



GB Filing Sander

INSTRUCTION MANUAL

s Bandslipmaskin

BRUKSANVISNING

N Filemaskin

BRUKSANVISNING

FIN Viilaushiomakone

KÄYTTÖOHJE

LV skaidu slīpmašīna

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

LT Pildomas šlifuotuvas

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

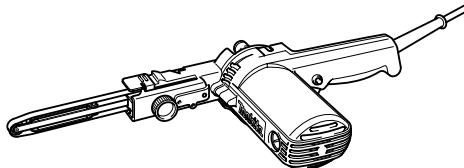
EE Viillihvija

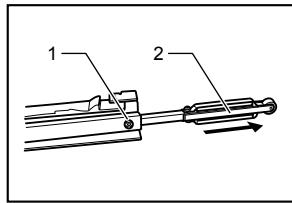
KASUTUSJUHEND

RUS Вибрационная шлифмашина

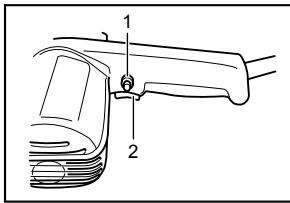
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9032

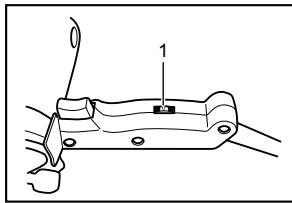




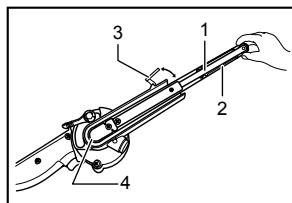
1 001216



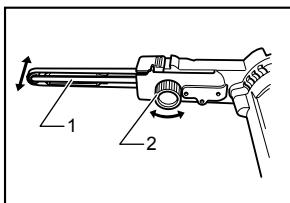
2 001217



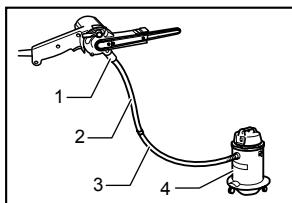
3 001218



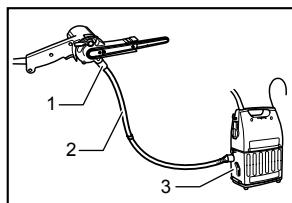
4 001219



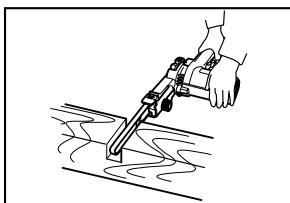
5 001220



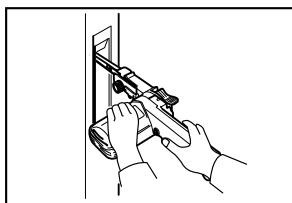
6 001221



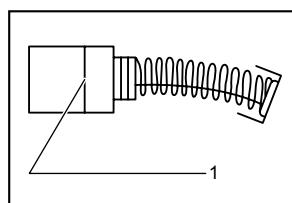
7 001222



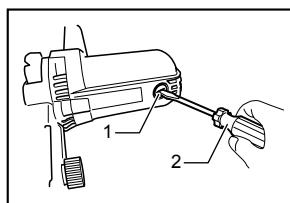
8 001224



9 001225



10 001145



11 001226

Explanation of general view

1-1. Screw	4-3. Cam lever	6-4. Vacuum cleaner
1-2. Arm	4-4. Rear pulley	7-1. Dust nozzle
2-1. Lock button	5-1. Arm	7-2. Hose 28
2-2. Switch trigger	5-2. Adjusting dial	7-3. Dust collector
3-1. Speed adjusting dial	6-1. Dust nozzle	10-1. Limit mark
4-1. Arm	6-2. Hose 28	11-1. Brush holder cap
4-2. Abrasive belt	6-3. Hose of vacuum cleaner	11-2. Screwdriver

SPECIFICATIONS

Model	9032
Belt size	9 mm x 533 mm
Belt speed	5 -28 m/s
Overall length	420 mm
Net weight	1.6 kg
Safety class	II

- Due to our continuing programme of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

EN052-1

ENG900-1

Intended use

The tool is intended for the sanding of large surface of wood, plastic and metal materials as well as painted surfaces.

ENF002-2

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

ENG905-1

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level (L_{pA}) : 84 dB(A)Sound power level (L_{WA}) : 95 dB(A)

Uncertainty (K) : 3 dB(A)

Wear ear protection**Vibration**

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Work mode : sanding metal plate
Vibration emission (a_h) : 2.5 m/s² or less
Uncertainty (K) : 1.5 m/s²

ENG901-1

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING:

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

For European countries only

ENH101-15

EC Declaration of Conformity

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine:

Filing Sander

Model No./ Type: 9032

are of series production and

Conforms to the following European Directives:

2006/42/EC

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorised representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Director

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

General Power Tool Safety

Warnings

⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

GEB015-3

BELT SANDER SAFETY

WARNINGS

1. Hold power tool by insulated gripping surfaces, because the belt may contact its own cord. Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
2. Ventilate your work area adequately when you perform sanding operations.
3. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.

4. Always use the correct dust mask/respirator for the material and application you are working with.
5. Always use safety glasses or goggles. Ordinary eye or sun glasses are NOT safety glasses.
6. Hold the tool firmly with both hands.
7. Make sure the belt is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
8. Keep hands away from rotating parts.
9. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
10. This tool has not been waterproofed, so do not use water on the workpiece surface.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

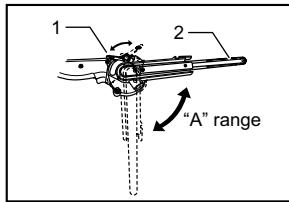
FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Adjusting arm inclination

The arm can be pivoted and fixed at any desired angle within the "A" range according to the operating position or the figure of the workpiece.



001215

Loosen the lock lever by raising it. Pivot the arm to the desired position, and secure the lock lever to fix the arm firmly.

Replacing arm

By replacing the standard-equipped arm by optional one, 6 mm or 13 mm width belt can be used. Remove the arm by loosening the screw that secures the arm. Insert the arm that fits the belt to be used, and tighten the screw firmly.

Fig.1

Switch action

Fig.2

⚠ CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For continuous operation, pull the switch trigger and then push in the lock button.

To stop the tool from the locked position, pull the switch trigger fully, and then release it.

Speed adjusting dial

Fig.3

The belt speed can be infinitely adjusted between 5 m and 28 m per second by turning the speed adjusting dial to a given number setting from 1 to 6.

Higher speed is obtained when the dial is turned in the direction of number 6; lower speed is obtained when it is turned in the direction of number 1. Select the proper speed for the workpiece to be sanded.

⚠ CAUTION:

- The speed adjusting dial can be turned only as far as 6 and back to 1. Do not force it past 6 or 1, or the speed adjusting function may no longer work.

ASSEMBLY

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing abrasive belt

Fig.4

Pull the cam lever all the way out. Install the belt over the rear pulley, and slip the belt over the front pulley, with the belt pulled out to the front arm. Return the cam lever to the original position.

Adjusting belt tracking

Fig.5

Switch on the tool and make sure that the belt is aligned properly.

Use the adjusting dial to center the belt tracking. Turn the adjusting dial clockwise to incline the arm to the right, or counterclockwise to incline it to the left.

Connecting to Makita vacuum cleaner

Fig.6

⚠ CAUTION:

- Always close the nozzle cap when the vacuum cleaner is not connected to the nozzle. Never insert your finger into the nozzle.

Cleaner sanding operations can be performed by connecting the belt sander to Makita vacuum cleaner.

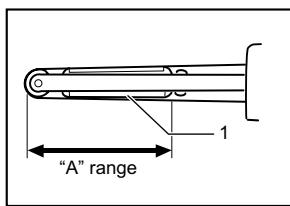
Open the nozzle cap, and install the dust nozzle. Connect the hose of a vacuum cleaner to the dust nozzle.

When connecting to Makita vacuum cleaner, an optional hose 28 mm in inner diameter is necessary.

Fig.7

OPERATION

Hold the tool firmly with both hands. Turn the tool on and wait until it attains full speed. Gently apply the tool to the workpiece surface and move the tool forward and back. Press the belt only lightly on the workpiece. Excessive pressure may damage the belt and shorten tool life. Always use "A" range of the belt to sand the workpiece.



001223

Fig.8

Fig.9

△CAUTION:

- Secure the workpiece with clamps, etc. if there is any possibility of it moving during the work operations.
- The tool should not already be in contact with the workpiece surface when you turn the tool on or off. Otherwise a poor sanding finish, damage to the belt or loss of control of the tool may result.
- When working with the tool, be very careful to avoid any contact of the tool and belt with any part of your body or anyone or anything near you.

MAINTENANCE

△CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Replacing carbon brushes

Fig.10

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace them when they are worn down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

Fig.11

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

△CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Abrasive belts
- Hose 28
- Arm (6,9,13mm)
- Dust nozzle assembly

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

Förklaring till översiktsbilderna

1-1. Skruv	4-3. Spak för excenterkam	6-4. Dammsugare
1-2. Arm	4-4. Bakre bandhjul	7-1. Dammunstycke
2-1. Låsknapp	5-1. Arm	7-2. Slang 28
2-2. Avtryckare	5-2. Justeringsratt	7-3. Dammuppsamlare
3-1. Ratt för hastighetsinställning	6-1. Dammunstycke	10-1. Slitmarkering
4-1. Arm	6-2. Slang 28	11-1. Kolhållarlock
4-2. Slipband	6-3. Dammsugarslang	11-2. Skruvmejsel

SPECIFIKATIONER

Modell	9032
Bandstorlek	9 mm x 533 mm
Bandhastighet	5 -28 m/s
Längd	420 mm
Vikt	1,6 kg
Säkerhetsklass	II /II

- På grund av vårt pågående program för forskning och utveckling kan dessa specifikationer ändras utan föregående meddelande.
- Specifikationerna kan variera mellan olika länder.
- Vikt i enlighet med EPTA-procedur 01/2003

ENE052-1

ENG900-1

Användningsområde

Verktyget är avsett för slipning av stora ytor i trä, plast och metall, samt för målade ytor.

ENG002-2

Strömförsörjning

Maskinen får endast anslutas till elnät med samma spänning som anges på typläten och med enfasig växelström. De är dubbelisoleraade och får därför också anslutas i ojordade vägguttag.

ENG905-1

Buller

Typiska A-vägda bullernivån är mätt enligt EN60745:

Ljudtrycksnivå (L_{pA}): 84 dB(A)Ljudtrycksnivå (L_{WA}): 95 dB(A)

Mättolerans (K) : 3 dB(A)

Använd hörselskydd**Vibration**

Vibrationens totalvärde (tre-axlars vektorsumma) mätt enligt EN60745:

Arbetsläge: Slipning av metallplåt

Vibrationsemission ($a_{h,1}$): $2,5 \text{ m/s}^2$ eller mindre
Mättolerans (K): $1,5 \text{ m/s}^2$

ENG901-1

- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet har uppmäts i enlighet med standardtestmetoden och kan användas för jämförandet av en maskin med en annan.
- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet kan också användas i preliminär bedömning av exponering för vibration.

⚠WARNING!

- Vibrationsemissionen under faktisk användning av maskinen kan skilja sig från det deklarerade emissionsvärdet, beroende på hur maskinen används.
- Se till att hitta säkerhetsåtgärder som kan skydda användaren och som grundar sig på en uppskattring av exponering i verkligheten (ta med i beräkningen alla delar av användandet såsom antal gånger maskinen är avstånd och när den körs på tomgång samt då startomkopplaren används).

Gäller endast Europa

EU-konformitetsdeklaration

Vi Makita Corporation som ansvariga tillverkare deklarerar att följande Makita-maskin(er):

Maskinbeteckning:

Bandslipmaskin

Modellnr./ Typ: 9032

är för serieproduktion och

Följer följande EU-direktiv:

2006/42/EC

Och är tillverkade enligt följande standarder eller standardiseringssökument:

EN60745

Den tekniska dokumentationen förs av vår auktoriserade representant i Europa som är:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Direktör

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Allmänna säkerhetsvarningar för maskin

⚠ VARNING Läs igenom alla säkerhetsvarningar och instruktioner. Underlätenhet att följa varningar och instruktioner kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

GEB015-3

SÄKERHETSVARNINGAR FÖR BANDSLIPMASKIN

- Håll tag i maskinens isolerade greppytor eftersom bandet kan komma i kontakt med maskinens nätsladd. Om maskinen kommer i kontakt med en strömförande ledning blir dess metalldelar strömförande och kan ge operatören en elektrisk stöt.
- Ventilera arbetsplatsen ordentligt när du utför sliparbeten.
- Vissa material kan innehålla giftiga kemikalier. Se till att du inte andas in damm eller får det på huden. Följ anvisningarna i leverantörens materialsäkerhetsblad.

ENH101-15

- Använd alltid andningsskydd eller skyddsmask anpassat för det material du arbetar med när du slipar.
- Använd alltid skyddsglasögon. Vanliga glasögon och solglasögon är INTE skyddsglasögon.
- Håll maskinen stadigt med båda händerna.
- Se till att bandet inte kommer i kontakt med arbetsstycket innan strömbrytaren slagits på.
- Håll händerna på avstånd från roterande delar.
- Lämna inte maskinen igång. Använd endast maskinen när du håller den i händerna.
- Detta verktyg är inte vattenskyddat, använd därför inte vatten på arbetsstyckets yta.

SPARA DESSA ANVISNINGAR.

⚠ VARNING!

GLÖM INTE att noggrant följa säkerhetsanvisningarna för maskinen även efter det att du har blivit van att använda den. OVARSAM hantering eller underlätenhet att följa säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning kan leda till allvarliga personskador.

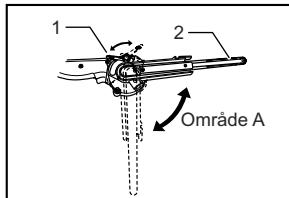
FUNKTIONSBESKRIVNING

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan du justerar eller funktionskontrollerar maskinen.

Inställning av armens lutning

Armen kan svängas runt och fästas i önskad vinkel inom området "A" för att passa arbetsställningen eller arbetsstyckets utseende.



001215

Lossa låsspaken genom att lyfta den. Sväng runt armen till önskat läget, dra sedan åt låsspaken ordentligt för att låsa armen i läge.

Byta armen

Genom att byta ut den medföljande standardarmen mot en separat tillgänglig arm, kan 6 mm och 13 mm band användas. Ta bort armen genom att lossa på den skruv som håller fast den. Sätt en arm som passar till bandet som ska användas, och dra sedan åt skruven ordentligt.

Fig.1

Avtryckarens funktion

Fig.2

⚠FÖRSIKTIGT!

- Innan du ansluter maskinen till elnätet ska du kontrollera att avtryckaren fungerar och återgår till läget "OFF" när du släpper den.

Tryck in avtryckaren för att starta maskinen. Släpp avtryckaren för att stanna.

För kontinuerlig funktion trycker du först in avtryckaren och sedan låsknappen.

Tryck in avtryckaren helt och släpp den sedan för att avbryta det kontinuerliga läget.

Ratt för hastighetsinställning

Fig.3

Bandets hastighet kan varieras steglöst mellan 5 m och 28 m per sekund genom att vrida ratten för hastighetsinställning till en angiven sifferinställning från 1 till 6.

Högre hastighet får du när ratten vrider i riktning mot siffran 6 och lägre i riktning mot siffran 1. Välj rätt hastighet för det arbetsstycke som ska slipas.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Ratten för hastighetsinställning kan endast vridas till 6 och tillbaka till 1. Tvinga den inte förbi 6 eller 1, eftersom det kan leda till att funktionen för hastighetsinställning inte längre fungerar.

MONTERING

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan maskinen repareras.

Montering eller demontering av slipband

Fig.4

Dra ut excenterkammens spak så långt det går. Sätt på bandet på det bakre bandhjulet och för det sedan över det främre bandhjulet, med bandet utdraget till armens framdel. Ställ excenterkammens spak i sitt ursprungliga läge.

Inställning av slipband

Fig.5

Slå på maskinen och kontrollera att slipbandet är korrekt inriktat. När använder inställningsknappen för att centrera slipbandsbanan. Vrid inställningsknappen medurs för att föra bandet åt höger, eller moturs för att föra det åt vänster.

Anslutning till dammsugare från Makita

Fig.6

⚠FÖRSIKTIGT!

- Stäng alltid munstyckets lock när dammsugaren inte är ansluten. Stoppa aldrig in ett finger i munstycket.

Du kan utföra renare sliparbeten genom att ansluta bandslipmaskinen till en Makita dammsugare eller dammuppsamlare.

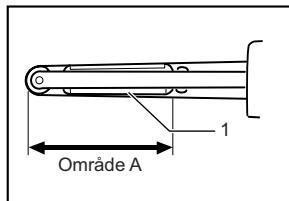
Öppna locket, sätt i dammunstycket. Anslut dammsugarslangen till dammunstycket.

Vid anslutning till en dammsugare från Makita behövs en separat slang med en innerdiameter på 28 mm.

Fig.7

ANVÄNDNING

Håll maskinen stadigt med båda händerna. Starta maskinen och vänta tills den uppnått full hastighet. Lägg försiktigt an maskinen mot arbetsstyckets yta och för den framåt och bakåt. Tryck bandet försiktigt mot arbetsstycket. Alltför hårt tryck kan skada bandet och förkorta maskinens livslängd. Använd alltid området "A" på bandet för att slipa arbetsstycket.



001223

Fig.8

Fig.9

⚠ FÖRSIKTIGT!

- Sätt fast arbetsstycket med tvingar eller liknande om det finns möjlighet att det rör sig under arbetet.
- Maskinen ska inte vara i kontakt med arbetsstyckets yta när du startar eller slår av den. I annat fall finns det risk för ett dåligt sliparbete, skada på bandet eller att man förlorar kontrollen över maskinen.
- Var mycket försiktig under arbetet så att inte någon del av din kropp, personer eller föremål i näheten kommer i kontakt med bandet eller maskinen.

UNDERHÅLL

⚠ FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätkabeln urdragen innan inspektion eller underhåll utförs.
- Använd inte bensin, thinner, alkohol eller liknande. Missfärgning, deformation eller sprickor kan uppstå

Byte av kolborstar

Fig.10

Ta bort och kontrollera kolborstarna regelbundet. Byt ut dem när de är nedslitna till slitgemarkeringen. Håll kolborstarna rena så att de lätt kan glida in i hållarna. Båda kolborstarna ska bytas ut samtidigt. Använd endast identiska kolborstar.

Använd en skruvmejsel för att ta bort locken till kolborstarna. Ta ur de utslitna kolborstarna, montera nya och montera locken.

Fig.11

För att upprätthålla produktens SÄKERHET och TILLFÖRLITLIGHET bör allt underhålls- och justeringsarbete utföras av ett auktoriserat Makita servicecenter och med reservdelar från Makita.

VALFRIA TILLBEHÖR

⚠ FÖRSIKTIGT!

- Dessa tillbehör och tillsatser rekommenderas för användning tillsammans med den Makita-maskin som denna bruksanvisning avser. Om andra tillbehör eller tillsatser används kan det uppstå risk för personskador. Använd endast tillbehören eller tillsatserna för de syften de är avsedda för.

Kontakta ditt lokala Makita servicecenter om du behöver ytterligare information om dessa tillbehör.

- Slipband
- Slang 28
- Arm (6, 9, 13 mm)
- Spänmunstycke

OBS!

- Några av tillbehören i listan kan vara inkluderade i maskinpaketet som standardtillbehör. De kan variera mellan olika länder.

Oversiktsforklaring

1-1. Skru	4-3. Løfter	6-4. Støvsuger
1-2. Arm	4-4. Bakrulle	7-1. Støvmunnstykke
2-1. Sperrekноп	5-1. Arm	7-2. Slange 28
2-2. Startbryter	5-2. Innstillingshjul	7-3. Støvstamler
3-1. Hastighetsinnstillingshjul	6-1. Støvmunnstykke	10-1. Utskiftingsmerke
4-1. Arm	6-2. Slange 28	11-1. Børsteholderhette
4-2. Slipebånd	6-3. Støvsugerslange	11-2. Skrutrekker

TEKNISKE DATA

Modell	9032
Båndstørrelse	9 mm x 533 mm
Båndhastighet	5 -28 m/s
Total lengde	420 mm
Nettovekt	1,6 kg
Sikkerhetsklasse	II /II

- Som følge av vårt kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogram kan de tekniske dataene endres uten ytterligere varsel.
- Tekniske data kan variere fra land til land.
- Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2003

ENE052-1

ENG900-1

Beregnet bruk

Denne maskinen er laget for å pusse store tresflater, plast og metallmaterialer samt malte overflater.

ENG002-2

Strømforsyning

Maskinen må bare kobles til en strømkilde med samme spenning som vist på typeskiltet, og kan bare brukes med enfase-vekselstrømforsyning. Den er dobbelt verneisolt og kan derfor også brukes fra kontakter uten jording.

ENG905-1

Støy

Typisk A-vektet lydtrykknivå er bestemt i henhold til EN60745:

Lydtrykknivå (L_{PA}) : 84 dB(A)Lydeffektnivå (L_{WA}) : 95 dB(A)

Usikkerhet (K) : 3 dB(A)

Vibrasjon

Den totale vibrasjonsverdien (triaksial vektorsum) bestemt i henhold til EN60745:

Arbeidsmodus: pussing av metallplate

Genererte vibrasjoner (a_h): $2,5 \text{ m/s}^2$ eller mindreUsikkerhet (K): $1,5 \text{ m/s}^2$

ENG901-1

- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene er blitt målt i samsvar med standardtestmetoden og kan brukes til å sammenlikne et verktøy med et annet.
- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

ADVARSEL:

- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den oppgitte vibrasjonsverdien, avhengig av hvordan verktøyet brukes.
- Vær påpasselig med å finne sikkerhetstiltak som beskytter operatøren, basert på en oppfatning av risiko under faktiske bruksforhold (på bakgrunn av alle sider ved brukssyklusen, som når verktøyet slås av og når det går på tomgang, i tillegg til oppstarten).

Bruk hørselvern

Gjelder bare land i Europa

ENH101-15

EF-samsvarserklæring

Som ansvarlig produsent erklærer Makita Corporation at følgende Makita-maskin(er):

Maskinbetegnelse:

Filemaskin

Modellnr./type: 9032

er serieprodusert og

samsvarer med følgende europeiske direktiver:

2006/42/EC

og er produsert i samsvar med følgende standarder eller standardiserte dokumenter:

EN60745

Den tekniske dokumentasjonen oppbevares hos vår autoriserte representant i Europa, som er:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato
Direktør
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Generelle advarsler angående sikkerhet for elektroverktøy

△ ADVARSEL Les alle sikkerhetsadvarslene og alle instruksjonene. Hvis du ikke følger alle advarslene og instruksjonene som er oppført nedenfor, kan det føre til elektriske støt, brann og/eller alvorlige helseskader.

Oppbevar alle advarsler og instruksjoner for senere bruk.

GEB015-3

SIKKERHETSANVISNINGER FOR BÅNSLIPEMASKIN

1. Hold maskinen i det isolerte håndtaket, fordi båndet kan komme i kontakt med maskinens egen ledning. Hvis en strømførende ledning kuttes, vil uisolerte metalldeler av maskinen bli strømførende og kunne gi brukeren elektrisk støt.
2. Ventiler arbeidsområdet skikkelig når du pusser noe.
3. Enkelte materialer inneholder kjemikalier som kan være giftige. Treff tiltak for å hindre hudkontakt og innånding av stov. Følg leverandørens sikkerhetsanvisninger.

4. Bruk alltid riktig støvmaske/pustemaske for det materialet og det bruksområdet du arbeider med.
5. Du må alltid bruke vernebriller eller ansiktsvern. Vanlige briller eller solbriller er IKKE vernebriller.
6. Hold maskinen fast med begge hender.
7. Forviss deg om at beltet ikke er i kontakt med arbeidsstykket før startbryteren er slått på.
8. Hold hendene unna roterende deler.
9. Ikke gå fra verktøyet mens det er i gang. Verktøyet må bare brukes mens operatøren holder det i hendene.
10. Denne maskinen er ikke vanntett, så ikke bruk vann på arbeidsstykket.

TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSENE.

△ ADVARSEL:

Selv om du har brukt produktet mye og føler deg fortrolig med det, er det likevel svært viktig at du følger nøye de retningslinjene for sikkerhet som er utarbeidet for dette produktet. MISBRUK av verktøyet eller mislighold av sikkerhetsreglene i denne brukerhåndboken kan resultere i alvorlige helseskader.

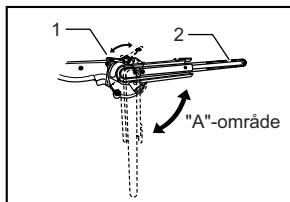
FUNKSJONSBESKRIVELSE

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og stopselet trukket ut av kontakten før du justerer maskinen eller kontrollerer dens mekaniske funksjoner.

Justere armens skråstilling

Armen kan dreiesog festes i hvilken som helst vinkel i "A"-området i henhold til arbeidsstillingen eller figuren på arbeidsstykket.



001215

Løsne låsespaken ved å heve den. Drei armen til ønsket stiling, og sikre låsespaken for å feste armen godt.

Bytte arm

Hvis standardarmen byttes med en valgfri arm, kan det brukes 6 mm eller 13 mm brede bånd. Demonter armen ved å løsne skruen som sikrer den. Sett inn armen som fester båndet som skal brukes, og stram skruen godt.

Fig.1

Bryterfunksjon

Fig.2

⚠FORSIKTIG:

- Før du kobler maskinen til strømnettet, må du alltid kontrollere at startbryteren aktiverer maskinen på riktig måte og går tilbake til "AV"-stilling når den slippes.

Trykk på startbryteren for å starte maskinen. Slipp startbryteren for å stoppe maskinen.

For kontinuerlig drift, må du trykke på startbryteren og skyve inn låsekappen.

Stopp maskinen fra låst posisjon ved å trykke startbryteren helt inn og slippe den.

Turtallsinnstillingshjul

Fig.3

Båndhastigheten kan justeres trinnløst mellom 5 m og 28 per sekund ved å dreie hastighetsinnstillingshjulet til et tall fra 1 til 6.

Hastigheten øker når innstillingshjulet dreies i retning av nummer 6, og synker når hjulet dreies i retning av nummer 1. Velg egnet hastighet for arbeidsstykket som skal slipes.

⚠FORSIKTIG:

- Turtallsinnstillingshjulet kan kun dreies til 6 og så tilbake til 1. Ikke prøv å dreie det forbi 6 eller 1, ellers kan det hende at turtallsinnstillingen slutter å virke.

MONTERING

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og stopselet trukket ut av kontakten før du utfører noe arbeid på maskinen.

Montere eller demontere slipebånd

Fig.4

Dra løfteren helt ut. Monter båndet over bakrullen, og skyv båndet over frontrullen mens du trekker det ut til frontarmen. Sett løfteren tilbake til utgangsposisjon.

Justere båndsporing

Fig.5

Slå på verktøyet og forsikre deg om at båndet er korrekt tilpasset.

Bruk innstillingshjulet til å sentrere båndsporet. Drei innstillingshjulet med klokken for å vippe armen mot høyre, eller mot klokken for å vippe den mot venstre.

Koble til Makita-støvsuger

Fig.6

⚠FORSIKTIG:

- Lukk alltid hetten på munnstykket når støvsugeren ikke er koblet til munnstykket. Sett aldri fingrene inn i munnstykket.

Du kan foreta renere sliping ved å koble båndsliperen til en Makita-støvsuger.

Åpne hetten og monter støvmunnstykket. Koble støvsugeslangen til støvmunnstykket.

Når du kobler til en Makita-støvsuger, trenger du en slang med 28 mm innvendig diameter (ekstrautstyr).

Fig.7

BRUK

Hold maskinen fast med begge hender. Slå på maskinen, og vent til den oppnår full hastighet. Sett verktøyet forsiktig på arbeidsstykkeoverflaten og beveg det forover og bakover. Trykk båndet lett mot arbeidsstykket. Kraftig trykk kan skade båndet og forkortet verktøyets levetid. Bruk alltid "A"-området på beltet til å slipe arbeidsstykket.

Yleisselostus

1-1. Ruuvi	4-3. Epäkeskivipu	6-4. Pölynimuri
1-2. Varsi	4-4. Taka-väkipyörä	7-1. Pölysuutin
2-1. Lukituspainike	5-1. Varsi	7-2. Letku 28
2-2. Liipaisinkytkin	5-2. Säätopyörä	7-3. Pölynkerääjä
3-1. Nopeudensäätöpyörä	6-1. Pölysuutin	10-1. Rajamerkki
4-1. Varsi	6-2. Letku 28	11-1. Harjanpitimen kansi
4-2. Hiontanauha	6-3. Pölynimurin letku	11-2. Ruuvitalta

TEKNISET TIEDOT

Malli	9032
Vyön koko	9 mm x 533 mm
Vyön nopeus	5 -28 m/s
Kokonaispituus	420 mm
Nettopaino	1,6 kg
Turvaluoitus	II / II

- Jatkuvan tutkimus- ja kehitysohjelman vuoksi pidätämme oikeuden muuttaa tässä mainittuja teknisiä ominaisuuksia ilman ennakkoilmoitusta.
- Tekniset ominaisuudet saattavat vaihdella eri maissa.
- Paino EPTA-menetelmän 01/2003 mukaan

Käyttötarkoitus ENE052-1

Työkalu on tarkoitettu suurten puu-, muovi- ja metallipintojen sekä maalattujen pintojen hiontiseen.

ENF002-2

Virtalähde

Laitteen saa kytkeä vain sellaiseen virtalähteeseen, jonka jännite on sama kuin arvokilvessä ilmoitettu, ja sitä saa käyttää ainoastaan yksivaiheisella vaihtovirralla. Laite on kaksinkertaisesti suojaeristetty, ja se voidaan sitten kytkeä myös maadoittamattomaan pistorasiaan.

ENG905-1

Melutaso

Tyypillinen A-painotettu melutaso määrittyy EN60745-standardin mukaan:

Äänenpainetaso (L_{PA}): 84 dB(A)Äänen tehotaso (L_{WA}): 95 dB(A)

Virhemarginaali (K): 3 dB(A)

Käytä kuulosuojaaimia

ENE900-1

Tarinä

Värähtelyn kokonaisarvo (kolmiakselivektorin summa) on määritelty EN60745mukaan:

Työtila : metallilevyn hionta

Tärinäpäästö (a_t): enintään 2,5 m/s²Virhemarginaali (K) : 1,5 m/s²

ENG901-1

- Ilmoitettu tarinäpäästöarvo on mitattu standarditestausmenetelmän mukaisesti, ja sen avulla voidaan vertailla työkaluja keskenään.
- Ilmoitettua tarinäpäästöarvoa voidaan käyttää myös altistumisen alustavaan arviointiin.

VAROITUS:

- Työkalun käytön aikana mitattu todellinen tarinäpäästöarvo voi poiketa ilmoitetusta tarinäpäästöarvosta työkalun käyttötavan mukaan.
- Selvitä käyttäjän suojaamiseksi tarvittavat varotoimet todellisissa käyttöolosuhteissa tapahtuvan arvioidun altistumisen mukaisesti (ottaa huomioon käyttöjakso kokonaisuudessaan, myös jakset, joiden aikana työkalu on sammuttettuna tai käy tyhjäkäynnillä).

VAKUUTUS EC-VASTAAVUUDESTA

Vastuullinen valmistaja Makita Corporation ilmoittaa vastaavansa siitä, että seuraava(t) Makitan valmistama(t) kone(et):

Koneen tunnistetiedot:

Vilaushiomakone

Mallinro/Tyyppi: 9032

ovat sarjavalmisteisia ja täyttävät seuraavien eurooppalaisten direktiivien vaatimukset:

2006/42/EC

ja että ne on valmistettu seuraavien standardien tai standardoitujen asiakirjojen mukaisesti:

EN60745

Teknisen dokumentaation ylläpidosta vastaa valtuutettu Euroopan-edustajamme, jonka yhteystiedot ovat:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

000230

Tomoyasu Kato

Johtaja

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Sähkötyökalujen käytööä koskevat varoitukset

△ VAROITUS Lue kaikki turvallisuusvaroitukset ja käyttöohjeet. Varoitusten ja ohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa sähköiskun, tulipaloon ja/tai vakavaan vammautumiseen.

Säilytä varoitukset ja ohjeet tulevaa käytööä varten.

NAUHAHIOMAKONEEN TURVALLISUUSOHJEET

- Pitele sähkötyökalua sen eristetyistä tartuntapinnoista, sillä hihna saattaa osua koneen omaan virtajohtoon. Jos leikkaustyökalu osuu jännitteeseen johtoon, jännite voi siirtyä työkalun sähköjäähtäviin metalliosiin ja aiheuttaa käyttäjälle sähköiskun.
- Tuuleta työskentelyalue hyvin, kun suoritat heikkaperihiontaa.
- Jotkin materiaalit sisältävät kemikaaleja, jotka voivat olla myrkkyisiä. Huolehdi siitä, että

pölyn sisäänhengittäminen ja ihokosketus estetään. Noudata materiaalin toimittajan turvaohjeita.

- Käytä aina työstettävän materiaalin ja käyttötarkoitukseen mukaan valittua pölynaamaria/hengityssuojaista.
- Käytä aina suojalaseja. Tavaliset silmä- tai aurinkolasit EI VÄT ole suojalaseja.
- Pidä työkalua tiukasti molemmin käsин.
- Ennen kuin painat kytkiintä, varmista, että hihna ei kosketa työkappaletta.
- Pidä kädet loitolla pyörivistä osista.
- Älä jätä konetta käymään itsekseen. Käytä laitetta vain silloin, kun pidät sitä kädessä.
- Tätä työkalua ei ole suunniteltu vesitiiviaksi. Älä siis käytä vettä työkappaleen pinnalla.

SÄILYTÄ NÄMÄ OHJEET.

△ VAROITUS:

ÄLÄ anna työkalun helppokäyttöisyyden tai toistuvan käytön tuudittaa sinua väärään turvallisuuden tunteeseen niin, että laiminlyöt työkalun turvaohjeiden noudattamisen. VÄÄRINKÄYTÖ tai tämän käyttöohjeen turvamääräysten laiminlyönti voi johtaa vakaviin henkilövahinkoihin.

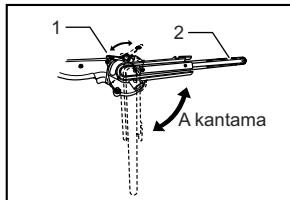
TOIMINTOJEN KUVAUS

⚠ HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneen säätöjen ja toiminnallisten tarkistusten tekemistä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.

Varren kaltevuuden säätö

Varsi voidaan kiertää ja kiinnittää mihin kulmaan tahansa A kantaman rajoissa käyttöasennon tai työkappaleen kuvan mukaan.



001215

Löysää lukitusvipu nostamalla sitä. Kierrä varsi haluttuun asentoon ja varmista lukitusvipu varren tukevan kiinnityksen vuoksi.

Varren vaihtaminen

Vaihtamalla vakiavarusteisen varren vaihtoehtoiseen, voidaan käyttää 6 mm tai 13mm levyistä nauhaa. Poista varsi löysämällä vartaa varmistavaa ruuvia. Asenna sellainen varsi, joka sopii käytettävään nauhaan, ja kiristä ruuvi lujasti.

Kuva1

Kytkimen käyttäminen

Kuva2

⚠ HUOMIO:

- Tarkista aina ennen työkalun liittämistä virtalähteeseen, että liipaisinkytkin kytkeytyy oikein ja palaa asentoon OFF, kun se vapautetaan.

Käynnistä työkalu painamalla liipaisinkytkintä. Vapauta liipaisinkytkin lopetukseen.

Toiminnan jatkamiseksi vedä liipaisinkytkintä ja paina sitten lukkoneppia.

Pysäyttääksesi työkalu lukkiutuneesta asemastaan, vedä liipaisinkytkintä täysin, ja vapauta se sitten.

Nopeudensäätöpyörä

Kuva3

Nauhaa voi säätää loputtomasti 5 m ja 28 m per sekunnin väillä kiertämällä nopeudensäätöpyörää määrättyyn numeroon, joka sijoittuu 1 - 6:een.

Saavutat korkeamman nopeuden, kun kierrät pyörää numeron 6 suuntaan; saavutat matalamman nopeuden, kun kierrät pyörää numeron 1 suuntaan. Valitse sopiva nopeus työkappaleen hiontaan.

⚠ HUOMIO:

- Nopeudensäätöpyörää voi kään்�ää vain asentoon 6 ja asentoon 1 saakka. Älä pakota sitä asennon 6 tai 1 ohja, koska nopeudensäätötoiminto saattaa lakata toimimasta.

KOKOONPANO

⚠ HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneelle tehtäviä toimenpiteitä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.

Hankaushihnan asennus ja poisto

Kuva4

Vedä epäkeskovipu täysin ulos. Asenna nauha taka-väkipyrön yli ja pujota nauha etu-väkipyrön yli sitten, että nauha on vedetty etuvarteen päin ulos. Käännä epäkeskovipu alkuperäiseen asentoon.

Hihnanohjauksen säätö

Kuva5

Kytke työkalu päälle ja varmista, että nauha on oikein asennettu.

Käytä säätöpyörää nauhanjäljen keskittämiseksi. Kierrä säätöpyörää myötäpäivään kallistaaksesi vartaa oikealle tai vastapäivään kallistaaksesi se vasemmalle.

Makita-pölynimuriin kytkeminen

Kuva6

⚠ HUOMIO:

- Sulje aina suutinsuojuksen kun pölynimuri ei ole kytetty suutimeen. Älä koskaan laita sormiasi suutimeen.

Voit suorittaa puhtaampia hiontatoimepiteitä kytkemällä nauhahiontakoneen Makitan pölynimuriin.

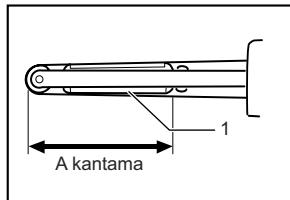
Avaa suutimen suojuksia, ja asenna pölysuoitin. Kiinnitä pölynimurin letku pölysuutimeen.

Kun kytket Makita-pölynimuriin, on tarpeen käyttää vaihtoehtoista sisähalkaisijaltaan 28 mm:stä letkua.

Kuva7

TYÖSKENTELY

Pidä laitteesta lujasti molemmin käsin. Käynnistä sitten työkalu ja odota, kunnes se saavuttaa täyden nopeuden. Sovella työkalua hellävaroen työkappaleen pintaan ja liikuta työkalua eteen- ja taaksepäin. Sovella vain hieman painetta työkappaleeseen. Liiallinen paine voi vahingoittaa nauha ja lyhentää työkalun käyttöikää. Käytä nauhaa aina A kantamassa työkappaleen hiontaan.



001223

Kuva8

Kuva9

△HUOMIO:

- Varmista työkappale kiinnitettäessä, jne. jos sen liikkuminen on mahdollista toiminnan aikana.
- Työkalu ei saa ottaa työkappaleen pintaan, kun kytkeyt työkalun päälle tai pois. Muutoin tuloksena on hionnan huono viimeistely, nauhan vahingoittuminen tai työkalun hallinnon menetys.
- Kun käytät työkalua varo, ettei mikään ruumiinosasi, kukaan tai mikään ole yhteydessä työkalun ja nauhan kanssa.

KUNNOSSAPITO

△HUOMIO:

- Varmista aina ennen tarkastuksia ja huoltotöitä, että laite on kone on sammuttettu ja irrotettu virtalähdeestä.
- Älä koskaan käytä bensiiniä, ohentimia, alkoholia tai tms. aineita. Muutoin pinta voi halkeilla tai sen värit ja muoto voivat muuttua.

Hiiliharjojen vaihtaminen

Kuva10

Irrota ja tarkasta hiiliharjat säännöllisesti. Vaihda ne, kun ne ovat kuluneet rajamerkkiin asti. Pidä hiiliharjat puhtaana ja varmista, että ne pääsevät liukumaan vapaasti pidikkeissään. Molemmat hiiliharjat on vaihdettava yhtä aikaa. Käytä vain identtisiä hiiliharjoja. Irrota hiiliharjat kannet ruuvitallalla. Poista kuluneet hiiliharjat, aseta uudet harjahiileet paikalleen ja kiinnitä hiiliharjojen kanssi paikalleen.

Kuva11

Koneen TURVALLISUUDEN ja LUOTETTAVUUDEN säilyttämiseksi korjaukset sekä muu huoltotoimet ja säädöt on jätettävä Makitan valtuuttaman huollon tehtäväksi käytäen aina Makitan alkuperäisää varaosia.

LISÄVARUSTEET

△HUOMIO:

- Näitä lisävarusteita ja -laitteita suositellaan käytettäväksi tässä ohjekirjassa mainitut Makitan koneen kanssa. Minkä tahansa muun lisävarusteen tai -laitteen käyttäminen voi aiheuttaa loukkaantumisvaaran. Käytä lisävarusteita ja -laitteita vain niiden käyttötarkoitukseen mukaisesti.

Jos tarvitset apua tai yksityiskohtaisempia tietoja seuraavista lisävarusteista, ota yhteys paikalliseen Makitan huoltoon.

- Hiontavyöt
- Letku 28
- Varsi (6, 9, 13mm)
- Pölysuutinlaite

HUOMAUTUS:

- Jotkin luetelossa mainitut varusteet voivat sisältyä työkalun toimitukseen vakiovarusteina. Ne voivat vaihdella maittain.

Kopskata skaidrojums

1-1. Skrūve	4-3. Ekscentra svira	6-4. Putekļsūcējs
1-2. Kloķis	4-4. Aizmugurējais skriemelis	7-1. Putekļsūcēja uzgalis
2-1. Fiksācijas pogā	5-1. Kloķis	7-2. 28. šķītene
2-2. Slēdža mēlīte	5-2. Regulēšanas ciparripa	7-3. Putekļu savācējs
3-1. Ātruma regulēšanas skala	6-1. Putekļsūcēja uzgalis	10-1. Robežas atzīme
4-1. Kloķis	6-2. 28. šķītene	11-1. Sukas turekļa vāks
4-2. Abrazīvā lente	6-3. Putekļsūcēja šķītene	11-2. Skrūvgriezis

SPECIFIĀCIJAS

Modelis	9032
Lentes izmērs	9 mm x 533 mm
Lentes ātrums	5 - 28 m/s
Kopējais garums	420 mm
Neto svars	1,6 kg
Drošības klase	II / II

• Dēļ mūsu nepārtrauktās pētniecības un izstrādes programmas, šeit dotās specifiācijas var mainīties bez brīdinājuma.

• Atkarība no valsts specifiācijas var atšķirties.

• Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01/2003

Paredzētā lietošana

Šis darbarķiks ir paredzēts lielu koka virsmu, plastmasas un metāla materiālu, kā arī krāsotu virsmu nolīdzināšanai.

ENE052-1

ENG900-1

Strāvas padeve

Darbarķiks jāpievieno tikai tādai strāvas padevei, kuras spriegums ir tāds pats, kā norādīts uz plāksnītes ar nosaukumu, un to var ekspluatēt tikai ar vienfāzes maiņstrāvas padevi. Darbarķiks aprīkots ar divkāršo izolāciju, tādēļ to var izmantot arī, pievienojot kontaktilgzdai bez iezemējuma vada.

ENF002-2

ENG905-1

Troksnis

Tipiskais A-svērtais trokšņa līmenis ir noteikts saskaņā ar EN60745:

Skaņas spiediena līmenis (L_{pA}): 84 dB(A)

Skaņas jaudas līmenis (L_{WA}): 95 dB(A)

Mainīgums (K) : 3 dB(A)

Lietojiet ausu aizsargus**Vibrācija**

Vibrācijas kopējā vērtība (trīs asu vektora summa) noteikta saskaņā ar EN60745:

Darba režīms: metāla plāksne nolīdzināšanai
Vibrācijas izmēši (a_{th}): $2,5 \text{ m/s}^2$ vai mazāk
Neskaidrība (K): $1,5 \text{ m/s}^2$

ENG901-1

- Paziņotā vibrācijas emisijas vērtība noteikta atbilstoši standarta pārbaudes metodei un to var izmantot, lai salīdzinātu vienu darbarķiku ar citu.
- Paziņoto vibrācijas emisijas vērtību arī var izmantot iedarbības sākotnējā novērtējumā.

BRĪDINĀJUMS:

- Reāli lietojot mehanizēto darbarķiku, vibrācijas emisija var atšķirties no paziņotās emisijas vērtības atkarībā no darbarķika izmantošanas veida.
- Lai aizsargātu lietotāju, nosakiet drošības pasākumus, kas pamatoti ar iedarbību reālos darba apstākļos (ņemot vērā visus ekspluatācijas cikla posmus, piemēram, laiku, kamēr darbarķiks ir izslēgts un kad darbojas tukšgaitā, kā arī palaides laiku).

EK Atbilstības deklarācija

Mēs, uzņēmums „Makita Corporation”, kā atbildīgs ražotājs paziņojam, ka sekojošais/-ie „Makita” darbarīks/-i:

Darbarīka nosaukums:

skaidri slīpmašīna

Modeļa nr./ Veids: 9032

ir sērijas ražojums un

atbilst sekojošām Eiropas Direktīvām:

2006/42/EC

Un tas ražots saskaņā ar sekojošiem standartiem vai standartdokumentiem:

EN60745

Tehnisko dokumentāciju uztur mūsu pilnvarots pārstāvis Eiropā -

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglija

30.1.2009

000230

Tomoyasu Kato

Direktors

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Vispārējie mehanizēto darbarīku drošības brīdinājumi

△ BRĪDINĀJUMS Izlasiet visus drošības brīdinājumus un visus norādījumus. Brīdinājumu un norādījumu neievērošanas gadījumā var rasties elektriskās strāvas trieciens, ugunsgrēks un/vai nopietnas traumas.

Glabājet visus brīdinājumus un norādījums, lai varētu tajos ieskatīties turpmāk.

GEB015-3

LENTES SLĪPMAŠĪNAS DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI

- Veicot darbu, turiet mehanizēto darbarīku pie izolētajām satveršanas virsmām, ja lente saskartos ar savu vadu. Ja sagriež vadu, kurā ir strāva, mehanizētā darbarīka ārējās metāla virsmas var vadīt strāvu un radīt elektriskās strāvas triecienu risku.
- Veicot slīpēšanas darbus, darba vietu atbilstoši vēdiniet.

- Daži materiāli satur kīmiskas vielas, kuras var būt toksiskas. Izvairieties no putekļu ieelpošanas un to noklūšanas uz ādas. Ievērojiet materiāla piegādātāja drošības datus.
- Vienmēr izmantojiet materiālam un konkrētam gadījumam piemērotu putekļu masku/respiratoru.
- Vienmēr lietojiet aizsargbrilles. Parastās brilles vai saulesbrilles NAV aizsargbrilles.
- Stingri turiet darbarīku ar abām rokām.
- Pirms slēdža ieslēgšanas pārliecībeties, vai lente nepieskaras apstrādājamam materiālam.
- Turiet rokas tālu no rotējošām daļām.
- Neatstājiet ieslēgtu darbarīku. Darbiniet darbarīku vienīgi tad, ja turat to rokās.
- Šis darbarīks nav ūdensdrošs, tādēļ uz apstrādājamā materiāla virsmas neizmantojiet ūdeni.

SAGLABĀJIET ŠOS NORĀDĪJUMUS.

△ BRĪDINĀJUMS:

NEZAUDĒJET modrību darbarīka lietošanas laikā (tas var gadīties pēc darbarīka daudzkārtējas izmantošanas), rūpīgi ievērojiet urbšanas drošības noteikumus šim izstrādājumam. NEPAREIZAS LIETOŠANAS vai šīs rokasgrāmatas drošības noteikumu neievērošanas gadījumā var gūt smagas traumas.

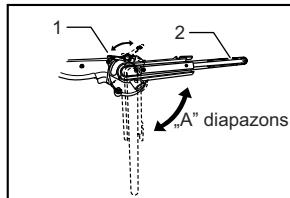
FUNKCIJU APRAKSTS

⚠️ UZMANĪBU:

- Pirms regulējat vai pārbaudāt instrumenta darbību, vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.

Sviras slīpuma regulēšana

Sviru var pagriezt un nofiksēt jebkurā vēlamajā leņķī „A” diapazonā, saskaņā ar darbības stāvokli vai apstrādājamās daļas zīmējumu.



001215

Atspriegojiet bloķēšanas sviru to paceļot. Pagrieziet sviru vēlamajā stāvoklī un nostipriniet bloķēšanas sviru, lai to stingri nofiksētu.

Sviras nomaiņa

Aizvietojot standartaprīkojuma sviru ar izvēles sviru, var izmantot lenti ar 6 mm vai 13 mm platumu. Nogemiet sviru, atspriegojot skrūvi, kas nostiprina sviru. Ievietojiet sviru, kas atbilst izmantojamajai lentei, un stingri pievielciet skrūvi.

Att.1

Slēdža darbība

Att.2

⚠️ UZMANĪBU:

- Pirms instrumenta pieslēgšanas vienmēr pārbaudiet, vai slēdža mēlīte darbojas pareizi un atgriežas izslēgtā stāvoklī, kad tiek atlaiosta.

Lai iedarbinātu darbarīku, vienkārši pavelciet slēdža mēlīti. Lai apturētu darbarīku, atlaidiet slēdža mēlīti.

Lai darbarīks darbotos nepārtraukti, pavelciet slēdža mēlīti un iespiediet bloķēšanas pogu.

Lai apturētu darbarīku, kad slēdzis ir bloķēts, pievielciet slēdža mēlītu līdz galam un tad atlaidiet to.

Ātruma regulēšanas skala

Att.3

Lentes ātrumu var neierobežoti regulēt no 5 m līdz 28 m sekundē, pagriezot ātruma regulēšanas skalu dotajā numurētajā iestājumā no 1 līdz 6.

Lielāks ātrums tiek panākts, ja skala ir pagriezta virzienā un ciparu 6; mazāks ātrums tiek sasniegts, kad tā ir pagriezta virzienā un ciparu 1. Izvēlieties apstrādājamās daļas slīpēšanai piemērotu ātrumu.

⚠️ UZMANĪBU:

- Ātruma regulēšanas skala var tikt griezta tikai no 1 līdz 6. Nemēģiniet ar spēku to pagriezt tālāk, tā varat sabojāt instrumentu.

MONTĀŽA

⚠️ UZMANĪBU:

- Vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas, pirms veicat jebkādas darbības ar instrumentu.

Abrazīvas lentes uzstādīšana un noņemšana

Att.4

Izvelciet ekscentra sviru pilnīgi ārā. Uzstādīet lenti pāri aizmugurējam skriemelim un pārsildiniet lenti pāri priekšējam skriemelim, lai lenti izvilktu uz priekšējo sviru. Atgrieziet ekscentra sviru iepriekšējā stāvoklī.

Lentes trajektorijas regulēšana

Att.5

Ieslēdziet instrumentu un pārliecinieties, ka lente ir kārtīgi centrēta.

Izmantojiet regulēšanas skalu, lai centrētu lentes trajektoriju. Pagrieziet regulēšanas skalu pulksteņrādītāja virzienā, lai sasvērtu sviru pa labi, vai pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai sasvērtu to pa kreisi.

Pievienošana Makita putekļsūcējam

Att.6

⚠️ UZMANĪBU:

- Vienmēr aizveriet sprauslas vāciņu, kad putekļsūcējs nav pieslēgts sprauslai. Nekad neievietojet sprauslā pirkstus.

Slīpēšanas darbības bez putekļiem var veikt, pievienojot lentes slīpmašīnu Makita putekļsūcējam.

Atveriet sprauslas vāciņu un ievietojet putekļu sprauslu. Pievienojiet putekļsūcēja šķūteni putekļu sprauslai.

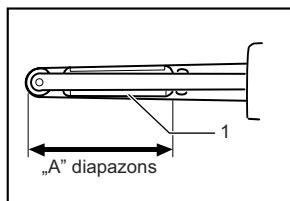
Pievienojot Makita putekļu sūcējam, nepieciešams papildpiederums - šķūtene ar iekšējo diametru 28 mm.

Att.7

EKSPLUATĀCIJA

Stingri turiet instrumentu ar abām rokām. Pagrieziet instrumentu un pagaidiet, līdz tas sasniedz pilnu ātrumu. Uzmanīgi pielieciet instrumentu pie apstrādājamās daļas virsmas un virziet instrumentu uz priekšu un atpakaļ. Lenti apstrādājamajai daļai piespiediet viegli. Pārmērīgs spiediens var bojāt apstrādājamo daļu un sašināt instrumenta ekspluatācijas laiku.

Lai slīpētu apstrādājamo daļu, vienmēr izmantojet lentes „A” diapazonu.



001223

Att.8

Att.9

△UZMANĪBU:

- Nostipriniet apstrādājamo daļu ar skavām utt., ja pastāv iespēja, ka tā var darbības laikā izkustēties.
- Instruments nedrīkst jau būt saskarē ar apstrādājamās daļas virsmu tā ieslēgšanas vai izslēgšanas brīdī. Pretējā gadījumā var sabojāt slīpēto virsmu, lenti, vai izraisīt kontroles zudumu.
- Strādājot ar instrumentu, esiet joti uzmanīgi, lai izvairītos no instrumenta un lentes nonākšanas saskarē ar jūsu ķermenī, kādu vai kaut ko jūsu tuvumā.

APKOPE

△UZMANĪBU:

- Pirms veicat pārbaudi vai apkopi vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.
- Nekad neizmantojet gazolīnu, benzīnu, atšķaidītāju, spiritu vai līdzīgus šķidrumus. Tas var radīt izbalēšanu, deformāciju vai plaisas.

Ogles suku nomaina

Att.10

Regulāri izņemiet un pārbaudiet ogles sukas. Kad tās ir nolietojušās līdz robežas atzīmei, nomainiet tās. Turiet ogles sukas tīras un pārbaudiet, vai tās var brīvi ieiet tureklī. Abas ogles sukas ir jānomaina vienlaikus. Izmantojiet tikai identiskas ogles sukas.

Noņemiet sukas tureklā vāciņus ar skrūvgrieža palīdzību. Izņemiet nolietojušās ogles sukas, ievietojet jaunas un nostipriniet sukas tureklā vāciņus.

Att.11

Lai saglabātu produkta DROŠU un UZTICAMU darbību, remontdarbus, apkopi un regulēšanu uzticiet veikt tikai Makita pilnvarotam apkopes centram un vienmēr izmantojiet tikai Makita rezerves daļas.

PAPILDU PIEDERUMI

△UZMANĪBU:

- Šādi piederumi un rīki tiek ieteikti lietošanai ar šajā pamācībā aprakstīto Makita instrumentu. Jebkādu citu piederumu un rīku izmantošana var radīt traumu briesmas. Piederumu vai rīku izmantojiet tikai tā paredzētajam mērķim.

Ja jums vajadzīga palīdzība vai precīzāka informācija par šiem piederumiem, vērsieties savā tuvākajā Makita apkopes centrā.

- Abrazīvās lentes
- 28. šķūtene
- Svira (6,9,13mm)
- Putekļu sprauslas montējums

PIEZĪME:

- Daži sarakstā norādītie izstrādājumi var būt iekļauti instrumenta komplektācijā kā standarta piederumi. Tie dažādās valstīs var būt atšķirīgi.

LIETUVIŲ KALBA (Originali naudojimo instrukcija)

Bendrasis aprašymas

1-1. Sraigtas	4-3. Cam Kumštelių lygis	6-4. Dulkių siurblys
1-2. Pėtys	4-4. Galinis skriemulyς	7-1. Dulkių surenkmasis antgalis
2-1. Fiksuojamasis mygtukas	5-1. Pėtys	7-2. Žarna 28
2-2. Jungiklio sprakutkas	5-2. Reguliavimo ratukas	7-3. Dulkių rinktuvas
3-1. Greičio reguliavimo diskas	6-1. Dulkių surenkmasis antgalis	10-1. Ribos žymė
4-1. Pėtys	6-2. Žarna 28	11-1. Šepetėlio laikiklio dangtelis
4-2. Šlifuojamasis diržas	6-3. Dulkių siurblio žarna	11-2. Atsuktuvės

SPECIFIKACIJOS

Modelis	9032
Diržo dydis	9 mm x 533 mm
Diržo sukimosi greitis	5 -28 m/s
Bendras ilgis	420 mm
Neto svoris	1,6 kg
Saugos klasė	II /II

- Atliekame nepertraukiamus tyrimus ir nuolatos tobuliname savo gaminius, todėl čia pateikiamas specifikacijos gali būti keičiamos be išspėjimo.
- įvairiose šalyse specifikacijos gali skirtis.
- Svoris pagal Europos elektrinių įrankių asociacijos nustatyta metodiką „EPTA -Procedure 01/2003“

Paskirtis

Šis įrankis skirtas didelio paviršiaus ploto medienai, plastmasei ir metalinėms medžiagoms, taip pat dažytiems paviršiams šlifuoti.

ENE052-1

Maitinimo šaltinis

Ši įrankis reikia jungti tik prie tokio maitinimo šaltinio, kurio įtampa atitinka nurodytąjį įrankio duomenų plokštéléję; galima naudoti tik vienfazę kintamosios srovės maitinimo šaltinį. Jie yra dvigubai izoliuoti, todėl gali būti naudojami prijungus prie elektros lizdė be atėminimo laido.

ENF002-2

Triukšmas

Tipiškas A svertinis triukšmo lygis nustatytas pagal EN60745:

ENG905-1

Garsos slėgio lygis (L_{pA}): 84 dB(A)

Garsos galios lygis (L_{WA}): 95 dB(A)

Paklaida (K) : 3 dB (A)

Dėvėkite ausų apsaugas

Vibracija

Vibracijos bendroji vertė (trijų ašių vektorinė suma) nustatyta pagal EN60745:

ENG900-1

Darbinis režimas: metalo plokštés šlifavimas

Vibracijos skleidimas (a_h): 2,5 m/s² arba mažiau

Paklaida (K) : 1,5 m/s²

ENG901-1

- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis nustatytas pagal standartinį testavimo metodą ir jį galima naudoti vienam įrankiui palyginti su kitu.
- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis taip pat gali būti naudojamas preliminariai įvertinti vibracijos poveikį.

ISPĖJIMAS:

- Faktiškai naudojant elektrinių įrankių, keliamos vibracijos dydis gali skirtis nuo paskelbtojo dydžio, priklausomai nuo būdu, kuriais yra naudojamas šis įrankis.
- Siekiant apsaugoti operatorių, būtinai įvertinkite saugos priemones, remdamiesi vibracijos poveikio įvertinimu esant faktinėms naudojimo sąlygomis (atsižvelgdami į visas darbo ciklo dalis, pavyzdžiu, ne tik kiek laiko įrankis veikia, bet ir kiek kartų jis yra išjungiamas bei kai jis veikia be apkrovų).

ES atitikties deklaracija

Mes, „Makita Corporation“ bendrovė, būdami atsakingas gamintojas, pareiškiame, kad šis „Makita“ mechanizmas(-ai):

Mechanizmo paskirtis:

Pildomas šlifuotuvas

Modelio Nr./ tipas: 9032

priklause serijinei gamybbai ir
atitinka šias Europos direktyvas:

2006/42/EC

ir yra pagamintas pagal šiuos standartus arba normatyvinius dokumentus:

EN60745

Techninę dokumentaciją saugo mūsų įgaliotasis atstovas Europoje, kuris yra:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England (Anglia)

30.1.2009

000230

Tomoyasu Kato
Direktorius
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN (Japonija)

GEA010-1

Bendrieji perspėjimai darbui su elektriniais įrankiais

⚠️ ISPĖJIMAS Perskaitykite visus saugos įspėjimus ir instrukcijas. Nesilaikydami žemiau pateiktų įspėjimų ir instrukcijų galite patirti elektros smūgį, gaisrą ir/arba sunkų sužeidimą.

Išsaugokite visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtumėte jas peržiūrėti ateityje.

GEB015-3

SAUGOS ĮSPĖJIMAI DĖL JUOSTINIO ŠLIFUOKLIO NAUDOJIMO

1. Laikykite elektrinį įrankį už izoliuotų, laikymui skirtų vietų, nes diržas gali užkliaudytis savo paties laida. Ipvovus „gyvą“ laidą, įtampa gali būti perduota neizoliuotoms metalinėms elektrinio įrankio dalims ir operatorius gali gauti elektros smūgį.
2. Atlikdami šlifavimo darbus, tinkamai védinkite darbo patalpą.

3. Kai kuriose medžiagose esama cheminių medžiagų, kurios gali būti nuodingos. Saugokités, kad neįkvėptumėte dulkių ir nesiliešumėte oda. Laikykites medžiagų tiekėjo saugos duomenimis.
4. Atsižvelgdami į apdirbamą medžią ir darbo pobūdį, būtinai užsidėkite kaukę, saugančią nuo dulkių / respiratorių.
5. Būtinai naudokite apsauginius akinius. Iprastiniai akiniai ar akiniai nuo saulės NERA apsauginiai akiniai.
6. Laikykite įrankį tvirtai abiem rankomis.
7. Prieš įjungdami jungiklį, patirkinkite, ar juosta nesilečia su ruošiniu.
8. Laikykite rankas toliau nuo sukamuų dalių.
9. Nepalikite veikiančio įrankio. Naudokite įrankį tik laikydami rankomis.
10. Šis įrankis nėra atsparus vandeniu, todėl nenaudokite vandens ant ruošinio paviršiaus.

SAUGOKITE ŠIAS INSTRUKCIJAS.**⚠️ ISPĖJIMAS:**

NELEISKITE, kad patogumas ir gaminio pažinimas (igijamas pakartotinai naudojant) susilpnintų griežtą saugos taisyklę, taikytiną šiam gaminui, laikymasi. Dėl NETINKAMO NAUDOJIMO arba saugos taisyklę nesilaikymo, kurios pateiktos šioje instrukcijoje galima rimtai susižeisti.

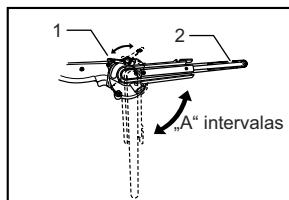
VEIKIMO APRAŠYMAS

⚠ DĖMESIO:

- Prieš reguliuodami įrenginį arba tikrindami jo veikimą visada patirkinkite, ar įrenginys išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Derinamas svirties palenkimas

Svirtį galima pasukti ir užfiksuoti bet kokiu norimu kampu „A“ intervale pagal veikimo poziciją ar ruošinio formą.



001215

Pakeldami atlaivinkite fiksavimo svirtelę. Pasukite svirtį į norimą poziciją ir tvirtai ją užfiksuoikite.

Svirties keitimas

Keičiant standartinę svirtį į papildomą, galima naudoti 6 ar 13 mm pločio diržą. Nuimkite svirtį, atlaivindami varžtą, kuris laiko svirtį. Iđekite svirtį, kad tilptų naudojamas diržas, ir tvirtai užveržkite varžtą.

Pav.1

Jungiklio veikimas

Pav.2

⚠ DĒMESIO:

- Prieš jungdami įrenginį visada patirkinkite, ar jungiklis gerai išsijungia, o atleistas gržta į padėtį OFF (išjungta).

Norėdami pradėti dirbtį įrankiu, tiesiog paspauskite gaiduką. Įrenginys išjungiamas atleidus jungiklio svirtį.

Kad įrenginys neišsijungtų, reikia patraukti jungiklio spragtuką ir spausti fiksuojamajį mygtuką.

Jeigu norite, kad įrenginio jungiklis nebūtų užfiksotas, jo mygtuką patraukite iki galo ir atleiskite.

Greičio reguliavimo diskas

Pav.3

Sukant greičio reguliavimo diską pagal pateiktus nustatytus skaičius nuo 1 iki 6, galima regulioti diržo sukimosi greitį nuo 5 iki 28 m per sekundę.

Pasukus diską ties skaičiumi 6, gaunamas didesnis greitis; pasukus diską ties skaičiumi 1, greitis sumažinamas. Pasirinkite tinkamą šlifuojamam ruošiniui greiti.

⚠ DĒMESIO:

- Greičio reguliavimo diską galima sakti tik iki 6 ir atgal iki 1. Nesukite jo toliau, nes gali sutrūkti greičio reguliavimo funkcija.

SURINKIMAS

⚠ DĒMESIO:

- Prieš taisydami įrenginį visada patirkinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Šlifuojoamojo diržo uždėjimas arba nuėmimas

Pav.4

Paspauskite kumštelio lygi per visą ilgį. Sumontuokite diržą ant galinio skriemulio ir užstumkite diržą ant priekinio skriemulio, su diržu ištraukite iki priekinės svirties. Atlenkite svirtelę į pradinę padėtį.

Uždedamo diržo reguliavimas

Pav.5

Ijunkite įrankį ir įsitikinkite, kad diržas suligliuotas tinkamai.

Naudokite reguliavimo ratuką, norėdami sucentruoti diržą. Norėdami svirtį palenkti į dešinę, pasukite reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi, o norėdami ją palenkти į kairę - prieš laikrodžio rodyklę.

Prijungimas prie „Makita“ dulkių siurblio

Pav.6

⚠ DĒMESIO:

- Visada uždarykite antgalio dangtelį, kai dulkių siurblys nesujungtas su antgaliu. Niekada nekiškite pirštų į antgalį.

Prijungus juostinį šlifuotuvą prie „Makita“ dulkių siurblio, šlifavimo darbus galima atlikti švariau.

Atidarykite antgalio dangtelį ir pritaisykite dulkių antgalį. Sujunkite dulkių siurblio žarną su dulkių antgaliu.

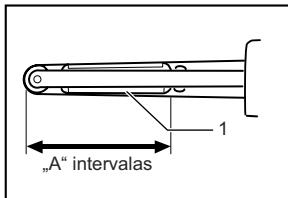
Prijungiant prie „Makita“ dulkių siurblio, būtina naudoti papildomą žarną, kurios vidinis skersmuo - 28 mm.

Pav.7

NAUDOJIMAS

Laikykite įrankį tvirtai už abiejų rankenų. Ijunkite įrankį ir palaukite, kol peilis pradės suktis visu greičiu. Švelniai prispauskite įrankį prie ruošinio paviršiaus ir judinkite įrankį pirmyn bei atgal. Tik lengvai spauskite diržą prie ruošinio. Pernelyg stipriai spaudžiant galima sugadinti diržą ir sutrumpinti įrankio naudojimo laiką.

Visada naudokite diržo „A“ intervalą ruošiniui šlifuoti.



001223

Pav.8

Pav.9

⚠ DĖMESIO:

- Pritypintinkite ruošinį su dviem veržtuais ir t.t., jei yra nors kokia tikimybė jam judėti darbo metu.
- Įrankis neturi liestis prie ruošinio, kai jūngiate ar išjungiate įrankį. Kitaip galite blogai užbaigti šlifavimą arba pažeisti diržą.
- Dirbdami įrankiu, būkite labai atsargūs, laikykite jį kuo toliau nuo savęs ar šalia jūsų esančių asmenų.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

⚠ DĒMESIO:

- Prieš apžiūredami ar taisydami įrenginį visada patikrinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.
- Niekada nenaudokite gazolino, benzino, tirpiklio, spirito arba panašių medžiagų. Gali atsirasti išblukimų, deformacijų arba ištrūkimų.

Anglinių šepetelių keitimasis

Pav.10

Periodiškai išimkite ir patikrinkite anglinius šepetelius. Pakeiskite juos, kai nusidėvi iki ribos žymės. Laikykite anglinius šepetelius švarius ir laisvai įslenkančius į laikiklius. Abu angliniai šepeteliai turėtų būti keičiami tuo pačiu metu. Naudokite tik identiškus anglinius šepetelius. Jei norite nuimti šepetelių laikiklių dangtelius, pasinaudokite atsuktuvu. Išimkite sudėvétus anglinius šepetelius, įdėkite naujus ir įtvirtinkite šepetelių laikiklio dangtelį.

Pav.11

Kad gaminys būtų SAUGUS ir PATIKIMAS, jį taisyti, apžiūrėti ar vykdysti bet kokią kitą priežiūra ar derinimą turi įgaliotasis kompanijos „Makita“ techninės priežiūros centras; reikia naudoti tik kompanijos „Makita“ pagamintas atsarginės dalis.

PASIRENKAMI PRIEDAI

⚠ DĒMESIO:

- Su šiam vadove aprašytu įrenginiu „Makita“ rekomenduojama naudoti tik nurodytus priedus ir papildomus įtaisus. Jeigu bus naudojami kitokie priedai ar papildomi įtaisai, gali būti sužaloti žmonės. Priedus arba papildomus įtaisus naudokite tik pagal paskirtį.

Jeigu norite daugiau sužinoti apie tuos priedus, kreipkitės į artimiausią „Makita“ techninės priežiūros centrą.

- Šlifuojamieji diržai
- Žarna 28
- Svritis (6, 9, 13 mm)
- Dulkų siurbimo antgaliai kompektas

PASTABA:

- Kai kurie sąraše esantys priedai gali būti pateikti įrankio pakuočėje kaip standartiniai priedai. Jie įvairiose šalyse gali skirtis.

Üldvaate selgitus

1-1. Kruvi	4-3. Nukkhoob	6-4. Tolmuimeja
1-2. Latt	4-4. Tagumine rihmaratas	7-1. Tolmuotsak
2-1. Lukustusnupp	5-1. Latt	7-2. Voolik 28
2-2. Lülitil päästik	5-2. Regulaatorketas	7-3. Tolmukogur
3-1. Kiiruseregulaator	6-1. Tolmuotsak	10-1. Piirmärgis
4-1. Latt	6-2. Voolik 28	11-1. Harjahooldiku kate
4-2. Lihvlint	6-3. Tolmuimeja voolik	11-2. Kruvikeeraja

TEHNILISED ANDMED

Mudel	9032
Lindi suurus	9 mm x 533 mm
Lindi kiirus	5 -28 m/s
Kogupikkus	420 mm
Netomass	1,6 kg
Kaitseklass	II /II

- Meie jätkuva teadus- ja arendustegevuse programmi töötu võidakse siin antud tehnilisi andmeid muuta ilma ette teatamata.
- Tehnilised andmed võivad olla riigiti erinevad.
- Kaal vastavalt EPTA protseduurile 01/2003

ENE052-1

ENG900-1

Ettenähtud kasutamine

Tööriist on ette nähtud suuret puit-, plastik- ja metallmaterjalist pindade, samuti ka värvitud pindade lihvimiseks.

ENF002-2

Toiteallikas

Seadet võib ühendada ainult andmesildil näidatud pingele vastava pingega toiteallikaga ning seda saab kasutada ainult ühefaasilisel vahelduvvoolutoitel. Seadmeli on kahekordne isolatsioon ning seega võib seda kasutada ka ilma maandusuhtmeta pistikupessa ühendatult.

ENG905-1

Müra

Tüüpiline A-korrigeeritud müratase vastavalt EN60745:

Helirõhu tase (L_{PA}) : 84 dB(A)Helisurve tase (L_{WA}) : 95 dB(A)

Määramatus (K) : 3 dB(A)

Kandke körvakaitsmeid**Vibratsioon**

Vibratsiooni koguvärtus (kolmeteljeliste vektorite summa) määratud vastavalt EN60745:

Töörežiim : metallplaadi lihvimine

Vibratsiooni emissioon (a_h) : 2,5 m/s² või vähem
Määramatus (K) : 1,5m/s²

ENG901-1

- Deklareeritud vibratsiooniemissiooni väärust on mõõdetud kooskõlas standardse testimismeetodiga ning seda võib kasutada ühe seadme võrdlemiseks teisega.
- Deklareeritud vibratsiooniemissiooni väärust võib kasutada ka mürataseme esmaseks hindamiseks.

⚠HOIATUS:

- Vibratsionitase võib elektritööriista tegelikkuses kasutamise ajal erineda deklareeritud väärustest sõltuvalt tööriista kasutamise viisidest.
- Rakendage kindlasti operaatori kaitsmiseks piisavaid ohutusabinõusid, mis põhinevad hinnangulisel müratasemel tegelikus töösituatsioonis (võttes arvesse tööperioodi kõik osad nagu näiteks korrad, mil seade lülitatakse välja ja mil seade töötab tühikäigul, lisaks tööajale).

EÜ vastavusdeklaratsioon

**Makita korporatsiooni vastutava tootjana kinnitame,
et alljärgnev(ad) Makita masin(ad):**

masina tähistus:

Viillihvja

mudel nr./tüüp: 9032

on seeriaoodang ja

**vastavad alljärgnevatele Euroopa Parlamenti ja
nõukogu direktiividele:**

2006/42/EC

ning on toodetud vastavalt alljärgnevatele standarditele
või standardiseeritud dokumentidele:

EN60745

Tehnilist dokumentatsiooni hoitakse meie volitatud
esindaja käes Euroopas, kelleks on:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Inglismaa

30.1.2009

000230

Tomoyasu Kato

Direktor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAAPAN

Üldised elektritööriistade ohutushoiatused

**⚠ HOIATUS Lugege läbi kõik ohutushoiatused ja
juhised.** Hoiatuste ja juhiiste mittejärgmine võib
põhjustada elektrišokki, tulekahju ja/või töisisid
vigastusi.

**Hoidke alles kõik hoiatused ja juhised
edaspidisteks viideteks.**

LINTLIHVIMISMASINA OHUTUSNÕUDED

1. Hoidke elektritööriista isoleeritud
käepidemetest, kuna lint võib puutuda kokku
enda juhtmega. Voolu all olevasse juhtmesse
lõikamine võib pingestada elektritööriista katmata
metalloasad ning operaator võib saada elektrilöögi.
2. Lihvimise teostamisel ventileerige piisavalt
oma tööpiirkonda.
3. Mõned materjalid võivad sisalda mürgiseid
aineid. Rakendage meetmeid tolmu
sissehingamise ja nahaga kokkupuute
vältimiseks. Järgige materjali tarnija

ohutusalast teavet.

4. Kasutage alati õiget tolumumaski/respiraatoriit,
mis vastab materjalile ja rakendusele, millega
töötate.
5. Kasutage alati kaitseprille või ohutusprille.
Tavalised prillid või päikeseprillid EI OLE
kaitseprillid.
6. Hoidke tööriista kindlalt kahe käega.
7. Veenduge, et lint ei puudutaks töödeldavat
detaili enne tööriista sisselülitamist.
8. Hoidke käed eemal pöörlevatest osadest.
9. Ärge jätkke tööriista käima. Käivitage tööriist
ainult siis, kui hoiate seda käes.
10. Tööriist ei ole veekindel, seetõttu ärge
kasutage töödeldava detaili pinnal vett.

HOIDKE JUHEND ALLES.

⚠HOIATUS:

**ÄRGE laske mugavusel või toote
kasutamisharjumustel (mis on saadud korduva
kasutuse jooksul) asendada vankumatut toote
ohutuseeskirjade järgmist. VALE KASUTUS või
käesoleva kasutusjuhendi ohutusnõuete eiramine
võib põhjustada töisisid vigastusi.**

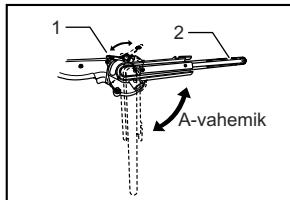
FUNKTIONAALNE KIRJELDUS

⚠ HOIATUS:

- Kandke alati hoolt selle eest, et tööriist oleks enne reguleerimist ja kontrollimist välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Öla kallutamine reguleerimine

Õlg saab pöörata ja iga soovitud nurga all fikseerida A-vahemikus vastavalt tööpositsioonile või töödeldava detaili kujule.



001215

Lödvendage lukustushoob seda töistes. Pöörake õlg soovitud positsiooni ja kinnitage lukustushoob öla fikseerimiseks kindlalt.

Öla asendamine

Asendades standardvarustusse kuuluva öla valikulisega, on võimalik kasutada 6 mm või 13 mm laiust linti. Öla eemaldamiseks lödvendage õlg ka kinnitav kruvi. Sisestage kasutatava lindiga sobiv õlg ja kinnitage kruvi kindlalt.

Joon.1

Lülitit funktsioneerimine

Joon.2

⚠ HOIATUS:

- Kontrollige alati enne tööriista vooluvõrku ühendamist, kas lülit lääbi päästik funktsioneerib nõuetekohaselt ja liigub lahtilaskmisel tagasi väljalülitatud asendisse.

Tööriista töölülitamiseks on vaja lihtsalt lülitit päästikut tömmata. Seiskamiseks vabastage lülitit päästik.

Pidevaks tööks tömmake lülitit päästikut ja vajutage seejärel lukustusnupp sisse.

Lukustatud tööriista seiskamiseks tömmake lülitit päästik lõpuni ning seejärel vabastage see.

Kiiruseregulaator

Joon.3

Lindi kiirust saab piiramalt reguleerida vahemikus 5 m - 28 m/s, kui keerata kiiruse regulaatorketast antud numbritele 1-st 6-ni.

Kiirus suureneb, kui keerata ketast number 6 suunas; kiirus väheneb, kui keerata ketast number 1 suunas. Valige lihitlava detaili jaoks sobiv kiirus.

⚠ HOIATUS:

- Kiiruseregulaatorit saab keerata ainult numbrini 6 ja tagasi numbrini 1. Ärge kiiruseregulaatorit jõuga üle 6 või 1 keerata püütke, sest vastasel korral ei pruugi kiiruse reguleerimise funktsioon enam töötada.

KOKKUPANEK

⚠ HOIATUS:

- Kandke alati enne tööriistal mingite tööde teostamist hoolt selle eest, et see oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Lihvlindi paigaldamine või eemaldamine

Joon.4

Tömmake nukkhoob täiesti välja. Paigaldage lint üle tagumise rihmaratta ja libistage lint üle esimese rihmaratta, tömmates rihma üle esi öla. Viige nukkhoob esialgsesse asendisse.

Lindi jooksu reguleerimine

Joon.5

Lülitage tööriist sisse ja veenduge et lint on õigesti joondatud.

Lindi jooksu tsentreerimiseks kasutage regulaatorketast. Öla paremale kallutamiseks pöörake regulaatorketast päripäeva või vasakule kallutamiseks pöörake vastupäeva.

Ühendamine Makita tolmuimejaga

Joon.6

⚠ HOIATUS:

- Alati, kui tolmuimeja ei ole otsakuga ühendatud, hoidke otsaku kork suletuna. Ärge kunagi pange sõrme otsakusse.

Puhtamate lihvimistööde läbiviimiseks ühendage lintlihvi Makita tolmuimejaga.

Avage otsaku kork ja paigaldage tolmuotsak. Ühendage tolmuimeja voolik tolmuotsakuga.

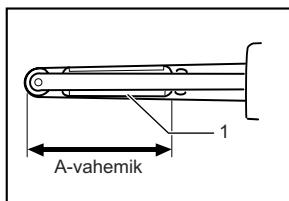
Ühendamiseks Makita tolmuimejaga on tarvis lisavarustusse kuuluvat voolikut siseläbimõõduga 28 mm.

Joon.7

TÖÖRIISTA KASUTAMINE

Hoidke tööriista kindlalt mõlema käega. Lülitage tööriist sisse ja oodake kuni see saavutab täiskiiruse. Pange töörist õrnalt töödeldava detaili pinnale ja liigutage tööriista edasi-tagasi. Suruge lindi ainult kergelt vastu töödeldavat detaili. Üleliigne surve võib lindi kahjustada ja tööriista eluiga lühendada.

Alati kasutage töödeldava detaili lihvimiseks lindi A-vahemiku.



001223

Joon.8

Joon.9

⚠ HOIATUS:

- Juhul kui on mingigi võimalus, et töödeldav detail võib töö käigus liikuda, tuleb see klambrite jm kinnitada.
- Tööriist ei tohi sisse ega välja lülitamisel töödeldava detaili pinnaga kontaktis olla. Vastasel korral võivad tagajärgedeks olla viles lihvimisviimistlus, lindi kahjustus või tööriista üle kontrolli kaotamine.
- Tööriistaga töötades olge väga hoolikas ja vältige igasugust oma keha või kellegi või millegi teie läheduses oleva kontakti tööriista ja lindiga.

HOOLDUS

⚠ HOIATUS:

- Kandke alati enne kontroll- või hooldustoimingute teostamist hoolt selle eest, et tööriist oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.
- Ärge kunagi kasutage bensiini, vedeldit, alkoholi ega midagi muud sarnast. Selle tulemuseks võib olla luitumine, deformatsioon või pragunemine.

Süsiharjade asendamine

Joon.10

Võtke välja ja kontrollige süsiharju regulaarselt. Kui need on kulunud piirmärgini, vahetage need välja. Hoidke süsiharjad puhtad, nii on neid lihtne hoidikutesse libistada. Mõlemad süsiharjad tuleb asendada korraga. Kasutage üksnes identseid süsiharju.

Kasutage harjahoidikute kaante eemaldamiseks kruvikeerajat. Võtke äärakulunud süsiharjad välja, paigaldage uued ning kinnitage harjahoidikute kaaned tagasi oma kohale.

Joon.11

Toote OHUTUSE ja TÖÖKINDLUSE tagamiseks tuleb vajalikud remonttööd, muud hooldus- ja reguleerimistööd lasta teha Makita volitatud teeninduskeskustes. Alati tuleb kasutada Makita varuosi.

VALIKULISED TARVIKUD

⚠ HOIATUS:

- Neid tarvikuid ja lisaseadiseid on soovitav kasutada koos Makita tööriistaga, mille kasutamist selles kasutusjuhendis kirjeldatakse. Muude tarvikute ja lisaseadiste kasutamisega kaasneb vigastada saamise oht. Kasutage tarvikuid ja lisaseadiseid ainult otstarvetel, milleks need on ette nähtud.

Saate vajaduseel kohalikust Makita teeninduskeskusest lisateavet nende tarvikute kohta.

- Abrasiivlinnid
- Voolik 28
- Ölg (6; 9; 13 mm)
- Tolmuotsaku moodul

MÄRKUS:

- Mõned nimekirjas loetletud tarvikud võivad kuuluda standardvarustusse ning need on lisatud tööriista pakendisse. Need võivad riikide lõikes erineda.

Объяснения общего плана

1-1. Винт	4-3. Кулаковая рукоятка	6-4. Пылесос
1-2. Ручка	4-4. Задний шкив	7-1. Пылесборный патрубок
2-1. Кнопка блокировки	5-1. Ручка	7-2. Шланг 28
2-2. Курковый выключатель	5-2. Регулировочный диск	7-3. Пылесборник
3-1. Поворотный регулятор скорости	6-1. Пылесборный патрубок	10-1. Ограничительная метка
4-1. Ручка	6-2. Шланг 28	11-1. Колпачок держателя щетки
4-2. Абразивная лента	6-3. Шланг пылесоса	11-2. Отвертка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	9032
Размер ленты	9 мм x 533 мм
Скорость ленты	5 -28 м/с
Общая длина	420 мм
Вес нетто	1,6 кг
Класс безопасности	II / II

- Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.
- Масса в соответствии с процедурой EPTA 01/2003

Назначение

Инструмент предназначен для шлифовки больших поверхностей из древесины, пластмассы и металлических материалов, а также окрашенных поверхностей.

ENE052-1

ENG900-1

Питание

Подключайте данный инструмент только к тому источнику питания, напряжение которого соответствует напряжению, указанному на паспортной табличке. Инструмент предназначен для работы от источника однофазного переменного тока. Они имеют двойной изоляции и поэтому может подключаться к розеткам без заземления.

ENF002-2

Шум

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN60745:

ENG905-1

Уровень звукового давления (L_{PA}): 84 дБ (A)
Уровень звуковой мощности (L_{WA}): 95 дБ(A)
Погрешность (K): 3 дБ(A)

Используйте средства защиты слуха**Вибрация**

Суммарное значение вибрации (сумма векторов по трем осям) определяется по следующим параметрам EN60745:

Рабочий режим: шлифовка металлических пластин

Распространение вибрации (a_h): не более 2,5 м/с²

Погрешность (K): 1,5 м/с²

ENG901-1

- Заявленное значение распространения вибрации измерено в соответствии со стандартной методикой испытаний и может быть использовано для сравнения инструментов.
- Заявленное значение распространения вибрации можно также использовать для предварительных оценок воздействия.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Распространение вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости способа применения инструмента.
- Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

Декларация о соответствии ЕС

Makita Corporation, являясь ответственным производителем, заявляет, что следующие устройства Makita:

Обозначение устройства:

Вибрационная шлифмашина

Модель/Тип: 9032

являются серийными изделиями и

Соответствует следующим директивам ЕС:

2006/42/EC

И изготовлены в соответствии со следующими стандартами или нормативными документами:

EN60745

Техническая документация хранится у официального представителя в Европе:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

000230



Tomoyasu Kato

Директор

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Общие рекомендации по технике безопасности для электроинструментов

△ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Ознакомьтесь со всеми инструкциями и рекомендациями по технике безопасности. Невыполнение инструкций и рекомендаций может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.

Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования.

GEB015-3

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА

1. При выполнении работ существует риск контакта ленты с собственным шнуром питания, поэтому держите электроинструмент за специально

предназначенные изолированные поверхности. Контакт режущей части с проводом под напряжением приведет к тому, что металлические детали инструмента также будут под напряжением, что приведет к поражению оператора электрическим током.

2. При выполнении шлифовки обеспечьте хорошую вентиляцию места работ.
3. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Примите соответствующие меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания или контакта с кожей таких веществ. Соблюдайте требования, указанные в паспорте безопасности материала.
4. Всегда используйте соответствующую пылезащитную маску/респиратор для защиты дыхательных путей от пыли разрезаемых материалов.
5. Всегда надевайте защитные очки или защитную маску для лица. Обычные или солнцезащитные очки НЕ ЯВЛЯЮТСЯ защитными очками.
6. Крепко держите инструмент обеими руками.
7. Перед включением инструмента убедитесь в том, что лента не касается обрабатываемой детали.
8. Руки должны находиться на расстоянии от вращающихся деталей.
9. Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
10. Данный инструмент не является водонепроницаемым, поэтому не следует использовать воду на поверхности обрабатываемой детали.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством. НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

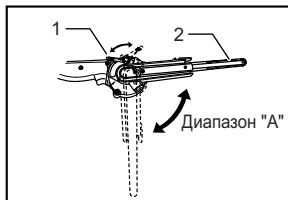
ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Регулировка наклона рычага

Рычаг можно поворачивать и закреплять под любым углом в диапазоне "A" в соответствии с рабочим положением или рисунком обрабатываемой детали.



001215

Ослабьте рукоятку блокировки, подняв ее. Поверните рычаг в желаемое положение и закрепите рукоятку блокировки для надежного крепления рычага.

Замена рычага

При замене поставляемого в стандартном комплекте рычага дополнительным, можно воспользоваться лентой шириной 6 мм или 13 мм. Снимите рычаг, ослабив болт крепления рычага. Вставьте рычаг, подходящий для используемой ленты и крепко затяните болт.

Рис.1

Действие переключения

Рис.2

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед включением инструмента в розетку, всегда проверяйте, что триггерный переключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение "ВЫКЛ", если его отпустить.

Для запуска инструмента, просто нажмите на триггерный переключатель. Отпустите триггерный переключатель для остановки.

При продолжительной эксплуатации, нажмите на триггерный переключатель, затем нажмите кнопку блокировки.

Для останова инструмента из заблокированного положения, выжмите триггерный переключатель до конца, затем отпустите его.

Диск регулировки скорости

Рис.3

Скорость ленты может бесступенчато регулироваться в диапазоне от 5 до 28 м в секунду путем поворота диска регулировки скорости на заданное значение от 1 до 6. Более высокая скорость достигается, когда диск повернут по направлению к цифре 6; более низкая скорость достигается путем перемещения диска к цифре 1. Выберите соответствующую скорость для обрабатываемой детали, которая будет подвергнута шлифовке.

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Диск регулировки скорости можно поворачивать только до цифры 6 и обратно до 1. Не пытайтесь повернуть его дальше 6 или 1, так как функция регулировки скорости может выйти из строя.

МОНТАЖ

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Установка или снятие абразивной ленты

Рис.4

Полностью вытяните рычаг кулачка. Установите ленту на задний шкив, пропустив ее над передним шкивом и вытянув к передней ручке. Установите рычаг кулачка в первоначальное положение.

Регулировка движения ленты

Рис.5

Включите инструмент и убедитесь, что лента надлежащим образом выровнена.

Воспользуйтесь диском регулировки для центровки движения ленты. Поверните диск регулировки по часовой стрелке для наклона рычага вправо или против часовой стрелки для наклона влево.

Подсоединение к пылесосу Makita

Рис.6

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Всегда закрывайте крышку сопла, когда пылесос не подсоединен к соплу. Никогда не вставляйте пальцы в сопло.

При подсоединении ленточно-шлифовальной машины к пылесосу Makita можно добиться более чистой работы.

Откройте крышку сопла и установите сопло для пыли. Подсоедините шланг пылесоса к соплу для пыли.

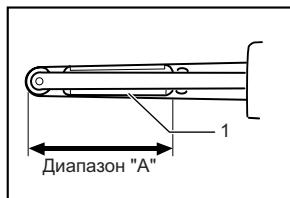
При подсоединении к пылесосу Makita необходим дополнительный шланг с внутренним диаметром в 28 мм.

Рис.7

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Держите инструмент обеими руками. Включите инструмент и дождитесь набора максимальной скорости вращения. Осторожно касаясь поверхности детали, перемещайте инструмент вперед-назад. Следует прилагать лишь незначительное усилие, нажимая лентой на деталь. Чрезмерное давление может повредить ленту и сократить срок службы инструмента.

Для шлифования детали всегда используйте диапазон "A" ленты.



001223

Рис.8

Рис.9

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Закрепляйте обрабатываемую деталь зажимами и т.д., если имеется вероятность того, что при обработке она может сдвинуться с места.
- Инструмент не должен уже касаться поверхности рабочей детали, когда Вы включаете или выключаете его. Несоблюдение данной рекомендации может привести к плохой шлифовке поверхности, повреждению ленты или потере управления инструментом.
- При работе с инструментом будьте очень внимательны и избегайте контакта инструмента и ленты с любой частью Вашего тела или кого-либо или чего-либо, находящегося поблизости.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.
- Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т.п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

Замена угольных щеток

Рис.10

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки. Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.

Рис.11

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования, ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервис-центрах Makita, с использованием только сменных частей производства Makita.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуется использовать вместе с Вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если Вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Абразивные ленты
- Шланг 28
- Рычаг (6, 9,13 мм)
- Пылесборный патрубок

Примечание:

- Некоторые элементы списка могут входить в комплект инструмента в качестве стандартных приспособлений. Они могут отличаться в зависимости от страны.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884410A982

www.makita.com