

Bygg på Uponors modulära PPM fördelarsystem

Teknisk information för kopplingar i PPSU och PPM sortiment

Material

PPSU (Polyphenylsulfone Radel R 5100)
Avzinkningshärdig mässing – FPL-X Nippel
PC-ABS - Fördelarfäste

Modulär PPM fördelare av PPSU

PPM fördelare och avstick är enkla att montera ihop. Vrid ett halvt varv med en lätt klickfunktion. Fördelarna har valbara nippel med ett, två eller tre avstick samt en "dubbeletta". Tätning av valda nippel och fördelare sker med en värme- och åldersbeständig O-ring. Det finns även fördelare med fasta nippel för 16 mm PEX, med två, tre och fyra avstick, samt enkla avstick med 1/2" eller 3/4" gänga för anslutning av koppling med lekande mutter.

Belastning/åtdragningsmoment

Det största moment som PPSU får belastas med är 15 Nm.

Q&E kopplingar av PPSU

Används endast med Uponor PEX-rör. Anslutning sker genom att expandera PEX-röret tillsammans med en Q&E ring. Efter utvidgning förs kopplingen in i röret och sedan krymper röret mot kopplingen och man får en anslutning som är helt säker. För att uppnå detta skall endast kopplingar från Uponor, Q&E-ringar samt expanderverktyg användas. För sortiment se vår prislista eller www.uponor.se

Expansionsverktyg

Information om hur expansionsverktyg används finns i verktyglådans medföljande manual, samt på vår hemsida www.uponor.se.

S-press kopplingar av PPSU för komposit

Vid installation av Uponor kompositrör trycks röret in mellan PPSU nippel och presshylsa av rostfritt stål. Rör och koppling fogas samman med ett pressverktyg. En temperatur- och åldringsbeständig O-ring tätar mellan rör och nippel.



Uponor kopplingar

Kopplingar skall hanteras varsamt och får inte hanteras felaktigt. Kopplingar förvaras i originalförpackning fram till monteringsstillfället för att undvika skador och smuts. Skadad koppling eller koppling med skadad O-ring ska inte användas. Installationen blir lättare om O-ringen smörjs med siliconolja före montering.

Följande produkter skall absolut inte användas med PPSU

Läckspray, Ever Seal Thread 483, Loctite 518, Loctite 542, Scotch-Grip, Rubber 1300, Scotch-Grip Rubber 2141, Scotch-Grip Rubber 847, Rector Seal 5, Rite-Lock eller Selet Unyte.

Tålighet mot vatten

PPSU påverkas inte av aggressivt vatten.

Tålighet mot värme

PPSU tål en temperatur på upp till 170°C.

Tålighet mot kemikalier

PPSU har utmärkt motståndskraft mot mineraliska syror, alkalier och saltlösningar. Tålighet mot lösningsmedel och kolväteoljor är god, även under förhöjda temperaturer med moderata belastningar. Organiska kemikalier (förutom ketoner) skadar inte PPSU allvarligt. Om det är tveksamheter om kemisk påverkan, kontakta Uponor för mer information. Produkter som innehåller följande ämnen skall undvikas:

- Estrar t ex. Etylacetat
- Aceton Metylen klorid
- Terikloretylen
- Cyklohexanon
- Klorbenzen
- Tetraklorethylen
- Tetrakloretylen Toulén
- Xylen
- Benzen

Färg och målning

PPSU skall inte målas eller utsättas för färgstänk. Uponor rekommenderar att både fördelare och kopplingar täcks under byggtiden för att undvika målarfärg.

Tryckprovning och täthetskontroll

Tillvägagångsätt

Se avsnitt "Provtryckning" i handboken.

Monteringsinstruktion för gängade kopplingar i PPSU

Gängade kopplingar av PPSU

Börja med att lägga tejp från slutet av gängen. Lägg på antal varv enligt tejpleverantörens rekommendation. Första gängen lämnas otejpade.

Koppling av PPSU med invändig eller utvändig gänga.

Använd gängtejp eller uniFlon gängtätning enligt EN 751 3 FRP. Tejptjocklek: 0,076 - 0,1 mm för ½" gänga, 0,1 - 0,2 mm för ¾ - 1" gänga.

Koppling av PPSU med löpande mutter

- 1 Kontrollera att planpackningen är på plats.
- 2 Dra för hand, och ...
- 3 ... dra åt med kort skiftnyckel 90°.

Ingen gängtejp eller liknande skall användas på kopplingar med löpmutter.

