



GB Wall Chaser

## INSTRUCTION MANUAL

S Betongspårfräs

BRUKSANVISNING

N Veggsliper

BRUKSANVISNING

FIN Urajyrsin

KÄYTTÖOHJE

LV Betona gropju frēze

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

LT Elektrinė sienų vagapjovė

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

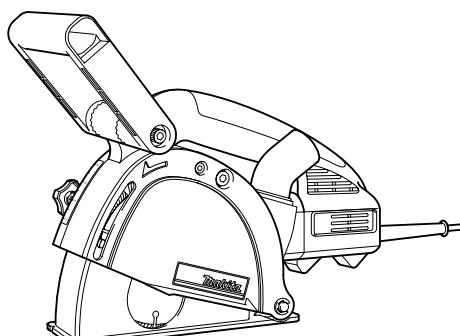
EE Teemantlõikur

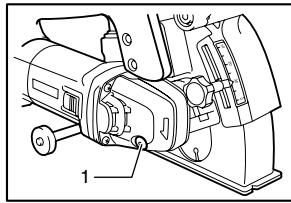
KASUTUSJUHEND

RUS Штроборез

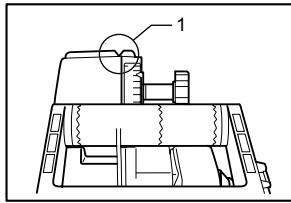
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

SG1250

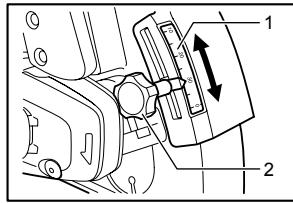




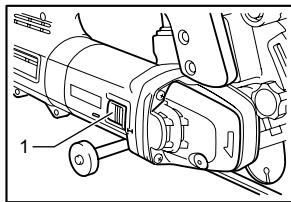
004496



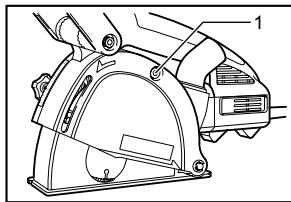
004497



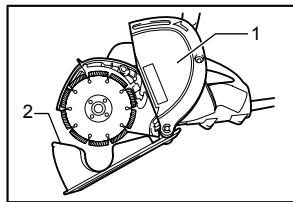
004498



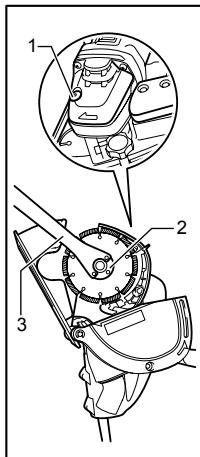
004499



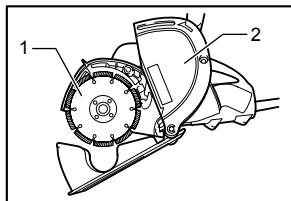
004500



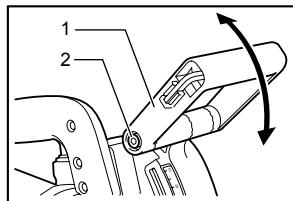
004501



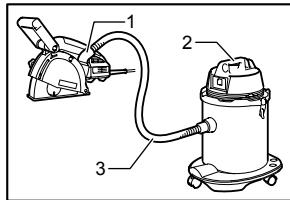
004502



004504

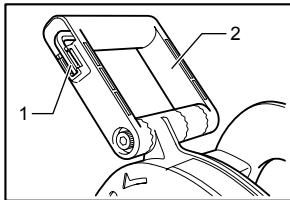


004505



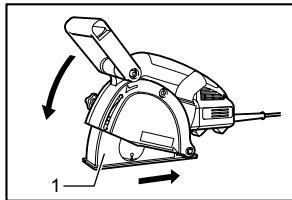
**10**

004507



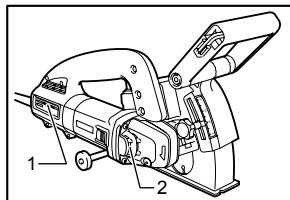
**11**

004508



**12**

004509



**13**

004510

**ENGLISH (Original instructions)****Explanation of general view**

1-1. Shaft lock	7-1. Shaft lock button	10-2. Vacuum cleaner
2-1. Notch	7-2. Lock nut	10-3. Hose
3-1. Scale	7-3. Lock nut wrench	11-1. Hex wrench
3-2. Clamping screw	8-1. Diamond wheel	11-2. Front handle
4-1. Slide switch	8-2. Blade case	12-1. Base
5-1. Hex socket head bolt	9-1. Front handle	13-1. Inhalation vent
6-1. Blade case	9-2. Hex socket head bolt	13-2. Exhaust vent
6-2. Base	10-1. Dust nozzle	

**SPECIFICATIONS**

Model		SG1250
Wheel diameter		125 mm
Max. wheel thickness		2.1 mm
Rated speed (n) /	European countries	10,000 ( $\text{min}^{-1}$ )
No load speed ( $n_0$ )	Other countries	9,000 ( $\text{min}^{-1}$ )
Spindle thread		M14
Overall length		346 mm
Net weight		4.4 kg
Safety class		II

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

ENE026-1

ENG901-1

**Intended use**

The tool is intended for cutting tracks in concrete walls or cutting in ferrous materials or concrete drainage channels with a diamond wheel but without using water.

ENG002-2

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

**Power supply**

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

ENG905-1

**Noise**

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level ( $L_{PA}$ ) : 102 dB (A)  
Sound power level ( $L_{WA}$ ) : 113 dB (A)  
Uncertainty (K) : 3 dB (A)

**⚠WARNING:**

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

**Wear ear protection**

ENH101-15

**Vibration**

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

ENG900-1

Work mode : concrete cutting  
Vibration emission ( $a_h$ ) : 4.0  $\text{m/s}^2$   
Uncertainty (K) : 1.5  $\text{m/s}^2$

**For European countries only****EC Declaration of Conformity**

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine:  
Wall Chaser  
Model No./ Type: SG1250  
are of series production and

**Conforms to the following European Directives:**

2006/42/EC

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorised representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

27.12.2013



000230

Tomoyasu Kato

Director

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

## General Power Tool Safety Warnings

**⚠ WARNING** Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

GEB112-4

## WALL CHASER SAFETY WARNINGS

1. The guard provided with the tool must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator. Position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel. The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.
2. Use only diamond cut-off wheels for your power tool. Just because an accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
3. The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
4. Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel. Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.

5. Always use undamaged wheel flanges that are of correct diameter for your selected wheel. Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage.
6. Do not use worn down reinforced wheels from larger power tools. Wheels intended for a larger power tool are not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.
7. The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
8. The arbour size of wheels and flanges must properly fit the spindle of the power tool. Wheels and flanges with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
9. Do not use damaged wheels. Before each use, inspect the wheels for chips and cracks. If power tool or wheel is dropped, inspect for damage or install an undamaged wheel. After inspecting and installing the wheel, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel and run the power tool at maximum no load speed for one minute. Damaged wheels will normally break apart during this test time.
10. Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtrating particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
11. Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken wheel may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
12. Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
13. Position the cord clear of the spinning accessory. If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning wheel.

14. Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning wheel may grab the surface and pull the power tool out of your control.
15. Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
16. Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
17. Do not operate the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.
18. Do not use accessories that require liquid coolants. Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

#### **Kickback and related warnings**

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating wheel which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the wheel's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up. The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- b) Never place your hand near the rotating accessory. Accessory may kickback over your hand.
- c) Do not position your body in line with the rotating wheel. Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
- d) Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory. Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- e) Do not attach a saw chain, woodcarving blade, segmented diamond wheel with a peripheral gap greater than 10 mm or toothed saw blade. Such blades create frequent kickback

and loss of control.

- f) Do not "jam" the wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut. Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- g) When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur. Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- h) Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- i) Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback. Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
- j) Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas. The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.
19. Before using a segmented diamond wheel, make sure that the diamond wheel has the peripheral gap between segments of 10 mm or less, only with a negative rake angle.

#### **Additional safety warnings:**

20. Never attempt to cut with the tool held upside down in a vise. This can lead to serious accidents, because it is extremely dangerous.
21. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.

## **SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

### **⚠WARNING:**

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

## FUNCTIONAL DESCRIPTION

### ⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

### Shaft lock

#### Fig.1

### ⚠ CAUTION:

- Never actuate the shaft lock when the spindle is moving. The tool may be damaged.

Press the shaft lock to prevent spindle rotation when installing or removing accessories.

### Sighting

#### Fig.2

There are notches on the front and rear of the base. This is helpful for an operator to follow a straight cutting line.

### Adjusting the grooving or cutting depth

#### Fig.3

The depth of grooving or cutting can be adjusted in the range of 0 through 30 mm.

Loosen and move the clamping screw so that the pointer points to your desired depth graduation on the scale.

Then tighten the clamping screw firmly.

### Switch action

#### Fig.4

### ⚠ CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the slide switch actuates properly and returns to the "OFF" position when the rear of the slide switch is depressed.

To start the tool, slide the slide switch toward the "I (ON)" position. For continuous operation, press the front of the slide switch to lock it.

To stop the tool, press the rear of the slide switch, then slide it toward the "O (OFF)" position.

### Electronic function

The tools equipped with electronic function are easy to operate because of the following features.

#### Constant speed control

Electronic speed control for obtaining constant speed. Possible to get fine finish, because the rotating speed is kept constant even under load condition.

#### Soft start

Soft-start feature minimizes start-up shock, and makes the tool start smoothly.

#### Overload protector

When the tool would be employed over the admissible load, it will stop automatically to protect the motor and wheel. When the load will come to the admissible level again, the tool can be started automatically.

## ASSEMBLY

### ⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

### Installing or removing the diamond wheel

#### Removal

#### Fig.5

Loosen and remove the bolt with the hex wrench.

Open the cover while holding the tool base with a hand as shown in the figure.

#### Fig.6

#### NOTE:

- The tool base will open at a stroke by the spring force.

Rotate the diamond wheel while pressing the shaft lock until it engages.

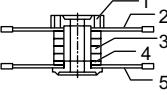
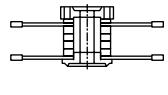
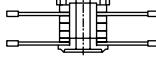
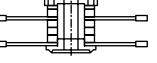
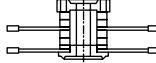
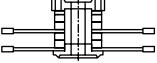
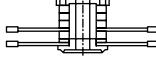
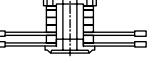
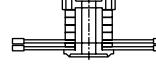
#### Fig.7

Remove the lock nut by rotating it counterclockwise with the lock nut wrench.

Remove the diamond wheel and space rings.

## Adjusting the groove width (the distance between the two diamond wheels)

The width of grooving in the workpiece can be adjusted by changing the number of the space rings as shown in the table.

Groove width: 30 mm	Groove width: 27 mm
	
Groove width: 24 mm	Groove width: 21 mm
	
Groove width: 18 mm	Groove width: 15 mm
	
Groove width: 12 mm	Groove width: 9 mm
	
Groove width: 6 mm	
	

- 1. Lock nut
- 2. Diamond wheel
- 3. Space ring 6 (6 mm thick)
- 4. Space ring 3 (3 mm thick)
- 5. Diamond wheel

004503

## INSTALLATION

### Fig.8

Determine the distance of the two blades according to the table.

To install the diamond wheel, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the diamond wheel matches the direction of the arrow on the tool. Install space ring and lock nut.

Tighten the lock nut securely clockwise with the lock nut wrench while pushing down the shaft lock.

Return the cover and the base to the original position and tighten the bolt to secure them.

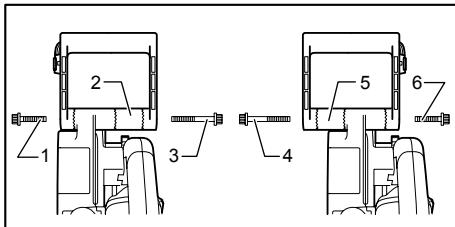
## Front handle

### Fig.9

- 1. The angle of installation of the front handle is changeable.
- To change its position, loosen the two bolts on both sides of the front handle with the hex wrench and move the front handle to your desired position.

#### NOTE:

- When the handle cannot be moved easily, loosen the bolts furthermore.
- To secure the handle, tighten the two bolts firmly.
- 2. The front handle can be shifted sideways.



1. Hex socket head bolt

2. Cam

3. Hex socket head bolt

4. Hex socket head bolt

5. Cam

6. Hex socket head bolt

004506

- To shift it, loosen and remove the two bolts on both sides of the front handle.
- Remove the cam and install it on the opposite side as shown in the figure.
- Insert the longer bolt to the hole in the handle on the side close to the installed cam and the shorter bolt on the opposite side.
- Then tighten the two bolts firmly.

## Connecting to vacuum cleaner

### Fig.10

When you wish to perform cleaner operation, connect a vacuum cleaner to your tool. Connect a hose of vacuum cleaner to the dust nozzle.

#### NOTE:

- The dust nozzle can be rotated freely so that you can use it at any angle according to your operation.

## Hex wrench storage

### Fig.11

When not in use, store the hex wrench as shown in the figure to keep it from being lost.

## OPERATION

### ⚠ CAUTION:

- Be sure to pull the tool when cutting a workpiece.
- Use this tool for straight line cutting only. Cutting curves can cause stress cracks or fragmentation of the diamond wheel resulting in possible injury to persons in the vicinity.
- After operation, always switch off the tool and wait until the wheel has come to a complete stop before putting the tool down.
- Always use the front grip and firmly hold the tool by both front grip and main handle during operations.

Adjust the front handle to appropriate position for your work by referring to the "Front handle" in the section "ASSEMBLY".

Hold the tool firmly with both hands. First keep the wheel without making any contact with a workpiece to be cut. Then turn the tool on and wait until the wheel attains full speed.

### Fig.12

The cut is made by pulling the tool toward you (not by pushing away from you). Align the notch on the base with your cutting line, push down the front handle gently until it stops and then pull the tool slowly to perform a cut.

Switch off the tool in the position posed when finishing a cut. Raise the tool after the wheel comes to a complete stop.

Remove the remaining portion between the two blade passage by other appropriate tools.

## MAINTENANCE

### ⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

The tool and its air vents have to be kept clean. Regularly clean the tool's air vents or whenever the vents start to become obstructed.

### Fig.13

#### Dressing diamond wheel

If the cutting action of the diamond wheel begins to diminish, use an old discarded coarse grit bench grinder wheel or concrete block to dress the diamond wheel. To do this, tightly secure the bench grinder wheel or concrete block and cut in it.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

## OPTIONAL ACCESSORIES

### ⚠ CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Diamond wheels

### NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

Förklaring till översiktsbilderna

1-1. Spindellås	7-1. Spindellåsknapp	10-2. Dammsugare
2-1. Ås	7-2. Låsmutter	10-3. Slang
3-1. Skala	7-3. Tappnyckel för låsmutter	11-1. Insexnyckel
3-2. Låsskruv	8-1. Diamantkapskiva	11-2. Främrre handtag
4-1. Skjutknapp	8-2. Klingkåpa	12-1. Bottenplatta
5-1. Insexbult	9-1. Främrre handtag	13-1. Luftintag
6-1. Klingkåpa	9-2. Insexbult	13-2. Utblås
6-2. Bottenplatta	10-1. Dammunstycke	

**SPECIFIKATIONER**

Modell	SG1250
Skivdiameter	125 mm
Max. tjocklek för slipskiva	2,1 mm
Märkvarvtal ( $n$ ) / Obelastat varvtal ( $n_0$ )	Europa Övriga länder
Spindelgång	10 000 ( $\text{min}^{-1}$ ) 9 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
Längd	M14
Vikt	346 mm
Säkerhetsklass	4,4 kg
	II

- På grund av vårt pågående program för forskning och utveckling kan dessa specifikationer ändras utan föregående meddelande.
- Specifikationerna kan variera mellan olika länder.
- Vikt i enlighet med EPTA-procedur 01/2003

**Användningsområde**

Verktyget är avsett för att skära spår i betongväggar eller skära i järn eller dräneringskanaler i betong med diamantkapskiva utan att använda vatten.

ENF002-2

**Strömförsörjning**

Maskinen får endast anslutas till elnät med samma spänning som anges på typlänen och med enfasig växelström. De är dubbelsolerade och får därför också anslutas i ojordade vägguttag.

ENG905-1

**Buller**

Typiska A-vägda bullernivån är mätt enligt EN60745:

Ljudtrycksnivå ( $L_{PA}$ ): 102 dB (A)Ljudtrycksnivå ( $L_{WA}$ ): 113 dB (A)

Mättolerans (K) : 3 dB (A)

**Använd hörselskydd**

ENG900-1

**Vibration**

Vibrationens totalvärde (tre-axlars vektorsumma) mätt enligt EN60745:

Arbetsläge: betongskärning

Vibrationsemission ( $a_h$ ) : 4,0 m/s<sup>2</sup>Mättolerans (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Det deklarerade vibrationsemissonsvärdet har uppmätts i enlighet med standardtestmetoden och kan användas för jämförandet av en maskin med en annan.
- Det deklarerade vibrationsemissonsvärdet kan också användas i preliminär bedömning av exponering för vibration.

**WARNING!**

- Vibrationsemissionen under faktisk användning av maskinen kan skilja sig från det deklarerade emissionsvärdet, beroende på hur maskinen används.
- Se till att hitta säkerhetsåtgärder som kan skydda användaren och som grundar sig på en uppskattning av exponering i verkligheten (ta med i beräkningen alla delar av användandet såsom antal gånger maskinen är avstånd och när den körs på tomgång samt då startomkopplaren används).

**Gäller endast Europa**

ENH101-15

**EU-konformitetsdeklaration**

Vi Makita Corporation som ansvariga tillverkare deklarerar att följande Makita-maskin(er):

Maskinbeteckning:

Betongspårfräs

Modellnr./ Typ: SG1250

är för serieproduktion och

**Följer följande EU-direktiv:**

2006/42/EC

Och är tillverkade enligt följande standarder eller standardiseringssökument:

EN60745

Den tekniska dokumentationen förs av vår auktoriserade representant i Europa som är:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

27.12.2013



000230

Tomoyasu Kato

Direktör

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

## Allmänna säkerhetsvarningar för maskin

**VARNING** Läs igenom alla säkerhetsvarningar och instruktioner. Underlätenhet att följa varningar och instruktioner kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga personskador.

**Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.**

GEB112-4

## SÄKERHETSVARNINGAR FÖR SPÅRSÄG

1. Sprängskyddet som medföljer maskinen måste vara ordentligt fäst vid maskinen och placerat för maximal säkerhet, så att minsta möjliga yta av skivan är öppen mot användare. Placera dig själv och åskådare ur vägen för den roterande skivan. Sprängskyddet skyddar användaren mot tråsig skivfragment och oavsiktlig kontakt med skivan.
2. Maskinen får endast användas med diamantkapskivor. Även om ett tillbehör kan fastas på maskinen garanterar detta inte säker funktion.
3. Tillbehörets märkvarvtal måste vara minst lika med det maximala varvtalet som anges på maskinen. Tillbehör som används över märkvarvtalet kan gå sönder och orsaka skador.
4. Skivorna får endast användas till rekommenderade arbetsuppgifter. Till exempel: slipa inte med en kapskivas utsida. Slipkapskivor är avsedda för kantslipning, sidokrafter kan spränga sådana skivor.

5. Använd alltid oskadade skivflänsar i rätt diameter till din skiva. Rätt skivflänsar stöder skivan och minskar risken för att skivan går sönder.
6. Använd inte nedslitna förstärkta skivor för större maskiner. Skivor avsedda för större maskiner är inte lämpliga för mindre maskiners högre varvtal och kan spricka.
7. Tillbehörets ytterdiameter och tjocklek ska vara anpassat till maskinens kapacitet. Tillbehör i olämplig storlek kan inte skyddas eller styras tillräckligt väl.
8. Styrhålet på skivor och flänsar måste exakt passa maskinens spindelstorlek. I annat fall kan de orsaka obalans i maskinen, överdriven vibration och användaren kan förlora kontrollen över maskinen.
9. Använd inte skadade skivor. Kontrollera skivorna avseende flisor och sprickor innan de används. Om du tappar maskinen eller skivan ska du kontrollera att det inte har uppstått några skador, eller montera en oskadad skiva. Efter inspektion och montering av skivan ska du placera dig själv och eventuella åskådare ur vägen för den roterande skivan och köra maskinen på full hastighet utan last i en minut. Skadade skivor går normalt sönder under den här testperioden.
10. Använd skyddsutrustning. Använd visir, korgglasögon eller skyddsglasögon beroende på arbetsuppgift. Om det är lämpligt, använd dammask, hörselskydd, handskar och verkstadsförkläde som kan skydda mot avskrap eller små fragment från arbetsstycket. Ögonskyddet måste kunna stoppa flygande fragment som uppstår vid olika arbeten. Dammasken eller andningsmasken måste kunna filtrera partiklar som uppstår vid arbetet. Att utsättas för ihållande högt och intensivt ljud kan orsaka hörselskador.
11. Håll åskådare på säkert avstånd från arbetsområdet. Alla som befinner sig i arbetsområdet måste använda skyddsutrustning. Fragment från arbetsstycket eller från en trasig skiva kan flyga iväg och orsaka skada bortom det omedelbara arbetsområdet.
12. Håll maskinen endast i de isolerade handtagen när du utför arbete där verktyget kan komma i kontakt med en dold elkabel eller maskinens kabel. Om verktyget kommer i kontakt med en strömförande ledning blir maskinens metalldelar strömförande och kan ge operatören en elektrisk stöt.
13. Håll kabeln ur vägen för det roterande tillbehöret. Om du förlorar kontrollen kan kabeln kapas eller fastna och din hand eller arm dras in i den roterande skivan.

14. **Ställ aldrig ner maskinen förrän tillbehöret har slutat rotera.** Den roterande skivan kan gripa tag i ytan och du kan förlora kontrollen över maskinen.
15. **Kör inte maskinen när du bär det vid din sida.** Oavsiktlig kontakt med det roterande tillbehöret kan fastna i dina kläder, och dra in tillbehöret mot kroppen.
16. **Rengör regelbundet maskinens ventilationsöppningar.** Motorns fläkt suger in damm i höljet och överdriven ansamling av pulvriserad metall kan orsaka elektrisk fara.
17. **Använd inte maskinen i närheten av lättantändliga material.** Gnistor kan antända dessa material.
18. **Använd inte tillbehör som kräver flytande kylvätskor.** Att använda vatten eller andra flytande kylvätskor kan orsaka dödsfall eller elektriska stötar.

#### **Bakåtkast och relaterade varningar**

Bakåtkast inträffar som en plötslig reaktion på en fastklämning eller blockerad roterande skiva. Fastklämning eller blockeringsmedel orsakar snabbstopp av den roterande skivan vilket i sin tur tvingar maskinen i motsatt riktning mot skivans rörelse vid inklämningsstället.

Till exempel, om en slipskiva blockeras eller kläms fast av arbetsstycket kan skivans skärande kant gräva sig in i materialytan vid inklämningsstället och orsaka att skivan klättrar eller studsar tillbaka. Skivan kan antingen hoppa mot eller från användaren, beroende på skivans rörelseriktning vid inklämningsstället. Slipskivorna kan även gå sönder under dessa omständigheter.

Bakåtkast beror på ovarsamhet och/eller felaktiga arbetsrutiner och kan undvikas genom att man vidtar nedanstående förebyggande åtgärder.

- a) **Håll stadigt i maskinen och ställ dig så att din kropp och arm kan motverka krafterna vid bakåtkast.** Använd alltid ett extrahandtag, om sådant finns, för att maximal kontroll vid bakåtkast eller vridningsrörelsen vid start. Användaren kan kontrollera vridrörelsen eller krafterna vid bakåtkast om rätt försiktighetsåtgärder vidtas.
- b) **Håll aldrig handen i närheten av det roterande tillbehöret.** Tillbehöret kan kastas bakåt över din hand.
- c) **Ställ dig inte så att kroppen är i linjen med den roterande skivan.** Bakåtkast driver maskinen i motsatt riktning mot skivans rörelse vid inklämningsstället.
- d) **Var försiktig vid arbeten på hörn, vassa kanter etc.** Undvik att studsa och klämma tillbehöret. Hörn, skarpa kanter eller studsning har en tendens att klämma det roterande tillbehöret och orsaka förlorad kontroll eller bakåtkast.
- e) **Montera inte en sågkedja, sågklinga för träarbeten, segmenterad diamantskiva med en periferispalt på mer än 10 mm eller tandad sågklinga.** Sådana sågklingor orsakar ofta bakåtkast och förlorad kontroll.

f) **Se till att skivan inte fastnar och använd inte överdrivet tryck.** Försök inte göra för stort sågdjup. Om skivan överbelastas ökar belastningen och risken för att skivan vrids eller fastnar i skäret samt risken för bakåtkast eller att skivan går sönder.

g) **När skivan fastnar eller om du av någon orsak avbryter sågningen ska du stänga av maskinen och hålla den stilla tills skivan har stannat helt.** Försök aldrig att ta bort skivan från skäret medan skivan rör sig i så fall kan det orsaka bakåtkast. Undersök och vidta åtgärder för att eliminera orsaken till att skivan fastnar.

h) **Starta inte om sågningen i arbetsstycket.** Låt skivan uppnå full hastighet och för den varsamt in i spåret. Skivan kan fastna, vandra uppå eller få bakåtkast om maskinen startas om i arbetsstycket.

i) **Stöd paneler eller överdimensionerade arbetsstycken för att minimera risken för att skivan kläms och får bakåtkast.** Stora arbetsstycken tenderar att svikta på grund av sin egen vikt. Stöd måste placeras under arbetsstycket nära såglinjen och nära arbetsstyckets kanter på båda sidorna om skivan.

j) **Var extra försiktig när du sågar ut en öppning i befintliga väggar eller andra platser där baksidan är dold.** Den utskjutande skivan kan kapa gas- eller vattenledningar, elledningar eller föremål som kan orsaka bakåtkast.

19. **Innan du använder en segmenterad diamantskiva ska du se till att diamantskivan har en periferispalt mellan segmenten på högst 10 mm, endast med negativ spänvinkel.**

#### **Ytterligare säkerhetsvarningar:**

20. **Såga aldrig med maskinen upp och ner i ett skruvståd.** Detta är ytterst farligt och kan leda till allvarliga olyckor.
21. **Vissa material kan innehålla giftiga kemikalier.** Se till att du inte andas in damm eller får det på huden. Följ anvisningarna i leverantörens materialsäkerhetsblad.

## **SPARA DESSA ANVISNINGAR.**

### **⚠WARNING!**

**GLÖM INTE att noggrant följa säkerhetsanvisningarna för maskinen även efter det att du har blivit van att använda den. OVARSAM hantering eller underlätenhet att följa säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning kan leda till allvarliga personskador.**

# FUNKTIONSBEKRIVNING

## ⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan du justerar eller funktionskontrollerar maskinen.

### Spindellås

#### Fig.1

## ⚠FÖRSIKTIGT!

- Aktivera aldrig spindellåset medan spindeln rör sig.  
Maskinen kan skadas.

Tryck ned spindellåset för att förhindra att spindeln roterar när du monterar eller tar bort tillbehör.

### Inriktning

#### Fig.2

Det finns spår på bottenplattans framsida och baksida. Det hjälper operatören att följa en rak snittlinje.

### Inställning av spår- eller fräsdjup

#### Fig.3

Spår- eller fräsdjupet kan justeras inom intervallet 0 till 30 mm.

Lossa och flytta låsskruven så att pekaren indikerar önskad djupgradering på skalan.

Dra sedan åt låsskruven ordentligt.

### Avtryckarens funktion

#### Fig.4

## ⚠FÖRSIKTIGT!

- Innan du ansluter maskinen till elnätet ska du kontrollera att skjutknappen fungerar och återgår till läget "OFF" när du trycker på den bakre delen av knappen.

Ställ skjutknappen i läget "I (ON)" för att starta maskinen. För kontinuerlig drift trycker du på framkanten av skjutknappen vilket låser läget.

Tryck på skjutknappens bakre del och skjut den framåt till läget "O (OFF)" för att stänga av maskinen.

### Elektronisk funktion

Följande elektroniska funktioner underlättar användningen av maskinen.

#### Konstant hastighetskontroll

Elektronisk hastighetskontroll för att erhålla en konstant hastighet. Detta alternativ ger dig möjlighet att få en fin finish eftersom den roterande hastigheten hålls konstant även vid hög belastning.

#### Mjukstart

Mjukstartsfunktionen minimerar ryck vid uppstarten och gör att maskinen får en mjuk start.

#### Överbelastrings skydd

När maskinen används över den tillåtna belastningsnivån, stoppar den automatiskt för att skydda motorn och klingen. När belastningen går ner till den tillåtna nivån igen, startar maskinen automatiskt igen.

# MONTERING

## ⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan maskinen repareras.

### Montering eller demontering av diamantklinga

#### Demontering

#### Fig.5

Lossa och ta bort bulten med insexnyckeln.

Håll bottenplattan med en hand samtidigt som du öppnar skyddet, såsom visas i figuren.

#### Fig.6

#### OBS!

- Bottenplattan öppnas i ett slag tack vare fjädern. Vrid diamantklingen samtidigt som du tryck in spindellåset tills det låser.

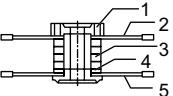
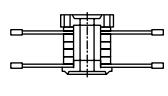
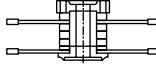
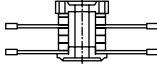
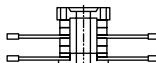
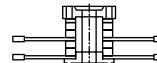
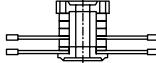
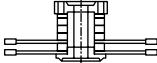
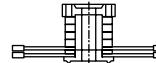
#### Fig.7

Ta bort låsmuttern genom att vrinda den moturs med tappnyckeln.

Ta bort diamantklingen och avståndsringarna.

## Justera snittbredden (avståndet mellan de två diamantklingorna)

Arbetsstyckets snittbredd kan justeras genom att ändra antalet avståndsringsar, såsom visas i tabellen.

Snittbredd: 30 mm	Snittbredd: 27 mm
	
Snittbredd: 24 mm	Snittbredd: 21 mm
	
Snittbredd: 18 mm	Snittbredd: 15 mm
	
Snittbredd: 12 mm	Snittbredd: 9 mm
	
Snittbredd: 6 mm	
	

1. Läsmutter

2. Diamantkapskiva

3. Avståndsringsring 6 (6 mm tjock)

4. Avståndsringsring 3 (3 mm tjock)

5. Diamantkapskiva

004503

## INSTALLATION

### Fig.8

Bestäm avståndet mellan de två klingorna enligt tabellen. För att montera diamantklingen sätter du den försiktigt på spindeln och ser till att riktningen på den pil som finns på diamantklingans sida stämmer överens med pilens riktning på maskinen. Montera avståndsringen och läsmuttern.

Dra åt läsmuttern ordentligt medurs med tappnyckeln, samtidigt som du trycker ner spindellåset.

Äterför skyddet och bottenplattan till deras ursprungslägen och dra åt bulten för att fästa dem.

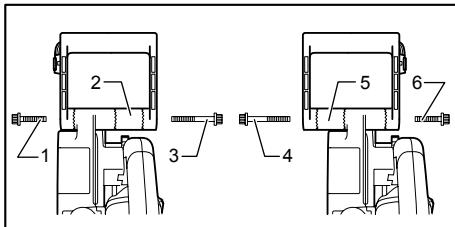
## Främre handtag

### Fig.9

- Det främre handtagets vinkel kan ändras.
- Lossa de två bultarna på det främre handtagets båda sidor med insexnyckeln och flytta handtaget till det läge som du vill ha.

### OBS!

- Lossa bultarna ytterligare om det går trögt att flytta handtaget.
- Dra åt de två bultarna ordentligt för att fästa handtaget.
- Det främre handtaget kan också flyttas i sidled.



1. Insexbult

2. Kam

3. Insexbult

4. Insexbult

5. Kam

6. Insexbult

004506

- Lossa och ta bort de två bultarna på det främre handtagets båda sidor för att flytta det.
- Ta bort kammen och montera den på motsatta sidan, såsom visas i figuren.
- Sätt i den längre bulten i hålet på handtaget på den sida som är närmast den monterade kammen och den kortare bulten i hålet på motsatta sidan.
- Dra sedan åt de två bultarna ordentligt.

## Anslutning till dammsugare

### Fig.10

När du vill hålla rent under användningen kan du koppla en dammsugare till din maskin. Anslut en dammsugarslang till dammunstycket.

### OBS!

- Dammunstycket kan vridas fritt så att du kan använda det i alla arbetsvinklar beroende på ditt arbete.

## Förvaring av insexnyckel

### Fig.11

Förvara insexnyckeln enligt figuren när den inte används så att du alltid har den till hands.

## ANVÄNDNING

### ⚠FÖRSIKTIGT!

- Dra maskinen mot dig när du fräser ett arbetsstycke.
- Använd endast denna maskin för rak spårfräsning. Om du försöker fräsa böjda linjer kan det leda till att diamantklingen får belastningssprickor eller brytas av, vilket kan orsaka skada på personer i din närhet.
- När du är klar med arbetet ska du vänta tills rondellen stannat helt innan du lägger maskinen åt sidan.
- Använd alltid det främre handtaget och håll maskinen stadigt med både det främre handtaget och huvudhandtaget vid drift.

Justera det främre handtaget så att dess läge passar för arbetsmomentet genom att se avsnittet "MONTERING" under rubriken "Främre handtaget".

Håll maskinen stadigt med båda händerna. Se först till att hålla klingen så att den inte kommer i kontakt med arbetsstycket som ska fräses. Starta sedan maskinen och vänta tills klingen uppnått full hastighet.

**Fig.12**

Fräsningsen utförs genom att dra maskinen mot dig (inte genom att skjuta den ifrån dig). Rikta in bottenplattans skåra med din snittlinje, tryck ner det främre handtaget försiktigt tills det stoppar och dra sedan maskinen långsamt för att genomföra fräsningen.

Stäng av maskinen i detta läge när du avslutat fräsningen. Lyft maskinen efter det att klingen har stannat helt.

Ta bort den delen av arbetsstycket som ligger mellan de spår som de två klingorna har skapat, med andra tillämpliga verktyg.

## UNDERHÅLL

### ⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätkabeln urdragen innan inspektion eller underhåll utförs.
- Använd inte bensin, thinner, alkohol eller liknande. Missfärgning, deformation eller sprickor kan uppstå.

Maskinen och luftintagen måste vara rena. Rengör maskinens ventilationshål regelbundet eller så snart ventilationen påverkas negativt.

**Fig.13**

### Slipning av diamantklinga

Om diamantklingen börjar bli slö kan du använda en gammal förbrukad bänkslipskiva med stor korngrovlek eller ett betongblock för att slipa diamantklingen. För att göra detta fäster du slipskivan eller betongblocket och sätter i det.

För att upprätthålla produktens SÄKERHET och TILLFÖRLITLIGHET bör reparationer, kontroll och utbyte av kolborstar samt allt annat underhålls- och justeringsarbete utföras av ett auktoriserat Makita servicecenter och med reservdelar från Makita.

## VALFRIA TILLBEHÖR

### ⚠FÖRSIKTIGT!

- Dessa tillbehör och tillsatser rekommenderas för användning tillsammans med den Makita-maskin som denna bruksanvisning avser. Om andra tillbehör eller tillsatser används kan det uppstå risk för personskador. Använd endast tillbehören eller tillsatserna för de syften de är avsedda för.

Kontakta ditt lokala Makita servicecenter om du behöver ytterligare information om dessa tillbehör.

- Diamantklingor

### OBS!

- Några av tillbehören i listan kan vara inkluderade i maskinpaketet som standardtillbehör. De kan variera mellan olika länder.

Oversiktsforklaring

1-1. Spindellås	7-1. Spindellåsknapp	10-2. Støvsuger
2-1. Fordypning	7-2. Låsemutter	10-3. Slange
3-1. Skala	7-3. Låsemutternøkkel	11-1. Seksantnøkkel
3-2. Klemmskruer	8-1. Diamanthjul	11-2. Håndtak foran
4-1. Skyvebryter	8-2. Bladkasse	12-1. Feste
5-1. Sekskantet hodeskrue	9-1. Håndtak foran	13-1. Luftinntak
6-1. Bladkasse	9-2. Sekskantet hodeskrue	13-2. Luftutløp
6-2. Feste	10-1. Støvmunnstykke	

**TEKNISKE DATA**

Modell	SG1250
Skivediameter	125 mm
Maks. Skivetykkelse	2,1 mm
Merkehastighet (n) / Hastighet uten belastning ( $n_0$ )	Land i Europa 10 000 ( $\text{min}^{-1}$ ) Andre land 9 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
Spindelgjenge	M14
Total lengde	346 mm
Nettovekt	4,4 kg
Sikkerhetsklasse	II

- Som følge av vårt kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogram kan de tekniske dataene endres uten ytterligere varsel.
- Tekniske data kan variere fra land til land.
- Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2003

**Beregnet bruk**

Denne maskinen er laget for å skjære spor i betongvegger eller skjære i jernholdige materialer eller avløpskanaler av betong med en diamantskive, men uten å bruke vann.

ENF002-2

**Strømforsyning**

Maskinen må bare kobles til en strømkilde med samme spenning som vist på typeskiltet, og kan bare brukes med enfase-vekselstrømforsyning. Den er dobbelt verneisolt og kan derfor også brukes fra kontakter uten jording.

ENG905-1

**Støy**

Typisk A-vektet lydtrykknivå er bestemt i henhold til EN60745:

Lydtrykknivå ( $L_{pA}$ ): 102 dB (A)  
Lydefektnivå ( $L_{WA}$ ): 113 dB (A)  
Usikkerhet (K): 3 dB (A)

**Bruk hørselvern**

ENE026-1

ENG900-1

**Vibrasjon**

Den totale vibrasjonsverdien (triaksial vektorsum) bestemt i henhold til EN60745:

Arbeidsmåte: Kapping av betong  
Genererte vibrasjoner ( $a_h$ ): 4,0 m/s<sup>2</sup>  
Usikkerhet (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene er blitt målt i samsvar med standardtestmetoden og kan brukes til å sammenlikne et verktøy med et annet.
- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

**ADVARSEL:**

- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den oppgitte vibrasjonsverdien, avhengig av hvordan verktøyet brukes.
- Vær påpasselig med å finne sikkerhetstiltak som beskytter operatøren, basert på en oppfatning av risiko under faktiske bruksforhold (på bakgrunn av alle sider ved brukssyklusen, som når verktøyet slås av og når det går på tomgang, i tillegg til oppstarten).

**EF-samsvarserklæring**

Som ansvarlig produsent erklærer Makita Corporation at følgende Makita-maskin(er):

Maskinbetegnelse:

Veggsliper

Modellnr./type: SG1250

er serieprodusert og

**Samsvarer med følgende europeiske direktiver:**

2006/42/EC

Og er produsert i samsvar med følgende standarder eller standardiserte dokumenter:

EN60745

Den tekniske dokumentasjonen oppbevares hos vår autoriserte representant i Europa, som er:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

27.12.2013

000230

Tomoyasu Kato  
Direktør

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

**Generelle advarsler angående sikkerhet for elektroverktøy**

**△ ADVARSEL** Les alle sikkerhetsadvarslene og alle instruksjonene. Hvis du ikke følger alle advarslene og instruksjonene som er oppført nedenfor, kan det føre til elektriske støt, brann og/eller alvorlige helseskader.

**Oppbevar alle advarsler og instruksjoner for senere bruk.**

GEB112-4

**SIKKERHETSADVARSLER FOR KUTTEVERKTØY FOR VEGG**

- Den medfølgende verktøybeskyttelsen må festes skikkelig på det elektriske verktøyet og plasseres for maksimal sikkerhet, slik at en så liten del som mulig av skiven er eksponert mot operatøren. Still deg selv og andre vekk fra den roterende skivens plan. Beskyttelsen bidrar til å beskytte operatøren mot fragmenter fra en ødelagt skive og utilsiktet skivekontakt.
- Bruk bare diamantskiver med dette elektriske verktøyet.** Selv om et tilbehør kan monteres på verktøyet, så betyr ikke dette at det er trygt å bruke.

- Angitt hastighet for tilbehøret må være minst like høy som største angitte hastighet på elektroverktøyet. Tilbehør som kjøres med større hastighet enn det som er angitt, kan gå i stykker og slynges ut.
- Skiver må bare brukes slik det er anbefalt. For eksempel: ikke slip med siden av en kappeskive.** Kappeskiver for pussing er bare beregnet for periferisk pussing. Sidekrefter mot disse skivene kan få dem til å knuses.
- Bruk alltid uskadde skiveflenser med riktig diameter for skiven som er valgt.** Riktige skiveflenser støtter skiven og reduserer muligheten for skivebrudd.
- Ikke bruk utslitte forsterkede skiver fra større elektroverktøy.** Skiver som er beregnet på større elektroverktøy, er ikke egnet for den høyere hastigheten til mindre verktøy og kan sprekke.
- Den ytre diameteren og tykkelsen på tilbehøret må ligge innenfor den angitte kapasiteten for elektroverktøyet.** Tilbehør med feil dimensjoner kan ikke sikres eller kontrolleres fullgodt.
- Akselstørelsen på skiver og flenser må være riktig tilpasset spindelen på verktøyet.** Skiver og flenser med akselhull som ikke korresponderer med monteringsmekanismen på verktøyet, vil komme ut av balanse, vibrere kraftig og kanskje føre til tap av kontroll.
- Ikke bruk skiver som er skadet.** Undersøk skivene med hensyn til skår og sprekkar før hver bruk. Hvis elektroverktøyet eller skiven faller i bakken, må du undersøke om det oppstod skade eller montere en uskadd skive. Etter at skiven er undersøkt og montert, må du plassere deg selv og andre utenfor skivens rotasjonsplan og kjøre verktøyet på maksimal hastighet uten belastning i ett minut. Skiver som er skadet, vil vanligvis gå i stykker i løpet av denne testen.
- Bruk personlig verneutstyr.** Avhengig av bruksområdet, må du bruke visir eller vernebriller. Der det er aktuelt, må du bruke støvmaske, hørselvern, hanske og forkle som kan stoppe små slipefragmenter eller deler fra arbeidsstykket. Øyevernet må kunne stoppe flygende biter som oppstår under ulike operasjoner. Støvmasken eller åndedrettsvernet må kunne filtrere ut partikler som oppstår under arbeidet. Lang tids eksponering for høy lyd kan gi hørselskader.
- Hold andre på trygg avstand fra arbeidsområdet.** Alle som kommer innenfor arbeidsområdet, må bruke verneutstyr. Fragmenter fra arbeidsstykket eller en skadet skive kan fly av sted og forårsake personskade utenfor det umiddelbare bruksstedet.
- Hold maskinen kun i det isolerte håndtaket når skjæreverktøyet kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller maskinens egen ledning**

- under arbeidet.** Hvis skjæret behåret får kontakt med strømførende ledninger, kan uisolerte metalldeler i maskinen bli strømførende og kunne gi brukeren elektrisk støt.
13. **Legg ledningen unna det roterende tilbehøret.** Hvis du mister kontrollen, kan ledningen bli kappet eller klemt fast, og hånden eller armen din kan bli trukket inn mot den roterende skiven.
  14. **Legg aldri verktøyet ned før tilbehøret har stoppet helt.** Den roterende skiven kan ta tak i underlaget og trekke verktøyet utenfor din kontroll.
  15. **Ikke kjør elektroverktøyet når du bærer det langs siden.** Utilsiktet kontakt med roterende tilbehør kan føre til at det fester i klærne og trekkes inn mot kroppen.
  16. **Rengjør verktøyets luftventiler regelmessig.** Motorens vifte trekker støv inn i verktøyhuset og mye oppsamlet metallstøv kan medføre elektrisk fare.
  17. **Ikke bruk elektroverktøyet nær brennbare materialer.** Gnister kan antenne slike materialer.
  18. **Ikke bruk tilbehør som krever kjølevæske.** Bruk av vann eller andre kjølevæsker kan føre til elektrisk støt.

#### Tilbakeslag og relaterte advarsler

Tilbakeslag er en plutselig reaksjon på en roterende skive som er klemt eller hektet fast. Fastklemming eller fastheking gjør at den roterende skiven plutselig stopper, som i tur gjør at det ukontrollerbare verktøyet tvinges i motsatt retning av skiverotasjonen slik at det setter seg fast.

Hvis for eksempel en slipeskive klemmes fast i arbeidsstykket, kan kanten på skiven som er fastklemt, grave seg inn i overflaten på materialet og føre til at skiven graver seg ut eller slås ut. Skiven kan enten hoppe mot eller fra operatøren, avhengig av skivens bevegelse i fastklemmingspunktet. Slike forhold kan også føre til brudd i skivene.

Tilbakeslag er et resultat av at elektroverktøyet misbrukes og/eller brukes på feil måte eller under feil forhold, og kan unngås ved å ta de nødvendige forholdsreglene som beskrives under.

- a) **Hold et godt grep om elektroverktøyet og plasser kroppen og armen slik at du kan motstå tilbakeslagskraften.** Bruk alltid hjelpehåndtak når det følger med, for å få best mulig kontroll over tilbakeslag eller dreiemomentreaksjonen ved oppstart. Operatøren kan kontrollere dreiemomentreaksjonen eller tilbakeslagskrefte hvis de riktige forholdsreglene tas.
- b) **Ikke plasser hånden nær det roterende tilbehøret.** Tilbehøret kan slå tilbake over hånden.
- c) **Ikke plasser kroppen på linje med den roterende skiven.** Tilbakeslag gjør at verktøyet slås i motsatt retning av skivens bevegelse når den blir sittende fast.
- d) **Vær ekstra forsiktig ved arbeid i hjørner, på skarpe kanter og lignende.** Unngå å støte eller

**klemme fast tilbehøret.** Hjørner, skarpe kanter eller støt har en tendens til å klemme fast det roterende tilbehøret og forårsake tap av kontrollen eller tilbakeslag.

- e) **Ikke fest sagkjede, treskjæringsblad, segmentert diamantslipeskive med periferisk åpning på mer enn 10 mm eller tannet sagblad.** Slike blader gir ofte tilbakeslag og mangel på kontroll.
- f) **Ikke "lås" skiven eller bruk for mye kraft.** Ikke forsøk å kutte svært dypt. For mye press på skiven øker belastningen og sjansen for at skiven visr eller setter seg fast under kutting, samt at det øker sjansen for tilbakeslag eller at skiven blir ødelagt.
- g) **Hvis skiven setter seg fast eller hvis du må avbryte kuttingen, må du slå av det elektriske verktøyet og holde det helt stille inntil skiven har stoppet helt.** Forsøk aldri å fjerne skiven fra kuttet mens den er i bevegelse, da dette kan forårsake tilbakeslag. Undersøk årsaken til at skiven setter seg fast, og rett opp feilen.
- h) **Ikke start kuttingen på nytt mens skiven sitter i arbeidsemnet.** La skiven nå full hastighet, og før den så ned i kuttet på nytt. Skiven kan sette seg fast, bli trukket oppover eller gi tilbakeslag hvis det elektriske verktøyet startes på nytt i arbeidsemnet.
- i) **Støtt paneler eller andre arbeidsemner av stor størrelse for å minimere risikoen for fastklemming av skiven og tilbakeslag.** Store arbeidsemner har en tendens til å synke under sin egen vekt. Det må plasseres støtter under arbeidsemnet nært kuttlinjen og nært kanten på arbeidsemnet på begge sider av skiven.
- j) **Vær ekstra forsiktig ved kutting av åpninger i eksisterende vegg eller andre blindområder.** Skiven som stikker ut, kan kutte gass- eller vannrør, elektriske ledninger eller objekter som kan forårsake tilbakeslag.

19. **Før bruk av en segmentert diamantslipeskive må du kontrollere at diamantslipeskiven har en periferisk åpning på mindre enn 10 mm mellom segmentene, kun med en negativ flisvinkel.**

#### Ekstra sikkerhetsadvarsler:

20. **Forsøk aldri å skjære mens maskinen holdes opp ned i en skrustikke.** Dette er ekstremt farlig og kan forårsake alvorlige ulykker.
21. **Enkelte materialer inneholder kjemikalier som kan være giftige.** Treff tiltak for å hindre hudkontakt og innånding av støv. Følg leverandørens sikkerhetsanvisninger.

## TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSENE.

## **⚠ADVARSEL:**

Selv om du har brukt produktet mye og føler deg fortrolig med det, er det likevel svært viktig at du følger nøye de retningslinjene for sikkerhet som er utarbeidet for dette produktet. MISBRUK av verktøyet eller mislighold av sikkerhetsreglene i denne brukerhåndboken kan resultere i alvorlige helseskader.

## **FUNKSJONSBESKRIVELSE**

### **⚠FORSIKTIG:**

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og stopselet trukket ut av kontakten før du justerer maskinen eller kontrollerer dens mekaniske funksjoner.

### **Spindellås**

#### **Fig.1**

### **⚠FORSIKTIG:**

- Du må aldri aktivere spindellåsen mens spindelen beveger seg. Maskinen kan bli ødelagt.

Trykk på spindellåsen for å forhindre spindelrotasjon når du monterer eller fjerner tilbehør.

### **Siktning**

#### **Fig.2**

Det er riller foran og bak på foten. Dette er nyttig når brukeren skal følge en rett skjærelinje.

### **Justere spor- eller skjæredybden**

#### **Fig.3**

Dybden på spor eller skjæring kan justeres fra 0 til 30 mm.

Løsne og flytt klemeskruen slik at pekeren viser ønsket dybdemerke på skalaen.

Stram klemeskruen godt.

### **Bryterfunksjon**

#### **Fig.4**

### **⚠FORSIKTIG:**

- Før du forbinder verktøyet med stikkontakten, må alltid kontrollere at skyvebryteren aktiverer som den skal og returnerer til AV-stilling (OFF) når baksiden av skyvebryteren trykkes.

For å starte maskinen, må du skyve bryteren til "I (ON)"-stilling. For for kontinuerlig drift, må du trykke foran på skyvebryteren for å løse den.

For å stoppe verktøyet, trykker du på bakre del av skyvebryteren og skyver den mot "O (OFF)"-stilling .

### **Elektronisk funksjon**

Verktøy som er utstyrt med elektroniske funksjoner er enkle å bruke på grunn av følgende egenskaper.

### **Konstant turtallskontroll**

Elektronisk hastighetskontroll for konstant hastighet. Slik oppnår du god utførelse, fordi at rotasjons hastigheten holdes konstant selv under belastning.

### **Myk start**

Myk start-funksjonen reduserer oppstartssjokket til et minimum, og gjør at verktøyet starter mykt.

### **Overlastvern**

Når maskinen brukes med mer enn tillatt belastning, stopper den automatisk for å beskytte motoren og hjulet. Når belastningen er tilbake på tillatt nivå, kan verktøyet startes automatisk.

# MONTERING

## ⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du utfører noe arbeid på maskinen.

### Montere eller demontere diamantskiven

#### Demontere

**Fig.5**

Løsne og demontere skruen med sekskanthøkkelen. Åpne dekslet mens du holder verktøyfoten med en hånd som vist i figuren.

**Fig.6**

#### MERK:

- Verktøyfoten åpnes med et slag av fjærkraften. Drei på diamantskiven mens du trykker på spindellåsen til den aktiveres.

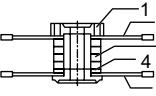
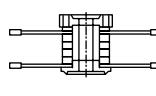
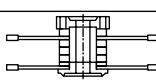
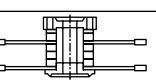
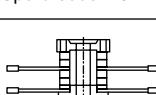
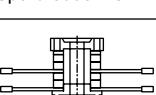
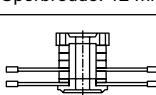
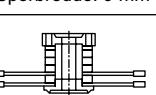
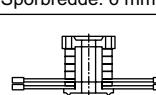
**Fig.7**

Demonter låsemutteren ved å dreie den mot klokken med låsemutternøkkelen.

Demonter diamantskiven og avstandsringene.

## Justere sporbredden (avstanden mellom de to diamantskivene)

Sporbredden i arbeidselementet kan justeres ved at antallet avstandsringene endres (vist i tabellen).

Sporbredde: 30 mm	Sporbredde: 27 mm
	
	
	
	
	

1. Låsemutter
2. Diamanthjul
3. Avstandsring 6 (6 mm tykk)
4. Avstandsring 3 (3 mm tykk)
5. Diamanthjul

004503

## MONTERING

**Fig.8**

Finn avstanden mellom de to bladene i henhold til tabellen.

Når du monterer diamantskiven, må du sette den forsiktig på spindelen og forsikre deg om at pilretningen på diamantskiveoverflaten stemmer overens med pilretningen på verktøyet. Monter avstandsringen og låsemutteren.

Stram låsemutteren godt med klokken (bruk låsemutternøkkelen) mens du trykker spindellåsen ned. Sett dekslet og foten tilbake i utgangsposisjon og stram skruen for å sikre dem.

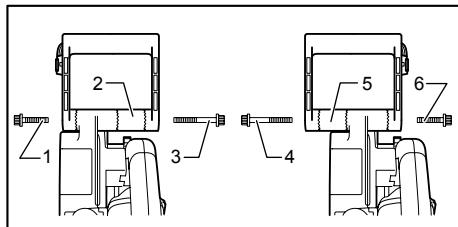
## Håndtak foran

Fig.9

- Monteringsvinkelen for håndtaket foran kan endres.
- For å endre posisjon, må du løsne de to skruene på begge sider av håndtaket med sekskantnøkkelen og flytte håndtaket i ønsket posisjon.

### MERK:

- Hvis håndtaket er vanskelig å bevege, må du løsne skruene litt mer.
- Stram de to skruene godt for å sikre håndtaket.
- Håndtaket kan skyves sideveis.



1. Sekskantet hodeskrue

2. Ansats

3. Sekskantet hodeskrue

4. Sekskantet hodeskrue

5. Ansats

6. Sekskantet hodeskrue

004506

- For å skyve det, må du løsne og demontere de to skruene på begge sider av håndtaket foran.
- Demonter ansatsen og monter den på motsatt side som vist i figuren.
- Sett inn den lange skruen i hullet i håndtaket på siden ved ansatsen og den korte skruen på motsatt side.
- Stram de to skruene godt.

## Koble til støvsuger

Fig.10

Hvis du vil sage renere, kan du koble en støvsuger til verktøyet ditt. Koble til en støvsugerslange til støvutløpet.

### MERK:

- Støvutløpet kan dreies fritt slik at du kan bruke det i hvilken som helst vinkel avhengig av driften.

## Oppbevare sekskantnøkkel

Fig.11

Når sekskantnøkkelen ikke er i bruk, må du oppbevare den som vist i figuren slik at du ikke mister den.

## BRUK

### ⚠FORSIKTIG:

- Dra verktøyet når du skjærer et arbeidsemne.
- Bruk dette verktøyet bare til skjæring av rette linjer. Skjæring av kurver kan forårsake spenningssprekker eller fragmentering i diamantskiven, og dette kan skade personer som befinner seg i nærheten.
- Når du er ferdig å bruke maskinen må du alltid slå den av og vente til skiven har stoppet helt før du setter maskinen ned.
- Bruk alltid håndtaket foran og hold maskinen støtt med både håndtaket foran og hovedhåndtaket når du bruker den.

Juster håndtaket foran til riktig posisjon for det arbeidet du utfører (se "Håndtak foran" i kapitlet "MONTERING"). Hold maskinen fast med begge hender. Hold først skiven i øvre delen av håndtaket foran mens du holder håndtaket i øvre delen. Slå på verktøyet og vent til skiven oppnår full hastighet.

Fig.12

Kuttet utføres ved at du drar verktøyet mot deg (ikke ved å skyve det bort fra deg). Tilpass sporet på foten til skjærelinjen din, skyv ned håndtaket foran forsiktig til det stopper og dra verktøyet sakte for å foreta et kutt.

Slå av maskinen i den posisjonen den befinner seg når et kutt er avsluttet. Løft verktøyet når skiven har stoppet helt.

Demonter den resterende delen mellom de to bladpassasjene med annet egnet verktøy.

## VEDLIKEHOLD

### ⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og stoppselet trukket ut av kontakten før du foretar inspeksjon eller vedlikehold.
- Aldri bruk gasolin, bensin, tynner alkohol eller lignende. Det kan føre til misfarging, deformering eller sprekkdannelse.

Maskinen og dens luftåpninger må holdes rene. Rengjør maskinens luftåpninger med jevne mellomrom eller når åpningene begynner å tettes.

Fig.13

## Pusse diamantskive

Hvis diamantskivens kjæreevne begynner å avta, må du pusse snittkanten på skiven med et gammelt slipehjul på en grov, kassert slipestein eller en betongblokk. For å få til dette, må du feste benksliperskiven eller betongblokken godt og skjære i den.

For å opprettholde produktets SIKKERHET og PÅLITELIGHET, må reparasjoner, inspeksjon og skifte av kullbørstene, vedlikehold og justeringer utføres av Makitas autoriserte servicesentre, og det må alltid brukes reservedeler fra Makita.

## VALGFRITT TILBEHØR

### ⚠️FORSIKTIG:

- Det anbefales at du bruker dette tilbehøret eller verktøyet sammen med den Makita-maskinen som er spesifisert i denne håndboken. Bruk av annet tilbehør eller verktøy kan forårsake helseskader. Tilbehør og verktøy må kun brukes til det formålet det er beregnet på.

Ta kontakt med ditt lokale Makita-servicesenter hvis du trenger mer informasjon om dette tilbehøret.

- Diamantskiver

### MERK:

- Enkelte elementer i listen kan være inkludert som standardtilbehør i verktøypakken. Elementene kan variere fra land til land.

Yleisselostus

1-1. Karalukitus	7-1. Karalukon nappi	10-2. Pölynmuri
2-1. Lovi	7-2. Lukkomutteri	10-3. Letku
3-1. Asteikko	7-3. Lukkomutteriavain	11-1. Kuusioavain
3-2. Kiristysruuvi	8-1. Timanttilaikka	11-2. Etukahva
4-1. Liukukytkin	8-2. Terän kotelo	12-1. Pohja
5-1. Istukkakärjen kuusiopultti	9-1. Etukahva	13-1. Ilman tulouaukko
6-1. Terän kotelo	9-2. Istukkakärjen kuusiopultti	13-2. Poistoaukko
6-2. Pohja	10-1. Pölysuitin	

**TEKNISET TIEDOT**

Malli	SG1250
Laikan halkaisija	125 mm
Laikan enimmäispaksuus	2,1 mm
Nimellisnopeus (n) / nopeus kuormittamattomana ( $n_0$ )	Euroopan maat 10 000 ( $\text{min}^{-1}$ ) Muut maat 9 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
Karan kierre	M14
Kokonaispituus	346 mm
Nettopaino	4,4 kg
Turvaluokitus	II

- Jatkuvan tutkimus- ja kehitysohjelman vuoksi pidätämme oikeuden muuttaa tässä mainittuja teknisiä ominaisuuksia ilman ennakkoilmoitusta.
- Tekniset ominaisuudet saattavat vaihdella eri maissa.
- Paino EPTA-menetelmän 01/2003 mukaan

**Käyttötarkoitus**

ENE026-1

ENG900-1

Työkalu on tarkoitettu leikkaamaanuria betoniseiniin, leikkaamaan metallia tai betonisia viemärikanavia timanttilaikalla ilman veden käyttöä.

**Virtalähde**

ENF002-2

Laitteen saa kytkeä vain sellaiseen virtalähdeeseen, jonka jännite on sama kuin arvokilvessä ilmoitettu, ja sitä saa käyttää ainoastaan yksivaiheisella vaihtovirralla. Laite on kaksinkertaisesti suojaeristetty, ja se voidaan sitten kytkeä myös maadoittamattomaan pistorasiaan.

ENG905-1

**Melutaso**

Typillinen A-painotettu melutaso määritty EN60745-standardin mukaan:

Äänenpainetaso ( $L_{PA}$ ): 102 dB (A)

Äänen tehotaso ( $L_{WA}$ ): 113 dB (A)

Virhemarginaali (K): 3 dB (A)

**Käytä kuulosuojaaimia****Tarinä**

Värähelyn kokonaisarvo (kolmiakselivektorin summa) on määritelty EN60745-mukaan:

Työtila: betonin leikkaaminen  
Värähelynpäästö ( $a_h$ ): 4,0  $\text{m/s}^2$   
Virhemarginaali (K): 1,5  $\text{m/s}^2$

ENG901-1

- Ilmoitettu tarinapäästöarvo on mitattu standarditestausmenetelmän mukaisesti, ja sen avulla voidaan vertailla työkaluja keskenään.
- Ilmoitettua tarinapäästöarvoa voidaan käyttää myös altistumisen alustavaan arviointiin.

**VAROITUS:**

- Työkalun käytön aikana mitattu todellinen tarinapäästöarvo voi poiketa ilmoitetusta tarinapäästöarvosta työkalun käyttötavan mukaan.
- Selvitä käyttäjän suojaamiseksi tarvittavat varotoimet todellisissa käyttöolosuhteissa tapahtuvan arvioidun altistumisen mukaisesti (ottaa huomioon käyttöjakso kokonaisuudessaan, myös jakset, joiden aikana työkalu on sammutettuna tai käy tyhjäkäynnilä).

**VAKUUTUS EC-VASTAAVUDESTA**

Vastuullinen valmistaja Makita Corporation ilmoittaa vastaavansa siitä, että seuraava(t) Makitan valmistama(t) kone(et):

Koneen tunnistetiedot:

Urajyrsin

Mallinro/Typpi: SG1250

ovat sarjavalmisteisia ja

**Täytävät seuraavien eurooppalaisten direktiivien vaatimukset:**

2006/42/EC

Ja että ne on valmistettu seuraavien standardien tai standardoitujen asiakirjojen mukaisesti:

EN60745

Teknisen dokumentaation ylläpidosta vastaa valtuutettu Euroopan-edustajamme, jonka yhteystiedot ovat:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

27.12.2013

000230

Tomoyasu Kato

Johtaja

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

## Sähkötyökalujen käyttöä koskevat varoitukset

**△ VAROITUS** Lue kaikki turvallisuusvaroitukset ja käyttöohjeet. Varoitusten ja ohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan vammoitumiseen.

**Säilytä varoitukset ja ohjeet tulevaa käyttöä varten.**

GEB112-4

## URAJYRSIMEN TURVALLISUUSOHJEET

1. Työkalun mukana toimitettu suojuus on kiinnitettävä laitteeseen tukevasti turvalliseen asentoon niin, että mahdollisimman pieni osa laikasta näkyy käyttäjää kohti. Asetu siten, että sinä itse tai kukaan sivullinen ei ole pyörivän laikan kanssa samassa tasossa. Suoja suojaa käyttäjää rikkoutuneen laikan palasilta ja tahottomalta laikan kosketukselta.

2. **Käytä ainoastaan laitteeseen tarkoitettuja timanttitikatkaisulaikkoja.** Vaikka lisävarusteet voivat kiinnittää työkaluun, sen käyttö ei silti välttämättä ole turvalista.
3. **Lisävarusteiden määrityn nopeuden täytyy olla ainakin samanvertainen tehokoneessa osoitetun enimmäisnopeuden kanssa.** Sellaiset lisävarusteet, jotka menevät nopeammin, kuin määritty nopeus, voivat rikkoutua ja lentää palaksi.
4. **Laikkoja saa käyttää vain suositeltuun käytötarkoitukseen.** Esimerkiksi: älä yritys hioa kappaleita katkaisulaikan sivulla. Katkaisulaikkaa käytettäessä hionta tapahtuu vain laikan kehällä. Sivutaisvoimat voivat rikkota laikan.
5. **Käytä aina ehjää laikkalaippoja, joiden läpimitta vastaa valittua laikkaa.** Oikeantyyppiset laikkalaipat tukevat laikkaa ja pienentävät laikan rikkoutumisriskiä.
6. **Älä käytä isommista sähkötyökaluista otettuja kuluneita vahvistettuja laikkoja.** Isoihin sähkötyökaluihin tarkoitettut laikat eivät sovi suuremmalla nopeudella toimivin pienempiin sähkötyökaluihin ja voivat siksi hajota.
7. **Lisävarusteesi ulkohalkaisijan ja paksuuden on oltava tehokoneesi kapasiteettimittauksen kantaman sisällä.** Väärin mitoitettu lisävarusteita ei voida sopivasti vartioita tai ohjata.
8. **Laikkojen ja laippojen reikäkojen täytyy sopia työkalun karaan täsmälleen.** Laikat ja laipat, joiden reiät eivät vastaa työkalun kiinnitysosaa, toimivat epätasapainossa, värähtelevät liikaa ja saattavat aiheuttaa hallinnan menetyksen.
9. **Älä käytä viallisia laikkoja.** Tarkasta ennen jokaista käytökkertaa, ettei laikoissa ei ole lohkeamia tai halkeamia. Jos työkalu tai laikka pääsee putoamaan, tarkista sen kunto tai vaihda laikka ehjään. Asetu laikan tarkastuksen ja asennuksen jälkeen siten, että sinä itse tai kukaan sivullinen ei ole pyörivän laikan kanssa samassa tasossa, ja käytä laitetta sitten suurimmalla sallitulla joutokäyntinopeudella yhden minuutin ajan. Viallinen laikka hajoaa yleensä tässä kokeessa.
10. **Käytä suojarusteita.** Käytä käytötarkoitukseen mukaisesti kasvosuojusta, suojalaseja tai sivusuojilla varustettuja laseja. Käytä tarvittaessa hengityssuojaista, kuulosuojaaimia, hansikkaita ja työessua, joka suojaa pieniltä pirstaleilta. Suojalasiens täytyy suojaata kaikenlaisista töistä aiheutuvilta lentäviltä pirstaleilta. Hengityssuojaimen täytyy suodataa työstä aiheutuvat hiukkaset. Pitkääikäinen altistuminen kovalle melulle voi vahingoittaa kuuloa.

11. **Sivullisten tulee pysyä turvallisen etäisyyden päässä työskentelyalueesta.** Kaikkien työskentelyalueelle tulevien on käytettävä suojarusteita. Työkappaleen tai rikkoutuneen laikan palaset voivat lentää ja aiheuttaa onnettomuuden muuallakin kuin käytökohteen välittömässä läheisyydessä.
12. **Jos on mahdollista, että työkalun terä osuu piilossa oleviin johtoihin tai koneen omaan virtajohtoon, pidä leikatessasi kiinni työkalusta sen eristetyistä tartuntapinnoista.** Jos laikka osuu virralliseen johtoon, työkalun sähköä johtavat metalliosat voivat aiheuttaa käyttäjälle sähköiskun.
13. **Pidä johto etäällä pyörivästä lisävarustesta.** Jos menetät työkalun hallinnan, johta voi leikautua tai juuttua kiinni, jolloin kättesi tai käsivarstei voi osua pyörivään laikkaan.
14. **Älä koskaan laske laitetta alas, ennen kuin lisävaruste on täysin pysähtynyt.** Pyörivä laikka voi tarttua alla olevaan pintaan ja vetää työkalun pois hallinnastasi.
15. **Älä anna tehotkoneen mennä sillä välin, kun kannat sitä sivullasi.** Vahingossa aiheutuva lisävarusteen pyöriminen voi repiä vaatteesi, vetäen lisävarusteen kehoosi.
16. **Puhdista työkalun ilma-aukot säännöllisesti.** Moottorin tuuletin imee pölyä koteloon, ja metallijauheen kerääntyminen laitteeseen voi aiheuttaa sähköiskuvaaran.
17. **Älä käytä tehokonetta tulenarkojen materiaalien lähellä.** Kipinät voivat sytyttää nämä materiaalit.
18. **Älä käytä sellaisia lisävarusteita, jotka vaativat jäähdytysnestettä.** Jos käytät vettä tai muuta jäähdytysnestettä, se voi aiheuttaa sähkötapaturman tai -iskun.

#### Takapotku ja siihen liittyvät varoitukset

Takapotku on kiinni juuttuneen laikan aiheuttama äkillinen sysäys. Kiinni juuttuminen tai takertelu aiheuttaa sen, että pyörivä laikka pysähtyy, mikä puolestaan alkaa työttää työkalua pyörimisliikkeelle vastakkaiseen suuntaan.

Jos laikka esimerkiksi juuttuu työkappaleeseen, juuttumiskohtaan pureutumassa oleva laikka voi tunkeutua kappaleen pintaan, jolloin se kiipeää ylös tai potkaisee taaksepäin. Laikka voi ponnahtaa joko käyttäjää kohti tai käytäjästä poispäin riippuen laikan pyörimissuunnasta juuttumishetkellä. Laikka voi myös rikkoutua näissä olosuhteissa.

Takapotku johtuu laitteen virheellisestä käytöstä ja/tai käytötavasta tai olosuhteista. Takapotku voidaan välttää seuraavien varotoimien avulla.

- a) **Pidä yllä vahva pito tehotkoneessa ja aseta kehos ja käsivarstei sitten, että voit vastustaa takapotkun voimaa.** Käytä aina apukahvaa, jos annettu mukana, takapotkujen tai vään tömomentin maksimi hallinnon vuoksi

käynnistykseen aikana. Käyttäjä voi hallita vään tömomentin reaktioita tai takapotkun voimaa, jos noudattaa sopivia varotoimenpiteitä.

- b) **Älä koskaan aseta kättäsi pyörivän lisävarusteen lähelle.** Lisävaruste saattaa takapotkaista kätesi ylitse.
- c) **Älä asetus pyörivän laikan kanssa samaan linjaan.** Takapotku heittää laitetta juuttumiskohdasta pääinvastaiseen suuntaan kuin mihin laikka pyörii.
- d) **Sovella erityistä huolta, kun teet kulmia, teräviä reunuja, jne.** Vältä lisävarusteen ponnahtamista tai repeytymistä. Kulmilla, terävällä reunilla tai ponnahtamisella on tapana repästä pyörivää lisävarustetta ja aiheuttaa hallinnan menettämisen tai takapotkun.
- e) **Älä asenna laitteeseen moottorisahan teräketjua, puunleikkukutterää, segmentoituja timanttilaikkaa, jossa segmenttien välinen rako on yli 10 mm, tai hammastettua sahanterää.** Tällaiset terät aiheuttavat toistuvasti takapotkuja ja työkalun hallinnan menettämisiä.
- f) **Älä anna laikan juuttua paikalleen äläkä paina laitetta liian voimakkaasti.** Älä yrity tehdä liian syvä uraa. Laikan liiallinen painaminen lisää kuormitusta ja laikan vääräytymis- tai juuttumisriskiä, jolloin seurauksena voi olla takapotku tai laikan rikkoutuminen.
- g) **Kun laikka takertelee tai kun työ joudutaan jostakin syystä keskeyttämään, katkaise työkalusta virta ja pidä sitä paikoillaan liikkumatta, kunnes laikka on täysin pysähtynyt.** Älä koskaan yrity irrottaa laikkaa urasta, kun laikka vielä pyörii, koska seurauksena voi olla takapotku. Selvitä laikan takertelun syy ja tee tarvittavat korjaavat toimenpiteet.
- h) **Älä käynnistä työkalua niin, että se on kiinni työkappaleessa.** Anna laikan savuttaa täysi pyörimisnopeus ja työnnä laikka sitten varovasti leikkku-uraan. Jos työkalu käynnistetään niin, että se on kiinni työkappaleessa, laikka voi takertua, työntää taaksepäin tai ponnahtaa ylös (takapotku).
- i) **Voit vähentää laikan takertelua ja takapotkuriskiä tukemalla paneelit ja suuret työkappaleet huolellisesti.** Suurikokoiset työkappaleet pyrkivät taipumaan omasta painostaan. Työkappale on tuettava laikan kummaltakin puolelta leikkuulinjan vierestä ja työkappaleen reunoilta.
- j) **Ole erityisen varovainen, kun leikkaat "taskuja" valmiisiin seiniin tai muuihin umpinaisiin rakenteisiin.** Laikka voi katkaista kaasut- tai vesiputkia tai sähköjohtoja tai osua takapotkun aiheuttavaan esteeseen.

19. Ennen kuin käytät segmentoitua timanttilaikkaa, varmista, ettei segmenttien välinen rako laikan kehällä ole yli 10 mm ja että laikan teräkulma on negatiivinen.
- Turvallisuutta koskevat lisävaroitukset:
20. Älä koskaan yritys koskaan leikata työkalulla, joka on ylösalaisin viilapenkillä. Tämä voi johtaa vakaviin onnettomuuksiin, koska se on erittäin vaarallista.
21. Jotkin materiaalit sisältävät kemikaaleja, jotka voivat olla myrkylisiä. Huolehdi siitä, että pölyn sisäänhengittäminen ja ihokosketus estetään. Noudata materiaalin toimittajan turvaohjeita.

## SÄILYTÄ NÄMÄ OHJEET.

### ⚠ VAROITUS:

ÄLÄ anna työkalun helppokäyttöisyyden tai toistuvan käytön tuudittaa sinua väärään turvallisuuden tunteeseen niin, että laiminlyöt työkalun turvaohjeiden noudattamisen. VÄÄRINKÄYTTÖ tai tämän käyttööhjeen turvamääristen laiminlyönti voi johtaa vakaviin henkilövahinkoihin.

## TOIMINTOJEN KUVAUS

### ⚠ HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneen säätöjen ja toiminnallisten tarkistusten tekemistä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.

### Iukitus

#### Kuva1

### ⚠ HUOMIO:

- Älä koskaan kytke lukkoja päälle n pyörissä. Työkalu voi rikkoutua.

Kun kiinnität tai irrotat lisälaitteita, estä a pyörimästä painamalla lukitusta.

### Tähtäys

#### Kuva2

Pohjan etu- ja takaosassa on loveja. Tämän avulla käyttäjä voi seurata suoraa leikkauslinjaa.

### Uurtamis- tai leikkaussyyvyyden säätö

#### Kuva3

Uurtamis- tai leikkaussyyvyyds voidaan säättää 0:sta 30:en mn kantamalla.

Löysennä ja siirrä kiristysruuvi siten, että osoitin osoittaa asteikossa haluamaasi syvysasteesseen.

Kiristä sitten kiristysruuvi lujasti.

### Kytkimen käyttäminen

#### Kuva4

### ⚠ HUOMIO:

- Ennen kuin kytket työkaluun sähkövirran, tarkista, että liukukytkin kytkeytyy oikein ja palautuu OFF-asentoon, kun liukukytkimen takaosaa painetaan.

Käynnistä työkalu siirtämällä liukukytkin I-asentoon (ON). Jos haluat käyttää hiomakonetta jatkuvalla käynnillä, lukitse liukukytkin päälle painamalla sen etuosaa.

Työkalu pysäytetään painamalla liukukytkimen takaosaa ja liu'uttamalla se "O (OFF)" -asentoon.

### Sähköinen toiminta

Sähköisiä toimintoja sisältäviä työkaluja on helppo käyttää seuraavien ominaisuuksien ansiosta.

### Vakionopeuden säätö

Sähköinen nopeudensäätö vakionopeuden saavuttamiseksi. Kauniin viimeistelyn saavuttaminen on mahdollista, koska pyörimisnopeutta pidetään vakiona jopa kuormituksen alla.

### Pehmeä käynnistys

Pehmeä käynnistys-ominaisuus minimoi käynnistysiskun ja näin työkalu käynnistyy tasaisesti.

### Ylikuormitussuoja

Kun työkalua käytetään yli sen sallitun kuormituksen, se pysähtyy automaatisesti suojeleakseen moottoria ja laikkaa. Kun kuormitus saavuttaa taas sallitun tason, työkalu voidaan automaatisesti käynnistää.

# KOKOONPANO

## ⚠ HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneelle tehtäviä toimenpiteitä, että kone on sammuttettu ja irrotettu pistorasiasta.

## Timanttilaikan asennus ja poisto

### Poisto

#### Kuva5

Löysennä ja poista pultti kuusioavaimella.

Aavaa kansi samalla työkalun pohjaa käsin pitääen kuvan osoittamalla tavalla.

#### Kuva6

### HUOMAUTUS:

- Työkalun pohja avautuu jouseniskun voimasta. Kierrä timanttilaikkaa samalla akselin lukkoa painaan kiinnitymiseen asti.

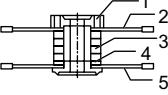
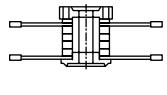
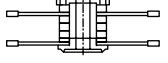
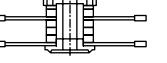
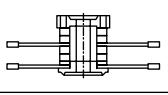
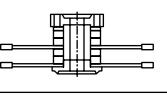
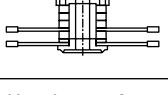
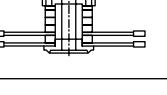
#### Kuva7

Poista lukkomutteri kiertämällä sitä vastapäivään lukkomutterin avaimella.

Poista timanttilaikka ja asetusrenkaat.

## Uranleveyden säätö (kahden timanttilaikan välinen etäisyys)

Työkappaleen uurtamisleveyden voi säättää asetusrenkaiden määrää muuttamalla kuvan osoittamalla tavalla.

Uran leveys: 30 mm	Uran leveys: 27 mm
	
Uran leveys: 24 mm	Uran leveys: 21 mm
	
Uran leveys: 18 mm	Uran leveys: 15 mm
	
Uran leveys: 12 mm	Uran leveys: 9 mm
	
Uran leveys: 6 mm	
	

1. Lukkomutteri

2. Timanttilaikka

3. Välirengas 6 (6 mm paksu)

4. Välirengas 3 (3 mm paksu)

5. Timanttilaikka

004503

## ASENNUS

#### Kuva8

Määritä kahden terän etäisyytä taulukon osoittamalla tavalla.

Timanttilaikan asennuksi, istuta se varovasti pystakselin päälle varmistaen, että timanttilaikan pinnassa olevan nuolen suunta on sama, kuin työkalussa olevan nuolen suunta. Asetusrenkaan ja lukkomutterin asennus

Kiristä lukkomutteri lukkomutterin avaimella lujasti myötäpäivään, samalla akselinlukkoja alas painaen.

Pistä kansi ja pohja takaisin alkuperäiseen asentoihinsa ja kiristä pultti niiden varmistamiseksi.

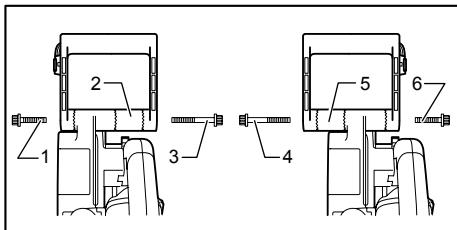
## **Etukahva**

### **Kuva9**

1. Etukahvan kulman voi asentaa vaihtelevasti.
- Löysennä etukahvan molemmilla puolilla olevat kaksi pulttia kuusioavaimella ja siirrä etukahva haluamaasi asentoon.

### **HUOMAUTUS:**

- Jos kahvaa ei voi helposti siirtää, löysennä vielä pultteja.
- Kahvan varmistamiseksi kiristä lujasti kaksi pulttia.
- 2. Etukahvan voi kään்�tää sivullepäin.



1. Istuikkakäärjen kuusiopultti

2. Nokkapyörä

3. Istuikkakäärjen kuusiopultti

4. Istuikkakäärjen kuusiopultti

5. Nokkapyörä

6. Istuikkakäärjen kuusiopultti

004506

- Sen käänämiseksi löysennä ja poista etukahvan molemmilla puolilla olevat kaksi pulttia.
- Poista nokkapyörä ja asenna se pääinvastaiselle puolelle kuvan osoittamalla tavalla.
- Asenna pidempi pultti kahvassa olevan aukon sivun päätyn asennettuun nokkapyörään ja lyhyempi pultti pääinvastaiselle puolelle.
- Kiristä sitten kaksi pulttia lujasti.

## **Pölynimuriin kytkeminen**

### **Kuva10**

Jos haluat tehdä siistimpää sahaustyötä, kytke työkaluusi pölynimuri. Kiinnitä pölynimurin letku pölysuutimeen.

### **HUOMAUTUS:**

- Pölysuutinta voi kiertää vapaasti siten, että voit käyttää sitä missä kulmassa tahansa toiminnastasi riippuen.

## **Kuusioavaimen varastointi**

### **Kuva11**

Säilytä kuusioavainta kuvan osoittamassa paikassa, ettei se pääse katoamaan.

## **TYÖSKENTELY**

### **△HUOMIO:**

- Vedä varmasti työkalua työkappaletta leikatessa.
- Käytä tätä työkalua ainoastaan suorien linjojen leikkaamiseen. Kaarien leikkaaminen voi aiheuttaa timanttilaikan lohkeamisen tai halkeamisen, aiheuttaneen mahdollisen vamman läheisyydessä oleville henkilöille.
- Käytön jälkeen katkaise koneesta aina virta ja odota, kunnes laikka on täysin pysähtynyt ennen kuin lasket koneen käsistä.
- Käytä aina etukahvaa ja pidä työkalusta tiukasti kiinni sekä sivukahvaa että pääkahvaa pitäen työskentelyn aikana.

Säädä etukahva työskentelyysi sopivan asentoon katsoen "Etukahva" osaa kappaleessa "ASENNUS".

Pidä laitteesta lujasti molemmin käsin. Pidä ensin laikkaa siten, ettei se kosketa lainaan leikattavaa työkappaletta. Käynnistä sitten työkalu ja odota, kunnes laikka pyörii täydellä nopeudella.

### **Kuva12**

Leikkaus tehdään vetämällä työkalua itseesi päin (ei työntämällä sitä itsestääsi poispäin). Pistä pohjassa oleva lovi leikkauslinjasi kanssa rinnakkain, paina etukahvaa hellävaroen alas päin kunnes se pysähtyy ja vedä sitten työkalua hitaasti leikkauskseen tekemiseksi.

Kytke työkalu pois leikkauskseen lopettamisen jälkeen olevassa asennossa. Nosta työkalu sen jälkeen, kuin laikka on täysin pysähtynyt.

Poista jäljellä oleva osa kahden terän välikohdasta muita sopiaavia työkaluja käytteen.

## **KUNNOSSAPITO**

### **△HUOMIO:**

- Varmista aina ennen tarkastuksia ja huoltotöitä, että laite on kone on sammutettu ja irrotettu virtalähteestä.
- Älä koskaan käytä bensiiniä, ohentimia, alkoholia tai tms. aineita. Muutoin pinta voi halkeilla tai sen värit ja muoto voivat muuttua.

Kone ja sen ilma-aukot on pidettävä puhtaina. Puhdistaa koneen ilma-aukot säännöllisesti tai aina kun ne alkavat tutkeutua.

### **Kuva13**

## **Timanttilaikan oikominen**

Jos timanttilaikan leikkaustoiminta alkaa heikentyä, käytä poisheitettyä karkeapintaista hiomakoneen pyörää tai betonilohko timanttilaikan oikomiseen. Tee tämä varmistamalla lujasti hiomakoneen laikka tai betonilohko ja leikkaamalla siihen.

Tuotteen TURVALLISUUDEN ja LUOTETTAVUUDEN säilyttämiseksi Makitan valtuutetun huoltokeskuksen tulee suorittaa korjaukset, hiihharjojen tarkastus ja vaihdon, sekä muut huolto- tai säätötyöt Makitan varaosia käytäen.

## LISÄVARUSTEET

### ⚠ HUOMIO:

- Näitä lisävarusteita ja -laitteita suositellaan käytettäväksi tässä ohjekirjassa mainitun Makitan koneen kanssa. Minkä tahansa muun lisävarusteen tai -laitteen käyttäminen voi aiheuttaa loukkaantumisvaaran. Käytä lisävarusteita ja -laitteita vain niiden käyttötarkoitukseen mukaisesti.
- Jos tarvitset apua tai yksityiskohtaisempia tietoja seuraavista lisävarusteista, ota yhteys paikalliseen Makitan huoltoon.
- Timanttilaikats

### HUOMAUTUS:

- Jotkin luetelossa mainitut varusteet voivat sisältyä työkalun toimitukseen vakiovarusteina. Ne voivat vaihdella maittain.

**LATVIEŠU (oriģinālās instrukcijas)****Kopskata skaidrojums**

1-1. Vārpstas bloķetājs	7-1. Vārpstas bloķēšanas poga	10-2. Puteksūcējs
2-1. Ierobs	7-2. Kontruzgrieznis	10-3. Šķītene
3-1. Skala	7-3. Kontruzgriežņa atslēga	11-1. Sešstūra atslēga
3-2. Spīlējuma skrūve	8-1. Dimanta ripa	11-2. Priekšējais rokturis
4-1. Slīdslēdzis	8-2. Asmens korpuiss	12-1. Pamatne
5-1. Seššķautņu galviņas padzījinājuma bultskrūve	9-1. Priekšējais rokturis	13-1. Ieplūdes atvere
6-1. Asmens korpuiss	9-2. Seššķautņu galviņas padzījinājuma bultskrūve	13-2. Izplūdes atvere
6-2. Pamatne	10-1. Puteksūcēja uzgalis	

**SPECIFIKĀCIJAS**

Modelis		SG1250
Ripas diametrs		125 mm
Maks. ripas biezums		2,1 mm
Nominālais ātrums (n) / tukšgaitas ātrums ( $n_0$ )	Eiropas valstis	10 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
	Citas valstis	9 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
Vārpstas vītnē		M14
Kopējais garums		346 mm
Neto svars		4,4 kg
Drošības klase		II

- Dēļ mūsu nepārtrauktās pētniecības un izstrādes programmas, šeit dotās specifikācijas var mainīties bez brīdinājuma.
- Atkarība no valsts specifikācijas var atšķirties.
- Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01/2003

**Paredzētā lietošana**

Šis darbarīks ir paredzēts rievu iegriešanai betona sienās vai iegriezumiem dzelzs materiālos vai betona novadišanas kanālos ar dimanta ripu, neizmantojot ūdeni.

ENE026-1

ENG900-1

**Strāvas padeve**

Darbarīks jāpievieno tikai tādai strāvas padevei, kuras spriegums ir tāds pats, kā norādīts uz plāksnītes ar nosaukumu, un to var ekspluatēt tikai ar vienfāzes maiņstrāvas padevi. Darbarīks aprīkots ar divkāršo izolāciju, tādēļ to var izmantot arī, pievienojot kontaktlīdzdai bez iezemējuma vada.

ENF002-2

**Vibrācija**

Vibrācijas kopējā vērtība (trīs asu vektora summa) noteikta saskaņā ar EN60745:

Darba režīms: betona griešana  
Vibrācijas emisija ( $a_{hi}$ ) : 4,0 m/s<sup>2</sup>  
Neskaidrība (K) : 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Pazīnotā vibrācijas emisijas vērtība noteikta atbilstoši standarta pārbaudes metodei un to var izmantot, lai saīdzinātu vienu darbarīku ar citu.
- Pazīnoto vibrācijas emisijas vērtību arī var izmantot iedarbības sākotnējā novērtējumā.

**Troksnis**

Tipiskais A-svērtais trokšņa līmenis ir noteikts saskaņā ar EN60745:

ENG905-1

Skājas spiediena līmenis ( $L_{PA}$ ): 102 dB (A)

Skājas jaudas līmenis ( $L_{WA}$ ): 113 dB (A)

Neskaidrība (K) : 3 dB (A)

**BRĪDINĀJUMS:**

- Reāli lietojot mehanizēto darbarīku, vibrācijas emisija var atšķirties no pazīnotās emisijas vērtības atkarībā no darbarīka izmantošanas veida.
- Lai aizsargātu lietotāju, nosakiet drošības pasākumus, kas pamatoti ar iedarbību reālos darba apstākjos (ņemot vērā visus ekspluatācijas cikla posmus, piemēram, laiku, kamēr darbarīks ir izslēgts un kad darbojas tukšgaitā, kā arī palaides laiku).

**Lietojiet ausu aizsargus**

**EK Atbilstības deklarācija**

Mēs, uzņēmums „Makita Corporation”, kā atbildīgs ražotājs paziņojam, ka sekojošais/-ie „Makita” darbarķi/-i:

Darbarķa nosaukums:

Betona gropju frēze

Modeļa nr./ Veids: SG1250

ir sērijas ražojums un

**Atbilst sekojošām Eiropas Direktīvām:**

2006/42/EC

Un tas ražots saskaņā ar sekojošiem standartiem vai standartdokumentiem:

EN60745

Tehnisko dokumentāciju uztur mūsu pilnvarots pārstāvis Eiropā -

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglija

27.12.2013

000230

Tomoyasu Kato  
Direktors  
Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

**Vispārējie mehanizēto darbarķu drošības brīdinājumi**

**⚠ BRĪDINĀJUMS** Izlasiet visus drošības brīdinājumus un visus norādījumus. Brīdinājumu un norādījumu neievērošanas gadījumā var rasties elektriskās strāvas trieciens, ugunsgrēks un/vai nopielinas traumas.

**Glabājiet visus brīdinājumus un norādījums, lai varētu tajos ieskatīties turpmāk.**

GEB112-4

**DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI SIENU RIEVOTĀJA LIETOŠANAI**

- Komplektā esošajam aizsargam jābūt cieši piestiprinātam pie mehanizētā darbarķa un novietotam maksimālai drošībai, lai operatora virzienā ir atsegta vismazākā ripas daļa. Atkāpieties un lieciet visiem klātesošajiem atkāpieties no rotējošā ripas. Aizsargs palidz aizsargāt operatoru no salūšanas ripas daļām un nejaušas saskares ar ripu.

- Mehanizētajam darbarķam izmantojiet tikai dimanta atgriešanas ripu. Tikai tādēļ, ka piederumu var piestiprināt mehanizētajam darbarķam, tas negarantē drošu ekspluatāciju.
- Piederuma nominālajam ātrumam jābūt vismaz vienādam ar maksimālo ātrumu, kas atzīmēts uz mehanizētā darbarķa. Piederumi, kas kustas ātrāk par nominālo ātrumu, var salūzt un nolidot nost.
- Ripa jāizmanto tikai ieteiktajiem pielietojumiem. Piemēram: neslīpējiet ar atgriešanas ripas malu. Abrazīvās atgriešanas ripas ir paredzētas perifērai slīpēšanai, pret šīm slīpripām pielietots spēks no sāniem var likt tām saplašāt.
- Vienmēr izmantojiet nebojātus, izvēlētajai slīpripai atbilstoša diametra ripas atlokus. Atbilstoši ripas atloki atbalsta slīpripui, tādējādi samazinot tās salūšanas iespēju.
- Neizmantojiet nolietotas stiegrotas ripas no lielākiem mehanizētajiem darbarķiem. Lielākiem mehanizētajiem darbarķiem paredzētās ripas nav piemērotas zemāka darbarķa lielajam ātrumam, un tās var pārplīst.
- Piederuma ārējam diametram un biezumam jābūt mehanizētā darbarķa jaudas koeficienta robežās. Nepareiza izmēra piederumus nav iespējams pietiekami uzmanīt vai kontroliēt.
- Ripu un atloku vārpstas lielumam jābūt atbilstošam mehanizētā darbarķa tapai. Ripas un atloki ar asu atverēm, kas neatbilst mehanizētā darbarķa montāžas aparātūrai, ir nestabili, pārmērigi vibrē un var izraisīt kontroles zaudēšanu.
- Neizmantojiet bojātas ripas. Pirms katras izmantošanas reizes pārbaudiet, vai ripai nav robi vai plaisas. Ja mehanizētās darbarķis vai ripa nokrīt, pārbaudiet, vai nav radušies bojājumi vai uzstādīet nebojātu piederumu. Pēc ripas pārbaudes un uzstādīšanas atkāpieties un lieciet visiem klātesošajiem atkāpieties no rotējošā ripas, un darbiniet mehanizēto darbarķu bez noslodzes ar maksimālo ātrumu vienu minūti. Bojāti piederumi šādas pārbaudes laikā parasti izjūk.
- Izmantojiet personīgos drošības piederumus. Atkarībā no veicamā darba valkājet sejas aizsargu, aizsargbrilles vai brilles. Ja vajadzīgs, valkājet putekļu masku, ausu aizsargus, cimdus un darba priekšsautu, kas aizturbazas abrazīvas vai materiāla dājas. Acu aizsardzības aprīkojumam jāaiztur lidojoši netīrumi, kas rodas dažādu darbu veikšanas laikā. Putekļu maskas vai respiratora filtram jāaiztur darba laikā radušās daļījas. Ilgstoša, jo intensīva trokšņa iedarbībā varat zaudēt dzirdi.

11. **Klātesošajiem jāuzturas drošā attālumā no darba zonas.** Visiem, kas ienāk darba zonā, jālieto personīgie drošības piederumi. Apstrādājamā materiāla vai salūzušas ripas dajas vai aizlidot un izraisīt ievainojumus arī personām, kas neatrodas tiešā ekspluatācijas zonā.
12. Veicot darbu, turiet mehanizēto darbarīku tikai aiz izolētājām satveršanas virsmām, ja griešanas instruments varētu saskarties ar apslēptu elektroinstalāciju vai ar savu vadu. Ja griešanas instruments saskarsies ar vadu, kurā ir strāva, visas mehanizētā darbarīka ārējās metāla virsmas vadīs strāvu un radīs elektriskās strāvas trieciena risku.
13. **Vadu nenovietojiet rotējošā piederuma tuvumā.** Ja pazūd kontrole, vadu var sagriezt vai aizķert un jūsu delnu vai roku var ieraut rotējošā ripā.
14. **Nekad nelieciniet piederumu, ja ripa nav pilnībā apstājusies.** Rotējoša ripa var aizķert virsmu un pavilk mehanizēto darbarīku, un jūs to vairs nevarēsīt kontrolēt.
15. **Mehanizēto darbarīku nedrīkst darbināt, kad pārnēsājat to virzienā pret sevi.** Ja apģērbs nejauši pieskaras rotējošajam piederumam, tas var tikt satverts, piederumu ievelket jūsu kermenē.
16. **Regulāri ūriet mehanizētā darbarīka gaisa ventīlus.** Motora ventilators ievelk putekļus korpusā un pārmērīga pulverveida metāla uzkrāšanās var izraisīt elektrības sistēmas bojājumus.
17. **Mehanizēto darbarīku nedrīkst darbināt viegli uzliesmojošu materiālu tuvumā.** Dzirksteles var aizdedzināt šos materiālus.
18. **Nelietojiet tādus piederumus, kam vajadzīgi dzesēšanas šķidrumi.** Lietojot ūdeni vai citus dzesēšanas šķidrumus, var gūt nāvējošu triecienu vai elektriskās strāvas triecienu.
- Atsitiens un ar to saistīti brīdinājumi**
- Atsitiens ir pēķšana reakcija uz iesprūdušu vai aizķērušos rotējošo ripu. Iesprūšana vai aizķēšanās izraisa pēķšņu rotējošas ripas apstāšanos, kas, savukārt, kontakta brīdī izraisa nekontrolētu mehanizētā darbarīka grūdienu pretēji ripas rotācijas virzienam.
- Piemēram, ja abrazīvā ripa aizķeras vai iesprūst apstrādājamā materiālā, ripas mala, kas nokļūst iesprūšanas punktā, var iespiesties materiāla virsmā, liekot ripai izlekt vai atsitiests. Ripa saskares brīdī var izlekt operatora virzienā vai prom no vija, atkarībā no ripas kustības virziena. Šādos gadījumos ripa var arī salūzt.
- Atsitiens rodas mehanizētā darbarīka nepareizas lietošanas un/vai nepareizas darbības vai apstākļu rezultātā, un no tā var izvairīties, veicot piemērotus drošības pasākumus, kā norādīts zemāk.
- a) **Nepārtrauki cieši turiet mehanizēto darbarīku un novietojiet savu kermenī un rokas tā, lai varētu pretoties atsitienu spēkiem.** Lai maksimāli kontrolētu atsitienu vai -
- iedarbināšanas laikā - griezes momentu, vienmēr lietojiet palīgrotkuri, ja tāds ir. Operators var kontrolēt griezes momenta reakciju vai atsitienu spēku, ja veic atbilstošus piesardzības pasākumus.
- b) **Rokas nedrīkst turēt rotējošā piederuma tuvumā.** Piederums var radīt atsitienu rokai.
- c) **Nenostājieties vienā līnijā ar rotējošo ripu.** Atsitiens darbarīku grūdīs virzienā, kas pretējs ripas kustībai aizķēšanās brīdī.
- d) **Ievērojiet īpašu piesardzību, apstrādājot stūrus, asas malas, u.c. Novērsiet piederuma atlēcienus un sadursmes ar šķēršļiem.** Stūri, asas malas vai atlēcieni mēdz saķert rotējošo piederumu un izraisīt kontroli zaudēšanu pār darbarīku vai atsitienu.
- e) **Nepievienojet zāga kēdi, kokgriezumu asmeni, segmentētu dimanta ripu ar aploces rievu, kas lielāka par 10 mm, vai zobaino zāga asmeni.** Šādi asmeni izraisa biežus atsitienus un kontroles zaudēšanu.
- f) **Neļaujiet ripai iesprūst un neizmantojiet pārmērīgu spiedienu.** Nemēģiniet veikt pārmērīga dzīluma griezumu. Ripes pārsprīgošana palielina slodzi un uzņēmību pret ripas savēršanos vai aizķēšanos griezumā, un atsitiena, un ripas salūšanas iespējāmību.
- g) **Ja ripa aizķeras vai kad kāda iemesla dēļ tiek pārtraukts griezums, izslēdziet mehanizēto darbarīku un turiet to nekustīgi, līdz ripa apstājas pilnībā.** Nekad nemēģiniet izņemt ripu no griezuma, kamēr ripa vēl rotē, pretējā gadījumā var rasties atsitiens. Pārbaudiet un veiciet attiecīgus pasākumus, lai likvidētu ripas aizķēšanās cēloņus.
- h) **Neatsāciet griešanas darbību, darbarīkam atrodoties apstrādājamajā materiālā.** Ľaujiet ripai sasniegt pilnu ātrumu un tad uzmanīgi ievietojiet to griezumā no jauna. Ripa var aizķerties, izvirzīties augšup vai veikt atsitienu, ja mehanizētais darbarīks tiek iedarbināts no jauna, kamēr tā atrodas apstrādājamajā materiālā.
- i) **Atbalstiet paneļus un visus pārmērīga lieluma apstrādājamos materiālus, lai samazinātu ripas iesprūšanas un atsitiena risku.** Lieli apstrādājamie materiāli bieži vien ieliekas paši zem sava svara. Atbalsti jānovieto abās ripas pusēs zem apstrādājamā materiāla, griezuma līnijas tuvumā un tuvu apstrādājamā materiāla malai.
- j) **Esiet īpaši uzmanīgi, veicot "nišas griezumus" jau esošās sienās vai citās aizsegās vietās.** Caururbjošais asmens var pārgriezt gāzes vai ūdens caurules, elektrības vadus vai priekšmetus, kas var izraisīt atsitienu.
19. **Pirms segmentētas dimanta ripas izmantošanas pārbaudiet, vai dimanta ripas aploces rieva starp segmentiem ir 10 mm vai mazāka, tikai ar negatīvu slīpuma leņķi.**

## Papildu drošības brīdinājumi:

20. Nekad negrieziet, ja darbarīks skrūvēspīlēs ir otrādi. Tādējādi var izraisīt smagus negadījumus, jo šāda rīcība ir Joti bīstama.
21. Daži materiāli satur kīmiskas vielas, kuras var būt toksiskas. Izvairieties no putekļu ieelpošanas un to nokļūšanas uz ādas. Ievērojiet materiāla piegādātāja drošības datus.

## SAGLABĀJIET ŠOS NORĀDĪJUMUS.

### △BRĪDINĀJUMS:

**NEZAUDĒJIET** modrību darbarīka lietošanas laikā (tas var gadīties pēc darbarīka daudzkārtējas izmantošanas), rūpīgi ievērojiet urbšanas drošības noteikumus šim izstrādājumam. **NEPAREIZAS LIETOŠANAS** vai šīs rokasgrāmatas drošības noteikumu neievērošanas gadījumā var gūt smagas traumas.

## FUNKCIJU APRAKSTS

### △UZMANĪBU:

- Pirms regulējat vai pārbaudāt instrumenta darbību, vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.

### Vārpstas bloķētājs

#### Att.1

### △UZMANĪBU:

- Nekad neieslēdziet vārpstas bloķētāju kamēr vārpsta griežas. Tas var sabojāt darbarīku. Nospiediet vārpstas bloķētāju, lai novērstu vārpstas rotāciju pieremeru uzstādīšanas vai noņemšanas laikā.

### Nomērķēšana

#### Att.2

Pamatnes priekšpusē un aizmugurē ir ierobi. Tās palīdz darbu veicējam ievērot taisnu frēzēšanas līniju.

### Rievošanas vai frēzēšanas dzījuma regulēšana

#### Att.3

Rievošanas vai frēzēšanas dzījumu var noregulēt robežās no 0 līdz 30 mm.

Atskrūvējiet spilējuma skrūvi un pārvietojiet to tā, lai rādītājs būtu vērsts pret vēlamo dzījuma skalas iedāju. Tad cieši pieskrūvējiet spilējuma skrūvi.

### Slēdža darbība

#### Att.4

### △UZMANĪBU:

- Pirms darbarīka pievienošanas barošanas avotam, vienmēr pārbaudiet, vai slīdslēdzis darbojas pareizi un atgriežas "OFF" (izslēgts) stāvoklī pēc slīdslēža aizmugurējās dajas atlaišanas.

Lai iedarbinātu darbarīku, pārvietojiet slīdslēdzi "I (ON)" (ieslēgts) stāvoklī. Lai darbarīks darbotos nepārtraukti, nospiediet slīdslēža priekšējo daļu, lai to nobloķētu.

Lai apturētu darbarīku, nospiediet slīdslēža aizmugurējo daļu un pārvietojiet to "O (OFF)" (izslēgts) stāvokļa virzienā.

### Elektroniskā vadība

Ar elektronisko funkciju aprīkotie instrumenti ir viegli lietojami, jo tiem ir šādas īpašības.

### Konstanta ātruma vadība.

Elektroniska ātruma vadība pastāvīga ātruma nodrošināšanai. Dod iespēju iegūt labi apstrādātu virsmu, jo griešanās ātrums tiek saglabāts nemainīgs pat, ja slodze ir liela.

### Laidena ieslēgšana

Laidena ieslēgšana minimizē iedarbināšanas triecienspēku, un darbarīks uzsāk darbību vienmērīgi.

### Pārslodzes aizsardzības ierīce

Ja ierīces lietošanas laikā tiks pārsniegta pieļaujamā slodze, tā tiks automātiski apturēta, lai pasargātu dzinēju un slīppripu. Pēc slodzes atgriešanās pieļaujamajās

robežas darbarīks atsāks darboties automātiski.

## MONTĀŽA

### △UZMANĪBU:

- Vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas, pirms veicat jebkādas darbības ar instrumentu.

### Dimanta ripas uzstādīšana vai noņemšana

#### Noņemšana

##### Att.5

Ar seššķautņu uzgriežņu atslēgu atskrūvējet bultskrūvi un noņemiet to.

Atveriet aizsargu, turot darbarīka pamatni ar roku, kā attēlot zīmējumā.

##### Att.6

#### PIEŽĪME:

- Darbarīka pamatne atvērsies ar atsperes spēku. Grieziet dimanta ripu, spiežot vārpstas bloķētāju, kamēr tā nofiksējas.

##### Att.7

Ar kontruzgriežņa atslēgu noņemiet kontruzgriezni, griežot to pretēji pulksteņprādītāja virzienam.

Noņemiet dimanta ripu un starpgredzenus.

### Rievas platuma (attāluma starp divām dimanta ripām) regulēšana

Rievošanas attālumu apstrādājamajā materiāla var regulēt, mainot starpgredzenu skaitu, kā norādīts tabulā.

Rievas platum: 30 mm	Rievas platum: 27 mm
Rievas platum: 24 mm	Rievas platum: 21 mm
Rievas platum: 18 mm	Rievas platum: 15 mm
Rievas platum: 12 mm	Rievas platum: 9 mm
Rievas platum: 6 mm	

1. Kontruzgrieznis

2. Dimanta ripa

3. Starpgredzens 6 (6 mm plats)

4. Starpgredzens 3 (3 mm plats)

5. Dimanta ripa

004503

### UZSTĀDĪŠANA

##### Att.8

Atbilstoši tabulai nosakiet abu asmeņu attālumu.

Lai uzstādītu dimanta ripu, uzmanīgi to uzlieciet uz vārpstas, pārbaudot, vai bultiņa uz dimanta ripas virsma ir vērsta tajā pašā virzienā, kādā darbarīka bultiņa. Uzstādījet starpgredzenu un kontruzgriezni.

Ar seššķautņu uzgriežņu atslēgu cieši pieskrūvējet kontruzgriezni pulksteņprādītāja virzienā, spiežot uz leju vārpstas bloķētāju.

Atgrieziet aizsargu un pamatni to sākotnējā stāvoklī un pieskrūvējet bultskrūvi, lai tos nostiprinātu.

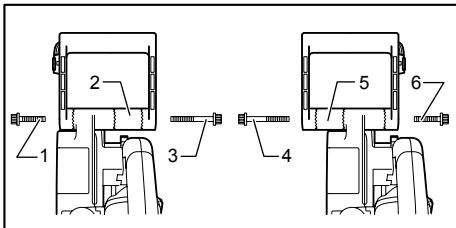
## Priekšējais rokturis

### Att.9

1. Priekšējā roktura uzstādīšanas leņķi iespējams mainīt.
- Lai mainītu tā stāvokli, ar seššķautņu uzgriežu atslēgu atskrūvējiet abas bultskrūves priekšējā roktura abās pusēs un pārvietojiet rokturi vēlamajā stāvoklī.

### PIEZĪME:

- Ja rokturi nav iespējams viegli pārvietot, atskrūvējiet bultskrūves mazliet vairāk.
  - Lai nostiprinātu rokturi, cieši pieskrūvējiet abas bultskrūves.
2. Priekšējo rokturi iespējams pārvietot uz sāniem.



1. Seššķautņu galviņas padziļinājuma bultskrūve

2. Izcilnis

3. Seššķautņu galviņas padziļinājuma bultskrūve

4. Seššķautņu galviņas padziļinājuma bultskrūve

5. Izcilnis

6. Seššķautņu galviņas padziļinājuma bultskrūve

004506

- Lai to pārvietotu, atskrūvējiet abas bultskrūves priekšējā roktura abās pusēs un izņemiet tās.
- Nonemiet izcilni un uzstādīet to pretējā pusē, kā attēlots zīmējumā.
- Garāko bultskrūvi ievietojiet roktura caurumā tajā pusē, kas atrodas pie uzstādītā izcilīja, bet īsāko bultskrūvi - pretējā pusē.
- Tad cieši pieskrūvējiet abas bultskrūves.

## Pievienošana putekļsūcējam

### Att.10

Ja vēlaties iegūt precīzākus darba rezultātus, darbarīkam pievienojet putekļsūcēju. Pie putekļu sprauslas pievienojet putekļsūcēja šķūteni.

### PIEZĪME:

- Putekļu sprauslu iespējams brīvi grozīt, tādējādi to var izmantot jebkurā leņķī atkarībā no veicamā darba.

## Sešstūra atslēgas uzglabāšana

### Att.11

Kad sešstūra atslēga netiek lietota, glabājiet to, kā parādīts zīmējumā, lai to nepazaudētu.

## EKSPLUATĀCIJA

### ⚠️UZMANĪBU:

- Frēzējot materiālu, obligāti velciet darbarīku.
- Lietojiet šo darbarīku tikai frēzēšanai taisnā līnijā. Griezot izliektas līnijas, nospriegojuma dēļ var rasties plāsas vai arī dimanta ripa var sadrumstaloties, radot ievainojuma risku tuvumā esošām personām.
- Pēc darba paveikšanas vienmēr slēdziet darbarīku ārā un uzgaidiet, kamēr ripa pilnīgi apstāsies pirms nolieciet darbarīku.
- Ekspluatācijas laikā vienmēr lietojiet priekšējo rokturi un cieši turiet darbarīku gan aiz priekšējā, gan galvenā roktura.

Noregulējiet priekšējo rokturi pareizājā stāvoklī atbilstoši veicamajam darbam - skat. "Priekšējais rokturis " sadālā "MONTĀŽĀ".

Turiet darbarīku cieši ar abām rokām. Sākumā turiet ripu tā, lai tā nesaskartos ar frēzējamo materiālu. Tad ieslēdziet darbarīku un nogaidiet, kamēr ripa darbojas ar pilnu jaudu.

### Att.12

Frēzēšana notiek, velcot darbarīku virzienā pret sevi (un nevis stumjot virzienā prom no sevis). Savietojiet pamatnes ierobu ar vajadzīgo frēzēšanas līniju, uzmanīgi spiediet uz leju priekšējo rokturi, kamēr tas apstājas, un tad lēnām bīdet darbarīku, lai grieztu materiālu.

Izsležiet darbarīku tādā stāvoklī, kādā tas pabeidzis frēzēšanu. Paceliet darbarīku tikai tad, kad ripa ir pilnībā apstājusies.

Atlikušo materiāla daļu, kas atrodas starp abiem asmeniem, izņemiet ar piemērotiem rīkiem.

## APKOPE

### ⚠️UZMANĪBU:

- Pirms veicat pārbaudi vai apkopi vienmēr pārliecīgības, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.
- Nekad neizmantojiet gazolīnu, benzīnu, atšķaidītāju, spiritu vai līdzīgus šķidrumus. Tas var radīt izbalšanu, deformāciju vai plāsas.

Darbarīkam un tā ieplūdes un izplūdes atverēm jābūt tīriem. Regulāri tīriet darbarīka gaisa atveres, kā arī visos tajos gadījumos, kad atveres aizsprostojas.

### Att.13

## Dimanta ripas izlīdzināšana

Ja dimanta ripas darbība sāk pasliktināties, izlīdziniet to ar vecu un nolietotu raupja smilšpapīra slīpmašīnas ripu vai betona bloku. Lai to paveiktu, cieši piestipriniet slīpmašīnas ripu vai betona bloku un iegrieziet tajā.

Lai uzturētu izstrādājuma DROŠĪBU, remonts, oglekļa suku pārbaude un maiņa, jebkāda cita apkope vai regulēšana jāveic Makita pilnvarotiem apkopes centriem, vienmēr izmantojot Makita rezerves daļas.

## PAPILDU PIEDERUMI

### ⚠️UZMANĪBU:

- Šādi piederumi un rīki tiek ieteikti lietošanai ar šajā pamācībā aprakstīto Makita instrumentu. Jebkādu citu piederumu un rīku izmantošana var radīt traumu briesmas. Piederumu vai rīku izmantojet tikai tā paredzētajam mērķim.

Ja jums vajadzīga paīdzība vai precīzāka informācija par šiem piederumiem, vērsieties savā tuvākajā Makita apkopes centrā.

- Dimanta ripas

### PIEŽĪME:

- Daži sarakstā norādītie izstrādājumi var būt iekļauti instrumenta komplektācijā kā standarta piederumi. Tie dažādās valstīs var būt atšķirīgi.

## LIETUVIŲ KALBA (Originali naudojimo instrukcija)

### Bendrasis aprašymas

1-1. Ašies fiksatorius	7-1. Veleno fiksavimo mygtukas	10-2. Dulkių siurblys
2-1. Įdubimas	7-2. Fiksavimo galvutė	10-3. Žarna
3-1. Skalė	7-3. Fiksavimo galvutės raktas	11-1. Šešiabriaunis veržliaraktis
3-2. Suveržimo varžtas	8-1. Deimantinis diskas	11-2. Priekinė rankena
4-1. Stumdomas jungiklis	8-2. Pjovimo disko gaubtas	12-1. Pagrindas
5-1. Šešiakampės lizdinės galvutės varžtas	9-1. Priekinė rankena	13-1. Oro įtraukimo anga
6-1. Pjovimo disko gaubtas	9-2. Šešiakampės lizdinės galvutės varžtas	13-2. Oro išmetimo anga
6-2. Pagrindas	10-1. Dulkių surenkamasis antgalis	

## SPECIFIKACIJOS

Modelis		SG1250
Disko skersmuo		125 mm
Maks. diskų storis		2,1 mm
Nominalusis greitis (n) / greitis be apkrovos (n <sub>0</sub> )	Europos šalys	10 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
	Kitos šalys	9 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
Veleno sriegis		M14
Bendras ilgis		346 mm
Neto svoris		4,4 kg
Saugos klasė		II/II

- Atliekame nepertraukiamus tyrimus ir nuolatos tobuliname savo gaminius, todėl čia pateikiamos specifikacijos gali būti keičiamos be išpejimo.
- Įvairoje šalyse specifikacijos gali skirtis.
- Svoris pagal Europos elektrinių įrankių asociacijos nustatytą metodiką „EPTA –Procedure 01/2003“

ENF002-1

### Paskirtis

Šis įrankis skirtas pjauti vėžėms betono sienose ar pjauti geležies medžiagoms, arba daryti drenažo kanalus betone, naudojant deimantinį diską, bet nenaudojant vandens.

ENF002-2

### Maitinimo šaltinis

Ši įranki reikia jungti tik prie tokio maitinimo šaltinio, kurio įtampa atitinka nurodytaį įrankio duomenų plokštéléję; galima naudoti tik vienfazų kintamosios srovės maitinimo šaltinį. Jie yra dvigubai izoliuoti, todėl gali būti naudojami prijungus prie elektros lizdf be áteminimo laido.

ENG905-1

### Triukšmas

Tipiškas A svertinis triukšmo lygis nustatytas pagal EN60745:

Garso slėgio lygis (L<sub>PA</sub>): 102 dB (A)

Garso galios lygis (L<sub>WA</sub>): 113 dB (A)

Paklaida (K) : 3 dB (A)

### Dévēkite ausų apsaugas

ENG900-1

### Vibracija

Vibracijos bendroji vertė (trijų ašių vektorinė suma) nustatyta pagal EN60745:

Darbo režimas: betono pjovimas

Vibracijos skeleidimas (a<sub>h</sub>): 4,0 m/s<sup>2</sup>

Paklaida (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis nustatytas pagal standartinį testavimo metodą ir jį galima naudoti vienam įrankiui palyginti su kitu.
- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis taip pat gali būti naudojamas preliminariai ivertinti vibracijos poveikį.

### ISPĖJIMAS:

- Faktiškai naudojant elektrinių įranki, keliamos vibracijos dydis gali skirtis nuo paskelbtojo dydžio, priklausomai nuo būdų, kuriais yra naudojamas šis įrankis.
- Siekiant apsaugoti operatorių, būtinai ivertinkite saugos priemones, remdamiesi vibracijos poveikio ivertinimu esant faktinėms naudojimo sąlygomis (atsižvelgdami į visas darbo ciklo dalis, pavyzdžiu, ne tik kiek laiko įrankis veikia, bet ir kiek kartų jis yra išjungiamas bei kai jis veikia be apkrovų).

**ES atitikties deklaracija**

Mes, „Makita Corporation“ bendrovė, būdami atsakingas gamintojas, pareiškiame, kad šis „Makita“ mechanizmas(-ai):

Mechanizmo paskirtis:

Elektrinė sienu vagapjovė

Modelio Nr./ tipas: SG1250

priklauso serijinei gamybai ir

**Atitinka Šias Europos direktyvas:**

2006/42/EC

Ir yra pagamintas pagal šiuos standartus arba normatyvinius dokumentus:

EN60745

Techninę dokumentaciją saugo mūsų įgaliotasis atstovas Europoje, kuris yra:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England (Anglia)

27.12.2013

000230

Tomoyasu Kato  
Direktorius  
Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN (Japonija)

GEA010-1

## Bendrieji perspėjimai darbui su elektriniais įrankiais

⚠️ **ĮSPĖJIMAS** Perskaitykite visus saugos įspėjimus ir instrukcijas. Nesilaikydami žemiau pateiktų įspėjimų ir instrukcijų galite patirti elektros smūgį, gaisrą ir/arba sunkų sužeidimą.

**Išsaugokite visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtumėte jas peržiūrėti ateityje.**

GEB112-4

## SAUGOS ĮSPĖJIMAI DĖL ELEKTRINĖS SIENU VAGAPJOVĖS NAUDOJIMO

1. Norint užtikrinti maksimalią saugą, pateiktą apsauginį skydą privaloma tvirtai pritvirtinti prie elektrinio įrankio, kad būtų neuždegnta minimali disko dalis. Operatorius ir pašaliniai asmenys turi būti atokiai nuo besisukančio disko plokštumos. Apsauginis skydas padeda apsaugoti operatorių nuo skriejančių sulūžusio disko dalelių bei atsitsikintinio prisilietimo prie disko.

2. Elektriniams įrankiams naudokite tik deimantinių pjovimo diską. Vien tai, kad priedą galima sumontuoti ant elektrinio įrankio, nereiškia, kad jis užtikrina saugų darbą.
3. Nominalusis priedo greitis turi būti bent jau lygus maksimaliam greičiui, nurodytam ant elektrinio įrankio. Priedai, kurie veikia greičiau už nominaliųjų greitį, gali sulūžti ir atsiskirti.
4. Diskai turi būti naudojami tik pagal rekomenduojamą paskirtį. Pavyzdžiu: nešiliuokite pjovimo disko šonu. Abrazivinių pjovimo diskai skirti periferiniams galandimui, šoninės jėgos juos gali suskaldyti.
5. Visada naudokite tik nesugadintus diskų flanšus - pasirinktam diskui tinkamo skersmens. Tinkami diskų flanšai prilaiko rata, taip sumažindami rato lūžimo galimybę.
6. Nenaudokite nusidėvėjusiu sutvirtintu diskų ant didesnių elektrinių įrankių. Didesiems elektriniams įrankiams skirti diskai netinka greičiau besisukančiam mažesniams įrankiui – jie gali sprogti.
7. Jūsų priedo išorinis skersmuo bei storumas neturi viršyti jūsų elektrinio įrankio talpos duomenų. Neteisingai išmatuoti priedai negali būti pakankamai saugomi ir valdomi.
8. Diskų ir flanšų įspraudinių angų dydis turi tiksliai atitikti elektrinio įrankio ašių dydi. Naudojami diskai ir flanšai, kurie turi įspraudines angas ir kurių dydis neatitinka elektrinio prietaiso dalių, prie kurių jie montuojami, dydžio, išbalansuoti įrankį, sukels pernelyg didelę vibraciją bei įrankio valdymo praradimą.
9. Nenaudokite pažeistu disku. Kiekvieną kartą prieš pradédami naudoti diskus, patirkinkite, ar juose nėra nuolaužų ir ištrūkimų. Jeigu elektrinės įrankys arba diskas buvo numestas, patirkinkite, ar nėra pažeidimų arba naudokite nepažeistą diską. Patirkrinę ir sumontavę diską, patys būkite ir aplinkiniams nurodykite būti toliau nuo besisukančio disko plokštumos ir paleiskite įrankį veikti didžiausiui nulinės apkrovos greičiu 1 minutę. Paprastai sugadinti diskai tokio patirkrimimo metu suskyla.
10. Dėvėkite asmeninės saugos priemones. Priklausomai nuo pritaikymo, naudokite apsauginį veido skydelį, tamsius arba apsauginius akinius. Kaip pridera, dėvėkite priešdulkinę puskaukę, klausos apsaugą, pirštines ir dirbtuvės prijuostę, sulaikančią smulkius abrazivus ar ruošinio skeveldras. Akių apsauga turi sulaikyti skriejančias nuolaužas, susidariusias įvairi operacijų metu. Priešdulkinė puskaukė arba respiratorius turi filtroti dalelytes, susidariusias jums vykdant operacijas. Dėl intensyvaus ilgalaičio triukšmo galima prarasti klausą.

11. Laikykite stebinčiuosius toliau nuo darbo vietas. Kiekvienas, užeinantis į darbo vietą, turi dėvėti asmeninę apsaugos aprangą. Ruošinio ar sulūžusio disko skeveldros gali nuskrieti toliau ir sužeisti asmenis už tuo metu vykdomos operacijos zonos.
12. Atliekamai darbus, kurių metu pjovimo antgalis galėtų užkliaudyt nematomą laidą arba savo paties laidą, laikykite elektrinius įrankius tik už izoliuotų paviršių. Pjovimo antgaliumi prisiliutus prie „gyvo“ laido, neizoliuotos metalinės elektrinio įrankio dalys gali sukelti elektros smūgį ir nutrenkti operatorių.
13. Saugiai atitraukite laidą nuo greitai besisukančio priedo. Jei netekumėte savitvardos, galite perkirsti ar užkliaudyt laidą, o jūsų plaštaką arba ranką gali iutraukt i greitai besisukantis diskas.
14. Niekada nepadékite šio elektrinio įrankio, kol jo priedas néra visiškai sustojęs. Greitai besisukantis diskas gali užkabinti paviršių ir jūs galite nebesuvaldyti elektrinio įrankio.
15. Nenaudokite elektrinio įrankio laikydami ji sau prie šono. Greitai besisukantis priedas gali atsiptinkai užkabinti jūsų drabužius ir jūs sužaloti.
16. Reguliariai iðvalykite elektrinio oro ventiliacijos angas. Variklio ventiliatorius traukia dulkes á korpuso vidø ir dël per dideliø metalo dulkiø sankaupø gali kilti su elektros áranga susijës pavojus.
17. Nenaudokite elektrinio įrankio bûdami netoliес degiuoj medžiagų. Nuo kibirkščių degiosios medžiagos gali užsidegti.
18. Nenaudokite priedų, kuriems reikalingi skysti aušinimo skyssiai. Naudojant vandenj ar kitą skystį gali ištiki mirtina elektros trauma ar elektros smūgis.

#### **Atatranka ir su ja susiję įspėjimai**

Atatranka yra staigiai reakcija į besisukančio disko sugnybimą arba užstrigimą. Suspaudimas arba užklivimas sukelia staigų besisukančio disko sulaikymą, dël kurio nevaldomas elektrinis įrankis sulaikymo taške verčiamas judeti priešinga disko sukimuisi kryptimi.

Pavyzdžiu, jei šlifavimo diskas yra sugnybiamas arba užstringa ruošinyje, disko kraštas, jeinantis į sužnybimo tašką, gali ištigti medžiagos paviršiuje, priversdamas diską išlékti ir atsökti. Diskas gali atsökti į operatorių arba nuo jo; tai priklauso nuo disko sukimosi krypties suspaudimo metu. Esant tokios sąlygomis, šlifuojamieji diskai gali susklisti.

Atatranka yra piktaudžiavimo elektriniu įrankiu ir (arba) netinkamų darbo procedūrų ar sąlygu rezultatas, jos galima išvengti vadovaujantis toliau nurodytomis atsargumo priemonėmis.

- a) **Tvirtai laikykite elektrinį įrankį ir stovékite taip, kad jūsų kūnas bei ranka netrukdytu priešintis atatrankos jégoms.** Visada naudokite papildomą rankeną, jei tokia yra, kad

**įjungimo metu galétumėte maksimaliai valdyti atatranką ar sukamojo momento reakcijas.** Operatorius gali valdyti sukamojo momento reakciją bei atatrankos jégą, jei imasi atitinkamų atsargumo priemonių.

- b) **Niekada nelaikykite rankos šalia besisukančio priedo.** Priedas gali atsitrenkti į jūsų ranką.
- c) **Nestovékite vienoje eiléje su besisukančiu disku.** Sulaikymo taške atatranka svies įranki priešinga disko sukimuisi kryptimi.
- d) **Ypatingai saugokite apdirbdami kampus, aštrius kraštus ir t.t.** Stenkites priedo nesutrenkti ir neužkliaudyt. Besisukantis priedas gali užsikabinti ar atsitrenkti į kampus, aštrius kraštus ir sukelti atatranką, o dël to galima nebesuvaldyti įrankio.
- e) **Nenaudokite pjūklo grandinės, medžio raižymo disko, segmentuoto deimantinio disko,** jeigu šoninis tarpelis yra didesnis nei 10 mm, arba dantyto pjovimo disko. Tokie diskai gali sukelti dažnų atatranką ir galima nesuvaldyti įrankio.
- f) **Nestumkite disko jéga ir per stipriai jo nespauskite.** Nesistenkite padaryti itin gilaus pjūvio. Per stipriai spaudžiant, padidėja apkrova ir disko persikreipimo ar užstrigimo pjūvyje tikimybė bei atatrankos ar disko lūžimo galimybė.
- g) **Kai diskas užstrigo arba kai pjovimas dël kitų priežascių nutraukiamas, išjunkite elektrinį įrankį ir nejudinkite jo, kol diskas visiškai nenustos suktis.** Niekada nebandykite trauktį disko iš pjūvio, kai diskas sukas, nes gali susidaryti atatranka. Ištirkite ir imkitės tinkamų veiksmų, kad pašalintumėte disko užstrigimo priežastį.
- h) **Nepradékite iš naujo pjauti, kai diskas ruošinje.** Leiskite, kad diskas pasiektų visą greitį ir tik tada atsargiai išeiksite į i pjūvį. Diskas gali ištigti, išskoti arba atsökti, jeigu elektrinis įrankis bus iš naujo paleistas diskui esant ruošinje.
- i) **Plokštes ar kitus per didelio dydžio ruošinius paremkite ir taip sumažinkite pavoju,** kad diskas bus suspaustas į išvys atatranka. Dideli ruošiniai linksta dël savo pačių svorio. Ruošinį reikia paremti iš abiejų disko pusių, šalia pjovimo linijos ir prie ruošnio krašto.
- j) **Bükite ypač atsargūs, kai darote „kišeninį“ pjūvį sienose ar kituose aklinuose plotuose.** Išskičiantis diskas gali perpjauti dujų ar vandens vamzdžius, elektros laidus ar objektus, kurie gali sukelti atatranką.
19. **Prieš naudodami segmentuotą deimantinį diska, išsitinkinkite, ar periferiniai tarpeliai tarp deimantinio disko segmentų yra 10 mm arba mažesni, tik neigiamo nuolydžio kampo.**

## Papildomi saugos perspėjimai:

20. Neméginkite pjauti įrankiu, apvertę jį spaustuvuose. Tai ypač pavojinga, todėl galima sunkiai susižeisti.
21. Kai kuriose medžiagose esama cheminių medžiagų, kurios gali būti nuodingos. Saugokités, kad nekvėptumėte dulkių ir nesiliešumėte oda. Laikykites medžiagų tiekėjo saugos duomenimis.

## SAUGOKITE ŠIAS INSTRUKCIJAS.

### ⚠️ISPĖJIMAS:

**NELEISKITE**, kad patogumas ir gaminio pažinimas (igyamas pakartotinai naudojant) susilpnintų griežtą saugos taisyklių taikytinų šiam gaminiui, laikymąsi. Dėl NETINKAMO NAUDOJIMO arba saugos taisyklių nesilaikymo, kurios pateiktos šioje instrukcijoje galima rimtai susižeisti.

## VEIKIMO APRAŠYMAS

### ⚠️DĖMESIO:

- Prieš reguliuodami įrenginį arba tikrindami jo veikimą visada patirkinkite, ar įrenginys išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

### Ašies fiksatorius

#### Pav.1

### ⚠️DĖMESIO:

- Niekada nejunkite ašies fiksatoriaus, kai velenas juda. Tokiu būdu galima sugadinti įrankį.

Paspauskite ašies fiksatorių, kad velenas nesisuktu, kai dėdet ar nuimate priedus.

### Nutraukymas

#### Pav.2

Pagrindo priekyje ir gale yra išpjovos. Jos padeda operatoriui nustatyti tiesią pjovimo liniją.

### Griovelio pjovimo arba pjovimo gylis nustatymas

#### Pav.3

Pjaunamo griovelio arba pjovimo gylį galima nustatyti nuo 0 iki 30 mm.

Atlaisvinkite ir sukite suveržimo varžtą, kad rodyklę ant skalės rodytų norimą gylį padalą.

Po to tvirtai užveržkite suveržimo varžtą.

### Jungiklio veikimas

#### Pav.4

### ⚠️DĒMESIO:

- Prieš įjungdami įrankį į elektros tinklą, visuomet patirkinkite, ar stumdomas jungiklis tinkamai išjungia ir grįžta į išjungimo padėtį „OFF“, kai nuspaudžiamas jungiklio galas.

Jei norite įjungti įrankį, pastumkite stumdomą jungiklį į padėtį „I (ON)“. Nepertraukiama darbui atlikti, spauskite priekinę slankiojamo jungiklio dalį, kad ji užsifiksuočtų.

Norėdami išjungti, spauskite galinę jungiklio dalį, po to pastumkite ją link „O“ (išjungimo) padėties.

### Elektroninė funkcija

Įrenginiai, turinčiais elektroninę funkciją, lengva naudotis dėl toliau nurodytų veikimo savybių.

### Nuolatinis greičio reguliavimas

Elektroninis greičio reguliavimas siekiant užtikrinti pastovų greitį. Galima tiksliai nušiluoti paviršių, nes sukimosi greitis būna vienodas net esant didelei apkrovai.

### Švelnus paleidimas

Švelnaus paleidimo funkcija iki minimumo sumažina paleidimo smūgi ir ledžia sklandžiai paleisti įrankį.

### Perkrovos saugiklis

Naudojant įrankį, esant per didelei apkrovai, jis automatiškai išsijungia, kad apsaugotų variklį ir diską. Kai apkrova neviršija leistino lygio, įrankį galima automatiškai išjungti.

# SURINKIMAS

## ⚠ DĒMESIO:

- Prieš taisydami įrenginį visada patikrinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

## Deimantinio pjovimo diskų sumontavimas arba nuémimas

### Nuémimas

#### Pav.5

Šešiakampiu veržliarackiu atsukite ir nuimkite varžtą. Apidenkite gaubtą, ranka laikydam už įrankio pagrindo, kaip parodyta paveikslėlyje.

#### Pav.6

### PASTABA:

- Įrankio pagrindą atidarys sumontuota spyruoklė. Sukite deimantinių pjovimo diskų, tuo pačiu metu spausdami veleno fiksatorių tol, kol jis užsifiksuos.

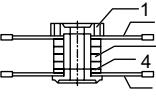
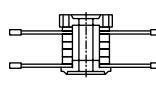
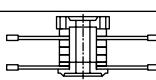
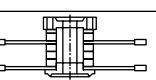
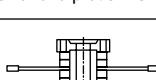
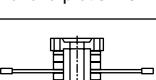
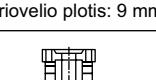
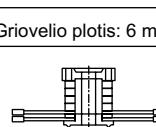
#### Pav.7

Ištraukite fiksatoriaus smaigą, sukdami ji fiksavimo veržlės ranktu prieš laikrodžio rodyklę.

Nuimkite deimantinį pjovimo diską ir tarpinius žiedus.

## Griovelio pločio nustatymas (atstumas tarp dviejų deimantinių pjovimo diskų)

Griovelio pjovimo plotį ruošinyje galima reguliuoti, keičiant tarpinių žiedų skaičių, kaip parodyta lentelėje.

Griovelio plotis: 30 mm	Griovelio plotis: 27 mm
	
	
	
	
	

1. Fiksavimo galvutė
2. Deimantinis diskas
3. Tarpinis žiedas 6 (6 mm storio)
4. Tarpinis žiedas 3 (3 mm storio)
5. Deimantinis diskas

004503

## SUMONTAVIMAS

#### Pav.8

Nustatykite atstumą tarp dviejų diskų, remdamiesi lentele.

Norédami sumontuoti deimantinių pjovimo diskų, atsargiai uždékite ji ant veleno, patikrindami, ar ant diskų paviršiaus pažymėtos rodyklės kryptis sutampa su ant įrankio pažymėtos rodyklės kryptimi. Uždékite tarpinių žiedų ir fiksavimo veržlę.

Tvirtai prisukite fiksavimo veržlę, fiksavimo veržlės raktu sukdami pagal laikrodžio rodyklę, ir tuo pačiu metu stumdamis veleno fiksatorių.

Grąžinkite gaubtą ir pagrindą į ju pradinę padėtį ir užveržkite juos tvirtinančią varžtą.

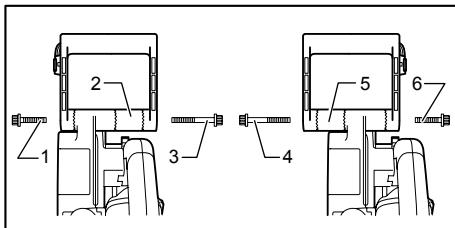
## Priekinė rankena

### Pav.9

1. Priekinės rankenos įrengimo kampą galima keisti.
- Norédami pakeisti šią padėtį, šešiakampiu veržliarakčiu atskukite du priekinės rankenos šonuose esančius varžtus ir nustatykite priekinę rankeną norimą padėtį.

### PASTABA:

- Jeigu rankeną sunku pasukti, labiau atskukite varžtus.
  - Norédami užtvirtinti rankeną, tvirtai užveržkite abu varžtus.
2. Priekinę rankeną galima perkelti į šonus.



1. Šešiakampės lizdinės galvutės varžtas

2. Kumštėlis

3. Šešiakampės lizdinės galvutės varžtas

4. Šešiakampės lizdinės galvutės varžtas

5. Kumštėlis

6. Šešiakampės lizdinės galvutės varžtas

004506

- Norédami perkelti rankeną į kitą pusę, atskukite ir ištraukite du varžtus, esančius abiejuose priekinės rankenos šonuose.
- Ištraukite pirštą ir įkiškite jį priešingoje pusėje, kaip parodyta paveikslėlyje.
- Ilgesnį varžtą įkiškite į skydę, esančią rankenoje, arčiau įkišto piršto esančioje pusėje, o trumpesnį varžtą - priešingoje pusėje.
- Po to tvirtai užveržkite abu varžtus.

## Prijungimas prie dulkių siurblio

### Pav.10

Norédami atlikti švarią pjovimo operaciją, prie šio įrankio prijunkite dulkių siurblį. Prijunkite dulkių siurblilio žarną prie dulkių antgalio.

### PASTABA:

- Dulkių antgalį galima lengvai sukioti, kad galėtumėte jį naudoti bet kokiu kampu, priklausomai nuo atliekamos operacijos.

## Šešiabriaunio veržliarakčio laikymas

### Pav.11

Nenaudojamą šešiabriaunį veržliaraktį laikykite taip, kaip parodyta paveikslėlyje, kad nepamestumėte.

## NAUDOJIMAS

### △DĖMESIO:

- Pjaudami ruošinį, traukite įrankį į save.
- Ši įrankį naudokite tik tiesioms linijoms pjauti. Pjaunant kreives, deimantinis pjovimo diskas gali ištrūkti arba suskilti, ir gali sužeisti netoli ese esančius žmones.
- Panaudoje įrankį visuomet ji išjunkite ir prieš padėdami įrankį palaukite, kol diskas visiškai sustos.
- Darbo metu visada tvirtai laikykite įrankį už priekinės ir pagrindinės rankenos.

Nustatykite priekinę rankeną į tinkamą Jūsų atliekamam darbiui padėtį, remdamiesi „MONTAVIMO“ skyriuje esančia dalimi „Priekinė rankena“.

Tvirtai laikykite įrankį abiejomis rankomis. Svarbiausia, pjovimo diskas neturi liesti ruošinio, kurį pjausite. Ljunkite įrankį ir palaukite, kol geležė pradės suktis visu greičiu.

### Pav.12

Pjaunama, traukiant įrankį link savęs (o ne stumiant ji nuo savęs). Sulygiuokite pagrinde esančią išpjovą su pjovimo linija, švelniai spauskite priekinę rankeną žemyn, kol ji sustos, po to lėtai traukite įrankį ir atlikite pjūvį. Pabaigę pjauti, išjunkite įrankį nustatytose padėtyje. Atkelkite įrankį, kai diskas visiškai sustoja.

Kitaip tinkamais įrankiais pašalinkite likusių tarp dvių diskų sienos dalį.

## TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

### △DĒMESIO:

- Prieš apžiūrėdami ar taisydami įrenginių visada patirkinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.
- Niekada nenaudokite gazolino, benzino, tirpiklio, spirito arba panašių medžiagų. Gali atsirasti išblukimų, deformacijų arba ištrūkimų.

Prižiūrėkite, kad įrankis ir jo oro angos būtų švarios. Reguliariai išvalykite įrankio oro angas arba kai angos pradeda kimštis.

### Pav.13

## Deimantinio pjovimo disco šlifavimas

Jeigu diskų pjovimo galia sumažėja, nušliuokite diskų pjovimo kraštą senu šlifavimo staklių diskų arba į betono bloką. Norédami tai padaryti, tvirtai pritvirtinkite šlifavimo staklių diską arba betono bloką ir ipjauskite jį.

Kad gamyinius būtų SAUGUS ir PATIKIMAS, jį taisyt, apžiūrėti, keisti anglinius šepetėlius, atlikti techninės priežiūros darbus arba reguliuoti turi įgaliotasis kompanijos „Makita“ techninės priežiūros centras; reikia naudoti tik tai kompanijos „Makita“ pagamintas atsargines dalis.

## PASIRENKAMI PRIEDAI

### ⚠ DĖMESIO:

- Su šiame vadove aprašytu įrenginiu „Makita“ rekomenduojama naudoti tik nurodytus priedus ir papildomus įtaisus. Jeigu bus naudojami kitokie priedai ar papildomi įtaisai, gali būti sužaloti žmonės. Priedus arba papildomus įtaisus naudokite tik pagal paskirtį.  
Jeigu norite daugiau sužinoti apie tuos priedus, kreipkitės į artimiausią „Makita“ techninės priežiūros centrą.
- Deimantiniai pjovimo diskai

### PASTABA:

- Kai kurie sąraše esantys priedai gali būti pateikti įrankio pakuočėje kaip standartiniai priedai. Jie įvairiose šalyse gali skirtis.

Üldvaate selgitus

1-1. Völlilukk	7-1. Völlilukku nupp	10-2. Tolmuimeja
2-1. Sälk	7-2. Fiksaatormutter	10-3. Voolik
3-1. Skaala	7-3. Fiksaatormutri vöti	11-1. Kuuskantvõti
3-2. Pitskrudi	8-1. Teemantketas	11-2. Eesmine käepide
4-1. Liugurlülit	8-2. Terakorpus	12-1. Tald
5-1. Kuuskant-pesapeapolt	9-1. Eesmine käepide	13-1. Sissetõmbeventiil
6-1. Terakorpus	9-2. Kuuskant-pesapeapolt	13-2. Väljalaskeventiil
6-2. Tald	10-1. Tolmuotsak	

**TEHNILISED ANDMED**

Mudel	SG1250	
Ketta läbimõõt	125 mm	
Maksimaalne ketta paksus	2,1 mm	
Nominaalne pöörlemissagedus ( $n_1$ ) /	Euroopa riigid	10 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
pöörlemissagedus koormuseta ( $n_0$ )	Teised riigid	9 000 ( $\text{min}^{-1}$ )
Völli keermestus	M14	
Kogupikkus	346 mm	
Netomass	4,4 kg	
Kaitseklass	I/II	

- Meie jätkuva teadus- ja arendustegevuse programmi töltu võidakse siin antud tehnilisi andmeid muuta ilma ette teatamata.
- Tehnilised andmed võivad olla riigiti erinevad.
- Kaal vastavalt EPTA protseduurile 01/2003

**Ettenähtud kasutamine**

Tööriist on ette nähtud betoonseintesse ühendusradade lõikamiseks või rauasulamist materjalidesse või betooni drenaažikanalite lõikamiseks, kuid ilma vee kasutamiseta.

ENE026-1

ENG900-1

**Toiteallikas**

Seadet võib ühendada ainult andmesiilil näidatud pingele vastava pingega toiteallikaga ning seda saab kasutada ainult ühefaasilisel vahelduvvoolutoitel. Seadmel on kahekordne isolatsioon ning seega võib seda kasutada ka ilma maandusuhtmeta pistikupessa ühendatult.

ENF002-2

**Müra**

Tüüpiline A-korrigeeritud müratase vastavalt EN60745:

- Helirõhu tase ( $L_{PA}$ ) : 102 dB (A)  
Helisurve tase ( $L_{WA}$ ) : 113 dB (A)  
Määramatus (K) : 3 dB (A)

ENG905-1

**Vibratsioon**

Vibratsiooni koguväärtus (kolmeteljeliste vektorite summa) määratud vastavalt EN60745:

Töörežiim: betooni lõikamine  
Vibratsioonitase ( $a_h$ ) : 4,0 m/s<sup>2</sup>  
Määramatus (K) : 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Deklareeritud vibratsiooniemiisiooni väärtsus on mõõdetud kooskõlas standardse testimismeetodiga ning seda võib kasutada ühe seadme võrdlemiseks teisega.
- Deklareeritud vibratsiooniemiisiooni väärust võib kasutada ka mürataseme esmaseks hindamiseks.

**⚠HOIATUS:**

- Vibratsioonitase võib elektritööriista tegelikkuses kasutamise ajal erineda deklareeritud väärustest sõltuvalt tööriista kasutamise viisidest.
- Rakendage kindlasti operaatori kaitsmiseks piisavaid ohutusabinõusid, mis põhinevad hinnangulisel müratasemel tegelikus töösituatsioonis (võttes arvesse tööperioodi kõik osad nagu näiteks korrad, mil seade lülitatakse välja ja mil seade töötab tühiäigul, lisaks tööajale).

**Kandke körvakaitsmeid**

**EÜ vastavusdeklaratsioon**

Makita korporatsiooni vastutava tootjana kinnitame,  
et alljärgnev(ad) Makita masin(ad):

Masina tähistus:

Teemantlöök

Mudel nr./tüüp: SG1250

on seeriaoodang ja

**Vastavad alljärgnevatele Euroopa Parlamenti ja  
nõukogu direktiividele:**

2006/42/EC

Ning on toodetud vastavalt alljärgnevatele standarditele  
või standardiseeritud dokumentidele:

EN60745

Tehnilist dokumentatsiooni hoitakse meie volitatud  
esindaja käes Euroopas, kelleks on:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Inglismaa

27.12.2013



000230

Tomoyasu Kato

Direktor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAAPAN

GEA010-1

## Üldised elektritööriistade ohutushoiatused

⚠ HOIATUS Lugege läbi kõik ohutushoiatused ja  
juhised. Hoiatuse ja juhiste mittejärgmine võib  
põhjustada elektrišokki, tulekahju ja/või tõsiseid  
vigastusi.

**Hoidke alles kõik hoiatused ja juhised  
edaspidisteks viideteks.**

GEB112-4

## SOONEFREESI OHUTUSHOIATUSED

1. Tööriistaga kaasas olev kaitsepiire peab  
olema kinnitatud seadme külge kindlalt ja  
suurimat ohutust tagavas asendis, nii et  
võimalikult väike osa ketta kasutajapoolsest  
külest on katmata. Ärge seiske ise ja ärge  
lubage körvalistel isikutel seista kohakuti  
pöördketta tasapinnaga. Kaitsepiire aitab kaitsta  
kasutajat lahtiimurduvate kettatükke ja kogemata  
vastu ketast puutumise eest.

2. Kasutage sellel elektritööristal ainult teemantlöikekettaid. Kuigi tarvik võib sobituda tööriista külge, ei taga see ohutut töötamist.
3. Tarviku nimikiirus peab olema vähemalt võrdne elektritööriistale märgitud maksimaalse kiirusega. Tarvikud, mis töötavad nimikiirusest suuremal kiirusel, võivad katki minna ja laialt lennata.
4. Kettaid tohib kasutada ainult sellel otstarbel, milleks need on mõeldud. Näiteks: ärge lihvige lõikeketta küljega. Abrasiivsed lõikekettad on ette nähtud välislihvimiseks, neile ketastele rakendatud külgjöud võib need purustada.
5. Kasutage alati rikkumata servadega kettaid, mille läbimõõt sobib valitud tööriistaga. Öiged kettaäärkrid toetavad ketast ja vähendavad ketta purunemise võimalust.
6. Ärge kasutage suuremate elektritööriistade kulunud tugevdatud kettaid. Suurema elektritööriista jaoks tehtud ketas ei sobi väiksema tööriista suurema kiirusega ja võib puruneda.
7. Tarviku välisdiameteer ja paksus peavad vastama elektritööriista nimivõimsusele. Ebasobiva suurusega tarvikuid ei saa nõuetekohaselt kaitsta ega juhtida.
8. Kettavölli ava ja äärikute suurus peavad sobima elektritööriista völli suurusega. Suuremate avadega ketaste ja äärikute paigaldamise tagajärvel läheb elektritööriist tasakaalust välja, tekib suurt vibratsioon ning tööriist võib juhitavuse kaotada.
9. Ärge kasutage rikutud servadega kettaid. Enne igakordset kasutamist kontrollige, et ketta ei oleks täkkeid ja mõrasid. Juhul, kui elektritööriist või ketas peaks maha kukuma, kontrollige, et ei esineks kahjustusi või paigaldage uus ketas. Pärast ketta kontrollimist ja paigaldamist, seadke ennast ja kohalviibjad pöördketta terast eemale ja kätite elektritööriista maksimaalse kiiruse ilma koormuseta ühe minuti jooksul. Rikutud kettad purunevad tavaliselt testimise käigus.
10. Kasutage isiklikku kaitsevarustust. Rakendusest olenevalt kandke näokaitset, kaitsepriile või prille. Vajadusel kandke tolumumaski, kõrvaklappe, kindaid ja tööpölle, mis kaitseb väikese lihvimis- või töödeldava detaili osakeste eest. Silmakaitsmed peavad kaitsma töö käigus tekkivate lenduvate osakeste eest. Tolmumask või respiiraator peab kaitsma töö käigus tekkivate filtreeruvate osakeste eest. Alaline kokkupuude suure müraga võib põhjustada kuulmiskahjustuse.
11. Hoidke kõrvalseisjad tööpiirkonnast turvalises kauguses. Tööpiirkonda sisenejad peavad kandma isiklikku kaitsevarustust. Töödeldava detaili osakesed või purunenud ketas võivad lenduda ja põhjustada vigastuse tööpiirkonna vahetus läheduses viibijatele.

12. Hoidke elektritööriista isoleeritud haardepidadest, kui töötate kohas, kus lõiketera võib sattuda kokkupuutesse varjatud juhtmete või seadme enda toitejuhtmega. Pingestatud juhtmega kokkupuutesse sattunud lõikeketas võib pingestada elektritööriista metallosi, mille tagajärvel võib seadme kasutaja saada elektrilöögi.
13. Seadke toitejuhe eemale pörlevast tarvikust. Kui kaotate kontrolli, võib lõikeketas toitejuhtmesse lõigata või mõne eseme otsa takerduda ning Teie käe pörleva ketta vahele tömmata.
14. Ärge kunagi asetage elektritööriista maha enne, kui tarvik on täielikult seiskunud. Pörlev tarvik võib piinna külge takerduda ja elektritööriist vöh kontrolli alt väljuda.
15. Lülitage elektritööriist välja, kui seda oma küljel kannate. Juhuslik kokkupuuude pörleva tarvikuga võib pöhjustada riite kinnijäämist ja tarviku teie kehasse tömmata.
16. Puhastage elektritööriista õhuavasid regulaarselt. Mootori ventilaator tömbab tolmu korpusesse ja metallitolmu liigne kogunemine võib pöhjustada elektriohutu.
17. Ärge kasutage seadet tuleohtlike materjalide lähedal. Need materjalid võivad sädemestest süttida.
18. Ärge kasutage tarvikuid, mis nõuavad jahutusvedelikke. Vee või teiste vedelate jahutusvahendite kasutamine võib pöhjustada surmava elektrilöögi või -šoki.

#### **Tagasilöök ja sellega seotud hoitatused**

Tagasilöök on kinnikiilunud või mõne eseme otsa sattunud pörleva lõikeketta ootamatu reaktsioon. Kinnikiilumine või mõne eseme otsa sattumine pöhjustab pörleva lõikeketta kiire seiskumise, mille tagajärvel kontrolli alt väljunud elektritööriist surutakse jõuga liikuma lõikeketta pörlemissuunale vastupidises suunas kinnikiilumise kohas.

Näiteks kui abrasiivne ketas kiiulub kinni töödeldavasse detaili, võib kinnikiilumiskohta sisenenud lõikeketta serv materjali pinda tungida, mille tagajärvel lõikeketas „hüppab välja“ või pöhjustab tagasilöögi. Lõikeketas võib hüpatua kasutaja poolt või kasutajast eemale, sõltuvalt ketta liukmissuunast kinnikiilumiskohas. Abrasiivsed kettaga võivad sellistes olukordades ka murduda. Tagasilöök tekib elektritööriista väärkasutamisel ja/või mittevestavana tööprotseduuri või tingimuste korral ning on vältidav, kui rakendate alljärgnevalt esitatud vastavaid ettevaatusabinõusid.

a) Hoidke elektritööriista kindlas haardes ja seadke oma keha ja käsivars asendisse, mis võimaldab tagasilöögiühule vastu seista. Kasutage alati abiükäepidet, kui see on olemas, et tööriista käivitamisel tagasilöögi ja pöördemomendi vastumöju üle kontrolli saavutada. Asjakohaste ettevaatusabinõude

- rakendamisel saab operaator tagasilöögi ja pöördemomendi vastumöju kontrollida.
- b) Ärge pange kunagi oma kätt pörleva tarviku lähedale. Te võite tarvikult tagasilöögi saada.
  - c) Ärge seadke oma keha samale joonele pörleva kettaga. Tagasilöök pöhjustab kinnikiilumise kohas tööriista pöörelmisse vastassuuunus ketta liikumisele.
  - d) Tegutsege äärmise ettevaatlikkusega nurkade, teravate servadega jms töötamisel. Vältige tarviku tagasipörkamist ja kinnijäämist. Nurgad, teravad servad ja tagasipörkamine on tavaselt nendeks teguriteks, mis võivad pöhjustada pörleva tarviku kinnijäämist ja kontrolli kaotamist või tagasilööki.
  - e) Ärge paigaldage saeketti, puunikerduse tera, hammastega saetera ega segmentidega servaga teemantketast, mille serva segmentidevahe on suurem kui 10 mm. Sellised terad pöhjustavad sageli tagasilööki ja kontrolli kaotust.
  - f) Ärge ketast “kinni kiilige” ega avaldaage sellele liiga suurt surve. Ärge püüdke teha liiga sügavat lõiget. Ketta ülepingestamine suurendab ketta koormust ja vastuvõtluskust väändumisele või kinnijäämisele lõikes ning tagasilöögi esinemise või ketta purunemise võimalust.
  - g) Kui ketas on kinni jäänud või lõikamine mingil pöhjusel katkestatakse, siis lülitage elektritööriist välja ja hoidke seda liikumatult kuni ketta täieliku seiskumiseni. Ärge kunagi püüdke ketast lõikest eemaldada ketta liikumise ajal, sest vastasel juhul võib tekkida tagasilöök. Selgitage välja ketta kinnijäämise pöhjus ja rakendage asjakohast parandusmeedet pöhjuse kõrvaldamiseks.
  - h) Ärge taaskäivitage lõikamist töödeldava detaili sees. Laske kettal saavutada täiskiirus ja sisenege seejärel uuesti ettevaatlilt lõikesse. Kui elektritööriist taaskäivitatakse töödeldavas detailis, võib ketas kinni jäädä, ülespoole liikuda või pöhjustada tagasilöögi.
  - i) Toestage paneele või liiga suurt töödeldavat detaili, et vältida ketta kinnijäämise ja tagasilöögi ohtu. Suured töödeldavad detailid kalduvad painduma enda raskuse all. Töödeldava detaili alla lõikejoone ja töödeldava detaili serva lähedale mölemal pool ketast tuleks paigutada toed.
  - j) Olge äärmiselt hoolikas “taskulõike” tegemisel olemasolevatesse seintesse või teistesse varjatud kohtadesse. Eenduv ketas võib lõikuda gaasi või veetorudesse, elektrijuhtmetesse või esemetesse, mis võivad pöhjustada tagasilööki.

19. Enne segmentidega servaga teemantketta kasutamist veenduge, et teemantketta serva segmentide vahe on 10 mm või vähem ning et tegemist on kindlasti lõiketera negatiivse esinurgaga.

Lisaturvahoiatused:

20. Ärge kunagi püüdke lõigata rakises tagurpidises asendis hoitava tööriistaga. See on äärmiselt ohtlik ja võib põhjustada tõsiseid õnnetusi.
21. Mõned materjalid võivad sisaldada mürgiseid aineid. Rakendage meetmeid tolmu sisestehingamise ja nahaga kokkupuute vältimiseks. Järgige materjali tarnija ohutusalast teavet.

## HOIDKE JUHEND ALLES.

### ⚠HOIATUS:

ÄRGE laske mugavusel või toote kasutamisharjumustel (mis on saadud korduva kasutuse jooksul) asendada vankumatut toote ohutuseeskirjade järgmist. VALE KASUTUS või käesoleva kasutusjuhendi ohutusnõete eiramine võib põhjustada tõsiseid vigastusi.

## FUNKTIONAALNE KIRJELDUS

### ⚠HOIATUS:

- Kandke alati hoolt selle eest, et tööriisti oleks enne reguleerimist ja kontrollimist välja lülitud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

### Völlilukk

Joon.1

### ⚠HOIATUS:

- Ärge kasutage kunagi völlilukku ajal, mil võll veel liigub. See võib tööriista kahjustada.

Völli pöörlemise takistamiseks vajutage völlilukku alati, kui paigaldate või eemaldate tarvikuid.

### Sihtimine

Joon.2

Alusel on ees ja taga sälgid. Need aitavad operaatoril järgida sirget löikejoont.

### Soone- või lõikesügavuse reguleerimine

Joon.3

Soone- või lõikesügavust saab reguleerida vahemikus 0 kuni 30 mm.

Keerake lahti ja eemaldage pitskrudi, nii et osuti näitab skaala soovitud sügavusastet.

Seejärel keerake pitskrudi korralikult kinni.

### Lüiliti funktsioneerimine

Joon.4

### ⚠HOIATUS:

- Enne tööriista vooluvõru ühendamist kontrollige alati, kas liugurlülitil funktsioneerib nöuetekohaselt ja liigub liugurlülitil tagumise osa lahtilaskmisel tagasi asendisse „OFF”.

Tööriista käivitamiseks libistage liugurlülitit asendi „I” (sisse lülitud) suunas. Pidevaks töötamiseks vajutage lülitit lukustamiseks liugurlülitil esiosale.

Tööriista seisikamiseks vajutage liugurlülitil tagaosale, seejärel libistage seda asendi „O” (välja lülitud) suunas.

### Elektrooniline funktsioon

Elektroonilise funktsiooniga varustatud tööriistu on tänu järgmistele omadustele lihtne kasutada.

### Püsikiiruse juhtimine

Kiiruse elektrooniline juhtimine püsikiiruse saavutamiseks. Muudab võimalikuks täpselt viimistlemise, kuna pöörlemiskiirus püsib ühtlasena ka koormatuse korral.

### Sujuvkäivitus

Sujuvkäivituse funktsioon minimeerib käivitamisel tagasilööki ja võimaldab tööriistal sujuvalt käivituda.

### Ülekoormuse kaitse

Kui tööriista ekspluateerimisel ületatakse lubatav koormustase, seisub see automaatselt kaitsmaks mootorit ja ketast. Kui koormus saavutab taas lubatava taseme, saab tööriista automaatselt käivitada.

# KOKKUPANEK

## ⚠HOIATUS:

- Kandke alati enne tööriistal mingite tööde teostamist hoolt selle eest, et see oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

## Teemantketta paigaldamine või eemaldamine

### Eemaldamine

#### Joon.5

Keerake polt kuuskantvõtmega lahti.

Avage kate, hoides tööriista alust käega, nagu joonisel näidatud.

#### Joon.6

### MÄRKUS:

- Tööriista alus avaneb tõmbamisel pörkejöuga. Pöörake teemanatketast, vajutades samal ajal völliukku, kuni see haakub.

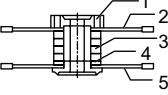
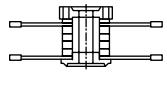
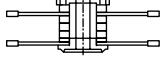
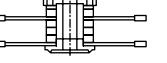
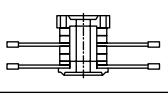
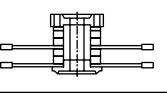
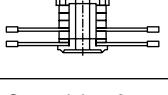
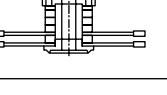
#### Joon.7

Eemaldage fiksaatormutter, keerates seda fiksaatormutri võtme abil vastupäeva.

Eemaldage teemantketas ja vaherõngad.

## Soone laiuse (kahe teemantketta vahakaugas) reguleerimine

Töödeldavasse pinda lõigatava soone laiust saab reguleerida, muutes vaherõngaste arvu, nagu näidatud tabelis.

Soone laius: 30 mm	Soone laius: 27 mm
	
Soone laius: 24 mm	Soone laius: 21 mm
	
Soone laius: 18 mm	Soone laius: 15 mm
	
Soone laius: 12 mm	Soone laius: 9 mm
	
Soone laius: 6 mm	
	

1. Fiksaatormutter

2. Teemantketas

3. Vaherõngas nr 6 (paksus 6 mm)

4. Vaherõngas nr 3 (paksus 3 mm)

5. Teemantketas

004503

## PAIGALDAMINE

#### Joon.8

Määrase tabeli järgi kahe tera vahemaa.

Teemantketta paigaldamiseks asetage see ettevaatlikult völli otsa, veendudes, et teemantketta pinnal olev nool näitab tööriistal oleva noolega samas suunas. Paigaldage vaherõngas ja fiksaatormutter.

Keerake fiksaatormutrit fiksaatormutri võtme abil päripäeva, surudes völliukku samal ajal alla.

Viige kate ja alus tagasi algasendisse ning keerake polt nende fikseerimiseks kinni.

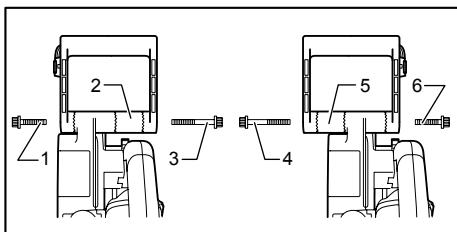
## Eesmine käepide

### Joon.9

1. Eesmisse käepideme paigaldusnurka saab muuta.
- Selle asendi muutmiseks lõdvendage kuuskantvõtme abil kahte polti eesmisse käepideme kummalgi küljel ja seadke eesmine käepide soovitud asendisse.

### MÄRKUS:

- Kui käepidet ei saa vabalt nihutada, lõdvendage polte veelgi.
  - Käepideme fikseerimiseks keerake kaks polti korralikult kinni.
2. Eesmisse käepidet saab külgsuunas nihutada.



1. Kuuskant-pesapeapolt

2. Nukk

3. Kuuskant-pesapeapolt

4. Kuuskant-pesapeapolt

5. Nukk

6. Kuuskant-pesapeapolt

004506

- Nihutamiseks keerake lahti ja eemaldage kaks polti eesmisse käepideme kummalgi küljel.
- Eemaldage nukk ja paigaldage see vastasküljele, nagu joonisel näidatud.
- Torgake pikem polt paigaldatud nuki lähedusse jäaval käepideme küljel olevasse avasse ja lühem polt vastasküljele.
- Seejärel keerake kaks polti korralikult kinni.

## Ühendamine tolmuimejaga

### Joon.10

Kui soovite puhtamalt töötada, ühendage tööriista külge tolmuimeja. Ühendage tolmuimeja voolik tolmuotsaku külge.

### MÄRKUS:

- Tänu võimalusele tolmuotsakut vabalt keerata saate olenevalt tööoperatsioonist kasutada seda suvalise nurga all.

## Kuuskantvõtme hoiulepanek

### Joon.11

Pange ajaks, mil te seda ei kasuta, kuuskantvõti joonisel näidatud viisil hoiule, et see ära ei kaoks.

## TÖÖRIISTA KASUTAMINE

### ⚠HOIATUS:

- Lõike teostamisel tuleb tööriista kindlasti tömmata.
- Kasutage seda tööriista üksnes sirgete lõigete tegemiseks. Kõverad lõiked võivad põhjustada pingemörade tekkimist teemantketasse või selle kildudeks purunemist, mille tagajärvel võivad juuresolevad isikud viga saada.
- Pärast tööd lülitage tööriist alati välja ja oodake kuni ketas on täielikult seisunud enne, kui tööriista käest panete.
- Kasutage alati eesmist käepidet ning hoidke tööriista töö ajal kindlalt nii eesmisest käepidemest kui põhikäepidemest.

Reguleerige eesmine käepide vastavalt tööoperatsioonile sobivasse asendisse, juhindudes lõigust „Eesmine käepide“ jaotises „KOKKUPANEK“.

Hoidke tööriista kindlalt kahe käega. Alguses hoidke tööriista nii, et ketas ei puutu vastu lõigatavat pinda. Seejärel lülitage tööriist sisse ja oodake, kuni ketas saavutab täiskiiruse.

### Joon.12

Lõike tegemiseks tömmatakse tööriista enda poole (mitte ei lükata endast eemale). Seadke alusel olev salk lõikejoonega kohakuti, suruge eesmist käepidet õrnalt alla, kuni see peatub, ning seejärel tömmake lõike tegemiseks aeglaselt tööriista.

Lülitage tööriist välja lõike lõpetamisjärgses asendis.

Töstke tööriist alles pärast ketta täielikku peatumist. Eemaldage kahe tera vahele jääenud osa sobivate tööriistade abil.

## HOOLDUS

### ⚠HOIATUS:

- Kandke alati enne kontroll- või hooldustoimingute teostamist hoolt selle eest, et tööriist oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.
- Ärge kunagi kasutage bensiini, vedeldit, alkoholi ega midagi muud sarnast. Selle tulemuseks võib olla luitumine, deformatsioon või pragunemine.

Tööriist ja selle ventilatsiooniavad peavad olema puhtad.

Puhastage tööriista ventilatsiooniavasid regulaarselt või siis, kui need hakkavad ummistuma.

### Joon.13

## Teemantketta lihvimine

Kui teemantketta lõikeomadused hakkavad halvenema, lihvige selle serva vana üleliigse jämedateralise käiakivi või betoonplökiga. Selleks fikseerge käiakivi või betoonplökk korralikult ja lõigake sellesse.

Toote OHUTUSE ja TÖÖKINDLUSE säilimiseks tuleb vajalikud remontööd, süsiharja kontrollimine ja väljavahetamine ning muud hooldus- ja reguleerimistööd lasta teha Makita volitatud teeninduskeskustes. Alati tuleb kasutada Makita varuosi.

## **VALIKULISED TARVIKUD**

### **⚠HOIATUS:**

- Neid tarvikuid ja lisaseadiseid on soovitav kasutada koos Makita tööriistaga, mille kasutamist selles kasutusjuhendis kirjeldatakse. Muude tarvikute ja lisaseadiste kasutamisega kaasneb vigastada saamise oht. Kasutage tarvikuid ja lisaseadiseid ainult otstarvetel, milleks need on ette nähtud.

Saate vajadusel kohalikust Makita teeninduskeskusest lisateavet nende tarvikute kohta.

- Teemantkettad

### **MÄRKUS:**

- Mõned nimekirjas loetletud tarvikud võivad kuuluda standardvarustusse ning need on lisatud tööriista pakendisse. Need võivad riikide lõikes erineda.

## РУССКИЙ ЯЗЫК (Исходная инструкция)

### Объяснения общего плана

1-1. Замок вала	7-1. Кнопка замка вала	10-2. Пылесос
2-1. Выемка	7-2. Стопорная гайка	10-3. Шланг
3-1. Шкала	7-3. Ключ стопорной гайки	11-1. Шестигранный ключ
3-2. Зажимной винт	8-1. Алмазный диск	11-2. Передняя ручка
4-1. Ползунковый переключатель	8-2. Футляр для полотна	12-1. Основание
5-1. Болт с головкой под шестигранник	9-1. Передняя ручка	13-1. Впускное вентиляционное отверстие
6-1. Футляр для полотна	9-2. Болт с головкой под шестигранник	13-2. Вытяжное отверстие
6-2. Основание	10-1. Пылесборный патрубок	

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SG1250
Диаметр диска	125 мм
Макс. толщина круга	2,1 мм
Номинальное число оборотов (n) / Число оборотов без нагрузки ( $n_0$ )	Европейские страны 10 000 (мин <sup>-1</sup> ) Другие страны 9 000 (мин <sup>-1</sup> )
Резьба шпинделя	M14
Общая длина	346 мм
Вес нетто	4,4 кг
Класс безопасности	□/II

- Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.
- Масса в соответствии с процедурой EPTA 01/2003

ENE026-1

### Назначение

Данный инструмент предназначен для выреза пазов в бетонных стенах или резки материалов из цветных металлов или бетонных дренажных каналов с помощью алмазного режущего диска, но без использования воды.

ENG002-2

### Питание

Подключайте данный инструмент только к тому источнику питания, напряжение которого соответствует напряжению, указанному на паспортной табличке. Инструмент предназначен для работы от источника однофазного переменного тока. Они имеют двойную изоляцию и поэтому может подключаться к розеткам без заземления.

ENG905-1

### Шум

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN60745:

Уровень звукового давления ( $L_{PA}$ ): 102 дБ (A)  
Уровень звуковой мощности ( $L_{WA}$ ): 113 дБ (A)  
Погрешность (K): 3 дБ (A)

### Используйте средства защиты слуха

ENG900-1

### Вибрация

Суммарное значение вибрации (сумма векторов по трем осям) определяется по следующим параметрам EN60745:

Рабочий режим: разрезание бетона  
Распространение вибрации ( $a_h$ ): 4,0 м/с<sup>2</sup>  
Погрешность (K): 1,5 м/с<sup>2</sup>

ENG901-1

- Заявленное значение распространения вибрации измерено в соответствии со стандартной методикой испытаний и может быть использовано для сравнения инструментов.
- Заявленное значение распространения вибрации можно также использовать для предварительных оценок воздействия.

### ⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Распространение вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости способа применения инструмента.
- Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего

цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

ENH101-15

## Только для европейских стран

### Декларация о соответствии ЕС

Makita Corporation, являясь ответственным производителем, заявляет, что следующие устройства Makita:

Обозначение устройства:

Штроборез

Модель/Тип: SG1250

являются серийными изделиями и

**Соответствует следующим директивам ЕС:**

2006/42/EC

и изготовлены в соответствии со следующими стандартами или нормативными документами:

EN60745

Техническая документация хранится у официального представителя в Европе:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

27.12.2013

000230

Tomoyasu Kato

Директор

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

## Общие рекомендации по технике безопасности для электроинструментов

**△ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Ознакомьтесь со всеми инструкциями и рекомендациями по технике безопасности. Невыполнение инструкций и рекомендаций может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.

**Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования.**

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ШТРОБОРЕЗА

1. Защитный кожух, поставляемый с инструментом, должен быть надежно закреплен и расположен для обеспечения максимальной защиты так, чтобы со стороны оператора оставалась открытой минимальная часть круга. Держитесь подальше сами и не разрешайте никому находиться в плоскости вращения круга. Ограждение помогает обезопасить оператора от разлета осколков разрушившегося круга и случайного прикосновения к кругу.
2. Для работы с инструментом используйте только алмазные отрезные круги. Даже если принадлежность можно установить на инструмент, это не гарантирует безопасной работы.
3. Номинальная скорость принадлежностей должна быть как минимум равна максимальной скорости, обозначенной на инструменте. При превышении номинальной скорости принадлежности последняя может разломиться на части.
4. Круги должны использоваться только по рекомендованному назначению. Например: не шлифуйте краем отрезного круга. Абразивные отрезные круги предназначены для периферийного шлифования, боковые усилия, приложенные к таким кругам, могут вызвать их разрушение.
5. Обязательно используйте неповрежденные фланцы для кругов соответствующего диаметра. Подходящие фланцы поддерживают круг, снижая вероятность его разрушения.
6. Не используйте изношенные армированные диски от более крупных электроинструментов. Диски, предназначенные для более мощного электроинструмента, не подходят для высокоскоростного электроинструмента меньшей мощности и могут разорваться.
7. Внешний диаметр и толщина принадлежности должна соответствовать номинальной мощности инструмента. Принадлежности неправильного размера не обеспечивают безопасность работы.
8. Размер оправки кругов и фланцев должен в точности соответствовать параметрам шпинделя инструмента. Несоответствие посадочного размера кругов, фланцев и монтажного узла электроинструмента может привести к нарушению балансировки, сильной

- вибрации и к потере контроля над инструментом.
9. Не используйте поврежденные круги. Перед каждым использованием осматривайте круги на предмет сколов и трещин. В случае падения электроинструмента или круга проверьте наличие повреждений или установите неповрежденный круг. После осмотра и установки круга удалите посторонних из рабочей зоны, встаньте в стороне от плоскости вращения круга и включите инструмент на максимальной мощности без нагрузки, дав ему поработать в течение одной минуты. Поврежденные круги обычно разрушаются за время такой проверки.
10. Надевайте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой операции надевайте предохранительный щиток для лица, защитные очки или защитную маску. При необходимости используйте респиратор, средства защиты слуха, перчатки и передник, способный защитить от маленьких фрагментов абразива или заготовки. Средства защиты глаз должны быть способны остановить осколки, разлетающиеся при различных операциях. Противопылевая маска или респиратор должны задерживать частицы, образующиеся при работе. Продолжительное воздействие громкого шума может привести к потере слуха.
11. Удалите посторонних на безопасное расстояния от места работы. Любой приближающийся к рабочему месту должен использовать индивидуальные средства защиты. Фрагменты обрабатываемой детали или разрушенного круга могут разлететься и причинить травмы даже за пределами зоны работ.
12. Если при выполнении работ существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой или собственным шнуром питания, держите электроинструмент только за специально предназначенные изолированные поверхности. Контакт с проводом под напряжением приведет к тому, что металлические детали инструмента также будут под напряжением, что приведет к поражению оператора электрическим током.
13. Располагайте шнур на расстоянии от вращающейся насадки. В случае потери контроля над инструментом шнур может быть перерезан или намотан, а ваша рука может попасть под вращающийся круг.
14. Никогда не кладите электроинструмент до полной остановки насадки. Вращающийся круг может зацепить поверхность, и вы можете не удержать инструмент.
15. Не включайте инструмент во время переноски. Случайный контакт с вращающейся принадлежностью может привести к защемлению одежды и притягиванию принадлежности к телу.
16. Регулярно прочищайте вентиляционные отверстия инструмента. Вентилятор электродвигателя засасывает пыль внутрь корпуса, а значительные отложения металлической пыли могут привести к поражению электрическим током.
17. Не используйте инструмент вблизи горючих материалов. Эти материалы могут воспламениться от искр.
18. Не используйте принадлежности, требующие жидкостного охлаждения. Использование воды или других охлаждающих жидкостей может привести к поражению электротоком.

#### **Отдача и соответствующие предупреждения**

Отдача – это неожиданная реакция зажатого или застрявшего вращающегося круга. Застревание или застопоривание вызывает резкую остановку вращающегося круга, что, в свою очередь, приводит к неконтролируемому рывку инструмента в направлении, противоположном вращению круга в момент застревания.

Например, если абразивный круг зажимается или прихватывается деталью, край круга, находящийся в точке заклинивания может углубиться в поверхность детали, что приведет к выкатыванию или выскакиванию круга. Круг может совершить рывок в направлении оператора или обратно, в зависимости от направления перемещения круга в точке заклинивания. Также в этих условиях абразивные круги могут сломаться.

Отдача - это результат неправильного использования электроинструмента и/или неправильных методов или условий работ, которого можно избежать, соблюдая нижеуказанные меры предосторожности.

а) Крепко держите инструмент и располагайте тело и руки таким образом, чтобы иметь возможность противостоять силе, возникающей при отдаче. Обязательно пользуйтесь вспомогательной рукояткой (если имеется), чтобы обеспечить максимальный контроль над отдачей или крутящим моментом во время пуска. Оператор способен справиться с крутящим моментом и силами отдачи при условии соблюдения соответствующих мер безопасности.

- b) Не подносите руки к вращающейся принадлежности. При отдаче можно повредить руки.
  - c) Не стойте в плоскости вращения круга. При отдаче инструмент сместится в направлении, противоположном вращению круга в момент застревания.
  - d) Соблюдайте особую осторожность при обработке углов, острых краев и т.п. Не допускайте рывков и блокировки принадлежности. Углы, острые края или рывки могут привести к блокировке вращающейся принадлежности и стать причиной потери контроля или вызвать отдачу.
  - e) Не устанавливайте на инструмент пильную цепь, принадлежность для резьбы по дереву, сегментированный алмазный диск с периферийным зазором более 10 мм или дисковую пилу. Использование таких дисков часто приводит к отдаче и потере контроля.
  - f) Не "заклинивайте" круг и не прикладывайте к нему чрезмерное давление. Не пытайтесь делать слишком глубокий разрез. Перенапряжение круга увеличивает его нагрузку и восприимчивость к короблению или прихватыванию в прорези, а также возможность отдачи или поломки круга.
  - g) Если круг прихватывает или процесс резания прерывается по другой причине, выключите электроинструмент и держите его неподвижно до полной остановки круга. Не пытайтесь извлечь круг из разреза до полного останова круга, в противном случае может возникнуть отдача. Выясните и устранитте причину прихватывания круга.
  - h) Не перезапускайте отрезной круг, пока он находится в детали. Дождитесь, пока круг разовьет максимальную скорость, и осторожно погрузите его в разрез. Круг может застрять, отдача может отбросить его вверх или назад, если перезапустить электроинструмент непосредственно в детали.
  - i) Устанавливайте опоры под панели или большие детали, чтобы уменьшить риск застревания круга и возникновения отдачи. Большие детали имеют тенденцию к прогибу под собственным весом. При резании таких панелей необходимо поместить опоры под разрезаемой деталью рядом с линией разреза и рядом с краем детали с обеих сторон круга.
  - j) Будьте особенно осторожны при выполнении врезки в существующих стенах или других неизвестных участках. Выступающий круг может натолкнуться на газовую или водопроводную трубу, электропроводку или предметы, которые могут привести к отдаче.
- 19. Перед использованием сегментированного алмазного диска убедитесь, что периферийный зазор между сегментами алмазного диска 10 мм или менее, только с отрицательным передним углом наклона.
- Дополнительные предупреждения по безопасности:**
- 20. Не пытайтесь резать при помощи перевернутого инструмента, зажатого в тисках. Это очень опасно и может привести к серьезным несчастным случаям.
  - 21. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Примите соответствующие меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания или контакта с кожей таких веществ. Соблюдайте требования, указанные в паспорте безопасности материала.

## **СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.**

### **△ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

**НЕ ДОПУСКАЙТЕ**, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством. **НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ** инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

# ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

## Замок вала

### Рис.1

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Никогда не задействуйте замок вала при вращающемся шпинделе. Это может привести к повреждению инструмента.

Нажмите на замок вала для предотвращения вращения шпинделя при установке или снятии дополнительных принадлежностей.

## Визир

### Рис.2

В передней и задней частях основания имеются выемки. Они помогают оператору следить за ровностью вырезаемой линии.

## Регулировка глубины паза или выреза

### Рис.3

Глубину паза или выреза можно регулировать в диапазоне от 0 до 30 мм.

Ослабьте и передвиньте зажимной винт, чтобы стрелка указывала на необходимую градацию глубины на шкале.

Затем крепко затяните зажимной винт.

## Действие переключения

### Рис.4

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед включением штекера инструмента в розетку питания, всегда проверяйте, что ползунковый переключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение "ВЫКЛ" при нажатии на заднюю часть ползункового переключателя.

Для запуска инструмента переведите ползунковый переключатель в положение "I (ВКЛ)". Для обеспечения непрерывной работы, нажмите на заднюю часть ползункового переключателя, чтобы заблокировать его.

Для отключения инструмента, нажмите на заднюю часть ползункового переключателя, затем переведите его в положение "O (ВЫКЛ)".

## Электронная функция

Инструменты, оборудованные электронными функциями, просты в эксплуатации благодаря следующим характеристикам.

## Постоянный контроль скорости

Электронный контроль скорости для обеспечения постоянной скорости. Возможность получения тонкой отделки, так как скорость вращения держится на постоянном уровне при условиях нагрузки.

## Плавный запуск

Функция плавного запуска уменьшает пусковой удар и смягчает запуск инструмента.

## Защита от перегрузки

Когда на инструмент воздействует нагрузка, превышающая допустимый предел, он отключается автоматически для защиты двигателя и диска. Когда нагрузка опять упадет до допустимого уровня, инструмент включится автоматически.

## МОНТАЖ

## ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

## Установка или снятие алмазного режущего диска

### Снятие

### Рис.5

Ослабьте и уберите болт с помощью шестигранного ключа.

Откройте крышку, удерживая основание инструмента рукой, как показано на рисунке.

### Рис.6

### Примечание:

- Основание инструмента открывается с толчком под воздействием пружины.
- Вращайте алмазный режущий диск, нажимая на замок вала, пока он не заблокируется.

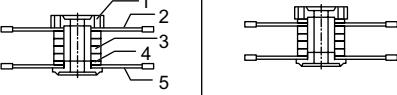
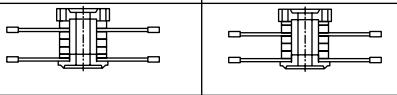
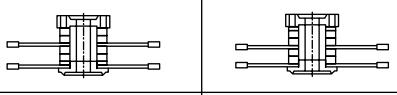
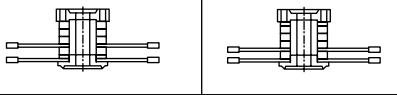
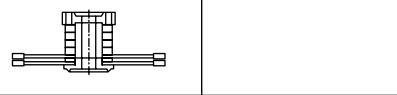
### Рис.7

Снимите стопорную гайку, повернув ее против часовой стрелки с помощью ключа стопорной гайки.

Снимите алмазный режущий диск и промежуточные кольца.

## Регулировка ширины паза (расстояния между двумя алмазными режущими дисками)

Ширину выреза в обрабатываемой детали можно регулировать, изменяя количество промежуточных колец, как показано в таблице.

Ширина паза: 30 мм	Ширина паза: 27 мм
	
Ширина паза: 24 мм	Ширина паза: 21 мм
	
Ширина паза: 18 мм	Ширина паза: 15 мм
	
Ширина паза: 12 мм	Ширина паза: 9 мм
	
Ширина паза: 6 мм	
	

1. Стопорная гайка

2. Алмазный диск

3. Промежуточное кольцо 6 (толщ. 6 мм)

4. Промежуточное кольцо 3 (толщ. 3 мм)

5. Алмазный диск

004503

## УСТАНОВКА

### Рис.8

Определите расстояние между двумя лезвиями по таблице.

Для установки алмазного режущего диска, осторожно наденьте его на шпиндель, следя за тем, чтобы направление стрелки на поверхности алмазного режущего диска совпадало с направлением стрелки на инструменте. Установите промежуточное кольцо и стопорную гайку.

Крепко затяните стопорную гайку по часовой стрелке с помощью ключа стопорной гайки, надавливая на замок вала.

Верните крышку и основание в первоначальное положение и затяните болт, чтобы закрепить их.

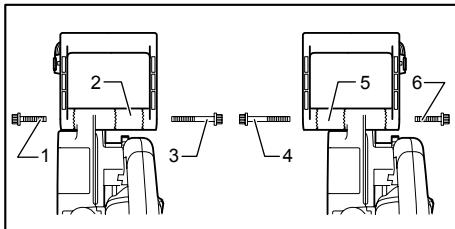
## Передняя ручка

### Рис.9

- Угол установки передней ручки регулируется.
- Для изменения ее положения, ослабьте два болта на обеих сторонах передней ручки шестигранным ключом и переведите переднюю ручку в необходимое положение.

### Примечание:

- Если ручка двигается с трудом, ослабьте болты еще больше.
- Для крепления ручки крепко затяните два болта.
- Переднюю ручку можно сдвигать в сторону.



1. Болт с головкой под шестигранник

2. Кулачок

3. Болт с головкой под шестигранник

4. Болт с головкой под шестигранник

5. Кулачок

6. Болт с головкой под шестигранник

004506

- Для смещения ручки в сторону, ослабьте и выньте два болта на обеих сторонах передней ручки.
- Снимите кулачок и установите его на противоположной стороне, как показано на рисунке.
- Установите более длинный болт в отверстие в ручке со стороны, ближайшей к установленному кулачку, а более короткий болт - с противоположной стороны.
- Затем крепко затяните два болта.

## Подключение к пылесосу

### Рис.10

Если Вы захотите обеспечить более чистую работу, подключите пылесос к Вашему инструменту. Подключите шланг пылесоса к пылесборному патрубку.

### Примечание:

- Пылесборный патрубок можно свободно поворачивать, поэтому Вы можете использовать его при работе под любым углом.

## Хранение шестигранного ключа

### Рис.11

Когда шестигранный ключ не используется, храните его, как показано на рисунке, чтобы не потерять.

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ

## ⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Обязательно тяните за инструмент при резко обрабатываемой детали.
- Используйте данный инструмент только для резки по прямой линии. Кривые линии резки могут быть причиной трещин от напряжения или дробления алмазного режущего диска, в результате чего находящиеся поблизости люди могут получить травмы.
- После работы всегда отключайте инструмент и дождитесь полной остановки диска перед тем, как положить инструмент.
- Всегда используйте переднюю ручку и во время работы крепко держите инструмент за переднюю и основную ручку.

Отрегулируйте переднюю ручку в необходимое для Вашей работы положение, руководствуясь параграфом "Передняя ручка" в разделе "МОНТАЖ". Держите инструмент крепко обеими руками. Сначала поднесите диск к обрабатываемой детали, которая подлежит резке, но не касайтесь ее. Затем включите инструмент и подождите, пока диск наберет полную скорость.

## Рис.12

Осуществляйте резку, тяня инструмент на себя (а не толкая его от себя). Совместите выемку в основании с линией Вашего отреза, осторожно надавите на переднюю ручку до упора, затем начинайте медленно тянуть инструмент для осуществления резки.

Отключите инструмент в положении, когда резка завершена. Поднимите инструмент после того, как диск полностью остановится.

Удалите часть материала, оставшуюся между двумя лезвиями, с помощью других соответствующих инструментов.

# ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

## ⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.
- Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т.п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

Инструмент и его вентиляционные отверстия должны содержаться в чистоте. Производите регулярную очистку вентиляционных отверстий инструмента, или очищайте их в том случае, если отверстия станут засоряться.

## Рис.13

## Правка алмазного диска

При ухудшении характеристик резки алмазного диска, воспользуйтесь старым выброшенным крупнозернистым диском заточного станка или бетонным блоком для правки алмазного диска. Для этого, надежно закрепите диск заточного станка или бетонный блок и сделайте в нем вырез.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ И НАДЕЖНОСТИ изделия, ремонт, проверка и замена угольных щеток и любые другие работы по техобслуживанию или регулировке должны осуществляться в уполномоченных сервис-центрах Makita с использованием запасных частей только производства компании Makita.

# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

## ⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуется использовать вместе с вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Алмазные диски

## Примечание:

- Некоторые элементы списка могут входить в комплект инструмента в качестве стандартных приспособлений. Они могут отличаться в зависимости от страны.





**Makita Corporation**  
Anjo, Aichi, Japan

884514C980

[www.makita.com](http://www.makita.com)