

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC

För TIG-svetsning av applikationer med höga krav

Konstruerad för svetsning med högsta krav på kvalitet

Origo™ Tig 3000i AC/DC ger alltid distinkta starter och jämn stabil ljusbåge vid såväl lik- (DC) som växelströmssvetsning (AC). Typiska material vid svetsning i AC är aluminium och dess legeringar samt legeringar i magnesium. Svetsning med DC utföres främst i rostfria, låg- och olegerade stål, titan samt i kopparlegeringar.

AC svetsning med QWave™

En av de viktigaste egenskaperna vid TIG-svetsning är att strömkällan levererar distinkta och säkra starter. Origo™ Tig 3000i AC/DC har funktionen som ger maximal ljusbågs kontroll och som samtidigt genererar mycket låg ljudnivå utan kompromisser på svetsresultatet.

Strömkällan har också en True AC mätning som i varje ögonblick visar den verkliga strömnivån.

Enkel att använda

Den lättförståeliga panelen Origo™ TA24 AC/DC har alla nödvändiga funktioner inbyggda för TIG DC, AC/DC och MMA AC/DC svetsning.

AC Balans är funktionen för kontroll av oxid-uppbrytning samt inträngningsdjup medan AC Frekvens styr bågens bredd.

Det finns också en funktion för justering av elektrodens förvärmning som ger möjlighet att arbeta med olika utformning av elektroden och samtidigt få säkrare starter med längre livslängd på elektroden.



Användningsområden

- Livsmedelsindustri
- Mekaniska verkstäder och byggindustri
- Läkemedelsindustri
- Processindustri
- Varvs- och offshoreindustri
- Fordons- och bilindustri
- Reparation och underhåll



- Utvecklad för krävande svetsning i alla material.
- QWave™- möjliggör svetsning med maximal bågstabilitet och låg ljudnivå med AC. (växelström)
- AC Frekvens och AC Balans - ger optimalt smältbad.
- Elektrod förvärmning – ger säkra starter och längre livslängd på elektroden.
- DC, pulsad TIG- svetsning - ger bra kontroll av värmetillförsel och smältbad.
- DC Micro Puls – minimerar den värmepåverkade zonen, speciellt i tunnare material.
- ESAB LogicPump – ELP, startar automatiskt kylaggregatet då vattenkyld brännare ansluts.
- Energisparfunktion - fläkt och pump startas vid behov.
- Användarvänlig TA24 AC/DC panel - Alla svetsparametrar visas på ett lättförståeligt sätt.
- ESAB 2-programsfunktion - möjliggör förinställning av parametrar och programbyte under svetsning. Med fotreglaget T1 Foot CAN kan min och max värden ställas in då man använder panel TA24 AC/DC.
- Uppskattade karakteristiker för MMA-svetsning i DC: Hot start, Arc force och polaritetsbyte (DC).



Tekniska data

Inställningsområde TIG AC/DC, A
 Inställningsområde MMA, A
 Nätanslutning, V/Faser
 Säkring (trög), A
 Anslutningskabel, Ø mm²
 Maximal uteffekt DC/AC
 vid 35% int.faktor, TIG, A/V
 vid 60% int.faktor, TIG, A/V
 Vid 100% int.faktor, TIG, A/V
 Slope up, s
 Slope down, s
 Gasförströmning, s
 Pulsfrekvens DC, s
 Frekvens AC, Hz
 AC balans, %
 Tomgångsspänning, V DC
 Energispareffekt, W
 Effektfaktor vid 100%, TIG
 Tillåten omgivningstemp, C
 Verkningsgrad vid 100%, TIG
 Kapslingsklass
 Isolationsklass (Huvudtransformator)
 Standarder:
 Dimensioner, LxBxH, mm
 Vikt, kg

Tig 3000i AC/DC

4-300
 16-300
 400/3
 20
 4 x 1.5
 300/22
 240/19.6
 200/18
 0-10
 0-10
 0-25
 0.01-2.5
 10-150
 50-98
 54-64
 30
 0.72
 -10 to +40
 67
 IP 23C
 H
 IEC/EN 60974-1, -3, -10
 652x412x423
 42

Kylaggregat:

Kyleffekt, W, l/min vid 40 C
 Kylmediavolym, l
 Max flöde, l/min
 Max tryck, 50/60 Hz bar
 Vikt, kg
 Dimensioner, LxBxH, mm

CoolMidi 1800

1600/1,2
 4,2
 4
 3/3,8
 19/23
 710x385x208



**Origo™ Tig 3000i AC/DC,
TA24 AC/DC
med 2-hjulsvagn**



**Origo™ Tig 3000i AC/DC,
TA24 AC/DC
med 4-hjulsvagn**

Beställningsnummer

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC 0459 735 880
 Kyl CoolMidi 1800 Mig/Tig3000i 0459 840 880
 Vagn 2-hjul Mig/Tig 3000i 0459 366 890
 Vagn 4-hjul Mig/Tig 3000i 0460 060 880

Fjärreglage MTA1 CAN 0459 491 880
 Fjärreglage AT1 CAN 0459 491 883
 Fjärreglagel AT1 CoarseFine CAN 0459 491 884
 Fotreglage T1 Foot CAN inkl. 5m kabel 0460 315 880

Anslutningskablar till fjärreglage:
 Fjærmanöverkabel 5m CAN 0459 554 880
 Fjærmanöverkabel 10m CAN 0459 554 881
 Fjærmanöverkabel 15m CAN 0459 554 882
 Fjærmanöverkabel 25m CAN 0459 554 883

TIG-brännare:
 TXH™ 201 OKC50 4m/8m 0700 300 552/555
 TXH™ 201F OKC50 4m/8m 0700 300 554/557
 TXH™ 251w OKC50 4m/8m 0700 300 561/563
 TXH™ 251wF OKC50 4m/8m 0700 300 562/564
 TXH™ 401w OKC50 4m/8m 0700 300 565/567
 TXH™ 201r CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats* 0700 300 628/630
 TXH™ 251wr CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats* 0700 300 632/634
 * Adaptersats RA T1 inkl. Hållare och 0.25m kabel 0459 491 913

Se separata faktablad för komplett brännarprogram TXH™ & TXH™ r.

Leveransinnehåll: 5 m nätleddning inkl. anslutningsdon, 2 m gasslang med 2 slangklammor samt 5 m återledarekabel med klämma.

Kvalitetstillbehör för kvalitetssvetsning

ESAB erbjuder ett brett sortiment av tillbehör. Ta del av hela sortimentet hos våra återförsäljare eller gå in på www.esab.se

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet

Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen. Tillsammans med våra partners erbjuder vi dig som kund en överlägsen service. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas enligt ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

På www.esab.se hittar du vårt nätverk av återförsäljare och serviceverkstäder. De ger dig professionell support och hjälper dig hitta bästa totallösningen för just ditt behov.



ESAB Sverige AB
 Box 8004
 402 77 GÖTEBORG
 Tel. 031 50 95 00
 Fax 031 50 92 22
www.esab.se

**COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV**
 = ISO 9001 =
 = ISO 14001 =
 = OHSAS 18001 =