



Ersätter: 2012-02-16

Datum: 2014-10-08

Strong Epoxy Rapid

Snabbhärdande epoxylim för metall, porslin och glas samt de flesta andra hårdare material. 2-komponents snabbhärdare lim som ger en hård, stark och beständig limfog. Härdar på 6 – 8 minuter.

- Epoxybaserad 2-komponentslim
- Extremt stark limfog
- Fogfyllande

TEKNISK DATA

Typ: Epoxibaserat, tvåkom.
Färg: Lim transparent. Övergår till ljusgul vid härdning.
Konsistens: Svagt tixotrop.
Densitet: Lim ca 1160 kg/m³. Härdare 1160 kg/m³.
Flampunkt: > +100°C.
Lösningsmedel: Inget.
Temperaturbeständighet: - 30°C - +100°C.

APPLIKATIONSDATA

Arbetstemperatur: +5°C - + 25°C.
Monteringstid: Ca 5 minuter.
Användningstid: Efter blandning av lim och härdare 7 – 10 minuter vid rumstemperatur.
Blandningsförhållande: Lika delar lim och härdare.
Beständighet: Mycket god vid temporär vattenpåverkan. Vid permanent kontakt med vatten är limmet ej lämpligt.
Temperaturbeständighet: Ej känslig för kyla.
Värmebeständighet: Ca +70°C.
Lagringstid: 2 år (ej öppnad förpackning). Förvaras svalt och frostfritt.

HÄLSA OCH MILJÖ

Märkning
Irriterande, miljöfarlig.

Hantering och Rengöringsföreskrifter

Irriterar ögonen och huden. Kan ge allergi vid hudkontakt. Giftigt för vattenorganismer, kan orsaka skadliga långtidseffekter i vattenmiljön. Förvaras oåtkomligt för barn. Undvik kontakt med huden. Använd lämpliga skyddshandskar. Vid förtäring kontakta genast läkare och visa denna förpackning eller etiketten. Får inte tömmas i avloppsnätet. Limmet innehåller Bisfenol A-epoxiharts.

Redskap med ej härdat lim rengörs med t ex aceton eller lacknafta. När limmet har härdat går det endast att avlägsna mekaniskt.

Ytterligare information finns i Säkerhetsdatabladet.

BRUKSANVISNING

1. Ytorna som ska limmas måste vara rena, torra och fria från fett. För bästa resultat ruggas ytorna upp med slippaper. Avlägsna slipdammet. Glas tvättas med alkaliskt rengöringsmedel, sköljs rent i vatten och får lufttorka.
2. För 2807 och 2809: Tuberna öppnas genom att spetsen på hatten pressas igenom metallmembranet. Undvik att blanda ihop hattarna. För 2806: Dubbelsprutan öppnas genom att skära av ytterdelen av munstyckena.
3. Blanda lika delar av komponenterna noga under ca 30 sekunder, dock ej mer än vad som beräknas åtgå inom ca 5 minuter. För 2806: Med hjälp av dubbelkolvarna trycks lika delar lim och härdare ut.
4. Applicera limblandningen. Det är viktigt att hela ytan som ska limmas fullständigt täcks. Av detta skäl är det fördelaktigt att applicera blandningen i tunna skikt på båda ytorna. Det är speciellt viktigt om ytorna är ojämna.
5. Fixera delarna med t ex tejp eller på annat sätt i 7 – 10 minuter, tills uthärdning skett. Full styrka uppnås efter ca 16 timmar.

Värme kortar härdtiden och gör limfogen starkare. Vid professionellt arbete, använd en ugn med tryck som är lägre än det i atmosfären.

Obs! Värmer du produkten ökar gula färgen. Feta plaster som polyetylen, polypropylen och teflon ej limmas.



Temperatur	°C	10	15	23	40	60	100
Härdningstid limfoghanteringssbar	Minuter	35	20	20	5	2	<1
Härdningstid när limfogen uppnår full styrka	Minuter	120	70	61	25	10	2

FÖRPACKNING

2 x 12 ml

2 x 15 ml

2 x 100 ml

Informationen är baserad på laboratorieutredningar och lång praktisk erfarenhet. Uppgifterna är orienterande och avser att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden. Eftersom förbrukarens produktions- förhållanden ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ansvara för arbetsresultat, påverkade av lokala omständigheter. I varje enskilt fall rekommenderas provning och kontinuerlig kontroll

Certifierad enligt:



REG. NO. 31082

Sika Sverige AB
163 08 Spånga, Sverige
Tel: +46 8 621 89 00
Web: www.casco.com