

Origo™ Tig 3001i, TA24

För krävande och avancerad produktionssvetsning samt vid reparation och underhåll

Kraftig och tålig konstruktion

Den robusta konstruktionen gör Origo™ Tig 3001i lämplig vid svetsarbeten i tuffa och krävande miljöer, både inom- och utomhus. Hög tillförlitlighet, nytt specialdesignat kyl CoolMidi 1000 och nya smidiga vagnar tillsammans med det breda tillbehörsprogrammet ger både bra svetskvalitet och hög produktivitet.

Enkel att använda

Den lättförståeliga panelen Origo™ TA24 har alla funktionerna inbyggda för avancerad TIG-svetsning, inkl pulsning. Panelen är lätt att överblicka och ställa in vilket gör det enkelt och snabbt att starta upp svetsningen.

Både TIG- och MMA-svetsning

Origo™ Tig 3001i är en likströmssvets (DC) och TIG-svetsar konstruktionsstål, rostfria stål, titan och kopparlegeringar i plåttjocklekar från 0,5 mm.

Origo™ Tig 3001i svetsar alla elektroder upp till Ø 5,0 mm. Den nya förbättrade regulatoren ArcPlus™ II minimerar behovet av efterbearbetning eftersom den genererar finare droppövergångar, ger en mjuk ljusbåge samt underlättar återtändning.



Användningsområden

- Processindustri
- Mekaniska verkstäder och byggindustri
- Varvs- och offshoreindustri
- Fordons- och bilindustri
- Reparation och underhåll

XA00138910



- **Kraftfull 300 A inverterbaserad TIG- strömkälla** för svetsning i konstruktionsstål, rostfria stål, titan och kopparlegeringar. Brett strömintervall.
- **Pulsad svetsning med likström (DC)** ger bästa kontroll över värmeförseln och smältbadet.
- **Robust konstruktion med låg vikt och smidiga vagnar** – gör det lätt att ta med utrustningen till svår-tillgängliga, tuffa miljöer där det krävs en professionell svetsutrustning.
- **Användarvänlig TA24 panel** – alla svetsparametrar ställs in och visas på ett lättförståeligt sätt.
- Mycket goda startegenskaper - välj **HF eller LiftArc™ start** vid TIG-svetsning.
- **ESAB 2-programsfunktion** – möjliggör förinställning av parametrar och programbyte under svetsning. Med fotreglage T1 Foot CAN kan min och max värden ställas in med TA24 panelen.
- **ESAB LogicPump** – ELP, startar automatiskt kylaggregatet då vattenkyld brännare ansluts.
- **Energisparfunktion** – fläkt och pump startas vid behov.
- **MMA-svetsning** – med elektroder upp till Ø 5,0 mm.
- Uppskattade karakteristiker för MMA-svetsning: **justerbar Hot start och Arc force.**
- **ArcPlus™ II** – optimerar svetssegenskaperna, förbättrar svetskvaliteten, underlättar återtändningen och minimerar behovet av efterbearbetning.



Origo™ Tig 3001i egenkyld



Origo™ Tig 3001i med kyl CoolMidi 1000



Origo™ Tig 3001i egenkyld på 4-hjulsvagn



Origo™ Tig 3001i med kyl CoolMidi 1000 på 4-hjulsvagn

Beställningsinformation

Origo™ Tig 3001i, TA24 0459 745 885
Origo™ Tig 3001iw, TA24 inkl. monterad CoolMidi 0459 745 886

Vagn 2-hjul (gasflaska får inte plats på vagn) 0460 564 880
Vagn 4-hjul för stor gasflaska 0460 565 880
Skyddsram inkl. bärhandtag 0460 459 880

Fjärreglage MTA1 CAN 0459 491 880
Fjärreglage AT1 CAN 0459 491 883
Fjärreglage AT1 CoarseFine CAN 0459 491 884
Fotpedal T1 Foot CAN inkl. 5 m kabel 0460 315 881

Anslutningskablar till fjärreglage:
Fjærmanöverkabel 5m CAN, 10 polig 0459 960 880
Fjærmanöverkabel 10m CAN, 10 polig 0459 960 881
Fjærmanöverkabel 25m CAN, 10 polig 0459 960 882

TIG-brännare:
TXH™ 201 OKC50 4m/8m 0700 300 552/555
TXH™ 201F OKC50 4m/8m 0700 300 554/557
TXH™ 251w OKC50 4m/8m 0700 300 561/563
TXH™ 251wF OKC50 4m/8m 0700 300 562/564
TXH™ 201r CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats* 0700 300 628/630
TXH™ 251wr CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats* 0700 300 632/634
* Adaptersats RA T1 inkl. Hållare och 0.25m kabel 0459 491 913

Se separata faktablad för komplett brännarprogram TXH™ & TXH™ r.

Leveransinnehåll: 5 m nätledning inkl. anslutningsdon, 2 m gas-slang med 2 slangklämmor samt 4,5 m återledarekabel med klämma.

Tekniska data

Inställningsområde TIG DC, A	Origo™ Tig 3001i, TA24
Inställningsområde MMA, A	4-300
Nätanslutning, V, Faser	16-300
Säkring (trög), A	400, 3~50/60
Anslutningskabel, Ø mm²	16
Maximal uteffekt DC	4 x 4
vid 35% intermittensfaktor, TIG, A/V	300/22,0
vid 60% intermittensfaktor, TIG, A/V	240/19,6
vid 100% intermittensfaktor, TIG, A/V	200/18,0
Slope up, s	0-10
Slope down, se	0-10
Gasförströmning, s	0-5
Gasefterströmning, s	0-25
Pulstid DC, s	0,001-2,5
Tomgångsspänning, V DC	60
Tomgångsspänning (VRD aktiv), V DC	35
Energispareffekt, W	30
Effektfaktor vid 100%, TIG	0,89
Verkningsgrad vid 100%, TIG, %	82
Kapslingsklass	IP 23
Dimensioner LxBxH, mm	652x249x423
Dimensioner LxBxH (inkl. kylaggregat), mm	714x249x693
Vikt, kg	33,5
Vikt (inkl. kylaggregat), kg	54
Anslutning fjärreglage:	10 polig Amphenol

Kylaggregat CoolMidi 1000:	
Kyleffekt, W resp (l/min) vid 40° C	1100 (1,0)
Kylmediavolym, l	5
Max flöde, l/min	4
Max tryck, 50/60 Hz bar	3/3,8
Vikt, kg	14/19
Dimensioner LxBxH, mm	690x245x300

Kvalitetstillbehör för kvalitetssvetsning

ESAB erbjuder ett brett sortiment av tillbehör. Ta del av hela sortimentet hos våra återförsäljare eller gå in på www.esab.se

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet

Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen. Tillsammans med våra partners erbjuder vi dig som kund en överlägsen service. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas enligt ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

På www.esab.se hittar du vårt nätverk av återförsäljare och serviceverkstäder. De ger dig professionell support och hjälper dig hitta bästa totallösningen för just ditt behov.

ESAB Sverige AB
Box 8004
402 77 GÖTEBORG
Tel. 031 50 95 00
Fax 031 50 92 22
www.esab.se
www.esab.se



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =