra ut stiftet. Tryck på spikgejden för att lossa styrningen.



- ② Sätt i en ny spikgejd, sätt i stiftet och sätt tillbaka gummibrickan.

Kontakta närmaste auktoriserade återförsäljare för MAX CO. för byte av styrning.

5. UNDERHÅLL

❶ AVFYRA INTE VERKTYGET NÄR DET ÄR TOMT

❷ ANVÄND REKOMMENDERAD OLJA

Använd turbinolja för att smörja verktyget. Efter arbetets slut bör du droppa 2 eller 3 droppar olja i luftplugginloppet med oljespruta. Rekommenderad olja: ISO VG32.

❸ INSPEKTERA OCH UTFÖR UNDERHÅLL DAGLIGEN ELLER FÖRE VARJE ANVÄNDNING

VARNING

Koppla bort tryckluftförsörjningen och töm magasinet innan du kontrollerar eller underhåller verktyget.

- (1) Töm luftledningsfilter och kompressor.
- (2) Håll smörjanordningen fylld i enheter med tredelad luftförsörjningsenhet.
- (3) Rengör filterelement i enheter med tredelad luftförsörjningsenhet.
- (4) Dra åt samtliga skruvar.
- (5) Se till att kontaktarmen löper smidigt.

6. FÖRVARING

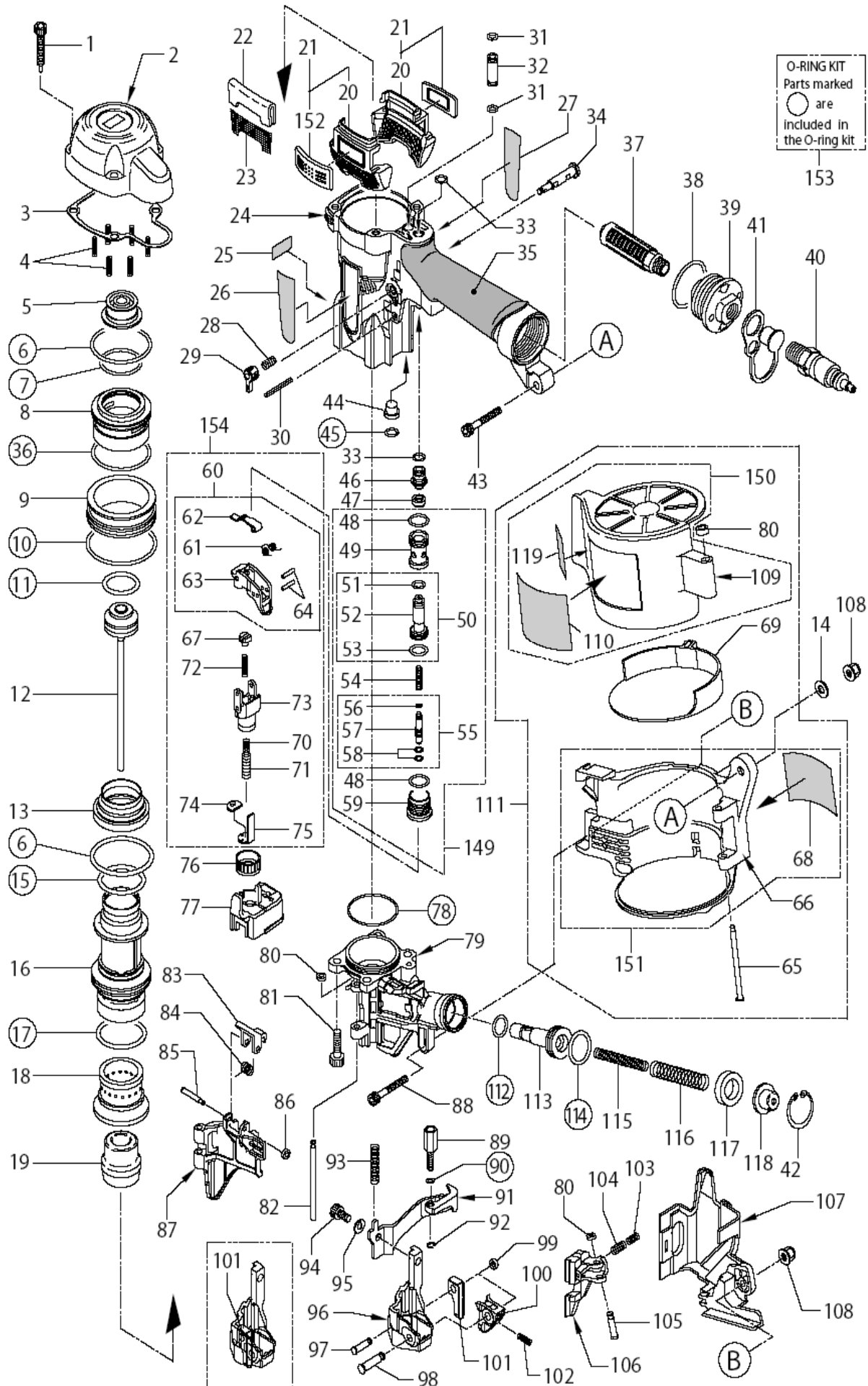
- ❶ Om verktyget inte ska användas under längre tid, bör du stryka på ett tunt lager smörjmedel på ståldelarna för att skydda dem mot rost.
- ❷ Förvara inte verktyget kallt. Låt det ligga i uppvärmt utrymme.
- ❸ När verktyget inte används bör det förvaras varmt och torrt. Förvara det oåtkomligt för barn.
- ❹ Alla kvalitetsverktyg kräver med tiden underhåll eller byte av delar eftersom de slits vid normal användning.

7. FELSÖKNING/REPARATION

Felsökning och/eller reparation får endast utföras av auktoriserade återförsäljare för MAX CO., LTD. eller av andra specialister.

HN65J

HIGH PRESSURE COIL NAILER



HN65J

ITEM NO.	PART NO.	ENGLISH
1	HN10338	SCREW 5X36
2	HN11461	CYLINDER CAP
3	HN11363	CYLINDER CAP SEAL
4	KK23650	COMPRESSION SPRING 3650
5	HN11364	PISTON STOP
6	HH11136	O-RING AS568-132
7	HH19752	O-RING 1A 2X31.5
8	HN11366	HEAD VALVE PISTON
9	HN11367	HEAD VALVE GUIDE
10	HH14904	O-RING AS568-032
11	HH11805	O-RING P22A
12	HN70121	MAIN PISTON UNIT
13	HN11370	CYLINDER SEAL
14	EE31105	PLANE WASHER 1-6
15	HH11135	O-RING 1A P31.5
16	HN11368	CYLINDER A
17	HH11174	O-RING 1A P35
18	HN11369	CYLINDER B
19	HN11384	BUMPER
20	HN11374	EXHAUST COVER
21	HN81086	EXHAUST COVER UNIT
22	HN11376	FILTER B
23	HN11375	FILTER A
24	HN81085	FRAME UNIT
25	CN34309	COUPLING CAUTION SEAL
26	HN10810	NAME LABEL A
27	HN10811	NAME LABEL B
28	KK23507	COMPRESSION SPRING 3507
29	CN35074	TRIGGER LOCK DIAL
30	FF21235	ROLL PIN 3X30
31	HH11120	O-RING AS568-009
32	HN11442	PIPE
33	HH19127	O-RING 1A 1.5X6.6
34	CN35075	TRIGGER LOCK LEVER
35	HN10379	GRIP COVER
36	HH14906	O-RING AS 568-133
37	TA17024	END CAP FILTER KM-23
38	HH19102	O-RING 1A 2.4X31.8
39	HN10517	END CAP
40	TT05425	AIR PLUG H-FPM
41	HN10316	END PLUG CAP
42	JJ22408	C-RETAINING RING 24
43	BB40437	SCREW 5X30
44	HN10820	FEED NOZZLE
45	HH19722	O-RING 1A 1.5X5
46	HN10043	PILOT CAP
47	HN10018	PILOT SEAL
48	HH12105	O-RING 1A 1.5X12.8
49	HN10016	TRIGGER VALVE HOUSING
50	HN81098	PILOT VALVE ASSY
51	HH11208	O-RING 1B P6
52	HN10017	PILOT VALVE
53	HH11132	O-RING 1A P10A
54	KK23619	COMPRESSION SPRING 3619
55	HN81099	TRIGGER VALVE STEM ASSY
56	HH19707	O-RING 1A 1.4X2.5
57	HN11436	TRIGGER VALVE STEM
58	HH19214	O-RING 1B 1.5X3
59	HN10019	TRIGGER VALVE CAP

HN65J

ITEM NO.	PART NO.	ENGLISH
60	HN80079	TRIGGER ASSY
61	KK33300	TORSION SPRING 3300
62	HN10100	CONTACT LEVER
63	HN10403	TRIGGER
64	FF22402	ROLL PIN 3X16
65	FF41526	STEP PIN 1526
66	HN11552	MAGAZINE
67	HN11420	ARM GUIDE PIN
68	HN11554	CAUTION LABEL
69	CN34273	NAIL SUPPORT
70	KK23735	COMPRESSION SPRING 3735
71	KK23736	COMPRESSION SPRING 3736
72	KK23129	COMPRESSION SPRING 3129
73	HN11418	ARM GUIDE
74	HN10357	CONTACT BUMPER
75	HN11435	CONTACT ARM A
76	HN10026	ADJUST DIAL
77	HN11389	ADJUST SPACER
78	HH14164	O-RING AS 568-030
79	HN11411	NOSE
80	EE39602	RUBBER WASHER 7
81	BB40213	SCREW 6X25
82	FF31250	PARALLEL PIN 1250
83	CN33679	DOOR LATCH
84	KK33353	TORSION SPRING 3353
85	FF41599	STEP PIN 1599
86	EE39609	RUBBER WASHER 1.8X6X2
87	HN11413	DOOR
88	BB40407	SCREW 5X20
89	HN11417	CONTACT BOLT
90	HH11903	O-RING 1A 1.2X4
91	HN70119	CONTACT ARM B UNIT
92	JJ10404	E-RETAINING RING 3.2
93	KK23952	COMPRESSION SPRING 3952
94	BB40412	SCREW 6X12
95	EE11101	SPRING WASHER 2-6
96	HN11414	CONTACT NOSE
97	FF41849	STEP PIN 1849
98	FF41848	STEP PIN 1848
99	EE39620	RUBBER WASHER 4X7X2.5
100	HN11415	NAIL LEG GUIDE
101	HN11426	AIMING GUIDE LOCATOR
102	KK23933	COMPRESSION SPRING 3933
103	KK23788	COMPRESSION SPRING 3788
104	KK23710	COMPRESSION SPRING 3710
105	FF41817	STEP PIN 1817
106	HN11412	FEED PAWL
107	HN11428	ARM COVER
108	CC00401	HEX NUT M5
109	HN11553	MAGAZINE CAP
110	HN11551	WARNING LABEL A
111	HN81075	MAGAZINE ASSY
112	HH11113	O-RING 1A P9
113	HN11390	FEED PISTON
114	HH11106	O-RING 1A P16
115	KK23627	COMPRESSION SPRING 3627
116	KK23896	COMPRESSION SPRING 3896
117	CN32093	FEED PISTON STOP
118	HN10299	SPRING COLLAR

DECLARATION OF CONFORMITY

MAX CO., LTD. 6-6 NIHONBASHI HAKOZAKI-CHO, CHUO-KU, TOKYO,

declares, in sole responsibility, that the following products

Model Name
HN65 J (CE)

Serial Number starting from
05825105D

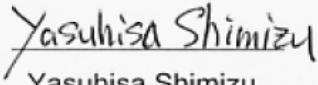
referred in this declaration conforms with the following standard and directives. :

- Directive : 98/37/EC of June 1998
- EN792-13 : 2000

The company named above will keep on file for review the following technical documentation :

- 1, Operating and Maintenance Manual
- 2, Parts Drawings
- 3, Assembly Drawings
- 4, Parts List
- 5, Air Circuit Drawings
- 6, Quality Manual
- 7, Test Report
- 8, Photo Documentation
- 9, Measurement and Test Instruments

Date : 25 Aug, 2005
Department


Yasuhisa Shimizu
Manager, Quality Control

MAX CO., LTD.



[6-6 NIHONBASHI-HAKOZAKI-CHO, CHUO-KU, TOKYO, JAPAN]
Tel: (03) 3669-8131 Telefax: (03) 3669-7104]

<http://www.maxusacorp.com> (webbplats USA)
<http://www.max-ltd.co.jp/int/> (webbplats GLOBAL)

Svensk importör:
Ergofast AB
Box 654, 422 18 Kungälv
0303 208050