



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 1(4)

Blad nummer: 1324/05

Datum: 2012-11-08

Produkt: Cleanweld Paste

1 NAMN PÅ PRODUKTEN OCH FÖRETAGET

- 1.1. **Produktbenämning:** Cleanweld Paste
- 1.2. **Relevanta, identifierade användningsområden för ämnet eller blandningen och användningsområden som avråds:** Ytskydd. Skydd mot svetsssprut.
- 1.3. **Uppgifter om företaget som publicerat säkerhetsdatabladet:**
ESAB AB, Box 8004, 402 77 Göteborg. Sds.esab@esab.se
- 1.4. **Telefonnummer för nödsituationer:** +46 31 500900 kontorstid
Webbsida: www.esab.com / www.esab.se

2 FARLIGA EGENSKAPER

- 2.1. **Klassificering av ämnet eller blandningen**
Farliga egenskaper hos ämnen/blandningen
Anses inte utgöra hälso- eller miljörisker enligt gällande lagstiftning.
- 2.2. **Märkningselement** Ingen symbol
- 2.3. **Övriga risker** Inga.

3 SAMMANSÄTTNING/UPPGIFTER OM BESTÅNDSDELAR

Denna produkt är en blandning av ämnen på basis av vegetabiliska oljor.

4 FÖRSTA HJÄLPEN

- 4.1. **Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen**
Inandning: Frisk luft.
Hudkontakt: Tvätta huden med tvål och vatten. Ta av förorenade kläder.
Ögonkontakt: Skölj med vatten. Uppsök läkare vid ihållande obehag.
Förtäring: Drick några glas vatten eller mjölk. Framkalla inte kräkning.
Rekommenderad personlig skyddsutrustning för personer som ger första hjälpen:
Inte angivet.
- 4.2. **De viktigaste symtomen och följderna, både akuta och fördröjda**
Information för sjukvårdspersonal: Uppsök läkarvård vid ihållande obehag.
- 4.3. **Indikationer på omedelbar läkarvård och speciell behandling**
Annan information: Inte angivet.

5 BRANDBEKÄMPNINGSAÅTGÄRDER

- 5.1. **Släckningsmedel**
Lämpliga släckningsmedel: Vattenspray, skum, pulver eller koldioxid.
Olämpliga släckningsmedel: Använd inte vattenstråle som släckningsmedel, eftersom branden då sprids.
- 5.2. **Särskilda risker som förorsakas av ämnet eller blandningen**
Brand- och explosionsrisker: Irriterande ångor/gaser kan uppstå då produkten värms upp och i samband med brand.
Farliga förbränningsprodukter: Kolmonoxid (CO).
- 5.3. **Råd för brandmän**
Procedurer vid brandsläckning: Inte angivet.

6 ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

- 6.1. **Personliga försiktighetsåtgärder, skyddsutrustning och nödfallsåtgärder**
Personliga försiktighetsåtgärder: Undvik kontakt med hud och ögon. För personligt skydd, se avsnitt 8.
- 6.2. **Miljöskyddande åtgärder**
Miljöskyddande åtgärder: Undvik utsläpp i avlopp, vattendrag eller marken. Bind spillet med sand, jord eller andra lämpliga absorberande material.
- 6.3. **Metoder och material för uppsamling och sanering**
Metoder för rengöring: Absorbera spill med lämpliga absorberande material. För avfallshantering, se avsnitt 13.
- 6.4. **Referens till andra avsnitt**

7 HANTERING OCH LAGRING



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 2(4)

Blad nummer: 1324/05

Datum: 2012-11-08

Produkt: Cleanweld Paste

7.1. Försiktighetsåtgärder för säker hantering

Hantering: Undvik kontakt med hud och ögon.

7.2. Företsättningar för säker förvaring och oförenliga material

Förvaring: Förvara produkten i en tätt försluten behållare på en torr, sval och väl ventilerad plats.

Förvaringstemperatur: 5-40 °C

7.3. Specifik slutanvändning

Specifik användning. Inte angiven.

8 BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

8.1. Kontrollparametrar

8.2. Begränsning av exponering

Begränsning av yrkesmässig exponering: Väl ventilerat utrymme.

Andningsskydd

Andningsskydd: Inga särskilda rekommendationer.

Handskydd

Handskydd: Använd skyddshandskar.

Lämplig handsktyp: Handskar av nitrilgummi, PVA eller Viton rekommenderas.

Skydd för ögon/ansikte

Ögonskydd: Vid risk för stänk, använd skyddsglasögon eller ansiktsskydd.

9 FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

9.1. Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Fysikaliskt tillstånd: Pasta.

Färg: Gul.

Lukt: Svag lukt.

Smältpunkt/-intervall: < 40 °C

Flampunktsintervall: ca 300 °C

Specifik gravitation: 0,90 kg/dm³

Testtemperatur: 20 °C

Löslighet i vatten: olösligt.

9.2. Övrig information

Ingen.

10 STABILITET OCH REAKTIVITET

10.1. Reaktivitet

Reaktivitet: Det finns inga kända reaktivetsrisker förknippade med denna produkt.

10.2. Kemisk stabilitet

Stabilitet: Stabil under normala temperaturförhållanden.

10.3. Risk för farliga reaktioner

Risk för farliga reaktioner: Inte angivet.

10.4. Förhållanden som ska undvikas

Förhållanden som ska undvikas: Extrema temperaturer. Starka oxidationsmedel. Undvik kontakt med syror.

10.5. Oförenliga material

Material som ska undvikas: Starka oxidationsmedel.

10.6. Farliga nedbrytningsprodukter

Farliga nedbrytningsprodukter: Inte angivna.

11 TOXIKOLOGISK INFORMATION

11.1. Information om toxikologiska effekter

Toxikologisk information:

LD50 oral: > 2000 mg/kg

Försöksdjur: råttor

Andra toxikologiska data: Inte fastställda.

Potentiella hälsoeffekter

Hudkontakt: Inte irriterande.

Ögonkontakt: Inte irriterande.

Fördröjda effekter/upprepad exponering

Sensibilisering: Inte sensibiliserande.



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 3(4)

Blad nummer: 1324/05

Datum: 2012-11-08

Produkt: Cleanweld Paste

12 EKOLOGISK INFORMATION

12.1. Toxicitet

Akut akvatisk, fisk: > 100 mg/l (LC50)

Ekotoxicitet: Produkten förväntas inte vara giftig för vattenlevande organismer.

12.2. Beständighet och nedbrytbarhet

Beständighet och nedbrytbarhet: Produkten är enkelt biologiskt nedbrytbar.

12.3. Potential för biologisk ackumulering

Potential för biologisk ackumulering: Inte angivet.

12.4. Mobilitet i jord

Mobilitet: Produkten är inte vattenlöslig.

12.5. Resultat från utvärdering av PBT och vPvB

Resultat från utvärdering av PBT: Inte angivet.

12.6. Andra skadliga effekter

Andra skadliga effekter/Inga anmärkningar angivna.

13 AVFALLSHANTERING

13.1. Metoder för avfallsbehandling

Ange lämpliga metoder för avfallshantering.

Kontrollera avfallshanteringsrutinerna med miljöingenjör och lokala bestämmelser.

EWC avfallskod EWC: 130207 enkelt biologiskt nedbrytbara motor-, växellåds- och smörjoljor

14 TRANSPORTINFORMATION

14.1. UN nummer

Kommentar: Inte relevant.

14.2. Korrekt UN-transportnamn

Kommentar: Inte relevant.

14.3. Transportriskklass(er)

Kommentar: Inte relevant.

14.4. Förpackningsgrupp

Kommentar: Inte relevant.

14.5. Miljörisker

Kommentar: Inte relevant.

14.6. Speciella försiktighetsåtgärder för användaren

Speciella försiktighetsåtgärder för användaren: Inte relevant.

14.7. Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Annan tillämplig information

Annan tillämplig information: Inte relevant.

15 GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

15.1. Säkerhets-, hälso- och miljöbestämmelser/lagar som gäller specifikt för ämnet eller blandningen

Referenser (lagar/bestämmelser): Förordning för aerosolbehållare (EEG-krav)(ändring) från 1996 (S.I 1996 nr. 2421). Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 av den 18 december 2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG, och upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG med ändringar. Direktiv 67/548/EEG om farliga ämnen. EH40/2005, yrkesmässiga exponeringsgränser 2005, med ändringar. Förordningen för förteckning över farligt avfall (England) (ändring) från 2005 (S.I 2005 nr. 895).

15.2. Bedömning av kemisk säkerhet

Bedömning av den kemiska säkerheten har genomförts: Nej

CSR krävs: Nej

16 ANNAN INFORMATION

Se även ESAB "Svetsning och skärning – risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphetning" tillgängliga från ESAB, och till:

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at



SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008 och ISO 11014-1

Sida 4(4)

Blad nummer: 1324/05

Datum: 2012-11-08

Produkt: Cleanweld Paste

work, some general aspects of health and safety”.

Tyskland: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren".

Detta säkerhetsdatablad har omarbetats på grund av ändringar i avsnitten 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 och 16. Detta säkerhetsdatablad ersätter 1324/04.

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare:

- underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten.
- förse köpare av denna produkt med samma information.
- anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför vår kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.