

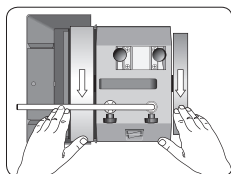
# Stenjusterare SP-650



*Tillverkad av kiselkarbid.  
Ena sidan är mycket finkornig medan  
den andra är grovkornig.*

- *Den fina sidan justerar slipstenen  
att slipa finare.*
- *Den grova sidan återställer slipstenen  
till normal, snabb slipning.*
- *Aktiverar en igensatt slipsten.*
- *Jämnar till ytan efter svarvning  
med svarvverktyget TT-50.*

## Placering av maskinen



**Anm** För att få en slipsten exakt  
rund och plan måste du använda  
svarvverktyget TT-50.

## Slipstenar

En slipsten som går i vatten kan – enkelt uttryckt – tillverkas att slipa snabbt och ge en grov yta på verktyget eller att slipa långsammare och ge en finare yta. En snabbslipande sten är ”mjuk”, vilket betyder att slipkornen är löst bundna i stenen. Gamla slitna korn lossnar lätt och gör att nya, fräscha korn kommer fram. En finslipande sten är ”hård”, vilket betyder att kornen är hårt bundna i stenen. En hård sten slits mindre än en mjukare.

Tormeslipstenen har utvecklats speciellt för att slipa snabbt och ändå ha lång livslängd. Kornstorleken är 220. Man kan tillverka slipstenar med finare korn men till nackdelen av lägre slipeffekt och längre sliptid. Man kan inte få båda fördelarna – snabbslipning och fin yta – i samma slipsten.

Ett sätt är att göra den första slipningen, då verktyget formas, på en grov, snabbslipande sten och sedan byta till en finare och långsammare sten för att få en finare yta. Detta är omständigt och kostsamt. Förutom att du måste arbeta med två stenar eller två maskiner, måste jiggen ställas in två gånger, eftersom de två stenarnas diametrar inte är exakt lika.

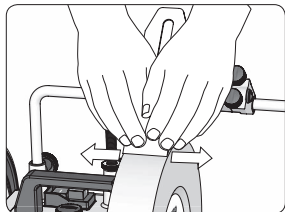
## Tormek slipstenar och stenjusterare

Tormek Original Grindstone och Tormek Blackstone Silicon är så gjorda, att dess egenskaper kan ändras med Tormek stenjusterare SP-650. De kan ändras från att slipa snabbt till att slipa fint, motsvarande en kornstorlek på ca 1000. Det här innebär stora fördelar. Du kan göra både den första, snabba slipningen och finslipningen på samma slipsten, samma slipmaskin och med samma jigginställning. Förutom att det är bekvämt och snabbt, får du en perfekt egg eftersom finslipningen/skärpningen görs i exakt samma läge som den första slipningen.

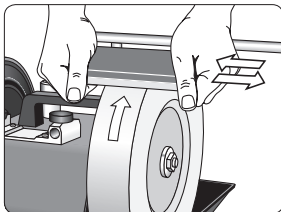
Justering av slipstenen görs genom att pressa den fina sidan på stenjusteraren mot stenen. När man pressar den grova sidan mot slipstenen, återställs den finslipande ytan till att slipa normalt (kornstorlek 220). Den här processen kan upprepas obegränsat antal gånger utan märkbart slitage på stenen.

På Tormek Japanese Waterstone används den fina sidan av stenjusteraren till att rensa ytan från stålpartiklar. Diamantskivor behöver aldrig svarvas.

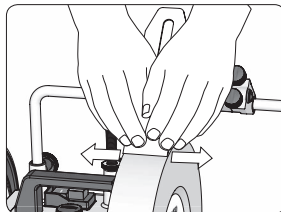
### Så här fungerar det



Slipa verktyget som vanligt. Här ett hyveljärn i slipjiggen SE-77.

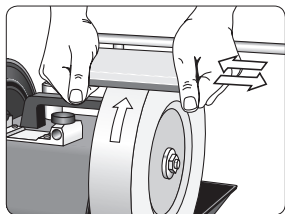


Förfina stenens slipyta genom att trycka den fina sidan hårt mot stenen i 20–30 sekunder.



Slipa igen med lätt tryck på den förfinade stenen. Hyveljärnet är kvar i slipjiggen i samma läge.

### Normalisera slipstenen



Tryck stenjusteraren med den grova sidan mot stenen i 20–30 sekunder och rör den i sidled över stenen. Slipstenen är nu normal igen för snabb slipning.

**Anm** Låt inte stenjusteraren vila direkt mot universalstödet eftersom den då kan slita på universalstödet. Använd stenjusteraren med händerna vilande mot universalstödet enligt bilden.