

Rebel™ EMP 215ic

för svetsmetoderna MIG/MAG, MMA, Lift™ TIG



Rebel™ är utvecklad för MIG/MAG-svetsning med solidtråd och rörtråd, elektrods svetsning (MMA) och TIG-svetsning med Lift TIG-start. Rebel ansluts till 1-fas 230V nätspänning. Med en banbrytande design inspirerad av professionella svetsare är Rebel det kompletta paketet för att svetsa vad som helst – konstruktionsstål, aluminium, rostfritt stål – var som helst.

- För professionell MIG/MAG- svetsning med solidtråd- och rörtråd. MMA- svetsning för de flesta typer av elektroder och TIG-svetsning med Lift TIG start.
- Avancerad sMIG ("smart MIG") funktionen lär sig kontinuerligt användarens svetsteknik och anpassar för att ge en stabil ljusbåge och utmärkta, repeterbara svetsar. Det ger högre produktivitet för erfarna svetsare och förkortar upplärningstiden för mindre erfarna svetsare.
- Stor TFT-display i färg ger en tydlig bild över svetsparametrar och inställningar även från avstånd, även i avtånd och starkt solljus. Displayen är utrustad med avancerade funktioner som bl.a ger tillgång till manual och reservdelslista - allt på flera språk inkl svenska.
- Robust konstruktion med fem handtag, som fungerar som skyddsram för panel och anslutningar. Chassi konstruktion i stål, 3-års garanti.
- Ergonomisk svetspistol MXL 200 ingår vid leverans. För MIG/MAG-svetsning med rörtråd rekommenderas en kraftigare svetspistol, PSF 305, p.g.a ökad värmeutveckling. Euro-anslutning underlättar byte av svetspistol.
- Rebel EMP 215ic levereras komplett med svetsplatsutrustning för MIG/MAG-svetsning i konstruktionsstål och rostfritt stål med solidtråd samt elektrods svetsning (MMA). Följande utrustning ingår vid leverans:
 - 3m lång ergonomisk svetspistol MXL 200 med Euro-anslutning.
 - 3m svets- och återledarkablar med klämma MP 200 och elektrodhållare Handy 200 (skruv).
 - 4,5m gasslang med snabbkoppling (hona).
 - Kontaktmunstycke och matarrullar (V-spår) för 0,6-1,0mm tråd
 - 3m nätledning med stickpropp.
 - Solidtråd OK AristoRod 12.50 0,8 mm på 200 mm spole.

Användningsområden

- Installation och montage
- Reparation och underhåll
- Bilverkstäder
- Fordonsindustri
- Lättare tillverknings- och byggindustri
- Lantbruk
- Svetsutbildning

Besök esab.com för mer information.

Rebel™ EMP 215ic

Tekniska data	
Nätanslutning 1-fas	120/230 V
Intervall för matningsspänning	90 – 270 V
Antal faser	1
Matningsfrekvens	50/60 Hz
Nätkontakt	230 V, jordad 16 A (trög)
Märkeffekt kVA	7 kVA (230 V)
Nätkabel	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Maximal uteffekt	240 A
MIG-uteffekt 25 % intermittensfaktor	205 A/24,3 V
MMA-uteffekt 25 % intermittensfaktor	180 A/27,2 V
TIG-uteffekt 30 % intermittensfaktor	180 A/17,2 V
Inställningsområde A	5 – 240 A
Inställningsområde V MIG/MAG-svetsning	10 – 26 V
Matningshastighet	1,5 – 12,1 m/min
Tomgångsspänning OCV	68 V
Maximal material	9,5 mm
Tråddiameter: Konstruktionsstål Rostfritt stål Aluminium Rörtråd	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Dimension trådspole Ø	100 mm, 200 mm (5 kg)
Godkännanden	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 och 13. RoHS
Skyddsklass	IP23S
Strömkällans mått L x B x H	584 x 229 x 406 mm
Strömkällans vikt	18,2 kg

Rebel™ EMP 215ic

Beställningsinformation

Rebel EMP 215ic för MIG/MAG, MMA, Lift TIG	0700 300 985
--------------------------------------------	--------------

Rebel EMP 215ic levereras komplett med svetsplatsutrustning för MIG/MAG-svetsning i konstruktionsstål och rostfritt stål med solidtråd samt elektrodsvetsning (MMA). Följande utrustning ingår vid leverans:
3m lång ergonomisk svetspistol MXL 200 med Euro-anslutning, 3m svets- och återledarkablar med klämma MP 200 och elektrodhållare Handy 200 (skruv), 4,5m gasslang med snabbkoppling (hona), kontaktmunstycke och matarrullar (V-spår) för 0,6-1,0mm tråd, 3m nätledning med stickpropp, och solidtråd OK AristoRod 12.50 0,8 mm på 200 mm spole.

Tillbehör

TIG-brännare ET17v, 4 m (kontakt med 8 stift)	0700 300 869
TIG-fotpedal inkl. 4,5 m kabel	W401 4450
Svetspistol PSF™ 305 3 m (rekommenderas för rörtråd 1,2 mm)	0458 401 880
Vagn med 2 hjul	0459 366 887

Slit- och reservdelar för stål och rostfritt stål

Svanhals MXL™ 200	0700 200 051
Munstycksfjäder MXL™ 200	0700 200 078
Kontaktmunstycke M6x25 för 0,6 mm tråd	0700 200 063
Kontaktmunstycke M6x25 för 0,8 mm tråd	0700 200 064
Kontaktmunstycke M6x25 för 0,9 mm tråd	0700 200 065
Kontaktmunstycke M6x25 för 1,0 mm tråd	0700 200 066
Kontaktmunstycke M6x27 för 1,2 mm rörtråd (för PSF™ 305)	0468 500 007
Gasmunstycke, standard MXL™ 200	0700 200 054
Gasmunstycke, rakt MXL™ 200	0700 200 057
Gasmunstycke, koniskt MXL™ 200	0700 200 060
Isolator för gaslös rörtråd	0700 200 105
Trådledare stål 3 m för 0,6 - 0,8 mm tråd	0700 200 085
Trådledare stål 3 m för 0,9 - 1,2 mm tråd	0700 200 087
Matarrulle för 0,6 - 0,8 mm tråd (stål, rostfritt stål) (V-spår)	0367 556 001
Matarrulle för 0,8 - 1,0 mm tråd (stål, rostfritt stål) (V-spår)	0367 556 002
Matarrulle för 1,0 och 1,2 mm tråd (stål, rostfritt stål) (V-spår)	0367 556 003

Slit- och reservdelar för aluminium

PTFE-trådledare 3 m för 0,8 - 1,2 mm aluminiumtråd (låg friktion)	0700 200 091
Matarrulle för 1,0 - 1,2 mm aluminiumtråd (U-spår)	0367 556 004

Rebel™ EMP 215ic



När du väljer svetsmaskiner med topprestanda, behöver du tillsatsmaterial med topprestanda – tillsatsmaterial från ESAB.
Läs mer på esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

